



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203317670 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201320301465. 1

(22) 申请日 2013. 05. 29

(73) 专利权人 昆山市润苏物资有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市开发区黄河路 224 号楼 8 室

(72) 发明人 不公告发明人

(74) 专利代理机构 江苏致邦律师事务所 32230

代理人 徐蓓 谢伟

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006. 01)

B29C 45/40 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

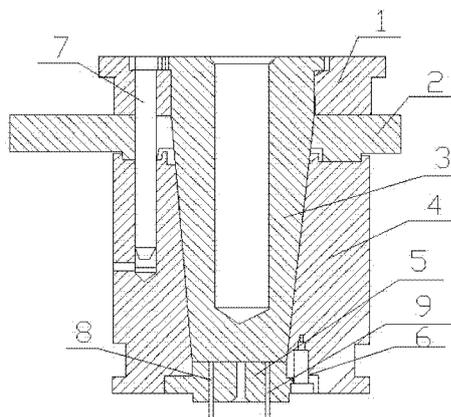
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种废纸篓注塑模具

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种废纸篓注塑模具,包括定模板,及设置在定模板上方的动模板,及连接定模板和动模板的推板,及设置在定模板内的型芯,及设置在型芯下方的浇口套,及设置在浇口套内的第一顶杆和第二顶杆,及连接浇口套与定模板的螺钉,及连接定模板、动模板和推板的导柱。由于所述模具的浇口套内增加了顶杆,不需要手动拿出产品,顶杆可自动将做好的产品顶出,减少了生产时间,产量上升,收益增加。



1. 一种废纸篓注塑模具,其特征在于,包括:  
定模板;  
动模板,所述的动模板设置在定模板的上方;  
推板,所述的推板连接定模板和动模板;  
型芯,所述的型芯设置在定模板内;  
浇口套,所述的浇口套设置在型芯的下方;  
顶杆,所述的顶杆设置在浇口套内;  
螺钉,所述的螺钉连接浇口套与定模板;  
导柱,所述的导柱连接定模板、动模板和推板。
2. 根据权利要求1所述的废纸篓注塑模具,其特征在于:所述定模板的上表面设置有圆形槽。
3. 根据权利要求2所述的废纸篓注塑模具,其特征在于:所述推板的下表面有与定模板上表面圆形槽相对应的突起,推板的上表面与动模板的下表面接触。
4. 根据权利要求1所述的废纸篓注塑模具,其特征在于:所述的型芯贯穿定模板、动模板和推板。
5. 根据权利要求1所述的废纸篓注塑模具,其特征在于:所述导柱的长度小于型芯的长度。
6. 根据权利要求1所述的废纸篓注塑模具,其特征在于:所述螺钉设置为内六角螺钉。
7. 根据权利要求1所述的废纸篓注塑模具,其特征在于:所述的顶杆设有两根,分为第一顶杆和第二顶杆。
8. 根据权利要求7所述的废纸篓注塑模具,其特征在于:所述第一顶杆和第二顶杆的长度大于浇口套的深度。

## 一种废纸篓注塑模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种废纸篓注塑模具。

### 背景技术

[0002] 随着塑料制品的普及,客户需求量增大,现有的废纸篓注塑模具下端没有顶杆,废纸篓模型压好后需要手动拿出产品,增加了生产时间,所需成本高,收益低。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种减少生产时间,成本低,收益高的废纸篓注塑模具。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型采用如下技术方案:一种废纸篓注塑模具,包括定模板;动模板,所述的动模板设置在定模板的上方;推板,所述的推板连接定模板和动模板;型芯,所述的型芯设置在定模板内;浇口套,所述的浇口套设置在型芯的下方;顶杆,所述的顶杆设置在浇口套内;螺钉,所述的螺钉连接浇口套与定模板;导柱,所述的导柱连接定模板、动模板和推板。

[0005] 作为优选,所述的顶杆设有两根,分为第一顶杆和第二顶杆。

[0006] 作为优选,所述第一顶杆和第二顶杆的长度大于浇口套的深度。

[0007] 作为优选,所述定模板设置有圆形槽。

[0008] 作为优选,所述推板的下表面有与定模板上表面圆形槽相对应的突起,推板的上表面与动模板的下表面接触。

[0009] 作为优选,所述的型芯贯穿定模板、动模板和推板。

[0010] 作为优选,所述导柱长度小于型芯。

[0011] 作为优选,所述螺钉设置为内六角螺钉。

[0012] 本实用新型的有益效果是:由于所述模具的浇口套内增加了顶杆,不需要手动拿出产品,顶杆可自动将做好的产品顶出,减少了生产时间,产量上升,收益增加。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

[0014] 图中:1、动模板;2、推板;3、型芯;4、定模板;5、浇口套;6、螺钉;7、导柱;8、第一顶杆;9、第二顶杆。

### 具体实施方式

[0015] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0016] 参阅图 1 所示,一种废纸篓注塑模具,包括定模板 4;动模板 1,所述的动模板 1 设置在定模板 4 的上方;推板 2,所述的推板 2 连接定模板 4 和动模板 1;型芯 3,所述的型芯 3 设置在定模板 4 内,型芯 3 贯穿定模板 4、动模板 1 和推板 2;浇口套 5,所述的浇口套 5 设置在型芯 3 的下方;顶杆,所述的顶杆设置在浇口套 5 内,顶杆设有 2 个,分别为第一顶杆 8 和第二顶杆 9,所述第一顶杆 8 和第二顶杆 9 的长度大于浇口套 5 的深度;螺钉 6,所述的螺钉 6 连接浇口套 5 与定模板 4;导柱 7,所述的导柱 7 连接定模板 4、动模板 1 和推板 2。

[0017] 所述定模板 4 设置有圆形槽,推板 2 的下表面有与定模板 4 上表面圆形槽相对应的突起,推板 2 的上表面与动模板 1 的下表面接触。所述导柱 7 长度小于型芯 3,对推板 2 有导向作用。所述螺钉 6 设置为内六角螺钉。

[0018] 本实用新型的有益效果是:由于所述模具的浇口套内增加了顶杆,不需要手动拿出产品,顶杆可自动将做好的产品顶出,减少了生产时间,产量上升,收益增加。

[0019] 本实用新型的有益效果是:利用多孔位冷却对注塑模具进行冷却作业,其所生产的塑料产品具有不易变形,不易断裂的优点,减少材料的损耗和人力物力资源的浪费。

[0020] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,本领域的普通技术人员可以理解:在不脱离本实用新型的原理和宗旨的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由权利要求及其等同物限定。

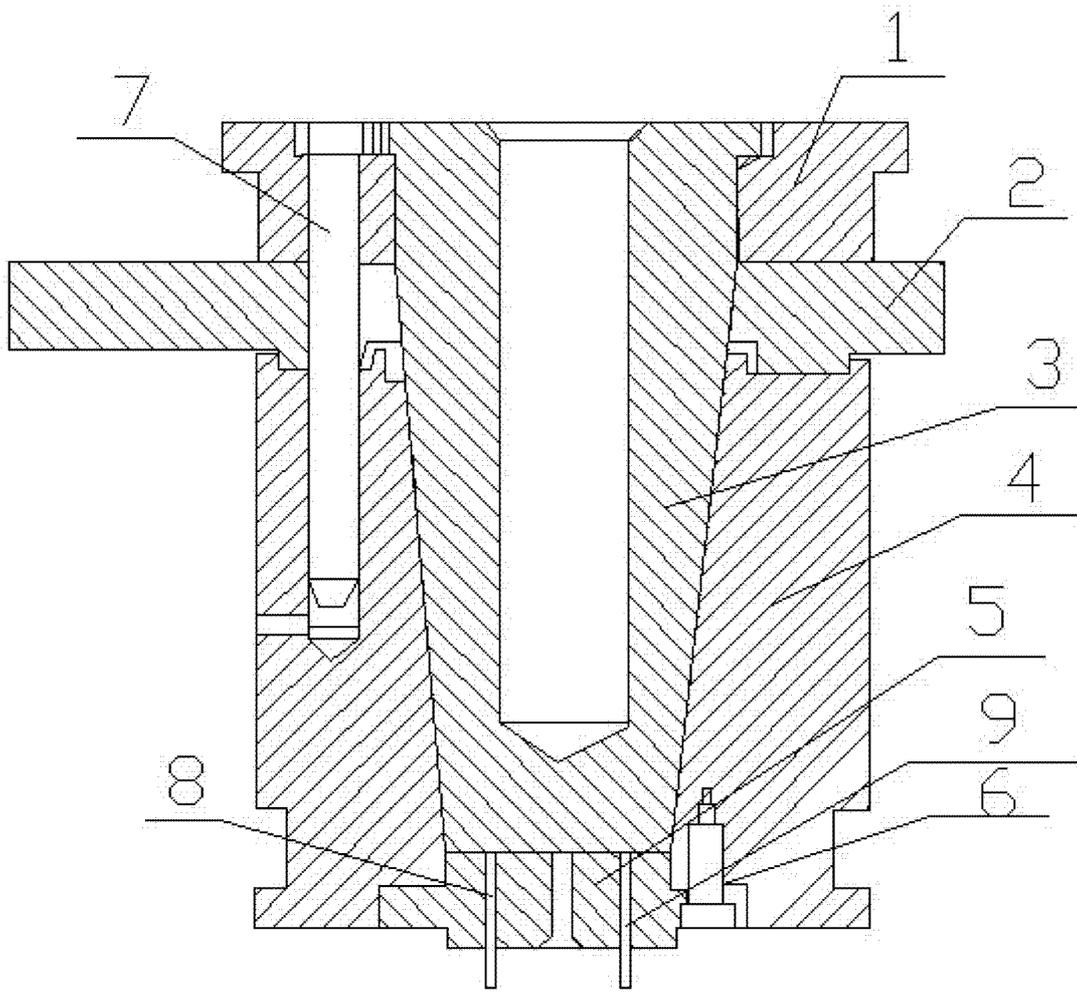


图 1