(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202114770 U
(45)授权公告日 2012.01.18

(21)申请号 201120209279.6

(22)申请日 2011.06.20

(73)专利权人 安徽舒城县翰文运动用品有限责任公司
地址 231300 安徽省舒城县干汊河镇商贸街

(72)发明人 仇素文 王六应

(51)Int.Cl.
B27B 5/06(2006.01)
B27B 5/22(2006.01)

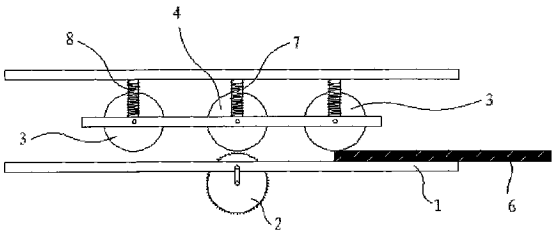
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

木材工件切割装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种木材加工设备，具体是涉及一种木材工件切割装置。木材工件切割装置，包括呈长方形的工作台，其特征在于，所述工作台上开有长方形通孔；所述工作台下部设有一根电锯轴，电锯轴和工作台宽度方向一致；所述电锯轴上安装有电锯片，所述电锯片的上部穿过工作台的长方形通孔。本实用新型木材工件切割装置，通过上述设置，可以有效的加工木材工件，杜绝了返工的可能性，提高了生产效率，降低了生产的成本。



CN 202114770 U

1. 木材工件切割装置，包括呈长方形的工作台，其特征在于，所述工作台上开有长方形通孔；所述工作台下部设有一根电锯轴，电锯轴和工作台宽度方向一致；所述电锯轴上安装有电锯片，所述电锯片的上部穿过工作台的长方形通孔。

2. 根据权利要求 1 所述的木材工件切割装置，其特征在于，所述长方形通孔的数目和电锯片相同，每一个电锯片的上部穿过工作台的长方形通孔。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的木材工件切割装置，其特征在于，所述工作台的上部还设有限位辊轴，限位辊轴和电锯轴在同一垂直平面中，限位辊轴上安装有限位辊，所述限位辊上开有凹槽，凹槽的数目与电锯片一致，凹槽的位置和电锯片相对应。

4. 根据权利要求 3 所述的木材工件切割装置，其特征在于，所述限位辊轴的两端还安装有限位辊轴压紧弹簧。

5. 根据权利要求 1 或 2 所述的木材工件切割装置，其特征在于，所述工作台的上部还设有传动辊轴，传动辊轴和工作台宽度方向一致，传动辊轴上安装有传动辊。

6. 根据权利要求 5 所述的木材工件切割装置，其特征在于，所述传动辊轴的两端还安装有传动辊轴压紧弹簧。

木材工件切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种木材加工设备，具体是涉及一种木材工件切割装置。

背景技术

[0002] 将一块木板切割成数个木材工件，是木材加工行业常见的生产操作。现有的机器中，切割精度普遍不高，加工后的工件需要重新返工，严重影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的问题，本实用新型的目的在于提供了一种结构简单、加工精度高的木材工件切割装置。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 木材工件切割装置，包括呈长方形的工作台，其特征在于，所述工作台上开有长方形通孔；所述工作台下部设有一根电锯轴，电锯轴和工作台宽度方向一致；所述电锯轴上安装有电锯片，所述电锯片的上部穿过工作台的长方形通孔。

[0006] 所述长方形通孔的数目和电锯片相同，每一个电锯片的上部穿过工作台的长方形通孔。

[0007] 较为完善的是，所述工作台的上部还设有限位辊轴，限位辊轴和电锯轴在同一垂直平面中，限位辊轴上安装有限位辊，所述限位辊上开有凹槽，凹槽的数目与电锯片一致，凹槽的位置和电锯片相对应。

[0008] 进一步，所述限位辊轴的两端还安装有限位辊轴压紧弹簧。

[0009] 较为完善的是，所述工作台的上部还设有传动辊轴，传动辊轴和工作台宽度方向一致，传动辊轴上安装有传动辊。

[0010] 进一步，所述传动辊轴的两端还安装有传动辊轴压紧弹簧。

[0011] 本实用新型木材工件切割装置，通过上述设置，可以有效的加工木材工件，杜绝了返工的可能性，提高了生产效率，降低了生产的成本。

附图说明

[0012] 为了便于本领域技术人员理解，下面结合附图对实用新型作进一步的说明。

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图 2 是电锯轴和工作台的安装结构示意图。

[0015] 图 3 是限位辊和工作台的安装结构示意图。

[0016] 图 4 是传动辊和工作台的安装结构示意图。

[0017] 图 1-4 中，1- 工作台，2- 电锯片，3- 传动辊，4- 限位辊，5- 长方形通孔，6- 木材工件，7- 限位辊压紧弹簧，8- 传动辊压紧弹簧，9- 电锯轴，10- 限位辊轴，11- 传动辊轴。

具体实施方式

[0018] 如图1-4所示，木材工件切割装置，包括呈长方形的工作台1，工作台1上开有长方形通孔5，工作台1下部设有一根电锯轴9，电锯轴9和工作台1宽度方向一致，电锯轴9上安装有电锯片2，电锯片2的上部穿过工作台1的长方形通孔5。

[0019] 长方形通孔5的数目和电锯片2相同，每一个电锯片2的上部穿过工作台的长方形通孔5。

[0020] 在工作台1的上部设有一根限位辊轴10，限位辊轴10和电锯轴9在同一垂直平面中，限位辊轴10上安装有限位辊4，限位辊4上开有凹槽，凹槽的数目与电锯片2一致，凹槽的位置和电锯片2相对应，限位辊轴10的两端还安装有限位辊轴压紧弹簧7。

[0021] 在工作台1的上部还设有两个传动辊轴11，传动辊轴11和工作台1宽度方向一致，分布在限位辊轴10的两侧，传动辊轴11上安装有传动辊3，传动辊轴11的两端还安装有传动辊轴压紧弹簧8。

[0022] 限位辊轴压紧弹簧7和传动辊轴压紧弹簧8的设置，是为了更好的将木材工件6固定在工作台1上。

[0023] 木材工件6放置在工作台1上，在传动辊3的带动下，进入切割装置中，木材工件6被一组电锯片2切割成数个工件，在通过另一侧的传动辊3带动，离开切割装置。

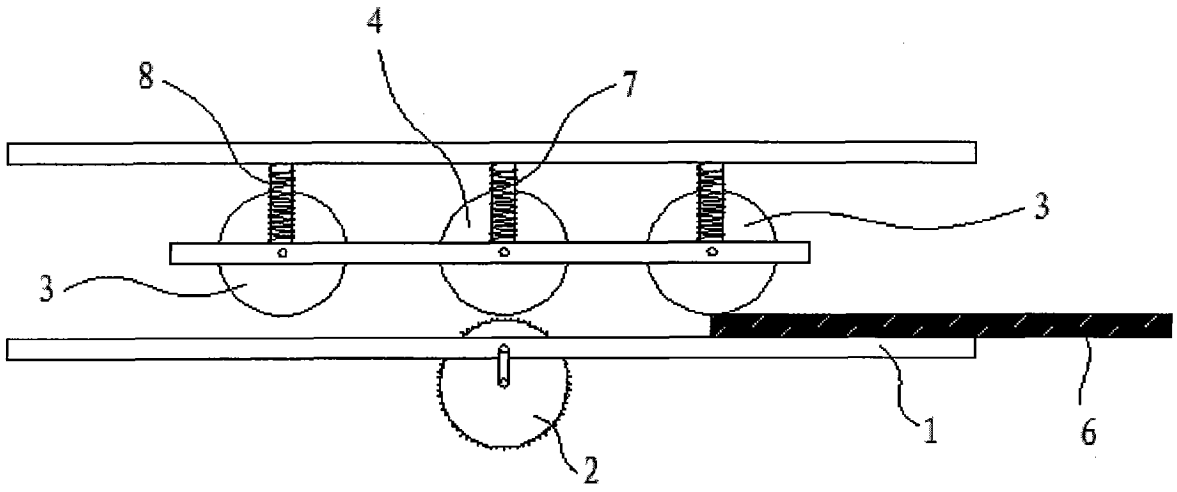


图 1

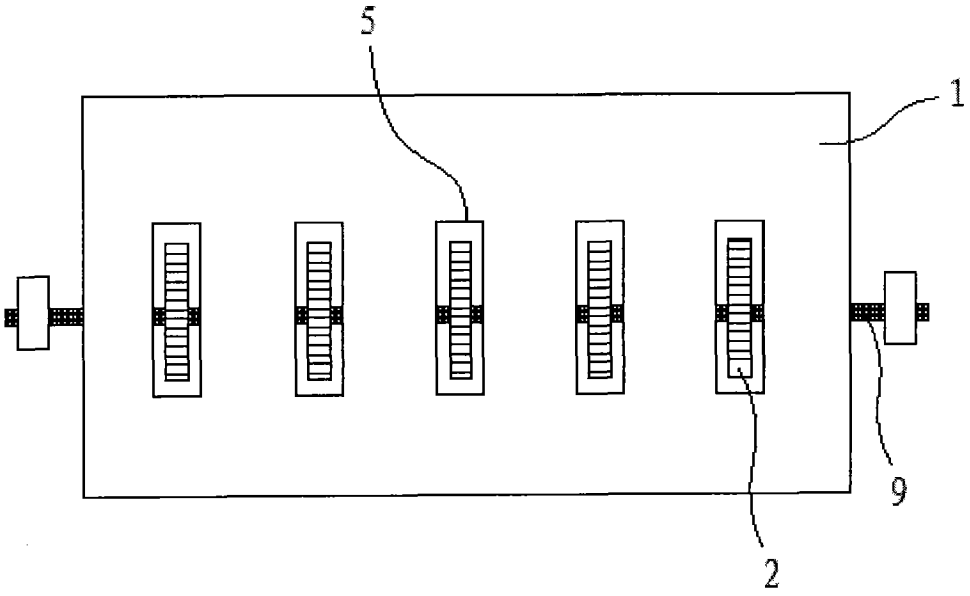


图 2

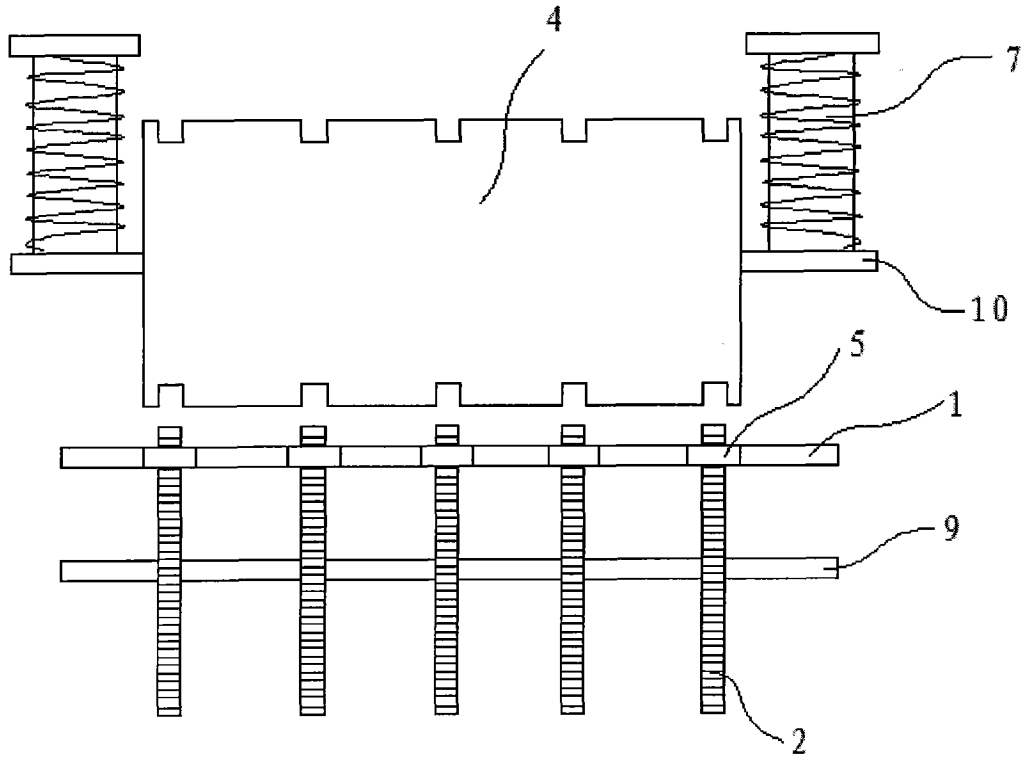


图 3

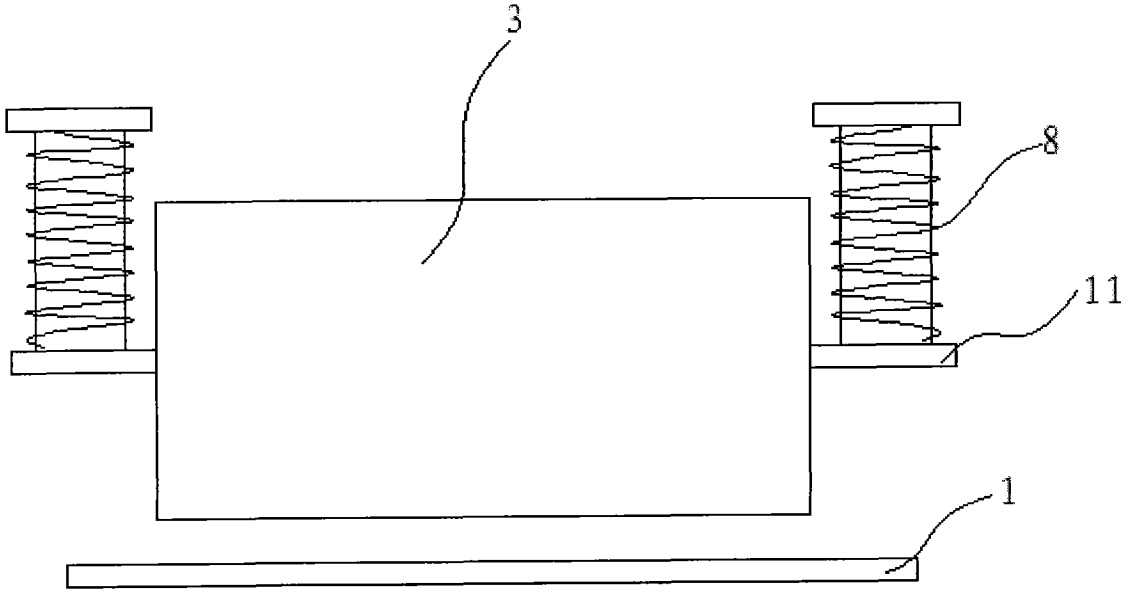


图 4