

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(51) Int.Cl: *B28B 7/22* (2006.01)
E04G 11/02 (2006.01)

(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

<p>(21) Nr. depozit: a 2020 0060</p> <p>(22) Data depozit: 2018.12.11</p> <p>(31) Nr.: 2017145706</p> <p>(32) Data: 2017.12.25</p> <p>(33) Țara: RU</p> <p>(41) Data publicării cererii: 2020.12.31, BOPI nr. 12/2020</p>	<p>(13) A2</p> <p>(85) Data deschiderii fazei naționale în conformitate cu PCT, 2020.06.18</p> <p>(86) Cerere internațională PCT: PCT/RU2018/000805, 2018.12.11</p> <p>(87) Publicare internațională: WO 2019/132722 A1, 2019.07.04</p>
<p>(71) Solicitant: LIMITED LIABILITY COMPANY " VYBOR OBD", RU</p> <p>(72) Inventator: CYBAN Alexandr Ivanovichi, RU</p> <p>(74) Mandatar autorizat: CORCODEL Angela</p>	

(54) Instalație pentru fabricarea blocurilor tridimensionale

(57) Rezumat:

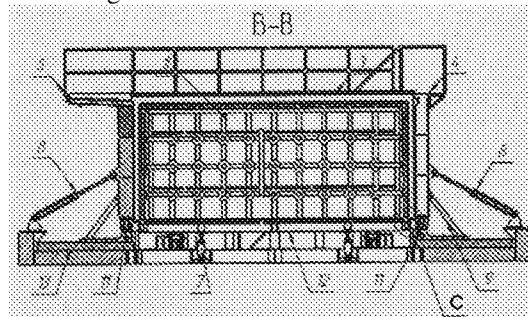
Invenția se referă la fabricarea produselor din beton armat, în special a blocurilor tridimensionale monolite cu cavitare.

Instalația pentru fabricarea blocurilor tridimensionale include o ramă (1) cu platformă plană, o pereche de scuturi longitudinale (3), unul de capăt (4) și unul de balcon (5), o bordură (12) și un miez (2). Totodată pe ramă (1) sunt fixate șine (13), bordura (12), care este baza viitoarei camere-bloc, și miezul (2) cu direcție verticală. Totodată miezul (2) cu direcție verticală este dotat cu cricuri hidraulice (7) de ridicare-coborare, iar perechea de scuturi longitudinale (3), de capăt (4) și de balcon (5) sunt dotate cu cricuri hidraulice (8), vibratoare (10), sistem de fixare (6) a scutului de capăt (4) cu cele longitudinale (3), mișcarea cărora se efectuează prin cricuri hidraulice (8),

cărucioare (9), care se mișcă pe șine (13). Totodată în interiorul cavităților fiecărui scut (3, 4, 5) și miezului (2) există o cămașă cu abur, care asigură încălzirea și creșterea rigidității produsului.

Revendicări: 1

Figuri: 3



Examinator:

CERNEI Tatiana

(54) Assembly for producing construction units**(57) Abstract:**

1

The invention relates to the production of reinforced concrete products, in particular, cavity monolithic construction units.

An assembly for producing construction units includes a frame (1) having a level surface; a pair of longitudinal shields (3), an end shield (4) and a balcony shield (5); an apron (12); and a core (2); wherein rails (13), the apron (12) serving as the base of the room unit to be produced, and the vertically-oriented core (2) are fastened onto the frame (1). Moreover, the vertically-oriented core (2) is equipped with hydraulic jacks (7) for raising and lowering said core; and the pair of longitudinal shields (3), the end shield (4), and

2

the balcony shield (5) are equipped with hydraulic jacks (8), vibrators (10), and a locking system (6) for securing the connection between the end shield (4) and longitudinal shields (3), which are moved using the hydraulic jacks (8) and sliding members (9) that move along the rails (13). Moreover, a steam jacket is provided within the cavity of each of the indicated shields (3, 4, 5) and the core (2), said steam jacket providing for the heating and strengthening of the product.

Claims: 1

Fig.: 3

(54) Установка для изготовления объемных блоков**(57) Реферат:**

1

Изобретение относится к производству железобетонных изделий, в частности, монолитных объемных блоков типа стакан.

Установка для изготовления объемных блоков включает раму (1) с ровной площадкой, пару продольных (3), торцевой (4) и балконный (5) щиты, юбку (12) и сердечник (2). При этом на раме (1) закреплены рельсы (13), юбка (12), являющаяся основанием будущей блок-комнаты, и сердечник (2) вертикального направления. Причем сердечник (2) вертикального направления оснащен гидравлическими домкратами (7) подъема-опускания, а пары продольных (3),

2

торцевой (4) и балконный (5) щиты оснащены гидравлическими домкратами (8), вибраторами (10), замочной системой (6) для фиксации торцевого щита (4) с продольными (3), движение которых осуществляется при помощи гидравлических домкратов (8), каретками (9),двигающимися по рельсам (13). При этом внутри полости каждого щита (3, 4, 5) и сердечника (2) имеется паровая рубашка, обеспечивающая прогрев и набор прочности изделия.

П. формулы: 1

Фиг.: 3