



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 064 947**

⑫ Número de solicitud: U 200700435

⑮ Int. Cl.:
A47F 1/14 (2006.01)

G09F 5/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **27.02.2007**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.05.2007**

⑰ Solicitante/s: **Energizer Group France**
6 rue Emile Pathe Espace Lumière
78400 Chatou, FR

⑱ Inventor/es: **Besson Foulon, Rachel**

⑳ Agente: **Carpintero López, Francisco**

㉔ Título: **Bandeja de profundidad regulable.**

ES 1 064 947 U

DESCRIPCIÓN

Bandeja de profundidad regulable.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un dispositivo para recibir artículos diversos que comprende al menos una bandeja, principalmente del tipo destinado a ponerse en almacén para ofrecer para venta al detalle los artículos que contiene.

Antecedentes de la invención

Es habitual usar bandejas instaladas en las secciones de los supermercados y de los hipermercados, principalmente en la parte baja de los estantes, para ofrecer artículos a la venta. Los artículos se colocan a menudo amontonados en las bandejas y los clientes toman los que desean comprar.

Se conoce también cómo proporcionar a estas bandejas un expositor de productos en forma de escaparate frontal delante de la bandeja, ya que los clientes pueden tener dificultades para ver o reconocer los artículos en la bandeja, principalmente si están amontonados. El expositor de productos está destinado a recibir productos de presentación del mismo tipo que los artículos colocados en la bandeja. Estos productos de presentación son así visibles y reconocibles inmediatamente por los clientes, que saben entonces qué tipo de artículos están contenidos en la bandeja. En general, el expositor de productos define un espacio cerrado en el que se confinan los productos de presentación para impedir que los clientes puedan retirarlos.

Estas bandejas se conocen principalmente gracias a los documentos EP-A-1.177.751 y EP-A-1.208.775

El uso de estas bandejas plantea un problema por el hecho de que las secciones de los almacenes en los que están instaladas pueden tener una profundidad variable de un almacén a otro.

Para usar del mejor modo el espacio disponible en las secciones, es necesario entonces prever varias versiones de bandejas con diferentes profundidades y elegir la versión que se corresponda mejor con la profundidad de estante en cada almacén. Esta solución tiene el inconveniente de que obliga a concebir y producir varios tipos de bandejas.

Alternativamente, puede considerarse usar una sola versión de bandejas que presenten una profundidad correspondiente a la profundidad de estante más pequeña que se encuentre en los diferentes almacenes. El uso de una bandeja semejante en un estante más profundo tiene, sin embargo, el inconveniente de que una parte de la profundidad del estante queda inutilizada. Además, la bandeja se coloca en este caso al nivel del borde delantero del estante para asegurar la accesibilidad de los productos, lo que tiene como inconveniente suplementario que los clientes corren el riesgo de empujar involuntariamente la bandeja hacia el fondo del estante más profundo.

Descripción de la invención

El objeto de la presente invención es paliar al menos en parte los inconvenientes citados anteriormente. Más en particular, la invención se dirige a suministrar un dispositivo que comprenda al menos una bandeja que se adapte a diferentes profundidades de secciones evitando siempre que una parte de la profundidad del estante quede inutilizada.

Para este fin, la presente invención propone un dispositivo que comprende al menos una bandeja, como la definida en la reivindicación 1. Las reivindicacio-

nes dependientes definen formas de realización preferidas de la invención.

La al menos una bandeja del dispositivo según la invención permite ventajosamente regular su profundidad, y así el lugar que ocupa en esta dirección, ya que la parte delantera y la parte trasera pueden montarse una en la otra en diferentes posiciones de inserción para permitir variar la distancia entre la pared delantera de la bandeja y la pared trasera de la bandeja. Además, el volumen del espacio de recepción de artículos está siempre optimizado con respecto a la profundidad de la bandeja con independencia del ajuste de la misma. Así, la bandeja puede usarse sin pérdida de lugar sea cual sea la profundidad del emplazamiento destinado a recibirlo ya que el lugar que ocupa en profundidad puede adaptarse a la profundidad del emplazamiento y el volumen del espacio de recepción de artículos se optimiza en consecuencia.

Breve descripción de los dibujos

Otras características y ventajas de la invención surgirán con la lectura de la descripción que sigue de una forma de realización preferida de la invención, dada a título de ejemplo y con referencia al dibujo adjunto.

La fig. 1 representa un esquema en perspectiva de una forma de realización de una bandeja según la invención en el que la parte delantera de la bandeja se monta en la parte trasera en una posición de inserción intermedia.

La fig. 2 representa la bandeja de la fig. 1, pero con la parte delantera de la bandeja completamente insertada en la parte trasera.

La fig. 3 representa la bandeja de la fig. 1, pero con la parte delantera de la bandeja insertada al mínimo en la parte trasera.

La fig. 4 representa la bandeja de la fig. 1, pero en estado desmontado y sin los tabiques de separación en el interior de la bandeja.

La fig. 5 es idéntica a la fig. 4, pero sin el expositor de productos en la parte delantera de la bandeja.

La fig. 6 representa una pila de dos bandejas del tipo de la fig. 1.

La fig. 7 representa una pila de tres bandejas del tipo de la fig. 1.

La fig. 8 representa una variante de la bandeja de la fig. 1, en estado no ensamblado.

Realización preferente de la invención

Como puede verse en la fig. 1, la bandeja del dispositivo según la invención es del tipo que presenta un fondo 1 que se extiende entre dos flancos 4, 5 por una parte, y entre una pared delantera 2 y una pared trasera 3 por otra parte.

Las paredes delantera y trasera 2, 3 y los dos flancos 4, 5 definen entre sí, así como con el fondo, un espacio 6 de recepción de artículos.

La bandeja está formada principalmente por una parte trasera 20 y una parte delantera 40 como es claramente visible en la fig. 4.

La parte trasera 20 comprende dos flancos 21, 22 unidos entre sí por una pared de fondo 23 y una pared trasera 24. La parte delantera 40 comprende también dos flancos 41, 42 unidos entre sí por una pared de fondo 43 y una pared delantera 44.

La bandeja está formada por la inserción de la parte delantera 40 y la parte trasera 20 una en la otra. De esta forma, el flanco 41 de la parte delantera 40 y el flanco correspondiente 21 de la parte trasera 20 definen juntos el flanco 5 de la bandeja. Asimismo, el

flanco 42 de la parte delantera 40 y el flanco correspondiente 22 de la parte trasera 20 definen juntos el flanco 4 de la bandeja. Las paredes de fondo 23, 43 de las partes trasera y delantera 20, 40 definen juntas el fondo 1 de la bandeja. Finalmente, la pared trasera 24 de la parte trasera 20 define la pared trasera 3 de la bandeja y la pared delantera 44 de la parte delantera 40 define la pared delantera 2 de la bandeja.

La parte delantera 40 y la parte trasera 20 pueden montarse una en la otra con la posibilidad de estar insertadas una en la otra más o menos profundamente para ocupar diferentes posiciones de inserción a elección. Esta posibilidad permite variar la distancia entre la pared delantera 44 de la parte delantera 40 y la pared trasera 24 de la parte trasera 20. Es decir, la distancia entre la pared delantera 2 de la bandeja y la pared trasera 3, que corresponde a la profundidad de la bandeja, es regulable. En consecuencia, la profundidad de la bandeja es adaptable a la profundidad del emplazamiento en el que se colocará la bandeja. Además, el volumen del espacio de recepción de artículos 6 varía igualmente en correspondencia. En consecuencia, el volumen del espacio de recepción de artículos 6 se optimiza igualmente en función de la profundidad del emplazamiento.

Como se ilustra en las figuras, es ventajoso que la parte delantera 40 y la parte trasera 20 puedan montarse de forma deslizante una en la otra para permitir variar la profundidad de la bandeja de forma continua. Así, la bandeja puede adaptarse de forma muy precisa a la profundidad del emplazamiento en la que se coloca.

Alternativamente, la posibilidad de variar la profundidad de la bandeja podría limitarse para que sólo se permita la inserción de la parte delantera 40 y de la parte trasera 20 una en la otra para un número dado de profundidades de inserción de una en otra. Por ejemplo, contrariamente a la forma de realización de las figuras, puede preverse que la inserción de la parte delantera 40 y de la parte trasera 20 una en la otra se efectúe haciendo deslizar una de arriba abajo en o sobre la otra. En este caso, puede proporcionarse a los flancos 21, 22 de la parte trasera 20 ranuras verticales de guiado desplazadas unas con respecto a otras en la dirección de la profundidad de la bandeja. Estas ranuras están destinadas a cooperar con una protuberancia dispuesta sobre cada flanco 41, 42 de la parte delantera 40 durante la inserción de la parte delantera 40 y de la parte trasera 20 una en la otra. La profundidad de la bandeja es función entonces de la ranura en la que la protuberancia del flanco 41, 42 correspondiente de la parte delantera se inserta efectivamente. Como variante, las ranuras pueden disponerse en los flancos 41, 42 de la parte delantera 40 y las protuberancias en los flancos 21, 22 de la parte trasera 20. Al mismo tiempo, la cooperación de las protuberancias con una de las ranuras bloquea juntas las partes delantera y trasera 40, 20 de la bandeja en el sentido de la profundidad.

De forma general, es ventajoso prever medios para bloquear juntas la parte delantera 40 y la parte trasera 20 montadas una en la otra una vez que se han insertado una en la otra para procurar la profundidad de bandeja deseada. Así, se evita que la profundidad de la bandeja se modifique accidentalmente, por ejemplo, por un cliente en un almacén que empuje accidentalmente la parte delantera 40 hacia la parte trasera 20 de la bandeja. En la forma de realización ilustrada por las

figuras, el bloqueo se obtiene gracias a ranuras alargadas 25, 45 dispuestas en los flancos 21, 22 de la parte trasera 20 y en los flancos 41, 42 de la parte delantera 40 que se superponen al menos parcialmente una vez la parte delantera 40 y la parte trasera 20 insertadas una en la otra sea cual sea la profundidad de inserción. Así, un perno respectivo -no representado- permite que forme cuerpo solidario cada flanco 21, 22 de la parte trasera 20 con el flanco correspondiente 41, 42 de la parte delantera 40 haciéndolo pasar a través del paso formado en el lugar en el que se superponen estas ranuras 25, 45.

Como variante, las ranuras 25, 45 en los flancos de las partes delantera 20 y trasera 40 se sustituyen por una serie de orificios en los flancos de una y al menos un orificio a la altura correspondiente en los flancos de la otra para poder superponer el orificio con uno cualquiera de los orificios en los flancos de la primera con el fin de poder pasar por él un perno de fijación. Esta variante se ilustra mediante la fig. 8 en la que los flancos 21, 22 de la parte trasera 20 presentan cada uno dos series de orificios 26 y los flancos 41, 42 de la parte delantera 40 presentan cada uno dos orificios 46 en los que cada uno está a la altura de los orificios de una de las series de orificios 26 de los flancos 21, 22 de la parte trasera 20.

Sin embargo, es preferible permitir bloquear juntas las partes delantera y trasera 20, 40 sea cual sea su posición de inserción como es el caso, por ejemplo, de la forma de realización con ranuras alargadas 25, 45, lo que permite aprovechar plenamente la posibilidad de ajuste continuo de la profundidad de la bandeja.

Aunque sea posible lo contrario, es preferible que sea la parte delantera 40 la que se inserte en la parte trasera 20. Es decir, los flancos 41, 42 pasan entre los flancos 21, 22 y la pared de fondo 43 pasa por encima de la pared de fondo 23. De esta forma, es más fácil regular la profundidad de la bandeja una vez que la bandeja está ya en su emplazamiento, por ejemplo, en el almacén. En efecto, basta empujar y tirar de la parte delantera 20 después de desbloqueo, en caso necesario, de las partes delantera y trasera 40, 20 entre sí, lo que puede realizarse sin rozamiento contra las paredes de bandejas adyacentes y sobre el suelo que, en el caso contrario, comportaría riesgos de arañazos y una fuerza de rozamiento elevada que habría que vencer.

Preferentemente, los flancos 41, 42 de la parte delantera 40 se disponen verticalmente y paralelos entre sí, al igual que los flancos 21, 22 de la parte trasera 20. Así, pueden disponerse varias bandejas contiguas sin pérdida de espacio entre ellas.

Por la misma razón, es preferible que los flancos 41, 42 de la parte delantera 40 estén dispuestos cada uno en un borde lateral respectivo de la pared de fondo 43 de la parte delantera y que los flancos 21, 22 de la parte trasera estén dispuestos cada uno en un borde lateral respectivo de la pared de fondo 23 de la parte trasera 20. Asimismo, para aprovechar todo el espacio del emplazamiento para la bandeja disponible en profundidad, es preferible que la pared trasera 24 de la parte trasera 20 esté dispuesta en el borde trasero de la pared de fondo 23 de la parte trasera 20.

En el caso en que la bandeja se destine a utilizarse para la venta de artículos en almacén, es ventajoso que la pared delantera 44 de la parte delantera 40 comprenda un expositor en forma de escaparate como se ilustra en las figuras. Este expositor es distinto del espacio 6 de recepción de artículos que recibe los

artículos ofrecidos para venta, mientras que el expositor se destina a recibir productos de presentación que serán visibles y reconocibles inmediatamente por los clientes para indicarles qué tipo de artículos se contienen en el espacio 6 de recepción de artículos. El expositor de productos está preferentemente en forma de un espacio cerrado en el que se confinan los productos de presentación para impedir que los clientes puedan retirarlos. Este expositor puede realizarse en cualquier forma apropiada. Es ventajoso que el expositor esté inclinado de delante hacia atrás, como se ilustra, para permitir una buena visibilidad de los productos de presentación cuando la bandeja se dispone abajo del estante como suele ser el caso. En la forma de realización representada en las figuras, el expositor es del tipo extraíble que puede realizarse según se describe, por ejemplo, en el documento EP-A-1.208.775. La fig. 5 ilustra la parte delantera 20 con el expositor levantado, en el cual es visible una pared 44a que forma parte de la parte delantera 40 y sobre la cual va a engancharse el expositor con ayuda de tornillos y de cuñas.

La bandeja puede adaptarse ventajosamente para recibir otra bandeja del mismo tipo en superposición como se ilustra en fig. 6 que representa una bandeja 100 superpuesta a una bandeja 101. En este caso, la bandeja superior descansa sobre los bordes superiores de los flancos 4, 5 de la bandeja inferior. Para ello, cada flanco 21, 22 de la parte trasera puede presentar un reborde 27 a lo largo de su borde superior para sostener otra bandeja. Además, puede preverse que la bandeja superior descansa también sobre el borde superior de la pared trasera 3 de la bandeja inferior, en cuyo caso la pared trasera 24 puede comprender también a lo largo de su borde superior un reborde 28 que sirve de soporte.

Los flancos 4, 5 de la bandeja -es decir, al menos los flancos 21, 22 de la parte trasera 20- son preferentemente más altos que la pared delantera 2 de la bandeja -es decir, la pared 44 con el expositor de productos integrado en caso necesario- para permitir el acceso a su contenido cuando otra bandeja se apoya sobre ella. Para facilitar aún más el acceso a la bandeja inferior, la bandeja superior puede montarse en una posición de inserción de la parte delantera 40 y la parte trasera 20 una en la otra procurando una profundidad para esta bandeja menor que la de la bandeja inferior, como se ilustra en la fig. 6.

Es también posible apilar más de dos, como se ilustra a la fig. 7, en la que se apilan tres bandejas 101, 102, 103. Ventajosamente, cada bandeja se regula a una profundidad menor con respecto a la situada inmediatamente por debajo.

Para el caso de apilamiento, es preferible proporcionar a la bandeja medios que permitan bloquear juntas las bandejas superpuestas. En su caso, estos medios de bloqueo comprenden dos tubos verticales 29 dispuestos preferentemente sobre la pared trasera 24 de la parte trasera 20 de la bandeja, estando los ejes longitudinales de los dos tubos 29 desplazados uno con respecto al otro. En su caso se coloca cada uno a lo largo de un borde lateral de la pared trasera 20. A sí, superponiendo dos bandejas de este tipo, los tubos 29 de cada lado de las dos bandejas son prolongación uno del otro. Basta entonces con insertar en los tubos, por ejemplo, otro tubo de las dimensiones correspondientes y que tenga una longitud suficiente, con el fin de que las bandejas superpuestas juntas

formen cuerpo solidario.

Puede obtenerse el mismo efecto proporcionando a la bandeja un solo tubo vertical dispuesto sobre la pared trasera 24 de la parte trasera 20. En este caso es preferible que su sección no sea circular para que, al insertar otro tubo de sección correspondiente, exista igualmente supresión de la posibilidad de rotación de una bandeja con respecto a la otra alrededor del eje longitudinal del tubo.

Finalmente, pueden proporcionarse a la bandeja tabiques separadores 7 para subdividir el espacio 6 de recepción de artículos. En referencia a la fig. 3, un tabique semejante 7 puede estar formado proporcionando a la parte delantera 40 una pared vertical 47 que se extiende desde la pared delantera 44 hacia la parte trasera de la bandeja y a la parte trasera de otra una pared vertical 37 que se extiende desde la pared trasera 24 hacia la parte delantera de la bandeja. Estas dos paredes verticales 37, 47 se colocan de forma que se deslizan una a lo largo de la otra y forman así juntas el tabique de separación en la bandeja. La pared de fondo 43 de la parte delantera se desliza entre la pared de fondo 23 y el borde inferior de la pared vertical 47 durante la inserción de la parte delantera 40 en la parte trasera 20. Según se ilustra, estas paredes 37, 47 que forman tabique de separación pueden comprender ranuras oblongas similares a las 25, 45 de los flancos 21, 22, 41, 42 para que puedan formar cuerpo solidario mediante un perno al igual que los flancos.

Es ventajoso prever que las paredes 37, 47 destinadas a formar tabiques de separación sean extraíbles y puedan montarse en una posición cualquiera en la dirección lateral entre los flancos 4, 5 de la bandeja. Esto puede obtenerse fijando una cinta 48 de material plástico dentado elástico a lo largo de la cara trasera de la pared delantera 44 de la parte delantera, pudiendo insertarse cada pared 47 en un diente que la sujetará mediante pinzado. Esta cinta 48 se ha representado simbólicamente mediante dos trazos paralelos en la fig. 3. Análogamente, una cinta dentada semejante puede fijarse en la cara delantera de la pared trasera 24 para sostener las paredes 37.

La pared de fondo 43 de la parte delantera 40 puede estar hecha de chapa, al igual que los flancos 41, 42 que pueden llevarse sobre ésta mediante soldadura. La pared 44a es preferentemente de material plástico, por ejemplo, de PVC transparente, y se fija a los flancos 41, 42 mediante cualquier medio apropiado, principalmente mediante pegado. La pared trasera 24 y la pared de fondo 23 pueden estar hechas de una sola pieza mediante plegado de la chapa y los flancos 21, 22, igualmente de chapa, pueden llevarse sobre ésta mediante soldadura. Las paredes verticales 37, 47 que forman tabique de separación pueden estar hechas de material plástico. El expositor de la parte delantera 20 está hecho preferentemente de material plástico como PVC transparente.

La bandeja puede suministrarse con las partes delantera y trasera 20, 40 no montadas una en la otra. En este caso, se montan una en la otra para formar la bandeja en el propio lugar, por ejemplo, en el almacén.

Debe entenderse que la presente invención no se limita a los ejemplos y a la forma de realización descritos y representados, sino que es susceptible de numerosas variantes accesibles para el experto en la materia. Se comprenderá que el dispositivo según la invención puede consistir en una única bandeja o, al contrario, comprender varias.

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo para recibir artículos diversos, principalmente para su presentación a la venta al detalle, **caracterizado** porque comprende al menos una bandeja del tipo que presenta un fondo (1) que se extiende entre dos flancos (4, 5) por una parte, y entre una pared delantera (2) y una pared trasera (3) por otra parte y que definen entre ellos y el fondo un espacio de recepción de artículos (6), comprendiendo la bandeja:

- una parte delantera (40) que comprende dos flancos (41, 42) unidos entre sí por una pared de fondo (43) y una pared delantera (44); y

- una parte trasera (20) que comprende dos flancos (21, 22) unidos entre sí por una pared de fondo (23) y una pared trasera (24); en el que la parte delantera (40) y la parte trasera (20) están montadas insertadas una en la otra de manera que:

- cada flanco (41; 42) de la parte delantera y un flanco correspondiente (21; 22) de la parte trasera definen juntos un flanco correspondiente (4; 5) de la bandeja;

- las paredes de fondo (43, 23) de las partes delantera y trasera definen juntas el fondo (1) de la bandeja;

- la pared trasera (24) de la parte trasera define la pared trasera (3) de la bandeja;

- la pared delantera (44) de la parte delantera define la pared delantera (2) de la bandeja; y

- la parte delantera (40) y la parte trasera (20) pueden montarse una en la otra en diferentes posiciones de inserción que permiten variar la distancia entre la pared delantera (2) de la bandeja y la pared trasera (3) de la bandeja.

2. Dispositivo según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la parte delantera (40) y la parte trasera (20) de la bandeja pueden montarse de forma deslizante una en la otra para permitir variar la distancia entre la pared delantera de la bandeja y la pared trasera de la bandeja de forma continua.

3. Dispositivo según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque la bandeja comprende medios (25, 45) para bloquear juntas la parte delantera (40) y la parte trasera (20) montadas una en la otra.

4. Dispositivo según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** porque la parte delantera (40) se inserta en la parte trasera (20).

5. Dispositivo según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado** porque:

- los flancos (41, 42) de la parte delantera se disponen verticalmente y paralelos entre sí; y

- los flancos (21, 22) de la parte trasera se disponen verticalmente y paralelos entre sí.

6. Dispositivo según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** porque:

- los flancos (41, 42) de la parte delantera se disponen cada uno en un borde lateral respectivo de la pared de fondo (43) de la parte delantera; y

- los flancos (21, 22) de la parte trasera se disponen cada uno en un borde lateral respectivo de la pared de fondo (23) de la parte trasera.

7. Dispositivo según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, **caracterizado** porque la pared trasera (24) de la parte trasera se dispone en el borde trasero de la pared de fondo (23) de la parte trasera.

8. Dispositivo según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizado** porque la pared delantera (44) de la parte delantera comprende un expositor en forma de escaparate para productos de pre-

sentación, siendo distinto el expositor del espacio de recepción de artículos.

9. Dispositivo según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizado** porque:

- la parte delantera (40) comprende además al menos una pared vertical (47) que se extiende desde la pared delantera (44) hacia la parte trasera de la bandeja;

- la parte trasera (20) comprende además al menos una pared vertical (37) que se extiende desde la pared trasera (24) hacia la parte delantera de la bandeja; y

- dichas paredes verticales (37, 47) forman juntas un tabique de separación (7) en la bandeja que subdivide el espacio de recepción de artículos (6).

10. Dispositivo según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizado** porque la bandeja está adaptada para recibir otra bandeja del mismo tipo en superposición con la bandeja superior que descansa en los bordes superiores (27) de los flancos (4, 5) de la bandeja inferior, estando los flancos de la bandeja más altos que la pared delantera (2) de la bandeja para permitir el acceso al contenido de la bandeja inferior.

11. Dispositivo según la reivindicación 10, **caracterizado** porque cada flanco de la parte trasera presenta un reborde a lo largo de su borde superior para sostener otra bandeja.

12. Dispositivo según la reivindicación 10 u 11, **caracterizado** porque la bandeja está adaptada para recibir otra bandeja del mismo tipo en superposición con la bandeja superior que descansa también en el borde superior de la pared trasera (3) de la bandeja inferior.

13. Bandeja según la reivindicación 12, **caracterizado** porque la pared trasera (3) comprende a lo largo de su borde superior un reborde (28) que sirve de soporte.

14. Dispositivo según una cualquiera de las reivindicaciones 10 a 13, **caracterizado** porque comprende medios (29) que permiten bloquear juntas las bandejas superior e inferior.

15. Dispositivo según la reivindicación 14, **caracterizado** porque los medios que permiten bloquear juntas las bandejas superior e inferior comprenden al menos un tubo vertical (29) dispuesto sobre la pared trasera de la parte trasera.

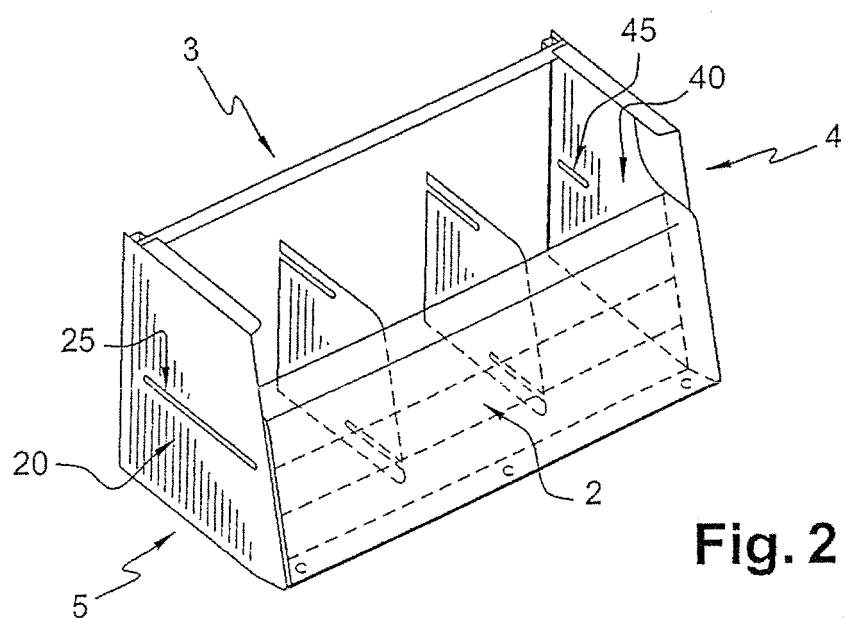
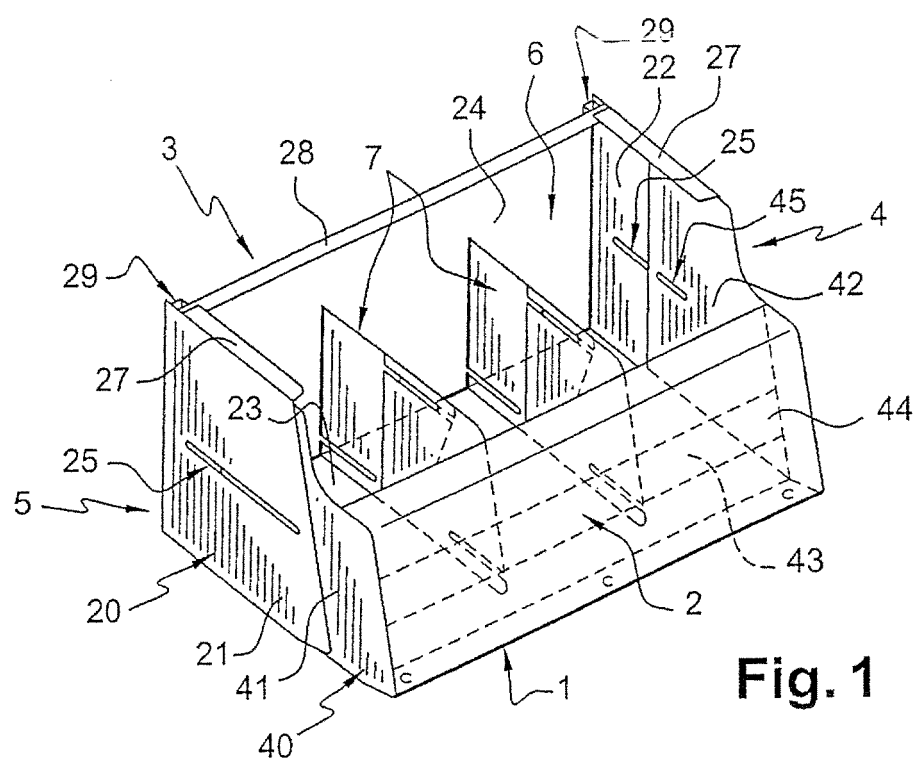
16. Dispositivo según la reivindicación 15, **caracterizado** porque los medios que permiten bloquear juntas las bandejas superior e inferior comprenden dos tubos verticales (29) dispuestos sobre la pared trasera de la parte trasera, estando los ejes longitudinales de los dos tubos desplazados uno con respecto al otro.

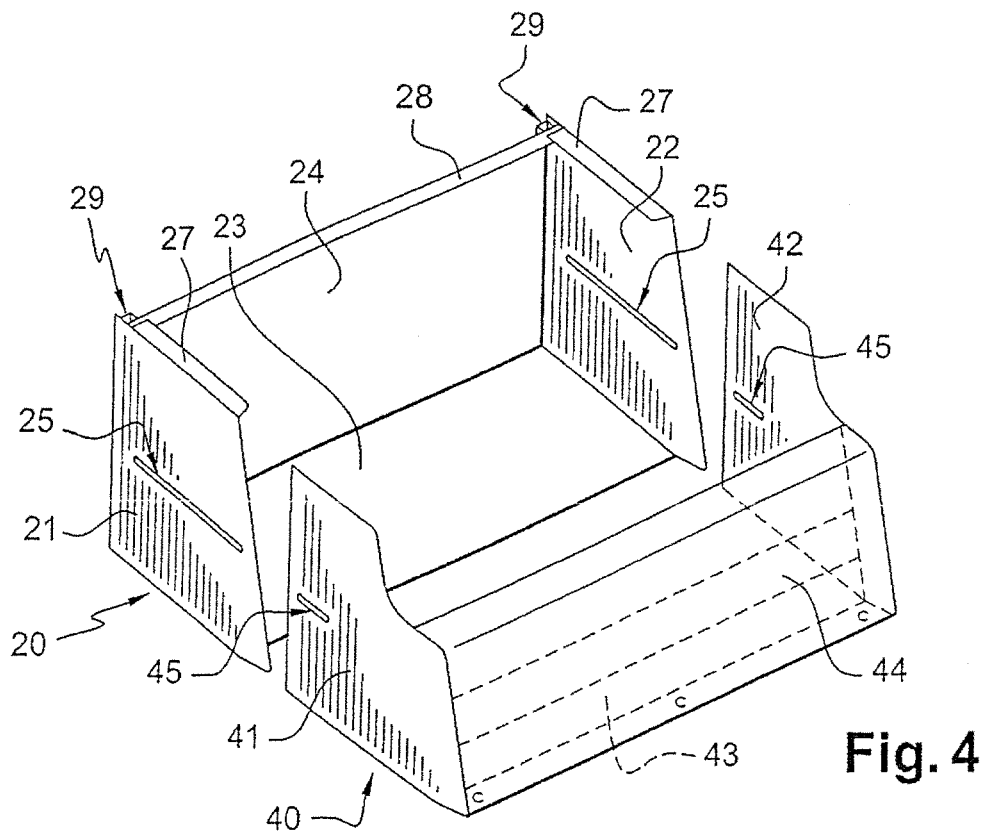
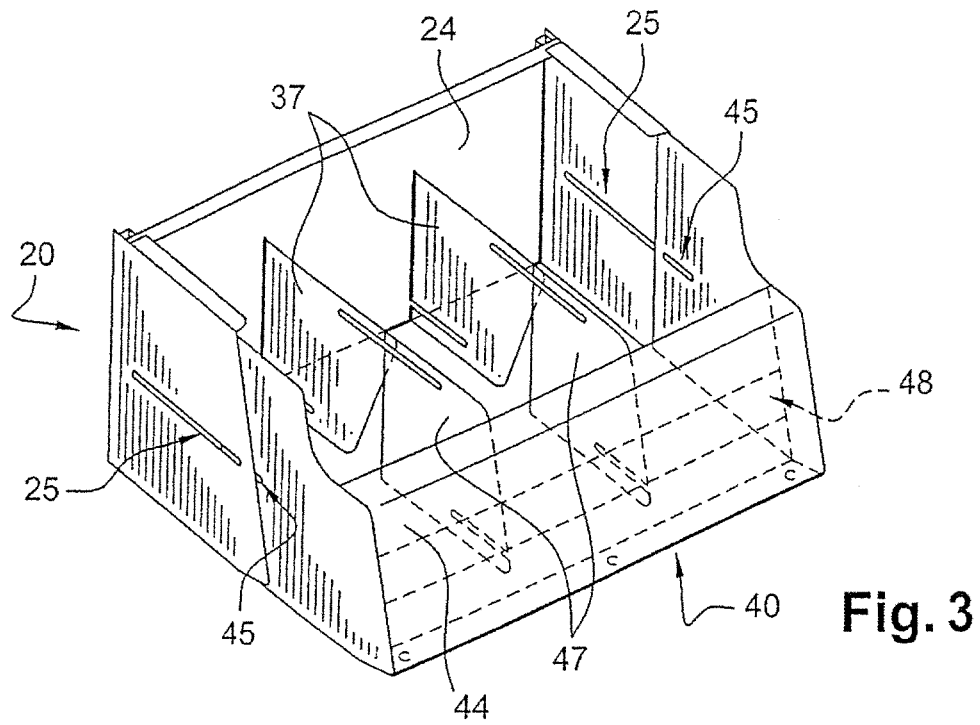
17. Dispositivo según una cualquiera de las reivindicaciones 10 a 16, **caracterizado** porque comprende varias bandejas dispuestas en superposición unas sobre otras descansando cada una sobre los bordes superiores (27) de los flancos (4, 5) de la bandeja inmediatamente inferior.

18. Dispositivo según la reivindicación 17, **caracterizado** porque cada bandeja se regula a una profundidad menor con respecto a la bandeja inmediatamente por debajo.

19. Dispositivo según la reivindicación 17 ó 18, **caracterizado** porque las paredes traseras de las bandejas están en prolongación unas de otras.

20. Dispositivo según una cualquiera de las reivindicaciones 17 a 19, **caracterizado** porque las bandejas están bloqueadas juntas.





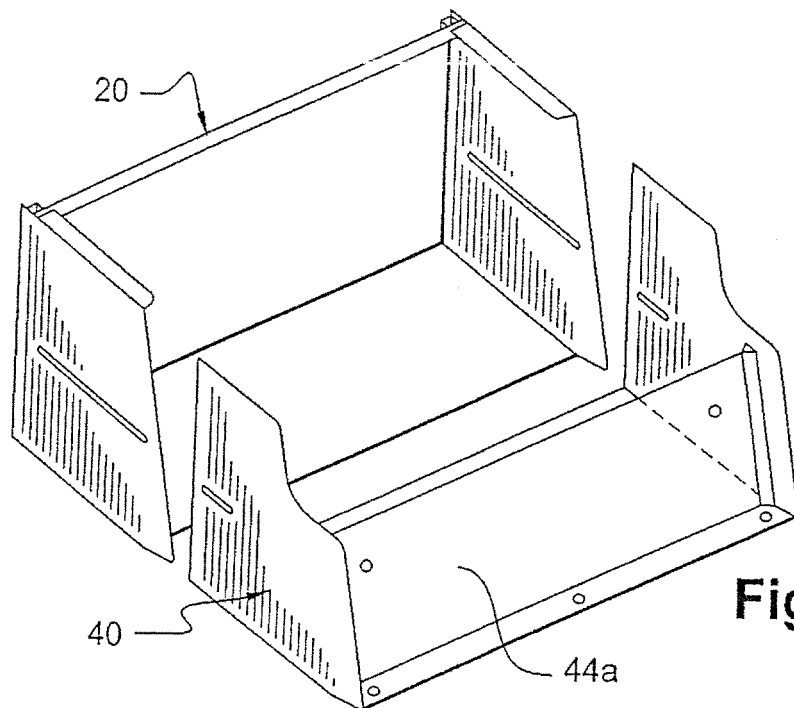


Fig. 5

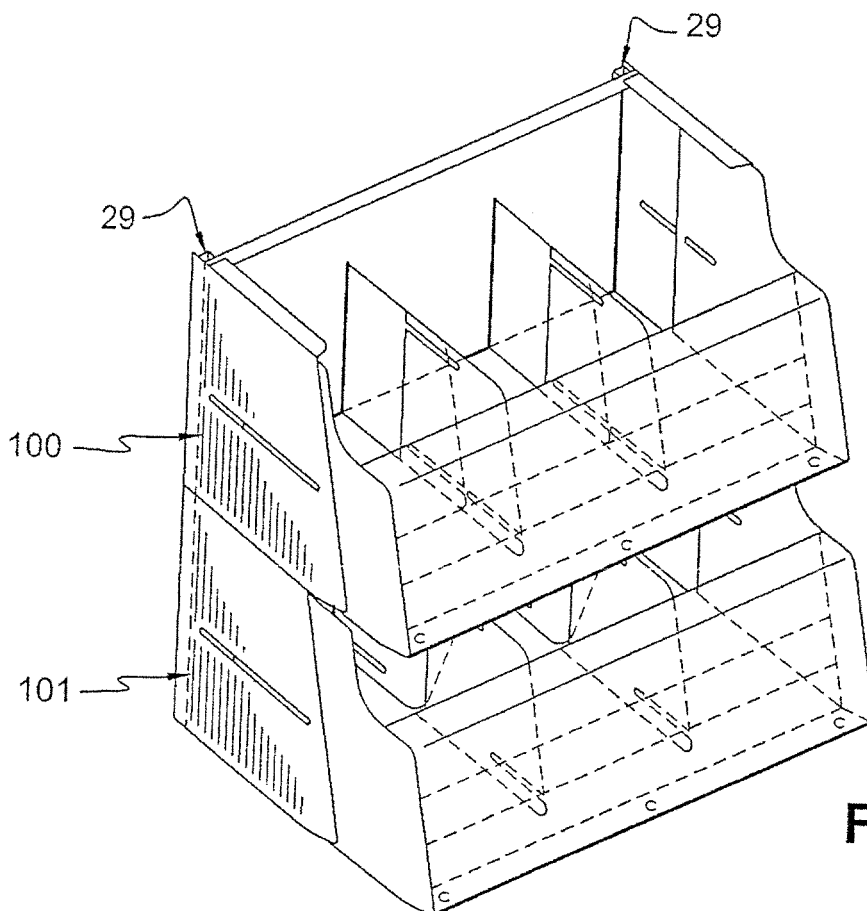


Fig. 6

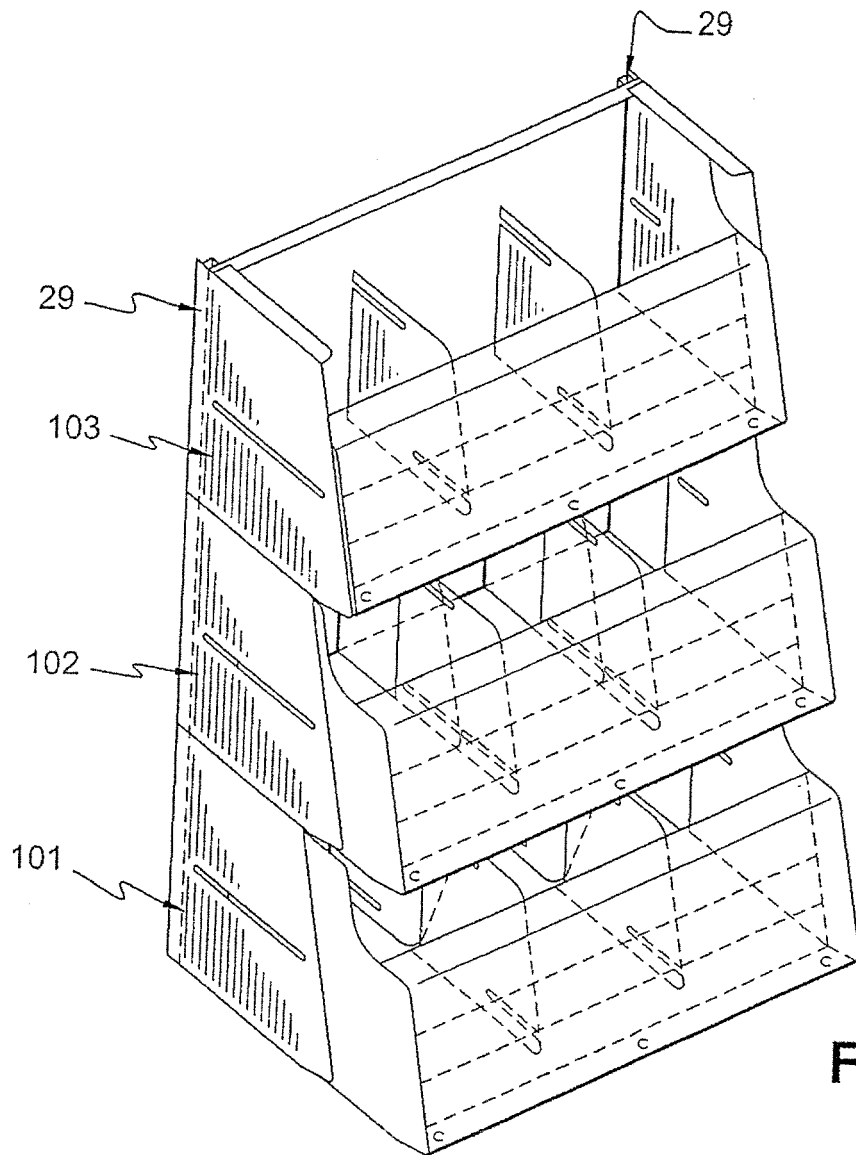


Fig. 7

