



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105972556 A

(43)申请公布日 2016. 09. 28

(21)申请号 201610542686.6

(22)申请日 2016.07.08

(71)申请人 刘晓亮

地址 528000 广东省佛山市南海区桂城街
道石肯村委会四村华桂新村40号整栋

(72)发明人 刘晓亮

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411

代理人 张清彦

(51)Int.Cl.

F21V 1/14(2006.01)

F21V 31/00(2006.01)

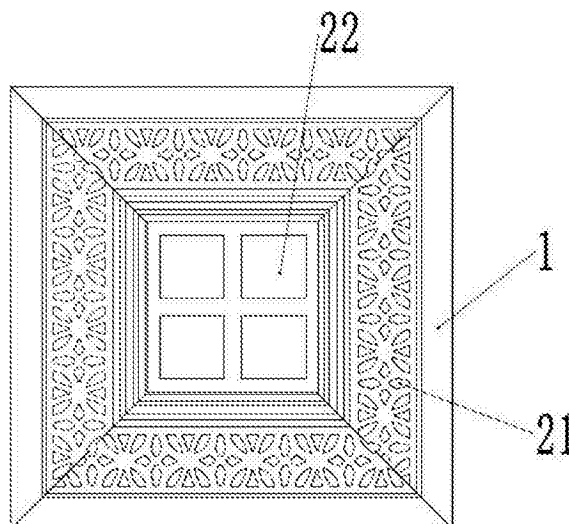
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

吊顶灯的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩

(57)摘要

本发明公开了一种吊顶灯的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩,该冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩包括本体。本体上设有若干个镂空孔,本体上这些镂空孔内注塑有透光塑料,透光塑料将镂空孔完全密封。本发明的冲压镂空和雕刻镂空面板的镂空孔内注塑有透光塑料,整个冲压镂空和雕刻镂空面板的密封性好,厨房油烟、水汽、尘埃和昆虫不易进入吊顶灯内部,保持了吊顶灯内部的清洁,同时整个冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩呈一体式设计,更加美观、大方。



1.一种吊顶灯的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩,该冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩包括本体(1),所述本体(1)上设有若干个镂空孔,其特征在于,所述本体(1)上这些镂空孔内注塑有透光塑料,所述透光塑料将所述镂空孔完全密封。

2.根据权利要求1所述的一种吊顶灯的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩,其特征在于,所述镂空孔包括花形镂空孔(21)和方形镂空孔(22),所述方形镂空孔(22)的数量为四个,这四个方形镂空孔(22)呈两行两列布置在所述本体(1)的中部处,所述花形镂空孔(21)将所述方形镂空孔(22)包围住。

3.根据权利要求1所述的一种吊顶灯的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩,其特征在于,所述透光塑料为聚丙烯(PP)、碳酸酯(PC)或聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA)或聚氯乙烯(PVC)或聚苯乙烯(PS)或聚乙烯(PE)。

吊顶灯的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩

技术领域

[0001] 本发明属于吊顶灯的面板灯罩技术领域,涉及吊顶灯的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩。

背景技术

[0002] 目前,市面上的吊顶灯的面板灯罩由设有若干个镂空孔的镂空板和透光塑料件组成,安装时镂空板和透光塑料件叠在一起,从而形成吊顶灯的面板灯罩。这种面板灯罩往往存在一些不足点:密封性较差,不能有效防水、防尘和防昆虫,厨房油烟、水汽、尘埃和昆虫容易从镂空孔进入吊顶灯的内部,导致吊顶灯的内部易脏,清洁起来费时费力,如清洁不及时,易滋生细菌,同时吊顶灯的零部件也受到影响而易损坏;还有这种面板灯罩的整体不够美观。

[0003] 为此,很有必要设计一种密封性好而且美观的吊顶灯的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩,以解决上述技术问题。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种密封性好而且美观的吊顶灯的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩。

[0005] 为了解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:一种吊顶灯的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩,该冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩包括本体,所述本体上设有若干个镂空孔,所述本体上这些镂空孔内注塑有透光塑料,所述透光塑料将所述镂空孔完全密封。

[0006] 进一步的,所述镂空孔包括花形镂空孔和方形镂空孔,所述方形镂空孔的数量为四个,这四个方形镂空孔呈两行两列布置在所述本体的中部处,所述花形镂空孔将所述方形镂空孔包围住。

[0007] 进一步的,所述透光塑料为聚丙烯(PP)、聚碳酸酯(PC)或聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA)或聚氯乙烯(PVC)或聚苯乙烯(PS)或聚乙烯(PE)。

[0008] 本发明有益效果:本发明的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩,其镂空孔内注塑有将镂空孔完全密封住的透光塑料,镂空孔完全被密封住,整个冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩的密封性好,厨房油烟、水汽、尘埃和昆虫不易进入吊顶灯内部,保持了吊顶灯内部的清洁,同时整个冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩呈一体式设计,更加美观、大方。

附图说明

[0009] 图1是本发明实施例的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩的主视图。

[0010] 图2是本发明实施例的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩的立体图。

[0011] 附图标记说明:

[0012] 本体1;

[0013] 花形镂空孔21、方形镂空孔22。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0015] 如图1和图2所示,本实施例的一种吊顶灯的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩。该冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩包括本体1,本体1上冲压加工或者雕刻有若干个镂空孔,镂空孔在本体1的厚度方向上贯通。镂空孔包括花形镂空孔21和方形镂空孔22,方形镂空孔22的数量为四个,这四个方形镂空孔22呈两行两列布置在本体1的中部处,花形镂空孔21将方形镂空孔22包围住。本体1上花形镂空孔21和方形镂空孔22内均注塑有透光塑料,透光塑料将镂空孔完全密封。优选设计,由于聚丙烯(PP)、聚碳酸酯(PC)、聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA)、聚氯乙烯(PVC)、聚苯乙烯(PS)、聚乙烯(PE)具有透光性好、耐水性强、不易破碎、易成型、易着色、耐老化和重量轻的优点,因此透光塑料设计为聚丙烯(PP)、聚碳酸酯(PC)或聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA)或聚氯乙烯(PVC)或聚苯乙烯(PS)或聚乙烯(PE)。

[0016] 本发明的冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩,由于通过注塑工艺在其镂空孔内注塑有将镂空孔完全密封住的透光塑料,因此镂空孔完全被密封住,整个冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩的密封性好,厨房油烟、水汽、尘埃和昆虫不易进入吊顶灯内部,同时整个冲压镂空和雕刻镂空面板灯罩呈一体式设计,更加美观、大方。

[0017] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,如镂空孔的数量的增加或者减少;镂空孔的形状为菱形、三角形或其它形状;镂空孔内注塑塑料的材质种类和镂空孔内注塑料的厚度以及颜色更换,均应包含在本发明的保护范围之内。

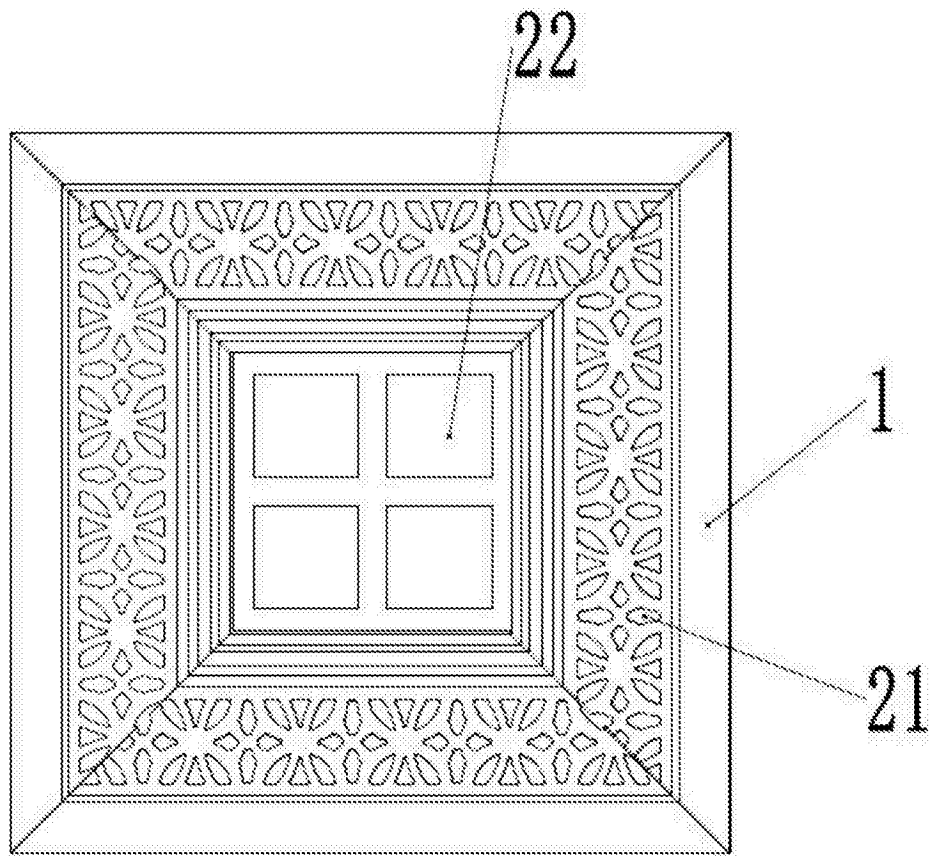


图1

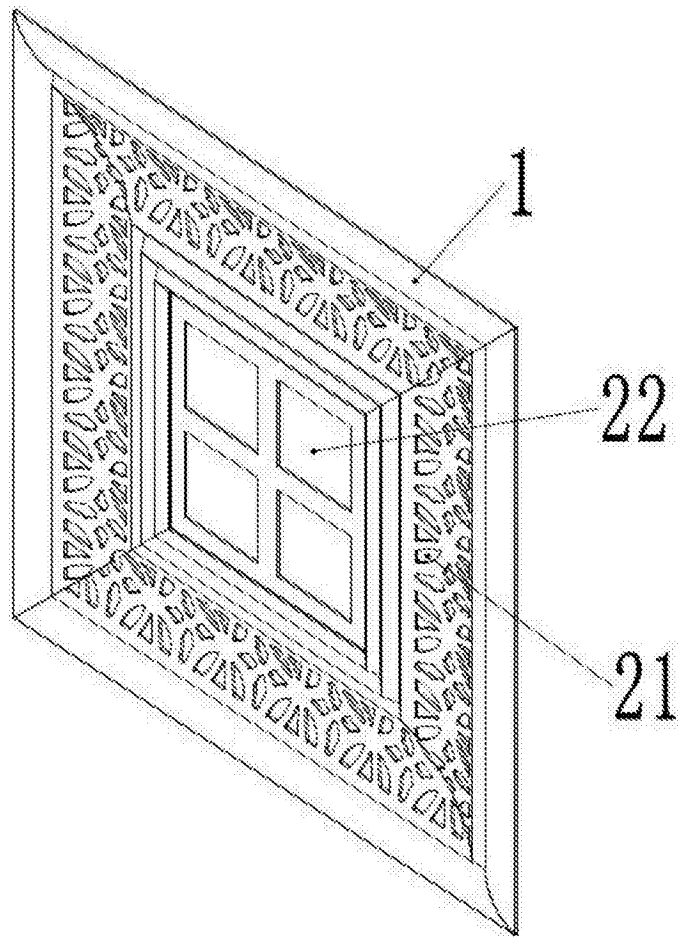


图2