(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221556975 U
(45)授权公告日 2024.08.20

(21)申请号 202323201444.5
(22)申请日 2023.11.27
(73)专利权人 青州市一甲食品有限公司
地址 262500 山东省潍坊市青州市益都街道办事处冯家村
(72)发明人 邢超 潘珉 翟晓东 王旭坤
(74)专利代理机构 北京华智则铭知识产权代理有限公司 11573
专利代理师 庄国良
(51)Int.Cl.
A61L 11/00(2006.01)
A61L 2/06(2006.01)
A61L 2/26(2006.01)
B01D 53/04(2006.01)
B01D 53/78(2006.01)
B01D 53/52(2006.01)
B01D 53/48(2006.01)

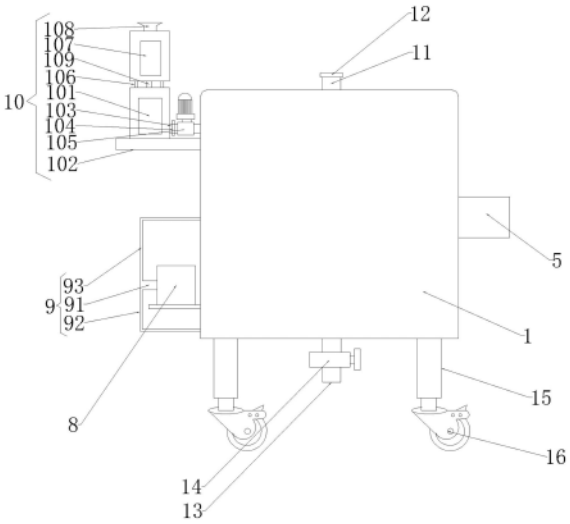
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种屠宰加工废弃物消杀装置

(57)摘要

本实用新型涉及屠宰加工技术领域,具体涉及一种屠宰加工废弃物消杀装置,包括消毒罐,消毒罐的侧壁开设有通气腔,消毒罐内壁上均匀开设有多个通气孔,通气孔与通气腔相连通,消毒罐内设置有空心转轴,空心转轴的其中一端与消毒罐内壁转动连接,空心转轴的另一端贯穿消毒罐并传动连接有驱动装置,空心转轴上均匀固定连通有多个空心搅拌杆,空心搅拌杆的外侧壁上均匀开设有多个布气孔,消毒罐的外侧壁上设置有热风机,热风机通过输送组件分别与通气腔和空心转轴相连通,消毒罐上还固定连通有废气处理组件,本实用新型结构简单,操作便捷,消杀均匀,消杀效果好,并对消杀废弃物产生的废气废气进行净化处理,避免污染环境。



CN 221556975 U

1.一种屠宰加工废弃物消杀装置,包括消毒罐(1),其特征在于:消毒罐(1)的侧壁开设有通气腔(2),消毒罐(1)内壁上均匀开设有多个通气孔(3),通气孔(3)与通气腔(2)相连通,消毒罐(1)内设置有空心转轴(4),空心转轴(4)的其中一端与消毒罐(1)内壁转动连接,空心转轴(4)的另一端贯穿消毒罐(1)并传动连接有驱动装置,空心转轴(4)上均匀固定连通有多个空心搅拌杆(6),空心搅拌杆(6)的外侧壁上均匀开设有多个布气孔(7),消毒罐(1)的外侧壁上设置有热风机(8),热风机(8)通过输送组件(9)分别与通气腔(2)和空心转轴(4)相连通,消毒罐(1)上还固定连通有废气处理组件(10)。

2.根据权利要求1所述的一种屠宰加工废弃物消杀装置,其特征在于:输送组件(9)包括与热风机(8)出气口相连通的主输气管(91),主输气管(91)上连通有第一分支输气管(92)和第二分支输气管(93)。

3.根据权利要求2所述的一种屠宰加工废弃物消杀装置,其特征在于:第一分支输气管(92)的出气端贯穿消毒罐(1)并与通气腔(2)相连通,第二分支输气管(93)的出气端贯穿消毒罐(1)并固定连通有旋转接头(94)。

4.根据权利要求3所述的一种屠宰加工废弃物消杀装置,其特征在于:旋转接头(94)固定安装在空心转轴(4)内并与空心转轴(4)相连通。

5.根据权利要求1所述的一种屠宰加工废弃物消杀装置,其特征在于:废气处理组件(10)包括洗气箱(101),洗气箱(101)内设置有碱液,洗气箱(101)底部固定连接有支撑板(102),支撑板(102)的一端与消毒罐(1)固定连接。

6.根据权利要求5所述的一种屠宰加工废弃物消杀装置,其特征在于:洗气箱(101)与消毒罐(1)之间通过进气管(103)相连通,且进气管(103)上依次设置有单向进气阀(104)和抽气泵(105)。

7.根据权利要求6所述的一种屠宰加工废弃物消杀装置,其特征在于:洗气箱(101)顶部固定安装有支撑架(106),支撑架(106)的顶部固定安装有净化箱(107),净化箱(107)内设置有活性炭,净化箱(107)的顶部固定连通有排气管(108)。

8.根据权利要求7所述的一种屠宰加工废弃物消杀装置,其特征在于:净化箱(107)和洗气箱(101)之间通过通气管(109)相连通,且通气管(109)的顶部设置有防护网。

一种屠宰加工废弃物消杀装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及屠宰加工技术领域,具体而言,涉及一种屠宰加工废弃物消杀装置。

背景技术

[0002] 畜禽是指人类为满足肉、蛋、乳、毛皮等需要,经过长期劳动驯化的各种动物,其和野生动物有很大的区别,其中畜禽屠宰指对各种畜、禽进行宰杀,以及鲜肉冷冻等保鲜活动,在对畜禽等进行屠宰时会产生较多例如:皮毛、皮肤废物和内脏废物等,为了避免畜禽废弃物在暂时储存和转运的过程中滋生细菌等,会在对畜禽废弃物收集后进行消杀操作。

[0003] 现有的消杀装置在使用时,消杀废弃物产生的废气容易造成环境的污染,给周边的居民生活带来不便,而且现有的废弃物消杀装置受热效果差,使得消杀效率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的主要技术问题是提供一种结构简单,操作便捷,消杀均匀,消杀效果好,并对消杀废弃物产生的废气废气进行净化处理,避免污染环境的屠宰加工废弃物消杀装置。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种屠宰加工废弃物消杀装置,包括消毒罐,消毒罐的侧壁开设有通气腔,消毒罐内壁上均匀开设有多个通气孔,通气孔与通气腔相连通,消毒罐内设置有空心转轴,空心转轴的其中一端与消毒罐内壁转动连接,空心转轴的另一端贯穿消毒罐并传动连接有驱动装置,空心转轴上均匀固定连通有多个空心搅拌杆,空心搅拌杆的外侧壁上均匀开设有多个布气孔,消毒罐的外侧壁上设置有热风机,热风机通过输送组件分别与通气腔和空心转轴相连通,消毒罐上还固定连通有废气处理组件。

[0007] 以下是本实用新型对上述技术方案的进一步优化:

[0008] 所述输送组件包括与热风机出气口相连通的主输气管,主输气管上连通有第一分支输气管和第二分支输气管。

[0009] 进一步优化:所述第一分支输气管的出气端贯穿消毒罐并与通气腔相连通,第二分支输气管的出气端贯穿消毒罐并固定连通有旋转接头。

[0010] 进一步优化:所述旋转接头固定安装在空心转轴内并与空心转轴相连通。

[0011] 进一步优化:所述废气处理组件包括洗气箱,洗气箱内设置有碱液,洗气箱底部固定连接有支撑板,支撑板的一端与消毒罐固定连接。

[0012] 进一步优化:所述洗气箱与消毒罐之间通过进气管相连通,且进气管上依次设置有单向进气阀和抽气泵。

[0013] 进一步优化:所述洗气箱顶部固定安装有支撑架,支撑架的顶部固定安装有净化箱,净化箱内设置有活性炭,净化箱的顶部固定连通有排气管。

[0014] 进一步优化:所述净化箱和洗气箱之间通过通气管相连通,且通气管的顶部设置

有防护网。

[0015] 采用上述技术方案,本实用新型结构简单,操作便捷,消杀均匀,消杀效果好,并对消杀废弃物产生的废气废气进行净化处理,避免污染环境。

[0016] 本实用新型通过启动驱动装置和热风机,热风机产生的热风通过输送组件送入通气腔内和空心转轴内,最后从通气孔和布气孔喷出,对消毒罐内的废废弃物进行加热,同时驱动装置带动空心转轴转动,空心转轴转动带动空心搅拌转动,实现了从消毒罐的侧部和中心部对消毒罐内的废弃物进行均匀加热,使得废气物充分的、均匀的与热风接触,从而对消毒罐内的废弃物进行消杀,同时消毒罐内的废气将进入废气处理组件进行处理,然后排出,进而解决了废弃物在进行消杀时产生的废气对环境造成影响,保证了居民生活不受影响,而且该装置在进行工作时,能够均匀的使得废弃物进行受热,提高了消杀效率。

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型实施例的总体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型实施例的剖视图。

[0020] 图中:1-消毒罐;2-通气腔;3-通气孔;4-空心转轴;5-驱动电机;6-空心搅拌杆;7-布气孔;8-热风机;9-输送组件;91-主输气管;92-第一分支输气管;93-第二分支输气管;94-旋转接头;10-废气处理组件;101-洗气箱;102-支撑板;103-进气管;104-单向进气阀;105-抽气泵;106-支撑架;107-净化箱;108-排气管;109-通气管;11-进料管;12-密封盖;13-出料管;14-第二阀门;15-支撑腿;16-带刹车万向轮。

具体实施方式

[0021] 如图1-2所示,一种屠宰加工废弃物消杀装置,包括消毒罐1,消毒罐1的侧壁开设有通气腔2,消毒罐1内壁上均匀开设有多个通气孔3,通气孔3与通气腔2相连通,消毒罐1内设置有空心转轴4,空心转轴4的其中一端与消毒罐1内壁转动连接,空心转轴4的另一端贯穿消毒罐1并传动连接有驱动装置,空心转轴4上均匀固定连通有多个空心搅拌杆6,空心搅拌杆6的外侧壁上均匀开设有多个布气孔7,消毒罐1的外侧壁上设置有热风机8,热风机8通过输送组件9分别与通气腔2和空心转轴4相连通,消毒罐1上还固定连通有废气处理组件10。

[0022] 启动驱动装置和热风机8,热风机8产生的热风通过输送组件9送入通气腔2内和空心转轴4内,最后从通气孔3和布气孔7喷出,对消毒罐1内的废废弃物进行加热,同时驱动装置带动空心转轴4转动,空心转轴4转动带动空心搅拌杆6转动,实现了从消毒罐1的侧部和中心部对消毒罐1内的废弃物进行均匀加热,使得废气物充分的、均匀的与热风接触,从而对消毒罐1内的废弃物进行消杀,同时消毒罐1内的废气将进入废气处理组件10进行处理,然后排出,进而解决了废弃物在进行消杀时产生的废气对环境造成影响,保证了居民生活不受影响,而且该装置在进行工作时,能够均匀的使得废弃物进行受热,提高了消杀效率。

[0023] 在本实施例中,驱动装置为驱动电机5,驱动电机5固定安装在消毒罐1的顶部。

[0024] 所述输送组件9包括与热风机8出气口相连通的主输气管91,主输气管91上连通有第一分支输气管92和第二分支输气管93。

[0025] 所述第一分支输气管92的出气端贯穿消毒罐1并与通气腔2相连通,第二分支输气管93的出气端贯穿消毒罐1并固定连通有旋转接头94。

[0026] 所述旋转接头94固定安装在空心转轴4内并与空心转轴4相连通。

[0027] 所述废气处理组件10包括洗气箱101,洗气箱101内设置有碱液,洗气箱101底部固定连接有支撑板102,支撑板102的一端与消毒罐1固定连接。

[0028] 所述洗气箱101与消毒罐1之间通过进气管103相连通,且进气管103上依次设置有单向进气阀104和抽气泵105。

[0029] 所述洗气箱101底部固定连通有进出液管,进出液管上设置有控制其通断的第一阀门。

[0030] 所述洗气箱101顶部固定安装有支撑架106,支撑架106的顶部固定安装有净化箱107。

[0031] 所述净化箱107内设置有活性炭,净化箱107的顶部固定连通有排气管108。

[0032] 所述净化箱107和洗气箱101之间通过通气管109相连通,且通气管109的顶部设置有防护网。

[0033] 抽气泵105将消毒罐1内消毒后产生的含有害物质的废气抽入洗气箱101中,经洗气箱101中的碱液进行洗气,去除废气中含有的甲硫醇,硫化氢等的废气,洗气后的废气经通气管109通入净化箱107中,经净化箱107中的活性炭继续进行吸附,二者结合,将废气的有害物质去除,解决了废弃物在进行消杀时产生的废气对环境造成影响,保证了居民生活不受影响。

[0034] 所述消毒罐1顶部固定连通有进料管11,进料管11上设置有密封盖12。

[0035] 所述消毒罐1顶部固定连通有出料管13,出料管13上设置有控制其通断的第二阀门14。

[0036] 所述消毒罐1顶部固定安装有多个支撑腿15,支撑腿15底部均设置有带刹车万向轮16。

[0037] 具体使用,首先打开密封盖12,进而通过进料管11将废弃物加入消毒罐1内,加满后,将密封盖12重新盖在进料管11上,进而对消毒罐1进行密封。

[0038] 之后启动驱动电机5和热风机8,热风机8产生的热风送入主输气管91,然后通过第一分支输气管92和第二分支输气管93送入通气腔2内和空心转轴4内,最后通过通气孔3和布气孔7喷出,对消毒罐1内的废废弃物进行加热。

[0039] 同时驱动电机5带动空心转轴4转动,空心转轴4转动带动空心搅拌杆6转动,从而实现了从消毒罐1的侧部和中心部对消毒罐1内的废弃物进行均匀加热,使得废气物充分的、均匀的与热风接触,从而对消毒罐1内的废弃物进行消杀,此时消毒罐1内的废气将进入废气处理组件10进行处理,然后排出,进而解决了废弃物在进行消杀时产生的废气对环境造成影响,保证了居民生活不受影响,而且改装置在进行工作时,能够均匀的使得废弃物进行受热,提高了消杀效率。

[0040] 同时启动抽气泵105,抽气泵105将消毒罐1内消毒后产生的含有害物质的废气抽入洗气箱101中,经洗气箱101中的碱液进行洗气,去除废气中含有的甲硫醇,硫化氢等的废气,洗气后的废气经通气管109通入净化箱107中,经净化箱107中的活性炭继续进行吸附,二者结合,将废气的有害物质去除,解决了废弃物在进行消杀时产生的废气对环境造成影

响,保证了居民生活不受影响。

[0041] 对于本领域的普通技术人员而言,根据本实用新型的教导,在不脱离本实用新型的原理与精神的情况下,对实施方式所进行的改变、修改、替换和变型仍落入本实用新型的保护范围之内。

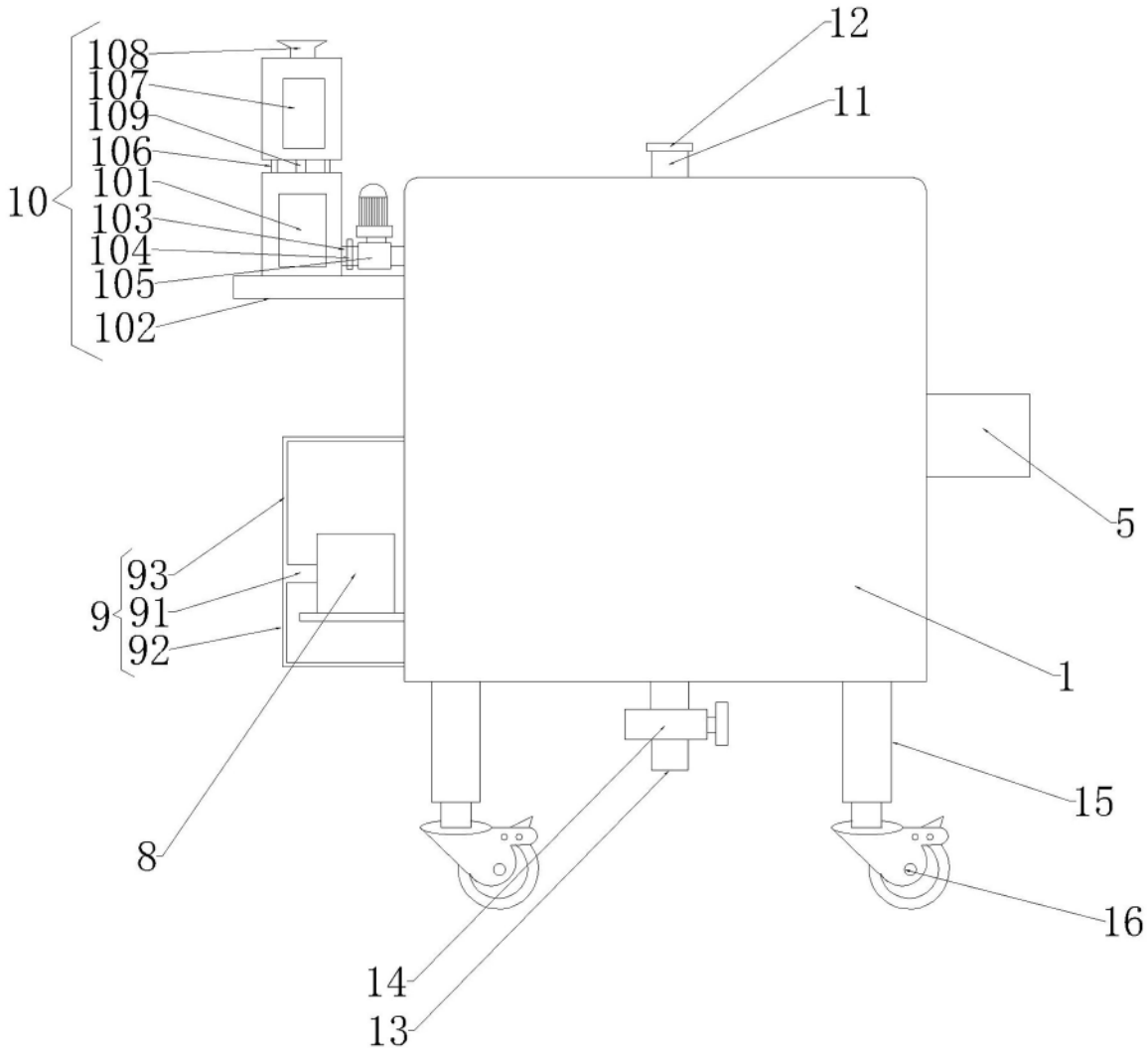

12
11
108
107
109
106
101
10
103
104
105
102
5
93
9
91
92
1
8
15
16
14
13

图 1

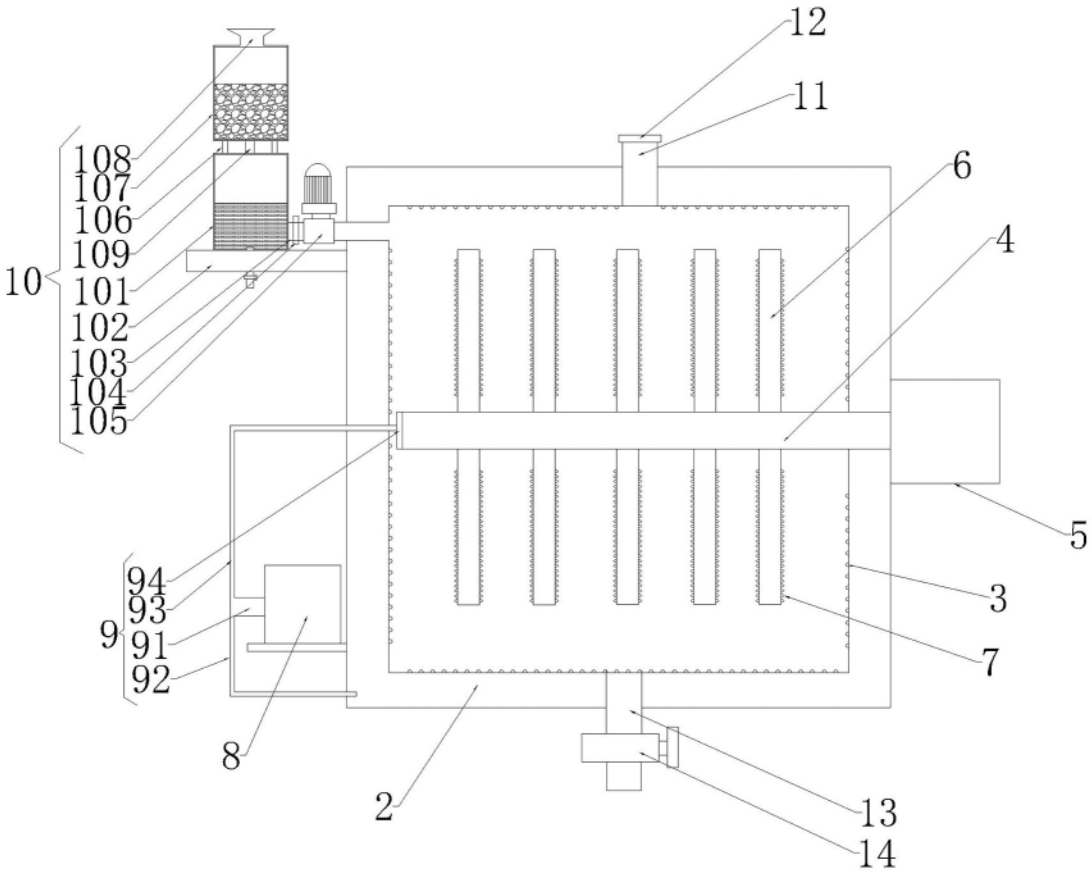

12
11
6
4
5
3
7
13
14
2
8
9
94
93
91
92
10
108
107
106
109
101
102
103
104
105

图 2