(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203460040 U
(45)授权公告日 2014.03.05

(21)申请号 201320511993.X

(22)申请日 2013.08.21

(73)专利权人 山西广华源药用包装有限公司
地址 031800 山西省晋中市榆社县新建西街38号

(72)发明人 郝爱明 李亮珍 苗得肥 陈艳东

(74)专利代理机构 太原晋科知识产权代理事务所（特殊普通合伙） 14110
代理人 郑晋周

(51)Int.Cl.
B24B 29/02(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)

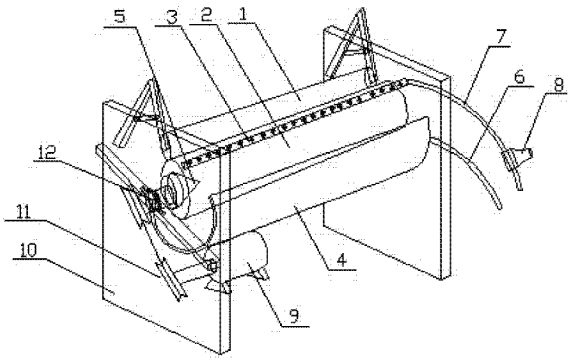
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

版辊抛光机

(57)摘要

一种版辊抛光机，包括机架，在机架上设置有版辊支撑装置，在版支撑装置的一侧设置有打磨辊，电机与版辊支撑装置相连。在版支撑装置上方设置有喷水装置，所述喷水装置的上水管上接有水泵。所述的版辊支撑装置下部设置有水槽，所述的电机通过皮带轮与版辊支撑装置相连。本实用新型的版辊抛光机，通过将转动着的版辊与打磨辊结合，实现的版辊的机械化打磨，减轻了工人劳动强度，提高了工作效率，更主要的是保证了版辊的质量，经抛光后的版辊表面会恢复光滑，大大提高了产品的质量及生产效率。避免了印刷过程中缺陷制品的产生。



CN 203460040 U

1. 一种版辊抛光机，包括机架（10），其特征是在机架上设置有版辊支撑装置，在版支撑装置的一侧设置有打磨辊（1），电机（9）与版辊支撑装置相连。

2. 根据权利要求 1 所述的版辊抛光机，其特征是在版支撑装置上方设置有喷水装置（6），所述喷水装置的上水管（7）上接有水泵（8）。

3. 根据权利要求 2 所述的版辊抛光机，其特征是所述的版辊支撑装置下部设置有水槽（4），所述的电机（9）通过皮带轮（11）与版辊支撑装置相连。

4. 根据权利要求 3 所述的版辊抛光机，其特征是所述的版辊支撑装置为夹持装置。

版辊抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种印刷辅助机械，具体为一种用于彩色印刷中使用的版辊抛光设备。

背景技术

[0002] 印刷版辊在印刷过程中因刮刀在版上不停刮磨，致使刮刀与版辊都会受到磨损，影响再次使用，严重者导致成为废品。由于版辊在使用过程中重复使用率较高，因此在每次使用前应进行检验与清洁，如果不进行前置处理，在印刷过程中发现问题时，必须停工并将版辊卸下进行人工打磨，否则会造成大量次品或废品，直接影响生产效益。此外，停工时各项设备都保持运行，印刷设备空转，还会造成能耗增加。针对上述问题，目前采用的办法是在版辊上机之前进行清洁检查，有问题的进行手工打磨，将问题解决在上机之前，但由于手工打磨或清洁工作效率低，打磨不均匀，容易出现纰漏，导致问题版辊上机。

发明内容

[0003] 针对上述问题，设计出一种版辊抛光机，解决了人工清洁与打磨效率不高及容易出现纰漏的问题。

[0004] 一种版辊抛光机，包括机架，其特征是在机架上设置有版辊支撑装置，在版支撑装置的一侧设置有打磨辊，电机与版辊支撑装置相连。

[0005] 所述的版辊抛光机，其特征是在版支撑装置上方设置有喷水装置，所述喷水装置的上水管上接有水泵。

[0006] 所述的版辊抛光机，其特征是所述的版辊支撑装置下部设置有水槽，所述的电机通过皮带轮与版辊支撑装置相连。

[0007] 所述的版辊抛光机，其特征是所述的版辊支撑装置为夹持装置。

[0008] 本实用新型的版辊抛光机，通过将转动着的版辊与打磨辊结合，实现的版辊的机械化打磨，减轻了工人劳动强度，提高了工作效率，更主要的是保证了版辊的质量，经抛光后的版辊表面会恢复光滑，大大提高了产品的质量及生产效率。避免了印刷过程中缺陷制品的产生。

附图说明

[0009] 图 1 是版辊抛光机结构示意图。

[0010] 图中，1- 打磨辊，2- 版辊，3- 喷水管，4- 水槽，5- 顶尖，6- 喷水装置，7- 上水管，8- 水泵，9- 电机，10- 机架，11- 皮带轮，12- 轴承。

具体实施方式

[0011] 参照附图 1，所述的版辊抛光机包括机架 10，在机架下部固定有电机 9，机架上部两侧分别固定支撑装置 5，该支撑装置实质上为一夹持装置，如本实施例中的顶尖装置，工

作时，版辊 2 即被两侧的顶尖夹持并固定。电机通过皮带轮 11 与顶尖的一端转轴相连，该转轴通过轴承 12 连接在机架上。支撑装置的上部设置有打磨辊 1，下部有水槽 4，在水槽上连有排水管 6。与打磨辊相邻的还设置有一个喷水装置，其结构为一个带出水孔的喷水管 3，管长度较版辊略长。喷水管上沿轴向分布若干出水孔。喷水管与上水管 7 及水泵 8 相连。

[0012] 工作时，将欲抛光的版辊由可移动顶尖固定在机架上，电机带动顶尖及版辊转动，抛光压辊（上面固定有抛光沙袋）在一定的压力作用下压在被抛版辊上，并且左右摆动，喷水管 3 将抛下的沙粒、铁屑等冲到水槽内，其同时还对版辊起到冷却作用。

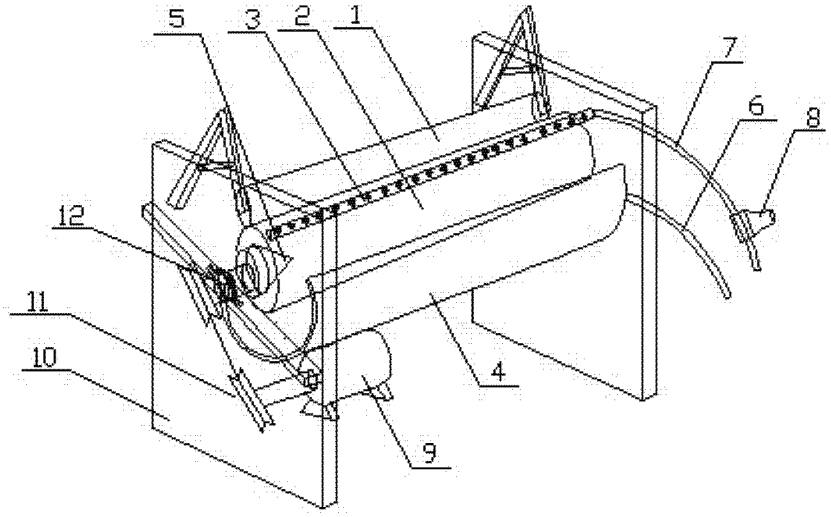


图 1