



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206721472 U

(45)授权公告日 2017.12.08

(21)申请号 201720554875.5

(22)申请日 2017.05.18

(73)专利权人 宁波大千纺织品有限公司

地址 315800 浙江省宁波市北仑区龙潭山路58号

(72)发明人 崔纪锋 陈勇 肖永圣 顾美利

(74)专利代理机构 北京君恒知识产权代理事务所(普通合伙) 11466

代理人 黄启行

(51) Int. Cl.

D05B 35/00(2006.01)

D05B 35/08(2006.01)

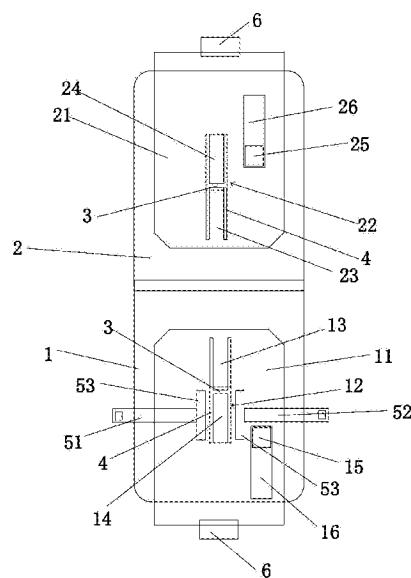
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

裤腿下摆三折开叉辅助缝纫模板

(57)摘要

裤腿下摆三折开叉辅助缝纫模板,涉及一种制衣模板,包括上盖板和下盖板,下盖板内设置有下容纳腔,下容纳腔内滑动设置有下移动板,下容纳腔上设置有下缝纫开口,下移动板上设置有与所述下缝纫开口相配合的下缝纫区,下缝纫区上设置有下缝纫片和上缝纫片,下缝纫片和所述的上缝纫片之间具有水平缝纫缝隙,下缝纫片和所述的上缝纫片两侧具有水平缝纫缝隙,上盖板内设置有上容纳腔,所述的上容纳腔内滑动设置有上移动板,所述的上容纳腔上设置有与下缝纫开口形状位置相配合的上缝纫开口。与现有技术相比,本实用新型能够有效地控制两边折光宽窄,并且让开叉尺寸规格更标准,解决以往缝制时开叉长短、折光宽窄不一致的问题。



1. 裤腿下摆三折开叉辅助缝纫模板,包括上盖板(2)和下盖板(1),所述的上盖板(2)与所述的下盖板(1)转动连接,其特征为,所述的下盖板(1)内设置有下容纳腔,所述的下容纳腔内滑动设置有下移动板(11),所述的下容纳腔上设置有下缝纫开口(12),所述的下移动板(11)上设置有与所述下缝纫开口(12)相配合的下缝纫区,所述的下缝纫区上设置有下缝纫片(14)和上缝纫片(13),所述的下缝纫片(14)和所述的上缝纫片(13)之间具有水平缝纫缝隙(3),所述的下缝纫片(14)和所述的上缝纫片(13)两侧具有竖直缝纫缝隙(4),所述的上盖板(2)内设置有上容纳腔,所述的上容纳腔内滑动设置有上移动板(21),所述的上容纳腔上设置有与下缝纫开口(12)形状位置相配合的上缝纫开口(22),所述的上移动板(21)上设置有与所述上缝纫开口(22)相配合的上缝纫区,所述的上缝纫区上设置有形状和位置与所述下缝纫片(14)和所述上缝纫片(13)相配合的下定位片(24)和上定位片(23)。

2. 根据权利要求1所述的裤腿下摆三折开叉辅助缝纫模板,其特征为,所述的下容纳腔内还设置有左拉板(51)和右拉板(52),所述的左拉板(51)和所述的右拉板(52)上设置有与所述下缝纫开口(12)配合的遮盖板(53),所述的左拉板(51)和所述的右拉板(52)伸出在所述的下盖板(1)外。

3. 根据权利要求1所述的裤腿下摆三折开叉辅助缝纫模板,其特征为,所述的下移动板(11)和所述的上移动板(21)上设置有拉布(6)。

4. 根据权利要求1所述的裤腿下摆三折开叉辅助缝纫模板,其特征为,所述的下移动板(11)上设置有下拨动块(15),所述的下盖板(1)上设置有与所述下拨动块(15)相配合的下限位槽(16)。

5. 根据权利要求1所述的裤腿下摆三折开叉辅助缝纫模板,其特征为,所述的上移动板(21)上设置有上拨动块(25),所述的上盖板(2)上设置有与所述上拨动块(25)相配合的上限位槽(26)。

裤腿下摆三折开叉辅助缝纫模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种制衣模板,尤其是一种裤腿下摆贴块模板。

背景技术

[0002] 随着消费水平的提高,消费者对服饰样式的要求越来越高,为此设计师们现在设计的服饰也越来越复杂,加工织造难度也越来越高。对于设计复杂的服饰,一般的电子缝纫无法胜任,必须进行人工缝纫,一般的缝纫工人无法良好的对复杂服饰进行缝纫,经常出现各种走偏跑线,一旦出现这种问题就会影响到整个的缝纫效果。为此这类复杂的服饰通常需要经验丰富的老师傅进行缝纫,但是老师傅的精力有限,长时间工作后也会出现问题,并且老师傅数量稀少,只让老师傅进行这类工作,会拖累整个生产效率。为此现在都通过各种缝纫模板对这类复杂的服饰进行辅助,加快织造效率。

[0003] 裤腿下摆三折开叉是现在运动、休闲裤上常见的装饰,传统手工缝制的开叉,在缝制时每件裤腿上的的开叉无法做到完全的长短统一,更严重的是折光宽窄不一致的问题更严重。为此需要一种辅助制衣模板,能做到开叉长度的一致,以及折光宽窄的相同。

实用新型内容

[0004] 本实用新型针对现有技术中的不足,提供了裤腿下摆三折开叉辅助缝纫模板,能够有效地控制两边折光宽窄,并且让开叉尺寸规格更标准,解决以往缝制时开叉长短、折光宽窄不一致的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型通过下述技术方案得以解决:裤腿下摆三折开叉辅助缝纫模板,包括上盖板和下盖板,所述的上盖板与所述的下盖板转动连接,所述的下盖板内设置有下容纳腔,所述的下容纳腔内滑动设置有下移动板,所述的下容纳腔上设置有下缝纫开口,所述的下移动板上设置有与所述下缝纫开口相配合的下缝纫区,所述的下缝纫区上设置有下缝纫片和上缝纫片,所述的下缝纫片和所述的上缝纫片之间具有水平缝纫缝隙,所述的下缝纫片和所述的上缝纫片两侧具有竖直缝纫缝隙,所述的下盖板内设置有上容纳腔,所述的上容纳腔内滑动设置有上移动板,所述的上容纳腔上设置有与所述下缝纫开口形状位置相配合的上缝纫开口,所述的上移动板上设置有与所述上缝纫开口相配合的上缝纫区,所述的上缝纫区上设置有形状和位置与所述下缝纫片和所述上缝纫片相配合的下定位片和上定位片。

[0006] 上述技术方案中,优选的,所述的下容纳腔内还设置有左拉板和右拉板,所述的左拉板和所述的右拉板上设置有与所述下缝纫开口配合的遮盖板,所述的左拉板和所述的右拉板伸出在所述的下盖板外。

[0007] 上述技术方案中,优选的,所述的下移动板和所述的上移动板上设置有拉布。

[0008] 上述技术方案中,优选的,所述的下移动板上设置有下拨动块,所述的下盖板上设置有与所述下拨动块相配合的下限位槽。

[0009] 上述技术方案中,优选的,所述的上移动板上设置有上拨动块,所述的上盖板上设

置有与所述上拨动块相配合的上限位槽。

[0010] 本实用新型是一种三折开叉辅助缝纫模板,本模板在下盖板里设置了下容纳腔,折光时,只要把左右开叉边插入下容纳腔就能有效的控制折边的宽度,然后把遮盖板推出压着折光的毛边,再把两片衣片平摊,合上上下盖板进行缝制即可。因为此开叉底边还有一道封口线迹,所以模板缝纫开口位置需要四道“矩形”的缝纫缝隙,当缝制好三面后,本模板巧妙地设计了移动抽拉结构可以把第四道缝纫缝隙拉出,再缝制第四面的轮回,这样就达到了更完美的效果。通过本模板,一般技术的工人就可以轻松的完成工作,并且每次缝纫都在模板内进行,同批次的产品都完全符合要求,不会出现差异,无需经验丰富的老技工就能完成缝纫工作。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:能够有效地控制两边折光宽窄,并且让开叉尺寸规格更标准,解决以往缝制时开叉长短、折光宽窄不一致的问题。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型示意图。

[0013] 图2是本实用新型使用示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述。

[0015] 实施例1,如图1和图2所示,裤腿下摆三折开叉辅助缝纫模板,包括上盖板2和下盖板1,所述的上盖板2与所述的下盖板1转动连接,所述的下盖板1内设置有下容纳腔,所述的下容纳腔内滑动设置有下移动板11,所述的下容纳腔上设置有下缝纫开口12,所述的下移动板11上设置有与所述下缝纫开口12相配合的下缝纫区,所述的下缝纫区上设置有下缝纫片14和上缝纫片13,所述的下缝纫片14和所述的上缝纫片13之间具有水平缝纫缝隙3,所述的下缝纫片14和所述的上缝纫片13两侧具有竖直缝纫缝隙4。所述的下移动板11上设置有下拨动块15,所述的下盖板1上设置有与所述下拨动块15相配合的下限位槽16。所述的下容纳腔内还设置有左拉板51和右拉板52,所述的左拉板51和所述的右拉板52上设置有与所述下缝纫开口12配合的遮盖板53,所述的左拉板51和所述的右拉板52伸出在所述的下盖板1外。

[0016] 所述的上盖板2内设置有上容纳腔,所述的上容纳腔内滑动设置有上移动板21,所述的上容纳腔上设置有与下缝纫开口12形状位置相配合的上缝纫开口22,所述的上移动板21上设置有与所述上缝纫开口22相配合的上缝纫区,所述的上缝纫区上设置有形状和位置与所述下缝纫片14和所述上缝纫片13相配合的下定位片24和上定位片23,在下定位片24和上定位片23之间具有水平缝纫缝隙3,在下定位片24和上定位片23两侧具有竖直缝纫缝隙4。所述的上移动板21上设置有上拨动块25,所述的上盖板2上设置有与所述上拨动块25相配合的上限位槽26。所述的下移动板11和所述的上移动板21上设置有拉布6。

[0017] 使用时,打开上盖板2和下盖板1,此时下移动板11和上移动板21都没有拉出,下缝纫开口12和上缝纫开口22都分别对应下缝纫片14和下定位片24。将开叉的一侧放入到下缝纫开口12处,通过外设拨片将开叉一侧挤入到缝纫开口12左边的下容纳腔内,形成层叠效果并遮盖住左侧竖直缝纫缝隙4,然后通过移动左拉板51让左边的遮盖板53固定住开叉的

这一侧。然后将开叉的另一侧放入到下缝纫开口12右边处,通过外设拨片将开叉另一侧挤入到缝纫开口12右边的下容纳腔内,形成层叠效果并遮盖住右侧竖直缝纫缝隙4,然后通过移动右拉板52让右边的遮盖板53固定住开叉的这一侧。再然后将上盖板2盖下,压住整个开叉布料,通过上缝纫开口22显露出的竖直缝纫缝隙4和水平缝纫缝隙3分别对开叉两侧进行缝合。缝合完毕后,通过下移动板11和上移动板21上的拉布6将下移动板11和上移动板21拉开,由于上拨动块25与上限位槽26以及下拨动块15和下限位槽16的限制,下移动板11和上移动板21完全拉开时下缝纫开口12和上缝纫开口22此时对应上缝纫片13和上定位片23,再把上缝纫开口22和下缝纫开口12显露出来的水平缝纫缝隙3进行缝合,缝合完后产品缝纫结束。

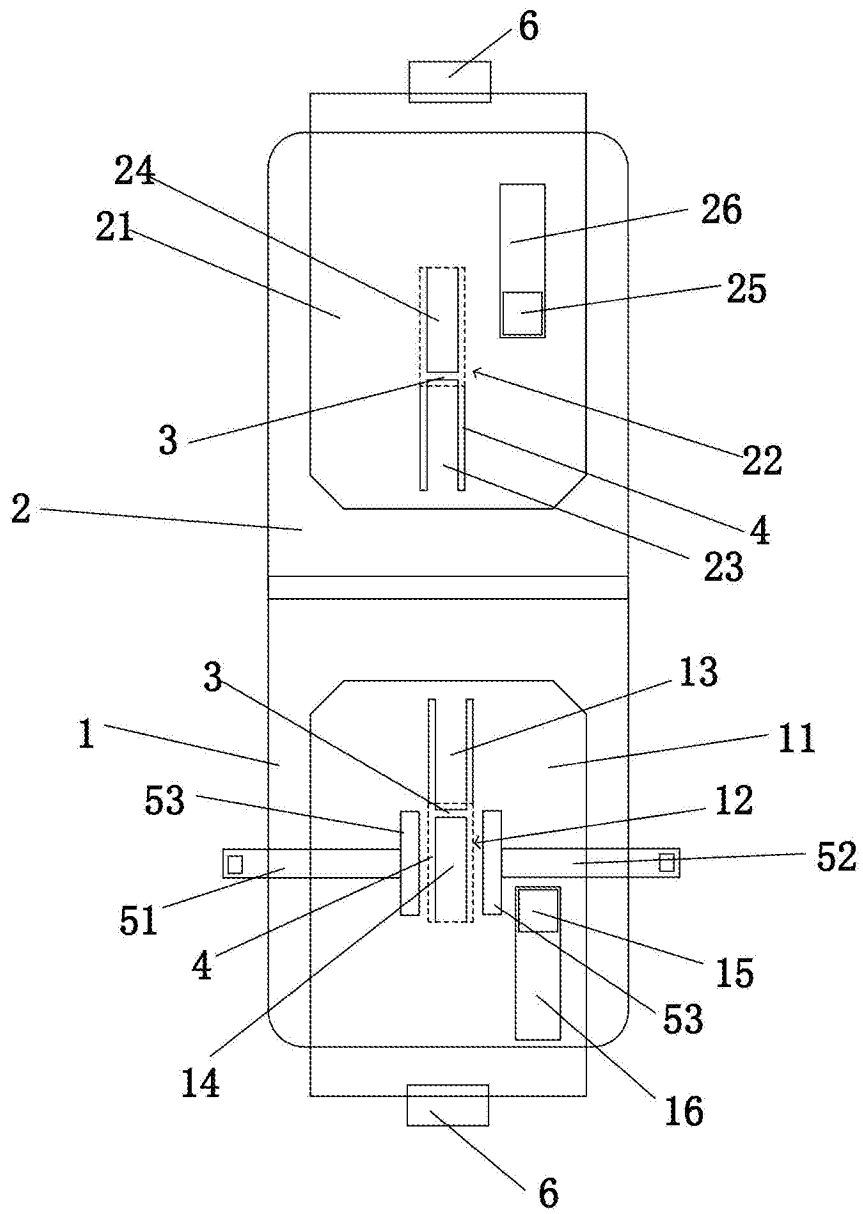


图1

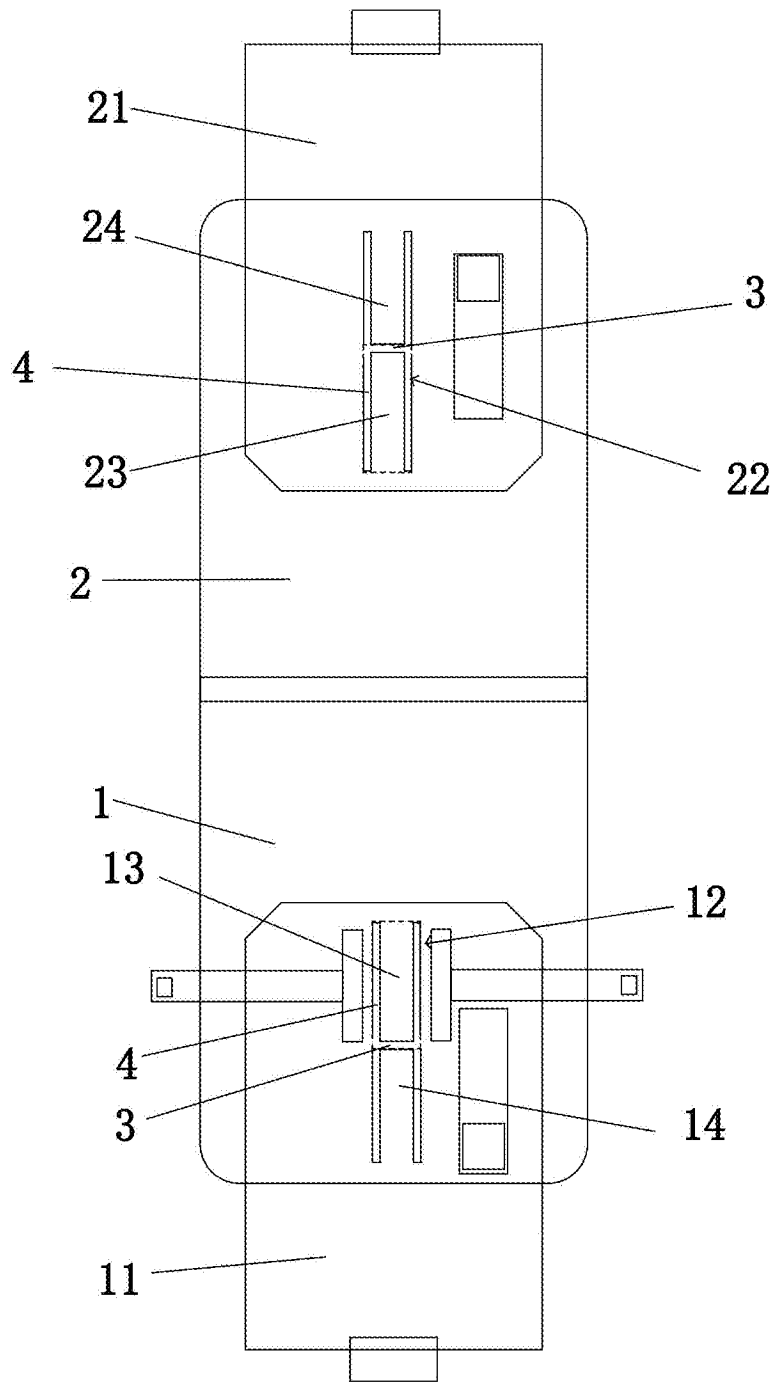


图2