



MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

NUMERO DE PUBLICATION : 1007305A6

NUMERO DE DEPOT : 09300270

Classif. Internat. : A47L

Date de délivrance le : 16 Mai 1995

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la Convention de Paris du 20 Mars 1883 pour la Protection de la propriété industrielle;

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 19 Mars 1993 à 24H00 à l'Office de la Propriété Industrielle

ARRETE :

ARTICLE 1.- Il est délivré à : HAKEMANN Fritz
Barnstorfer strasse 27, D-2849 GOLDENSTEDT(REPUBLIQUE FEDERALE D'ALLEMAGNE)

représenté(e)(s) par : VAN MALDEREN MICHEL, OFFICE VAN MALDEREN, BD. DE LA
SAUVENIERE 85/042 - B 4000 LIEGE.

un brevet d'invention d'une durée de 6 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : TAMIS EN TOLE PERFOREE POUR UN EGOUTTOIR D'UN REVETEMENT DE COMPTOIR.

INVENTEUR(S) : Hakemann Fritz, Barnstorfer strasse 27, D-2849 Goldenstedt (DE)

PRIORITE(S) 30.03.92 DE DEA 4210360

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).

Bruxelles, le 16 Mai 1995
PAR DELEGATION SPECIALE :


WUYTS L
Directeur.

TAMIS EN TOLE PERFOREE POUR UN EGOUTTOIR D'UN REVETEMENT DE COMPTOIR

La présente invention a pour objet un tamis en tôle perforée pour un égouttoir d'un revêtement de comptoir.

Dans les tamis en tôle perforée servant de
5 revêtement à un égouttoir, il est désavantageux de trouver, entre les trous, des surfaces planes sur lesquelles peut rester du liquide d'égouttage. Un inconvénient est encore représenté par le fait qu'un verre placé sur le tamis en tôle adhère aux surfaces planes de celui-ci, ce phénomène
10 étant particulièrement accentué lorsque l'on manipule sur le comptoir des liquides sucrés et donc collants.

A côté de tamis en tôle perforée il est usuel d'utiliser aussi pour les revêtements d'égouttoir des surfaces d'égouttage à rainures trapézoïdales. Ces rainures
15 sont inclinées vers un côté du revêtement de l'égouttoir, de sorte que le liquide s'égouttant peut se recueillir dans une rigole d'évacuation, se trouvant à l'extrémité la plus basse des rainures, et être acheminé vers l'évacuation. Entre les rainures trapézoïdales il n'existe aucune surface
20 plane, de sorte que l'adhérence désavantageuse entre le verre et la surface en tôle ne se produit pas. Mais les surfaces d'égouttage avec rainures trapézoïdales ont pour inconvénient leur inclinaison. Lorsqu'un verre de bière fraîchement tirée, est placé sur ces surfaces en attendant
25 que la mousse ne se dépose, le niveau du liquide peut se situer en partie au-dessus du trait indiquant la contenance du verre, lorsque celui-ci est posé incliné, alors que la quantité prédéterminée n'est pas encore atteinte dans ce verre. De même le niveau du liquide peut se trouver aussi
30 en partie au-dessous du trait, de sorte que l'on tire encore de la bière, bien que la quantité prédéterminée soit déjà atteinte.

En revanche sur les tamis en tôle perforée, les verres de bière se tiennent verticalement, de sorte que ces
35 difficultés ne se posent pas.

L'invention a pour but de réaliser un tamis en

tôle perforée qui réunisse les avantages de la tôle perforée et des surfaces d'égouttage à rainures trapézoïdales.

Ce but est atteint suivant l'invention en ce
5 que chaque trou du tamis en tôle est placé au fond d'un creux pressé dans le tamis en tôle, dont le bord situé à la surface du tamis en tôle est délimité par des parties rectilignes.

Grâce à des distances réduites entre les trous,
10 des bords rectilignes des creux associés aux trous peuvent se situer directement les uns contre les autres, de sorte qu'il n'existe aucune surface plane entre les différents creux. Une zone située dans la surface du tamis en tôle, dans laquelle le bord rectiligne d'un creux se prolonge par
15 le bord adjacent d'un creux situé à côté, a dans ce cas de manière avantageuse la forme d'une arête sur laquelle le liquide projeté et débordant ne peut rester. Mais les verres se trouvent à plat sur les bords en forme d'arêtes et il ne peut se produire d'adhérence entre le verre et le
20 tamis en tôle. En outre, les surfaces planes le plus souvent polies des tamis en tôle classiques ne peuvent plus être rayées, ce qui était considéré comme un inconvénient. Pour la configuration d'une arête il est particulièrement intéressant que les creux soient si rapprochés les uns des
25 autres que des creux adjacents aient en commun une partie de bordure rectiligne. L'arête peut être plus ou moins à bords vifs, mais aussi arrondis.

Les bords, qui délimitent chaque creux dans la surface du tamis en tôle, peuvent définir un polygone, par
30 exemple un hexagone ou un rectangle, le creux présentant aussi des surfaces de flanc rectilignes. Chaque creux a ainsi la forme d'un entonnoir avec une paroi de surface rectiligne, constituée des surfaces des flancs, un trou étant prévu au fond de l'entonnoir pour que le liquide, se
35 formant lors du service, puisse s'égoutter dans l'égouttoir situé au-dessous du tamis en tôle.

D'une manière avantageuse, le polygone de chaque creux est un carré. Les carrés permettent d'obtenir des tramages réguliers dans la disposition des trous d'une tôle perforée. Les creux carrés permettent en particulier
5 aussi une configuration rectiligne des bords extérieurs du tamis en tôle, de sorte qu'une tôle de ce type peut être plus facilement ajustée ou intégrée dans un égouttoir par exemple rectangulaire.

Les trous placés au fond des creux sont de
10 préférence circulaires. Mais il est possible aussi d'avoir des trous de forme différente, par exemple ovale ou rectangulaire. Mais les trous circulaires ont pour avantage que leurs bords présentent un parcours saillant, dans certaines zones, par rapport au plan de la tôle perforée,
15 du fait de leur transition dans les flancs de surface rectiligne, ce qui favorise avantageusement l'égouttage.

Afin de garantir un passage parfait de l'eau à travers la tôle perforée, dans l'égouttoir, mais aussi un nettoyage sans problème du tamis en tôle, il est prévu que
20 les flancs de chaque creux, s'étendant du bord dans la surface du tamis en tôle jusqu'au trou, forment un angle compris entre 20° et 40° par rapport au plan du tamis en tôle. Il est particulièrement avantageux que cet angle soit de 30° .

25 Il est possible d'améliorer encore l'évacuation de l'eau ainsi qu'un nettoyage sans problème, lorsque les flancs de chaque creux sont polis. Grâce à ce polissage, le tamis en tôle suivant l'invention prend aussi un aspect agréable, d'autant que dans le cas d'une forme carrée des
30 creux, chaque creux présente une forme à peu près pyramidale, ce qui produit des réflexions de lumière améliorant l'aspect du tamis en tôle.

Avec le tamis en tôle suivant l'invention il est possible de recouvrir sans problème un égouttoir de
35 surface relativement grande, puisque les creux enfoncés raidissent et renforcent avantageusement la tôle perforée.

Il est ainsi possible de renoncer à des moyens particuliers de raidissement, tels que l'interposition, au-dessous, d'entretoises, nervures ou raidisseurs similaires, remplissant des fonctions de support. Il n'est pas
5 nécessaire non plus de recourir à des raidisseurs de bordure estampés, particuliers, tels que des moulures, des bords repliés et éléments similaires. Le tamis en tôle suivant l'invention peut être découpé simplement pour s'adapter à un égouttoir. Dans le cas des surfaces
10 d'égouttage à rainures trapézoïdales usuelles et dans le cas des tamis en tôle droits, il se produit fréquemment un blocage dans l'égouttoir, ce qui est ressenti comme un inconvénient, lorsque la tôle perforée doit être enlevée de l'égouttoir, pour nettoyer le comptoir. Dans les fentes
15 situées entre le bord d'un égouttoir et les bords d'une tôle perforée, il peut se déposer aussi des souillures qui favorisent encore le collage.

Avec le tamis en tôle conçu suivant l'invention, on évite un blocage dans l'égouttoir en ce que
20 la tôle perforée est découpée de manière que ses bords passent par une rangée de trous et que les bords de la tôle perforée découpée soient repliés à 90° environ. Avec les bords repliés, la tôle perforée prend appui sur des épaulements dans l'égouttoir. Une surface d'application
25 réciproque entre les zones de paroi de l'égouttoir et les bords de la tôle perforée est ainsi réduite, puisque les creux font saillie par rapport à une surface voisine de l'égouttoir et qu'ainsi il n'y a plus application dans la zone d'un creux. En outre, les trous font que dans les
30 creux en retrait et dans une fente entre le bord replié et une surface située en face de l'égouttoir, l'eau de débordement et d'égouttage peut se recueillir et s'écouler dans l'égouttoir, à travers les parties de trous au fond de chaque creux ou dans le bord replié.

35 Diverses autres caractéristiques et avantages de l'invention ressortent de la description détaillée qui

suit. Une forme de réalisation de l'invention est représentée à titre d'exemple non limitatif sur les dessins annexés.

La figure 1 montre un comptoir avec revêtement dont l'égouttoir est recouvert par un tamis en tôle perforée,

la figure 2 est une vue de dessus d'une zone partielle d'un tamis en tôle conçu suivant l'invention,

la figure 3 est une vue en coupe d'une partie d'un tamis en tôle, à plus grande échelle que sur la figure 2 et

la figure 4 est une vue en coupe d'une partie d'un revêtement de comptoir avec égouttoir et tamis en tôle, le long de la ligne IV-IV de la figure 1.

La figure 1 est une vue schématique d'un comptoir vu du côté du personnel. Le corps 1 du comptoir comporte des compartiments de rangement, pourvus de portes 2 et 3, destinés à recevoir de la marchandise (compartiments avec portes 2) et des déchets ainsi que des emballages vides (par exemple compartiments avec portes 3). La face supérieure du comptoir 1 est recouverte d'un revêtement de comptoir 4, par exemple en métal, dans lequel sont formées deux cuves de lavage 5. La référence 6 désigne un distributeur de boissons devant lequel s'étend un égouttoir, représenté ici uniquement par la ligne de contour 7, qui est également encastré, comme les cuves de lavage 5, dans le revêtement 4 du comptoir. L'égouttoir est recouvert d'un tamis en tôle 8 perforée. A travers les trous du tamis en tôle le liquide débordant lors du service, peut s'égoutter dans l'égouttoir.

La figure 2 est une vue de dessus d'une partie d'un tamis en tôle 8. Comme on le voit ici, le tamis en tôle 8 est pourvu d'un grand nombre de trous 9 juxtaposés, qui sont placés sur le fond de creux 10, enfoncés dans le tamis en tôle 8. Les creux 10 se caractérisent par le fait qu'ils sont délimités par des bords rectilignes, situés

dans la surface du tamis en tôle, et présentent une forme carrée, de sorte que deux creux adjacents ont un bord 11 commun, qui est conçu ensuite, comme indiqué ici, sous la forme d'une arête 12.

5 La forme carrée des bords 11 rectilignes détermine aussi des flancs 13 plans, de surface rectiligne, de chaque creux, ce qui fait que chaque creux présente finalement une forme à peu près pyramidale.

10 La figure 3 est une vue en coupe d'une partie d'un tamis en tôle selon la figure 2, dans une échelle plus grande que celle de la figure 2. La figure 3 montre que les flancs 13 des creux 10, se présentant sous la forme d'entonnoirs pyramidaux, forment un angle de 30° par rapport au plan du tamis en tôle 8. La figure 3 montre
15 aussi que les bords 11, communs à deux creux 10 adjacents, forment une arête 12 sur laquelle peut se tenir un verre, un contact uniquement ponctuel ou linéaire se produisant entre le tamis en tôle et le verre, du fait de l'arête 12.

 L'eau qui s'égoutte sur une arête 12 ne
20 rebondit pas, mais est déviée, de sorte que l'eau d'égouttage n'est pas projetée. L'eau d'égouttage passe sur les plans 13 de chaque creux 10 vers le fond du creux et peut s'égoutter, du trou 9, dans l'égouttoir se trouvant au-dessous. De préférence, il se produira un égouttage sur
25 les bords d'angle 14 saillants d'un trou 9. Ces bords d'angle saillants sont formés là où deux flancs 13 adjacents se rejoignent dans le bord du trou 9 (voir figure 2).

 La figure 4 est une vue en coupe schématique,
30 le long de la ligne IV-IV de la figure 1, montrant un revêtement de comptoir. Les mêmes composants portent les mêmes références. La figure 4 montre en particulier la disposition d'un égouttoir 15 qui est indiqué également sur la figure 1 dans le plan du revêtement 4 du comptoir, par
35 son bord de contour 7. Un tamis en tôle dans lequel les trous 9 se trouvent au fond de creux 10, est découpé de

manière que son bord 16 passe par une rangée de creux 10 avec des trous 9. Le flanc 13 du creux 10, se trouvant dans le pli, se trouve dans ce cas en retrait dans l'égouttoir 15, ce qui fait que la surface d'application entre le pli et une surface d'épaulement 17 de l'égouttoir 15, est réduite. On évite ainsi un collage entre le tamis en tôle 8 et le revêtement 4 du comptoir. Le tamis en tôle 8 peut à tout moment être enlevé sans problème de l'égouttoir 15 du revêtement 4 du comptoir. Ceci est facilité encore par le fait que le bord 16 replié du tamis en tôle 8 forme un autre angle que la surface d'application 17 du revêtement 4 du comptoir, de sorte qu'il en résulte une fente conique dans laquelle le liquide peut certes pénétrer, mais entrer rapidement dans les creux 10 et s'écouler dans l'égouttoir 15, à travers les parties de trous 9 situées sur le fond des creux. Le fond de l'égouttoir est incliné vers une évacuation.

REVENDEICATIONS

1. Tamis en tôle perforée pour l'égouttoir d'un revêtement de comptoir, caractérisé en ce que chaque trou (9) du tamis en tôle (8) est placé au fond d'un creux (10) pressé dans le tamis en tôle (8), dont le bord (11), situé à la surface du tamis en tôle, est délimité par des parties rectilignes.

2. Tamis en tôle selon la revendication 1, caractérisé en ce que des bords (11) de creux (10) adjacents ont tous en commun une partie.

3. Tamis en tôle selon l'une quelconque des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que le bord (11) de chaque creux (10) est un polygone.

4. Tamis en tôle selon la revendication 3, caractérisé en ce que le polygone est un carré.

5. Tamis en tôle selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que chaque trou (9) est circulaire.

6. Tamis en tôle selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que chaque trou (9) est polygonal.

7. Tamis en tôle selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que des flancs (13) s'étendant du bord (11) de chaque creux (10), dans la surface du tamis en tôle jusqu'au trou (9), forment un angle compris entre 20° et 40° par rapport au plan du tamis en tôle.

8. Tamis en tôle selon la revendication 7, caractérisé en ce que les flancs (13) forment un angle de 30°.

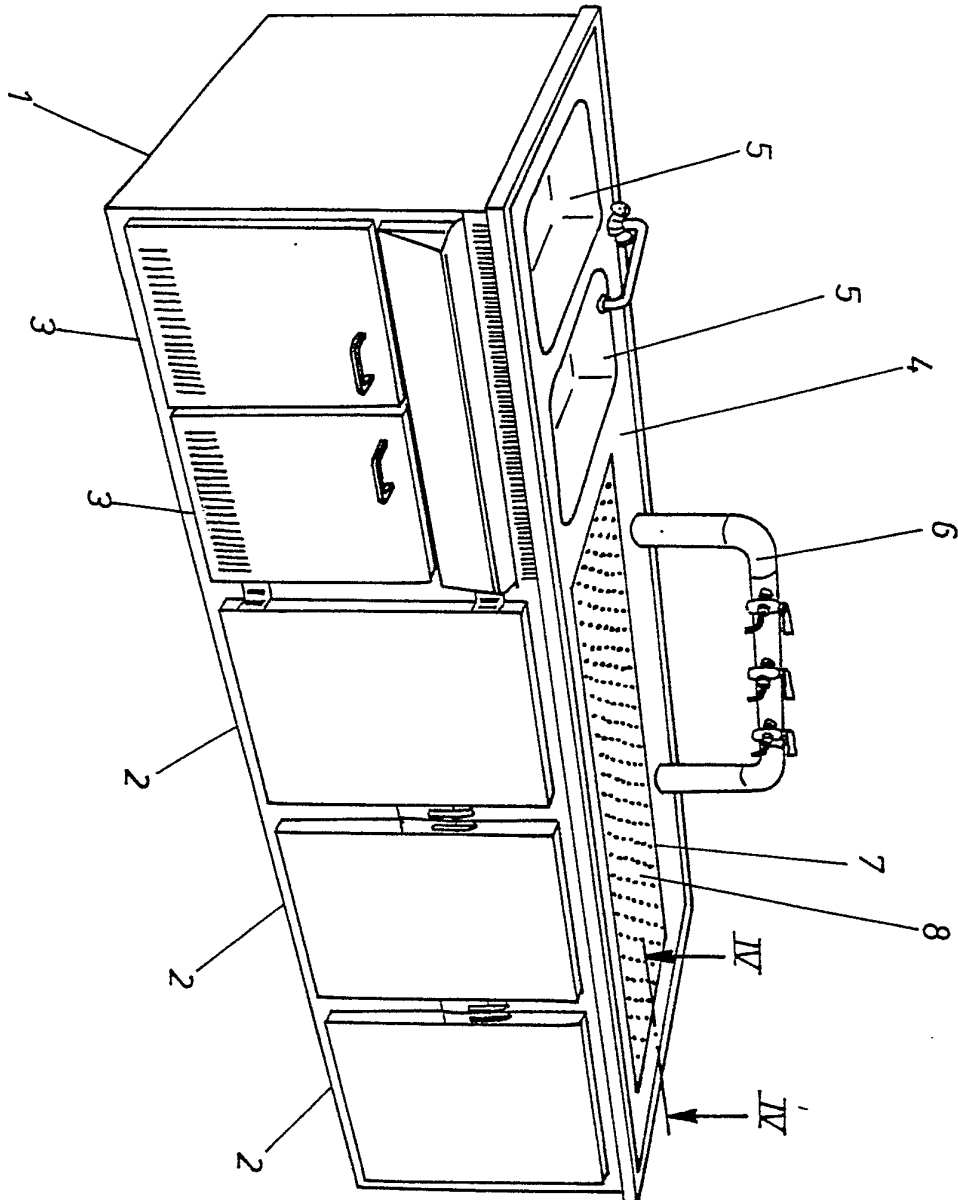
9. Tamis en tôle selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que les flancs (13) de chaque creux (10) sont polis.

10. Tamis en tôle selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que chaque trou

(10) présente une forme à peu près pyramidale.

11. Tamis en tôle selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, caractérisé en ce qu'il est découpé de manière qu'au moins l'un de ses bords extérieurs (16)
5 passe par une rangée de trous (9) et est replié à environ 90°.

Fig.1



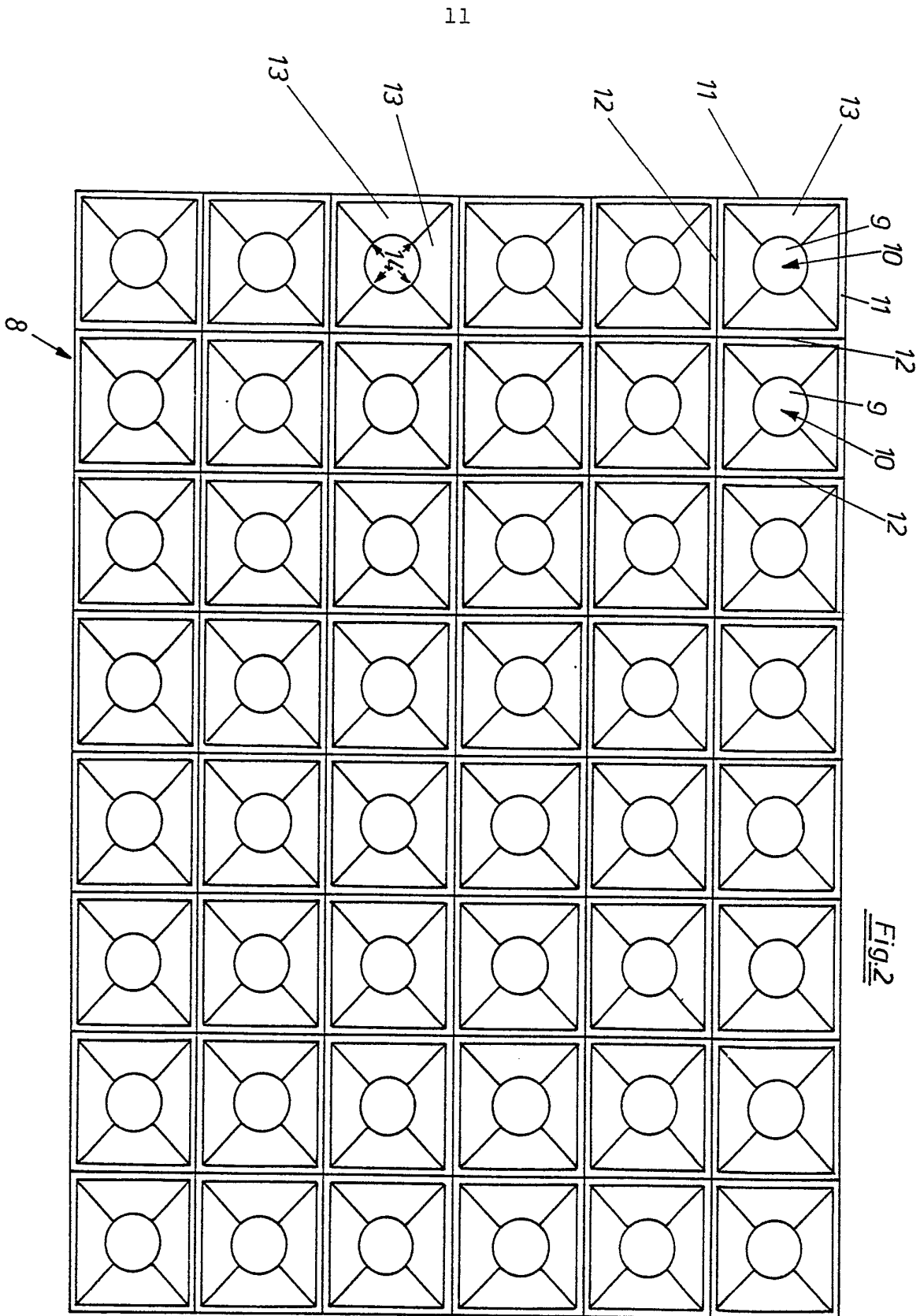


Fig.3

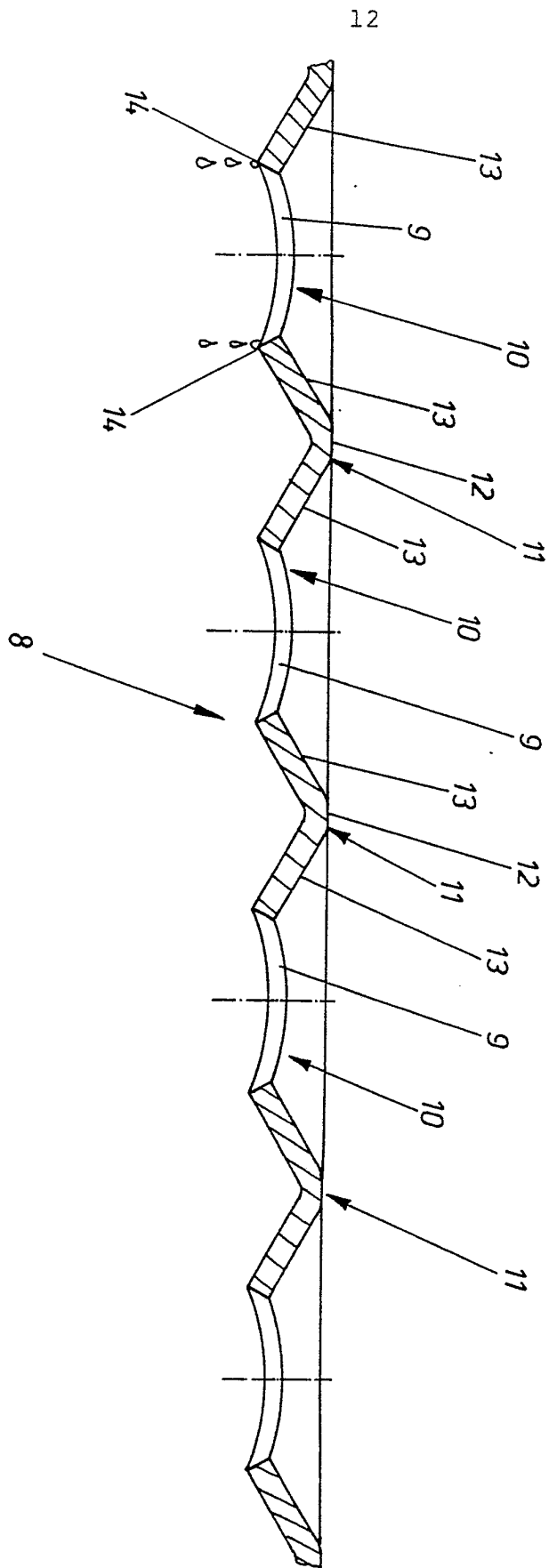


Fig. 4

