



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204866370 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520460551. 6

(22) 申请日 2015. 06. 30

(73) 专利权人 济南今日摄影器材有限公司  
地址 250032 山东省济南市天桥区蓝翔路  
15号时代总部基地1号楼103室

(72) 发明人 赵山

(74) 专利代理机构 济南诚智商标专利事务所有  
限公司 37105

代理人 刘乃东

(51) Int. Cl.

B05C 1/08(2006. 01)

B05C 9/04(2006. 01)

B05C 11/10(2006. 01)

B05C 11/02(2006. 01)

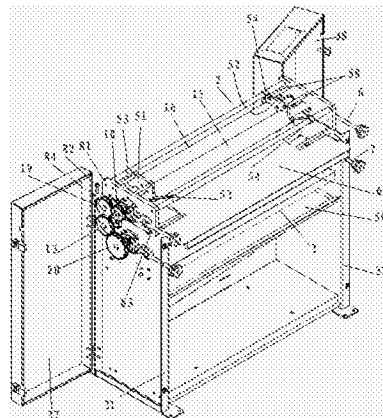
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 实用新型名称

相册内芯片材双面过胶机

(57) 摘要

本实用新型公开了相册内芯片材双面过胶机,包括机架、上胶轴、下胶轴、上光轴、下光轴,上胶轴与下胶轴配合带动内芯片材移动,上光轴的轴面与上胶轴的轴面配合调节内芯片材上表面的涂胶厚度,所述下光轴轴面与下胶轴轴面配合调节内芯片材下表面的涂胶厚度,下光轴下部设有下胶盒,下胶轴的右端与动力机构连接,在上胶轴、上光轴轴面的两端面设有挡胶板,挡胶板设有溢流口,溢流口处的左挡胶板外端面设有溢流槽;能够实现内芯片材双面过胶,过胶后直接粘贴相片等制品,减少的劳动强度,提高工作效率,经济效益和社会效益明显。



1. 一种相册内芯片材双面过胶机,其特征是,包括机架、上胶轴、下胶轴、上光轴、下光轴,所述机架包括左右两侧的垂直连接板,即左连接板、右连接板,所述左连接板、右连接板通过水平连接杆连接,所述水平连接杆在机架的上中下的位置设有多根,所述上胶轴与下胶轴配合带动内芯片材移动,所述上胶轴、下胶轴的两端分别与左连接板、右连接板的上部后侧连接,上胶轴在下胶轴的上部,所述上光轴的两端在上胶轴的前侧、分别与左连接板、右连接板连接,上光轴的轴面与上胶轴的轴面配合调节内芯片材上表面的涂胶厚度,所述下光轴位于下胶轴的前下侧,下光轴的两端分别与左连接板、右连接板连接,所述下光轴轴面与下胶轴轴面配合调节内芯片材下表面的涂胶厚度,所述下胶轴的右端与动力机构连接,由动力机构带动旋转,下胶轴带动下胶轴、下光轴转动,上胶轴带动上光轴转动,下光轴下部设有下胶盒,下光轴的轴面浸入在下胶盒的水性胶中,下胶轴轴面上母线的位置设有水平进纸板,进纸板通过两端的进纸板支撑分别与左连接板、右连接板连接;

在上胶轴轴面、上光轴轴面的两端面分别设有左挡胶板、右挡胶板,所述左挡胶板、右挡胶板的上部分别设有两个挡胶板连接孔,左挡胶板下部设有左凹槽、右挡胶板的下部设有右凹槽,在两个挡胶板连接孔之间靠近下部位置设有溢流孔,在左挡胶板、右挡胶板的外端面分别设有与溢流孔连接的溢流槽,溢流槽下部与下胶盒对应,所述左挡胶板、右挡胶板分别通过挡胶板连接孔与挡胶板轴的一端连接,挡胶板轴的另一端分别与左连接板、右连接板连接,所述左凹槽与上胶轴两端的轴头配合,右凹槽与上光轴两端的轴头配合,上胶轴轴面的左侧端面、右侧端面分别与上光轴的左侧端面、右侧端面平齐,左挡胶板的内端面分别与上胶轴轴面位置的左侧端面、上光轴轴面位置的左侧端面光滑接触配合,右挡胶板的内端面分别与上胶轴轴面位置的右侧端面、上光轴轴面位置的右侧端面光滑接触配合。

2. 如权利要求 1 所述的相册内芯片材双面过胶机,其特征是,所述下胶盒与高度调节装置连接,所述高度调节装置包括支撑板、摇臂,所述下胶盒下部与支撑板连接,所述支撑板通过支撑轴一与摇臂上端铰接,摇臂下端与过支撑轴二铰接,支撑轴二两端分别与左连接板、右连接板连接。

3. 如权利要求 1 所述的相册内芯片材双面过胶机,其特征是,在上胶轴、上光轴左侧端面、右侧端面位置分别设有左刮胶片、右刮胶片,左刮胶片、右刮胶片通过一端固定支撑在水平连接杆上,下胶轴左侧端面、右侧端面位置分别设有下胶轴刮胶棒,挂胶棒套在下胶轴的轴端,通过左刮胶片、右刮胶片、刮胶棒将多余的水性胶从轴头表面刮掉。

4. 如权利要求 1 所述的相册内芯片材双面过胶机,其特征是,所述下光轴轴面的工作长度小于下胶轴轴面的工作长度 5-10mm,所述下胶轴轴面工作长度小于上胶轴轴面的工作长度 5-10mm,上胶轴轴面与上光轴轴面轴向长度相同,即上胶轴轴面的两端面与上光轴轴面的两端面平齐。

5. 如权利要求 1 所述的相册内芯片材双面过胶机,其特征是,所述动力机构包括调速电机,所述调速电机输出轴设有主动链轮,下胶轴的右端设有从动链轮,调速电机设于右连接板的下部内侧,调速电机的输出轴穿过右连接板,所述主动链轮通过链条与从动链轮连接。

6. 如权利要求 5 所述的相册内芯片材双面过胶机,其特征是,所述上胶轴的左端设有齿轮一,下胶轴的左端设有齿轮二,上光轴的左端设有齿轮三,下光轴的左端设有齿轮四,所述齿轮二、齿轮三分别与齿轮一啮合,齿轮二与齿轮四啮合,所述齿轮一、齿轮二、齿轮

三、齿轮四分别设于左连接板的外侧。

7. 如权利要求 1 所述的相册内芯片材双面过胶机,其特征是,所述左连接板、右连接板分别包括上部的活动连接块,所述上胶轴、上光轴与活动连接块连接,所述活动连接块一端通过销轴分别与左连接板、右连接板的下部固定部分的前侧铰接,在下部固定部分的后侧设有调节支撑块,在调节支撑块设有垂直设置的调节螺钉,所述调节螺钉的端部与活动连接块的底部接触,通过调节螺钉调节上胶轴与下胶轴之间的距离,以适应不同厚度的内芯片材厚度要求;所述上光轴的两端分别与第一水平位置调节结构连接,下光轴的两端分别与第二水平位置调节结构连接,所述第一水平位置调节结构、第二水平位置调节结构在两端分别与左连接板、右连接板连接,所述左连接板、右连接板上分别设有与第一水平位置调节结构、第二水平位置调节结构对应的第一水平长槽孔、第二水平长槽孔,使得第一水平位置调节结构、第二水平位置调节结构能够在水平方向移动。

8. 如权利要求 1 所述的相册内芯片材双面过胶机,其特征是,在调速电机上部、下胶盒下部设有接水盘。

9. 如权利要求 1 所述的相册内芯片材双面过胶机,其特征是,所述左连接板外侧与左侧门连接,右连接板的外侧与右侧门连接,在后侧下部设有后板。

## 相册内芯片材双面过胶机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及摄影器材设备技术领域,尤其涉及一种相册内芯片材双面过胶机。

### 背景技术

[0002] 现有技术中的相册内芯片材在加工过程中,其双面采用硅纸粘贴,主要工艺是先将压敏胶涂在单硅纸上,后转印在内芯片材上,在后续使用时需要将两侧的硅纸揭开扔掉,从而造成了极大的人力与资源的浪费,由于相册内心片材规格较小,无法进行回收利用,造成极大的资源浪费,例如一本相册基本上都超过十页,那么浪费的硅纸就有 20 张,国内相册加工厂有 1 万多家,每家每天平均超过 50 本,即每家每天浪费掉的硅纸超过 1000 张,总计每天浪费的硅纸超过 1 千万张,大约 750 万平方米,按照每平方米 70 克进行计算,大约每天扔掉的废纸就有 500 吨以上,折合人民币超过 400 万元每天,因无法回收也造成环境的破坏与污染,只能作为垃圾处理掉,经济效益和社会效益都较差。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为解决现有技术存在的上述问题,提供一种相册内芯片材双面过胶机;本实用新型机构紧凑,适合用于水性压敏胶及水性热熔胶,以下说明中将水性压敏胶及水性热熔胶统称为水性胶,能够实现对相册内芯片材双面同时过胶,过胶后直接粘贴相册内芯,可以不再使用硅纸,从而能够取消内芯片材两面的硅纸,减少操作者的劳动强度,大大提高工作的效率,具有重大的经济效益和社会效益。

[0004] 本实用新型解决技术问题的技术方案是:

[0005] 一种相册内芯片材双面过胶机,包括机架、上胶轴、下胶轴、上光轴、下光轴,所述机架包括左右两侧的垂直连接板,即左连接板、右连接板,所述左连接板、右连接板通过水平连接杆连接,所述水平连接杆在机架的上中下的位置设有多个,所述上胶轴与下胶轴配合带动内芯片材移动,所述上胶轴、下胶轴的两端分别与左连接板、右连接板的上部后侧连接,上胶轴在下胶轴的上部,所述上光轴的两端在上胶轴的前侧、分别与左连接板、右连接板连接,上光轴的轴面与上胶轴的轴面配合调节内芯片材上表面的涂胶厚度,所述下光轴位于下胶轴的前下侧,下光轴的两端分别与左连接板、右连接板连接,所述下光轴轴面与下胶轴轴面配合调节内芯片材下表面的涂胶厚度,所述下胶轴的右端与动力机构连接,由动力机构带动旋转,下胶轴带动上胶轴、下光轴转动,上胶轴带动上光轴转动,下光轴下部设有下胶盒,下光轴的轴面浸入在下胶盒的水性胶中,下胶轴轴面上母线的位置设有水平进纸板,进纸板通过两端的进纸板支撑分别与左连接板、右连接板连接;

[0006] 在上胶轴轴面、上光轴轴面的两端面分别设有左挡胶板、右挡胶板,所述的左挡胶板、右挡胶板的上部分别设有两个挡胶板连接孔,左挡胶板下部设有左凹槽、右挡胶板的下部设有右凹槽,在两个挡胶板连接孔之间靠近下部位置设有溢流孔,在左挡胶板、右挡胶板的外端面分别设有与溢流孔连接的溢流槽,溢流槽下部与下胶盒对应,所述左挡胶板、右挡

胶板分别通过挡胶板连接孔与挡胶板轴的一端连接,挡胶板轴的另一端分别与左连接板、右连接板连接,所述左凹槽与上胶轴两端的轴头配合,右凹槽与上光轴两端的轴头配合,上胶轴轴面的左侧端面、右侧端面分别与上光轴的左侧端面、右侧端面平齐,左挡胶板的内端面分别与上胶轴轴面位置的左侧端面、上光轴轴面位置的左侧端面光滑接触配合,右挡胶板的内端面分别与上胶轴轴面位置的右侧端面、上光轴轴面位置的右侧端面光滑接触配合,通过光滑接触配合形成密封面、避免水性胶从接触配合面泄漏;由于上胶轴轴面的左侧端面、右侧端面分别与上光轴的左侧端面、右侧端面平齐,受到挡胶板的限制,水性胶只能向上胶轴轴面与上光轴轴面之间的上部夹角处填充,保证在上部夹角处存储有足量的水性胶,以供应涂胶所需要的胶量,只有当液面高于溢流口高度时,多余额水性胶从溢流口外溢。

[0007] 所述下胶盒与高度调节装置连接,所述高度调节装置包括支撑板、摇臂,所述下胶盒下部与支撑板连接,所述支撑板通过支撑轴一与摇臂上端铰接,摇臂下端与过支撑轴二铰接,支撑轴二两端分别与左连接板、右连接板连接。

[0008] 在上胶轴、上光轴左侧端面、右侧端面位置分别设有左刮胶片、右刮胶片,左刮胶片、右刮胶片通过一端固定支撑在水平连接杆上,下胶轴左侧端面、右侧端面位置分别设有下胶轴刮胶棒,挂胶棒套在下胶轴的轴端,通过左刮胶片、右刮胶片、刮胶棒将多余的水性胶从轴头表面刮掉。

[0009] 所述下光轴轴面的工作长度小于下胶轴轴面的工作长度 5-10mm,所述下胶轴轴面工作长度小于上胶轴轴面的工作长度 5-10mm,上胶轴轴面与上光轴轴面轴向长度相同,即上胶轴轴面的两端面与上光轴轴面的两端面平齐。当电机旋转带动下胶轴旋转,下胶轴带动下光轴旋转时,下胶盒内的水性胶自然传递到下光轴的轴面及端面上,下光轴端面上的水性胶自然传递到下胶轴轴面 5-10mm 的端面处,下胶轴端面处的水性胶自然传递到上胶轴的端面,又因为上胶轴与上光轴挤压定量涂胶,所以自然传递的胶自然留存在上胶轴与上光轴之间的夹角处,确保能够满足内芯片材滚涂的用胶量。

[0010] 所述动力机构包括调速电机,所述调速电机输出轴设有主动链轮,下胶轴的右端设有从动链轮,调速电机设于右连接板的下部内侧,调速电机的输出轴穿过右连接板,所述主动链轮通过链条与从动链轮连接。

[0011] 所述上胶轴的左端设有齿轮一,下胶轴的左端设有齿轮二,上光轴的左端设有齿轮三,下光轴的左端设有齿轮四,所述齿轮二、齿轮三分别与齿轮一啮合,齿轮二与齿轮四啮合,所述齿轮一、齿轮二、齿轮三、齿轮四分别设于左连接板的外侧。

[0012] 所述左连接板、右连接板分别包括上部的活动连接块,所述上胶轴、上光轴与活动连接块连接,所述活动连接块一端通过销轴分别与左连接板、右连接板的下部固定部分的前侧铰接,在下部固定部分的后侧设有调节支撑块,在调节支撑块设有垂直设置的调节螺钉,所述调节螺钉的端部与活动连接块的底部接触,通过调节螺钉调节上胶轴与下胶轴之间的距离,以适应不同厚度的内芯片材厚度要求;所述上光轴的两端分别与第一水平位置调节结构连接,下光轴的两端分别与第二水平位置调节结构连接,所述第一水平位置调节结构、第二水平位置调节结构在两端分别与左连接板、右连接板连接,所述左连接板、右连接板上分别设有与第一水平位置调节结构、第二水平位置调节结构对应的第一水平长槽孔、第二水平长槽孔,使得第一水平位置调节结构、第二水平位置调节结构能够在水平方向

移动。

[0013] 在调速电机上部、下胶盒下部设有接水盘,避免水性胶、清洗水等液体流淌、飞溅到下部的电机及电气元件上,保证设备和操作人员的安全。

[0014] 所述左连接板外侧与左侧门连接,右连接板的外侧与右侧门连接,在后侧下部设有后板,实现密封作用,避免灰尘杂物落入设备底部内侧。

[0015] 本实用新型的有益效果:

[0016] 1. 本实用新型机构紧凑,能够实现对相册内芯片材双面过胶,过胶后经过后续的烘干处理后直接粘贴相片等制品,可以不再利用硅纸,从而能够取消内芯片材两面的硅纸及硅纸生产加工的所有过程,减少操作者的劳动强度,大大提高工作的效率,具有重大的经济效益和社会效益。采用下胶盒及传胶系统将水性胶传递到下胶轴和上胶轴,以取代现有技术中的采用上、下两个胶盒分别供给水性胶,克服了现有技术中这种供胶方式存在的工艺参数和工艺过程控制复杂,容易出现质量不稳定的缺陷。

[0017] 2. 采用调速电机,根据后续处理工作的进度能够及时调整供给速度,工作效率高。

[0018] 3. 提高齿轮啮合传动,传动可靠性高、精确度高,保证涂胶均匀。

[0019] 4. 通过上光轴、下光轴的两端设有位置调节结构连接,连接板上设有长槽孔,能够方便调节相配合的轴距,保证涂膜厚度均匀适中,确保后续照片粘贴的光滑平整。下胶盒与高度位置调节结构连接,便于调整、控制涂膜厚度,保持厚度均匀一致。

[0020] 5. 通过调节下胶盒的高度位置,使得下光轴能够尽量靠近下胶盒的底部,充分利用胶盒内的胶液,减少浪费,也避免底部胶液沉淀在底部长时间不用引起的性能变差,影响后续使用时对产品涂敷质量的影响。同时通过调节下胶盒的高度位置,调节下光轴的浸入深度,能够适应不同厚度的内芯片材的涂胶厚度要求,保证产品质量。

[0021] 6. 在调速电机上部、下胶盒下部设有接水盘,避免水性胶、清洗水等液体流淌、飞溅到下部的电机及电气元件上,保证设备和操作人员的安全。

[0022] 7. 通过左挡胶板的内端面分别与上胶轴轴面位置的左侧端面、上光轴轴面位置的左侧端面光滑接触配合,右挡胶板的内端面分别与上胶轴轴面位置的右侧端面、上光轴轴面位置的右侧端面光滑接触配合,通过光滑接触配合形成密封面、避免水性胶从接触配合面泄漏;在左挡胶板、右挡胶板上分别设有沿轴向的溢流孔,在左挡胶板、右挡胶板的外端面分别设有与溢流孔连接的溢流槽,溢流槽下部与下胶盒对应。由于上胶轴轴面的左侧端面、右侧端面分别与上光轴的左侧端面、右侧端面平齐,受到挡胶板的限制,水性胶只能向上胶轴轴面与上光轴轴面之间的上部间隙填充,以供应上胶轴只有当液面高于溢流口高度时,水性胶才从溢流口外溢,保证在上部间隙中存储有足量的水性胶,从而保证上部具有充足的水性胶供应,确保涂敷质量。

#### 附图说明

[0023] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0024] 图2为图1的主视图;

[0025] 图3为图2的A-A视图;

[0026] 图4为图2的B-B视图;

[0027] 图5为图2的俯视图;

[0028] 图 6 为本实用新型的另一结构示意图。

### 具体实施方式

[0029] 为了更好地理解本实用新型,下面结合附图来详细解释本实用新型的实施方式。

[0030] 如图 1 至图 6 所示,一种相册内芯片材双面过胶机,包括机架、上胶轴 16、下胶轴 17、上光轴 15、下光轴 14,所述机架包括左右两侧的垂直连接板,即左连接板 31、右连接板 32,所述左连接板 31、右连接板 32 通过水平连接杆 2 连接,所述水平连接杆 2 在机架的上中下的位置设有有多根,所述上胶轴 16 与下胶轴 17 配合带动内芯片材移动,所述上胶轴 16、下胶轴 17 的两端分别与左连接板 31、右连接板 32 的上部后侧连接,上胶轴 16 在下胶轴 17 的上部,所述上光轴 15 的两端在上胶轴 16 的前侧、分别与左连接板 31、右连接板 32 连接,上光轴 15 的轴面与上胶轴 16 的轴面配合调节内芯片材上表面的涂胶厚度,所述下光轴 14 位于下胶轴 17 的前下侧,下光轴 14 的两端分别与左连接板 31、右连接板 32 连接,所述下光轴 14 轴面与下胶轴 17 轴面配合调节内芯片材下表面的涂胶厚度,所述下胶轴 17 的右端与动力机构连接,由动力机构带动旋转,下胶轴 17 带动下胶轴 16、下光轴 14 转动,上胶轴 16 带动下光轴 15 转动,下光轴 14 下部设有下胶盒 3,下光轴 14 的轴面浸入在下胶盒 3 的水性胶中,下胶轴 17 轴面上母线的位置设有水平进纸板 60,进纸板 60 通过两端的进纸板支撑分别与左连接板 31、右连接板 32 连接。

[0031] 所述下胶盒 3 与高度调节装置连接,所述高度调节装置包括支撑板 46、摇臂 44,所述下胶盒 3 下部与支撑板 46 连接,所述支撑板 46 通过支撑轴一 45 与摇臂 44 上端铰接,摇臂下端与过支撑轴二 43 铰接,支撑轴二两端分别与左连接板 31、右连接板 32 连接。

[0032] 在上胶轴 16 轴面、上光轴 15 轴面的两端面分别设有左挡胶板 51、右挡胶板 52,所述的左挡胶板 51、右挡胶板 52 的上部分别设有两个挡胶板连接孔 59,左挡胶板 51 下部设有左凹槽 59、右挡胶板 52 的下部设有右凹槽 61,在两个挡胶板连接孔 59 之间靠近下部位置设有溢流孔 56,在左挡胶板 51、右挡胶板 52 的外端面分别设有与溢流孔连接的溢流槽 57,溢流槽下部与下胶盒对应,所述左挡胶板 51、右挡胶板 52 分别通过挡胶板连接孔与挡胶板轴 58 的一端连接,挡胶板轴 58 的另一端分别与左连接板 31、右连接板 32 连接,所述左凹槽 59 与上胶轴两端的轴头配合,右凹槽 61 与上光轴两端的轴头配合,上胶轴 16 轴面的左侧端面 161、右侧端面 162 分别与上光轴 15 的左侧端面 151、右侧端面 152 平齐,左挡胶板 51 的内端面分别与上胶轴 16 轴面位置的左侧端面 161、上光轴轴面位置的左侧端面 151 光滑接触配合,右挡胶板 52 的内端面分别与上胶轴 16 轴面位置的右侧端面 162、上光轴 15 轴面位置的右侧端面 152 光滑接触配合,通过光滑接触配合形成密封面、避免水性胶从接触配合面泄漏;由于上胶轴 16 轴面的左侧端面 161、右侧端面 162 分别与上光轴 15 的左侧端面 151、右侧端面 152 平齐,受到挡胶板的限制,水性胶只能够向上胶轴 16 轴面与上光轴轴面之间的上部夹角处填充,保证在上部夹角处存储有足量的水性胶,以供应涂胶所需要的胶量,只有当液面高于溢流口高度时,多余额水性胶从溢流口外溢。

[0033] 当电机旋转带动下胶轴 17 旋转,下胶轴 17 带动下光轴 14 旋转时,下胶盒 3 内的水性胶自然传递到下光轴的轴面及端面上,下光轴端面上的水性胶自然传递到下胶轴 17 轴面 5-10mm 的端面处,下胶轴 17 端面处的水性胶自然传递到上胶轴的端面,又因为上胶轴与上光轴挤压定量涂胶,所以自然传递的胶自然留存在上胶轴与上光轴之间的夹角处,确保

能够满足内芯片材滚涂的用胶量。

[0034] 在上胶轴 16、上光轴 15 左侧端面、右侧端面位置分别设有左刮胶片 53、右刮胶片 54，左刮胶片 53、右刮胶片 54 通过一端固定支撑在水平连接杆 2 上，下胶轴 14 左侧端面、右侧端面位置分别设有下胶轴刮胶棒 48，挂胶棒 48 套在下胶轴的轴端，通过左刮胶片 53、右刮胶片 54、刮胶棒将多余的水性胶从轴头 表面刮掉。

[0035] 所述下光轴 14 轴面的工作长度小于下胶轴 17 轴面的工作长度 5-10mm，所述下胶轴 17 轴面工作长度小于上胶轴 16 轴面的工作长度 5-10mm，上胶轴 16 轴面与上光轴轴面 151 轴向长度相同，即上胶轴 16 轴面的两端面 161 与上光轴轴面的两端面 151 平齐。

[0036] 所述动力机构包括调速电机 24，所述调速电机输出轴设有主动链轮 21，下胶轴 17 的右端设有从动链轮 22，调速电机 24 设于右连接板的下部内侧，调速电机 24 的输出轴穿过右连接板，所述主动链轮 21 通过链条与从动链轮 22 连接。

[0037] 所述上胶轴 16 的左端设有齿轮一 19，下胶轴 17 的左端设有齿轮二 13，上光轴的左端设有齿轮三 18，下光轴的左端设有齿轮四 20，所述齿轮二 13、齿轮三 18 分别与齿轮一 19 啮合，齿轮二 13 与齿轮四 20 啮合，所述齿轮一 19、齿轮二 13、齿轮三 18、齿轮四 20 分别设于左连接板 31 的外侧。

[0038] 所述左连接板 31、右连接板 32 分别包括上部的活动连接块 81，所述上胶轴 15、上光轴 16 与活动连接块 81 连接，所述活动连接块一端通过销轴 83 分别与左连接板 31、右连接板 32 的下部固定部分的前侧铰接，在下部固定部分的后侧设有调节支撑块 84，在调节支撑块 84 设有垂直设置的调节螺钉 82，所述调节螺钉 82 的端部与活动连接块 81 的底部接触，通过调节螺钉调节上胶轴与下胶轴之间的距离，以适应不同厚度的内芯片材厚度要求；所述上光轴 15 的两端分别与第一水平位置调节结构 6 连接，下光轴的两端分别与第二水平位置调节结构 7 连接，所述第一水平位置调节结构 6、第二水平位置调节结构 7 在两端分别与左连接板 31、右连接板 32 连接，所述左连接板 31、右连接板 32 上分别设有与第一水平位置调节结构、第二水平位置调节结构对应的第一水平长槽孔、第二水平长槽孔，使得第一水平位置调节结构、第二水平位置调节结构能够在水平方向移动。

[0039] 在调速电机 24 上部、下胶盒下部设有接水盘 50，避免水性胶、清洗水等液体流淌、飞溅到下部的电机及电气元件上，保证设备和操作人员的安全。

[0040] 所述左连接板 31 外侧与左侧门 37 连接，右连接板 32 的外侧与右侧门 38 连接，在后侧下部设有后板 49，实现密封作用，避免灰尘杂物落入设备底部内侧。

[0041] 本实用新型工作原理：

[0042] 过胶机在工作时，下光轴的轴面浸入下胶盒的水性胶中，由于水性胶具有一定的粘稠度，水性胶粘附在下光轴轴面及端面，下光轴轴面将水性胶传递到下胶轴并与下胶轴形成间隙、以控制下部的涂胶量，下胶轴将水性胶传递到上胶轴，通过下光轴与下胶轴挤压配合、将多余的水性胶挤压到下部的下胶盒中，通过上光轴与上胶轴配合、以控制上部涂胶量，多余的水性胶从左挡胶板 51、右挡胶板 52 的溢流口自然回流到下胶盒中，由于上胶轴 16 轴面的左侧端面 161、右侧端面 162 分别与上光轴 15 的左侧端面 151、右侧端面 152 平齐，受到挡胶板的限制，水性胶只能够向上胶轴 16 轴面与上光轴轴面之间的上部间隙填充，保证在上部间隙中存储有足量的水性胶，形成一个自然稳定的循环过程。

[0043] 上述虽然结合附图对实用新型的具体实施方式进行了描述，但并非对本实用新型



保护范围的限制,在本实用新型的技术方案的基础上,本领域技术人员不需要付出创造性劳动即可做出的各种修改或变形仍在本实用新型的保护范围以内。

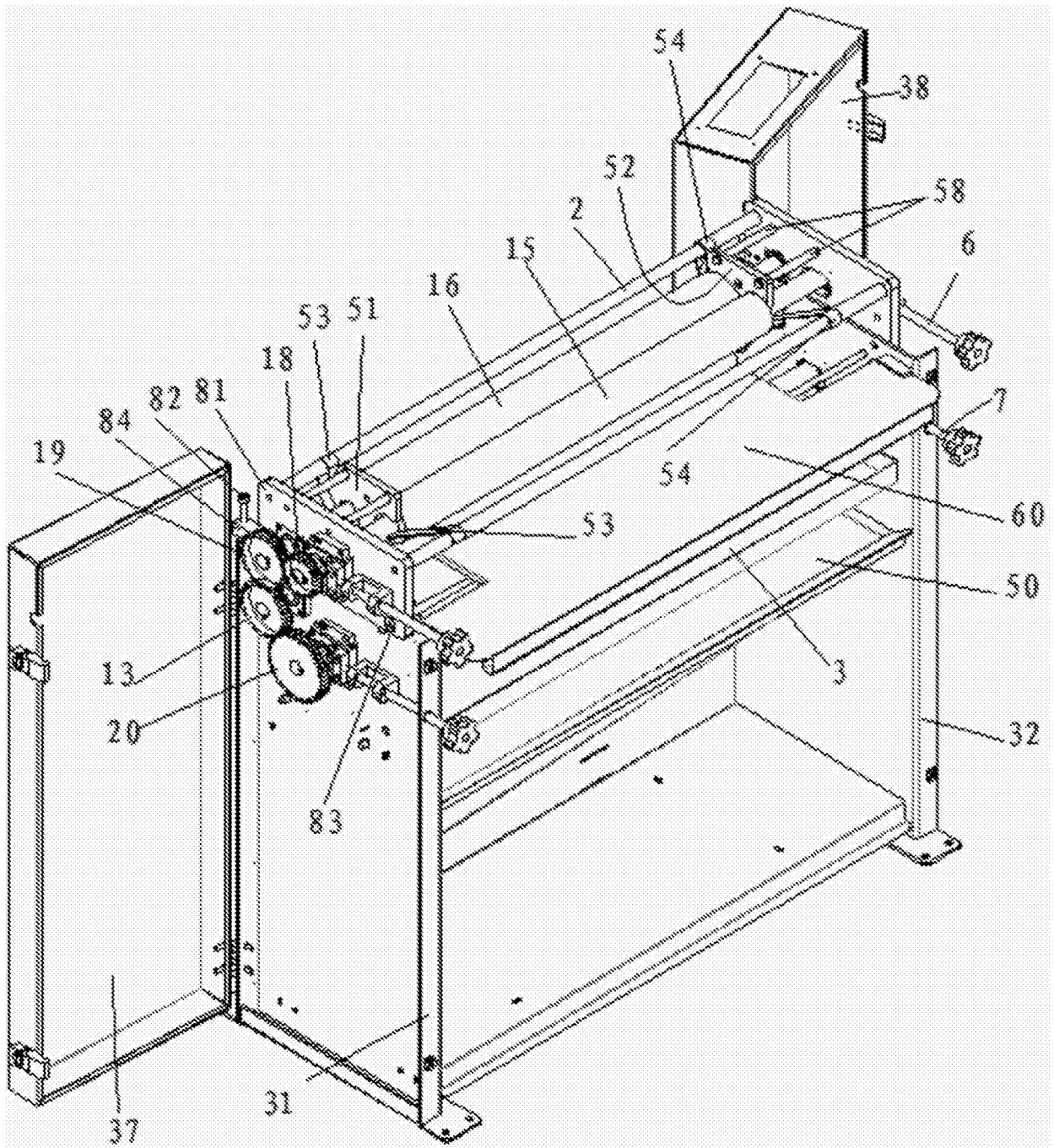


图 1

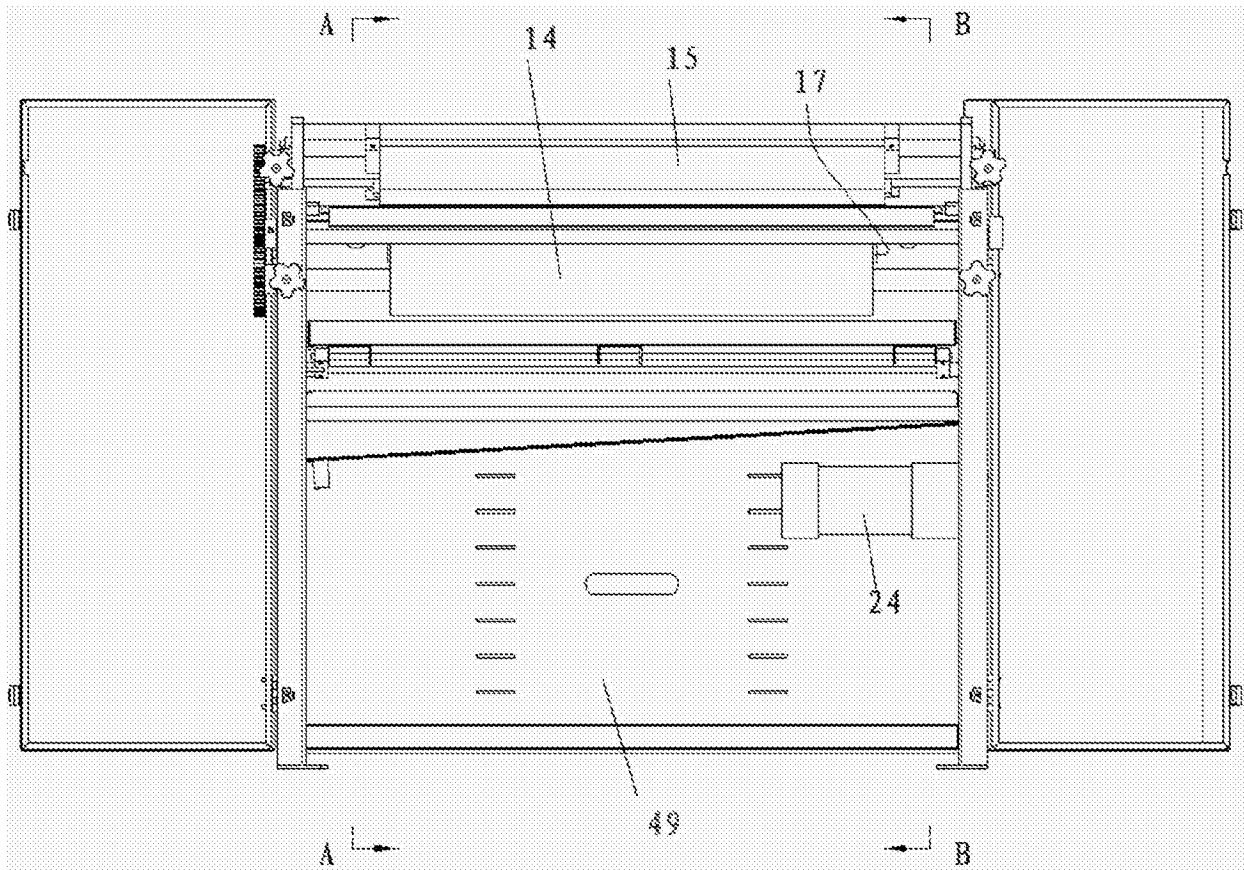


图 2

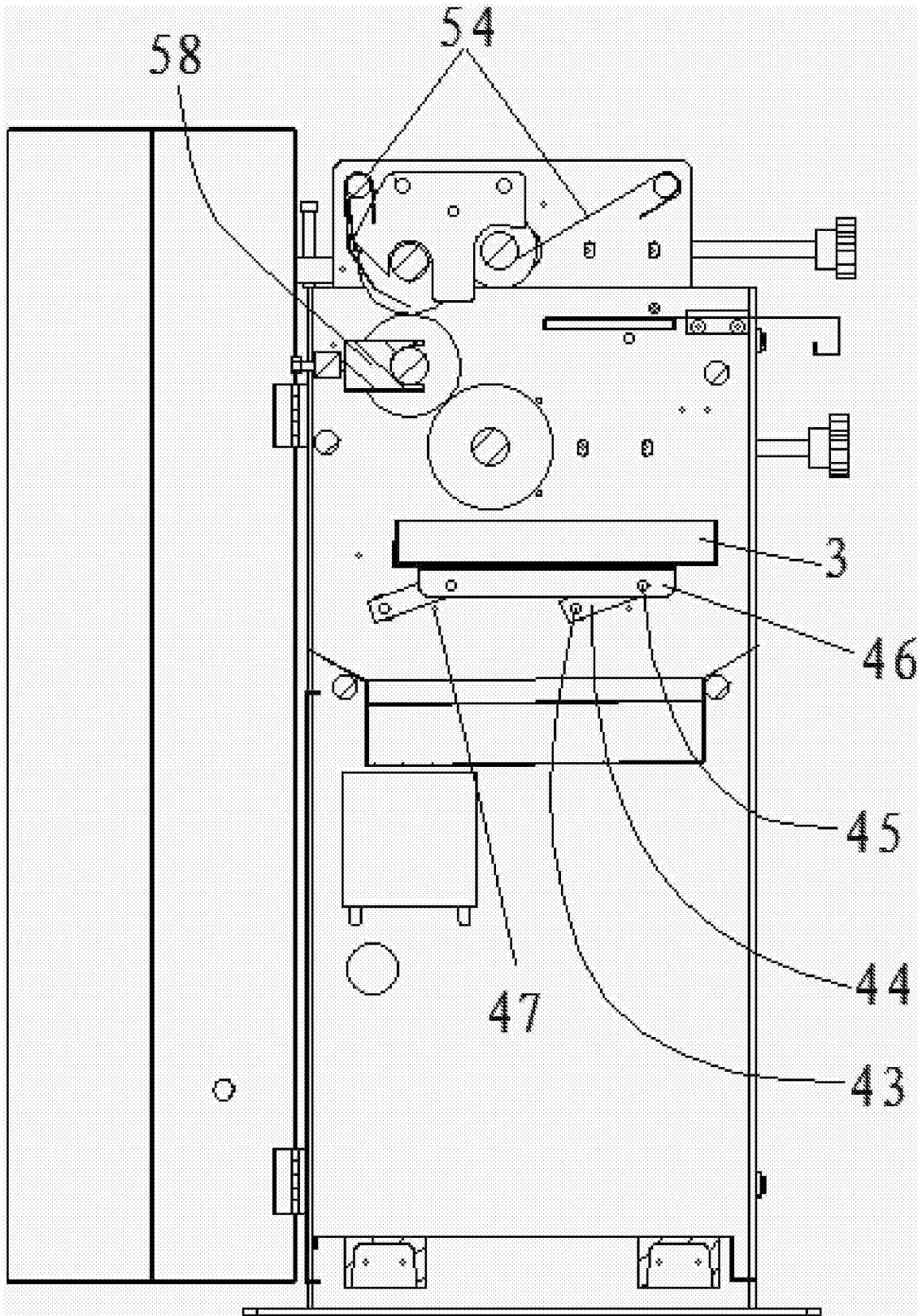


图 3

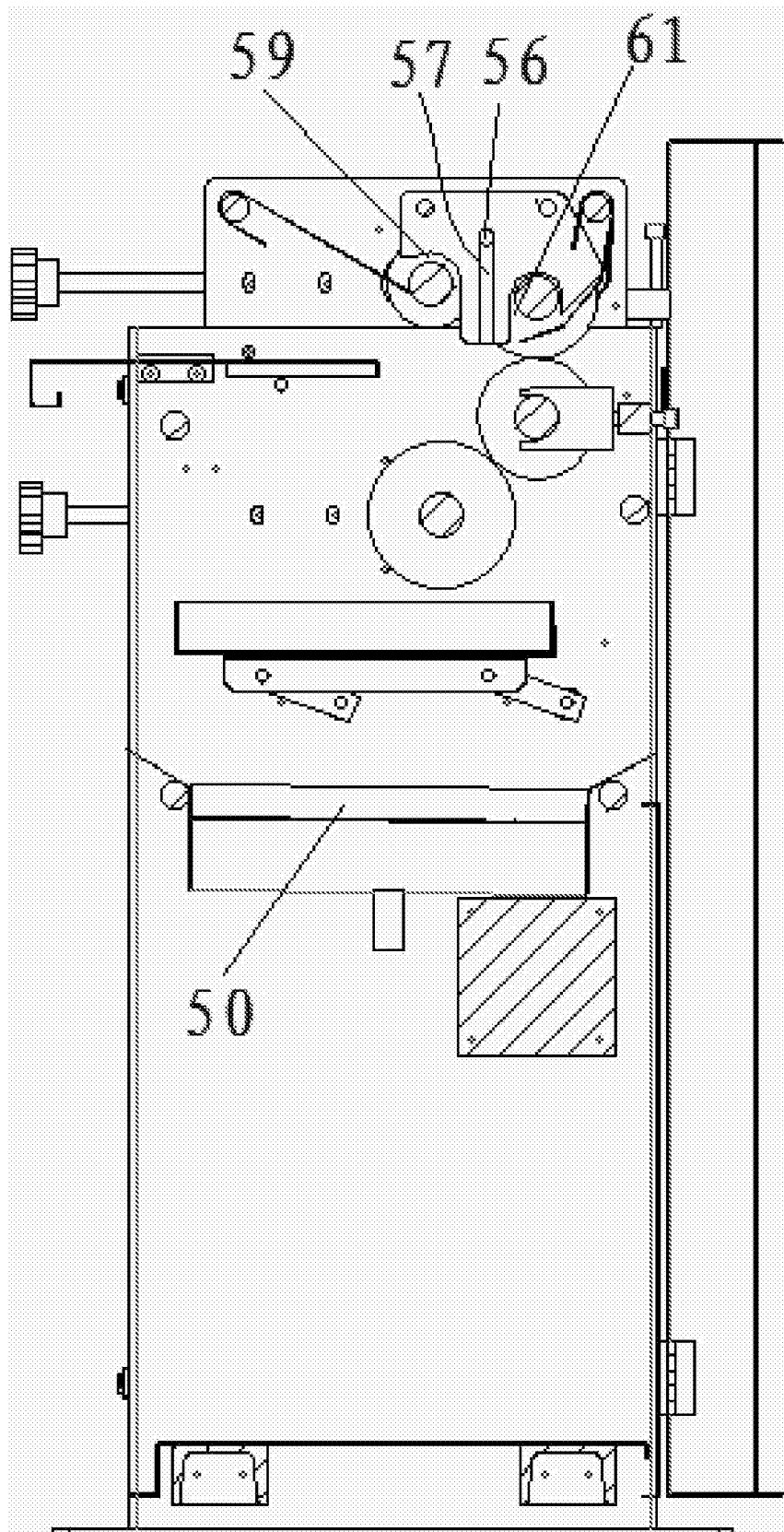


图 4

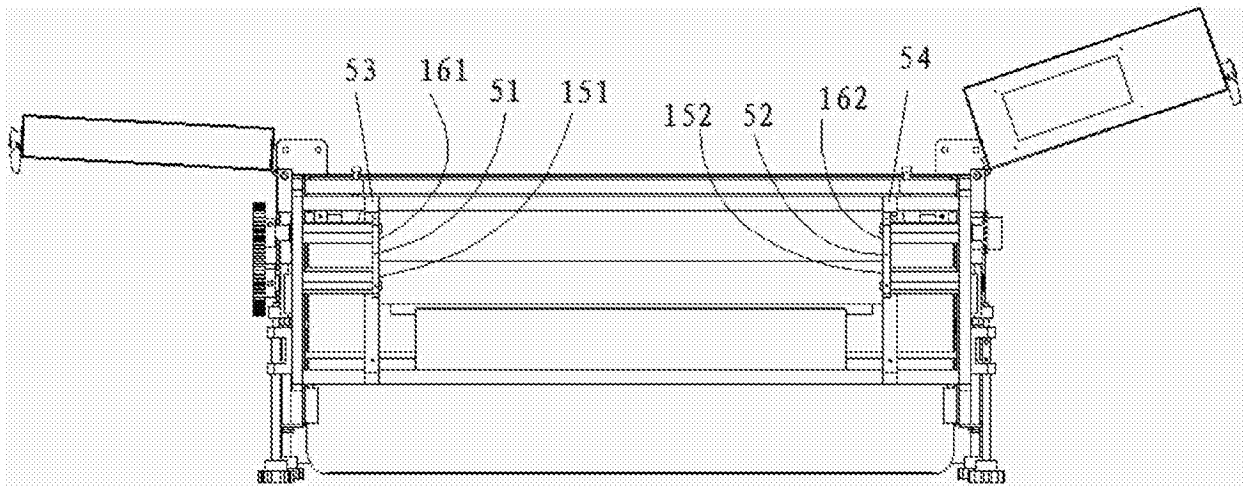


图 5

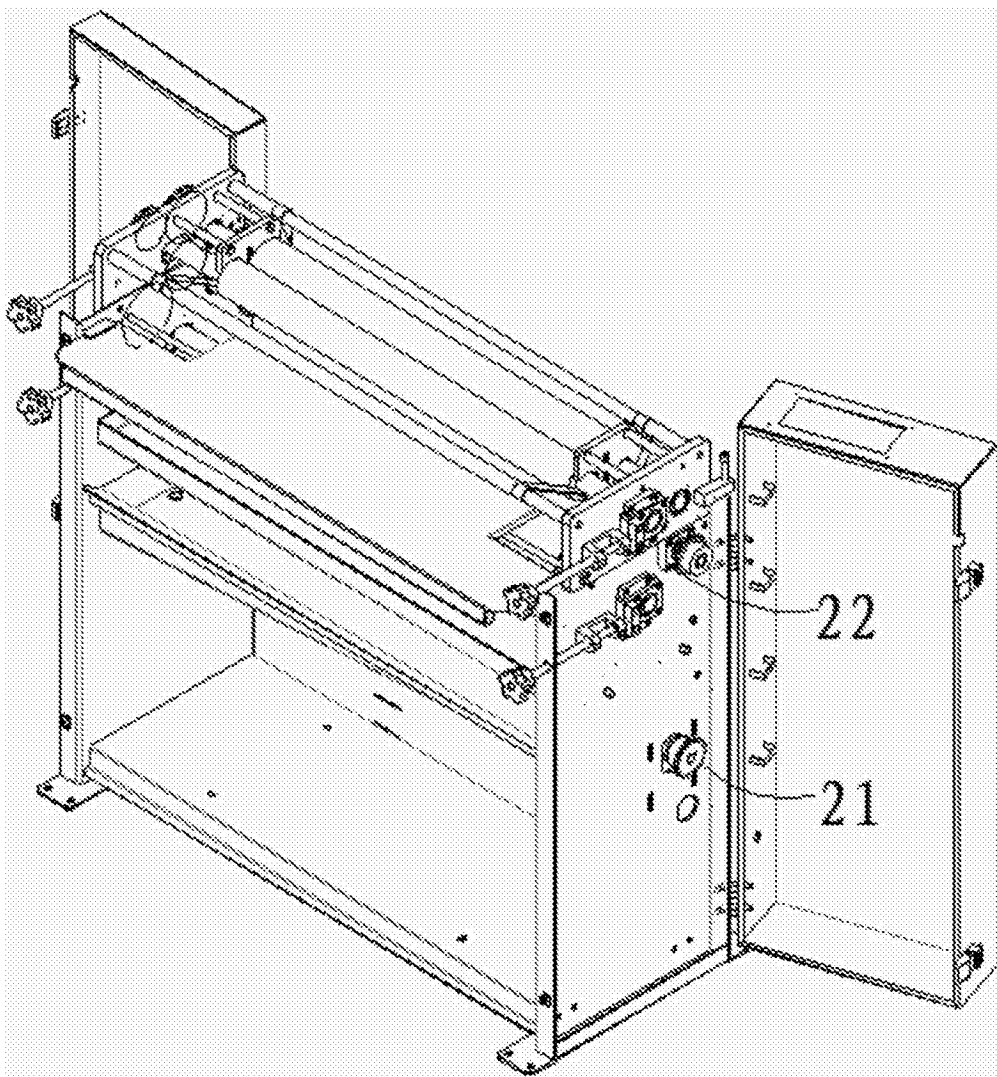


图 6