



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202387835 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 22

(21) 申请号 201120459525. 3

(22) 申请日 2011. 11. 18

(73) 专利权人 上海舜锋机械制造有限公司

地址 201508 上海市金山区山阳镇山德路  
288 号

(72) 发明人 史延锋

(74) 专利代理机构 上海天翔知识产权代理有限公司 31224

代理人 刘粉宝

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006. 01)

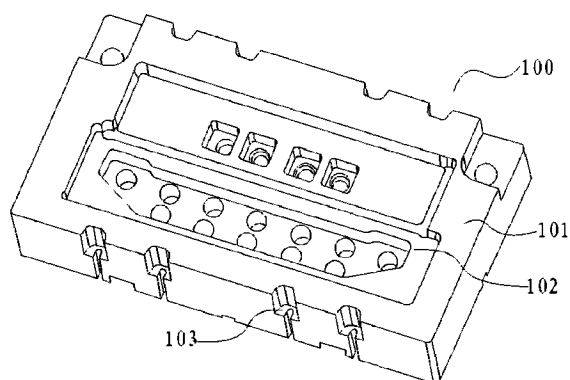
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种新型模具

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种新型模具,其整体为一方体,所述模具表面上设置与待加工零件相吻合的成物槽,所述模具的上下两侧设置固定槽。本实用新型结构新颖,实用新型强。



1. 一种新型模具,其特征在于,所述模具整体为一方体,所述模具表面上设置与待加工零件相吻合的成物槽,所述模具的上下两侧设置固定槽。
2. 根据权利要求 1 所述的一种新型模具,其特征在于,所述模具的每侧有四个固定槽。
3. 根据权利要求 2 所述的一种新型模具,其特征在于,所述四个固定槽对称分布。

## 一种新型模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种金属件生产技术,具体涉及一种生产用模具。

### 背景技术

[0002] 模具工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压、拉伸等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 按所成型的材料的不同,模具可分为金属模具和非金属模具。金属模具又分为:铸造模具(有色金属压铸,钢铁铸造)、和锻造模具等;非金属模具也分为:塑料模具和无机非金属模具。而按照模具本身材料的不同,模具可分为:砂型模具,金属模具,真空模具,石蜡模具等等。其中,随着高分子塑料的快速发展,塑料模具与人们的生活密切相关。塑料模具一般可分为:注射成型模具,挤出成型模具,气辅成型模具等等。

[0004] 大规模生产的非钣金钢件——冷锻、模锻、金属模等

[0005] 钣金出料——热轧、冷轧、热卷、冷卷

[0006] 钣金加工——拉深、整型、折弯,冲孔,落料

[0007] 有色金属——压铸,粉末冶金

[0008] 塑料件——注塑、吹塑(塑料瓶),挤出(管件)

[0009] 模具其他分类:

[0010] 合金模具、钣金模具、塑料模具、冲压模具、铸造模具、锻造模具、挤出模具、压铸模具、汽车模具、滚丝模具

[0011] 模具材料

[0012] 模具材料最重要的因素是热强度和热稳定性,常用模具材料:工作温度成形材料模具材料 $< 300^{\circ}\text{C}$  锌合金 Cr12、Cr12MoV、GCr15、T8、T10。300 ~ 500 $^{\circ}\text{C}$  铝合金、铜合金 5CrMnMo、3Cr2W8、9CrSi、W18Cr4V、5CrNiMo、W6Mo5Cr4V2、M2。500 ~ 800 $^{\circ}\text{C}$  铝合金、铜合金、钢钛 GH130、GH33、GH37。800 ~ 1000 $^{\circ}\text{C}$  钛合金、钢、不锈钢、镍合金 K3、K5、K17、K19、GH99、IN100、XC-6NX88、MAR-M200、TRW-NASA、WA。> 1000 $^{\circ}\text{C}$  镍合金铜基合金模具、硬质合金模具。

[0013] 但是现有的模具结构复杂,生产成本低,且在生产的精度上也难以达到相应的要求,由此可见,如何解决上述问题,是本领域亟需解决的问题。

### 实用新型内容

[0014] 本实用新型针对现有模具所存在的问题,而提供一种新型的模具,以克服现有技术所存在的问题。

[0015] 为了达到上述目的,本实用新型采用如下的方案:

[0016] 一种新型模具,所述模具整体为一方体,所述模具表面上设置与待加工零件相吻

合的成物槽,所述模具的上下两侧设置固定槽。

[0017] 进一步的,所述模具的每侧有四个固定槽。

[0018] 再进一步的,所述四个固定槽对称分布。

[0019] 根据上述技术方案得到的本实用新型具有以下优点:

[0020] (1) 结构简单,便于生产;

[0021] (2) 性能优越,达到模具生产的精度要求;

[0022] (3) 结构新颖,实用新型强;

[0023] (4) 设置有相应的固定槽便于定位和操作。

#### 附图说明

[0024] 以下结合附图和具体实施方式来进一步说明本实用新型。

[0025] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

#### 具体实施方式

[0026] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0027] 为了解决现有模具无法满足现有零件生产要求的问题,本实用新型提供了一种新型的模具。

[0028] 参见图 1,本实用新型提供的新型模具 100,整体为一方体。

[0029] 在模具表面 101 上设置与待加工零件相吻合的成物槽 102。

[0030] 为了对模具进行固定,本实用新型在模具的上下两侧设置固定槽 103。

[0031] 如图所示,本实用新型提供的模具的每侧有四个固定槽 103。

[0032] 为了达到较好的固定效果,本实用新型将四个固定槽 103 对称分布。

[0033] 本实用新型提供的腔体,其整体都采用不锈钢制成,这大大提高其性能。

[0034] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

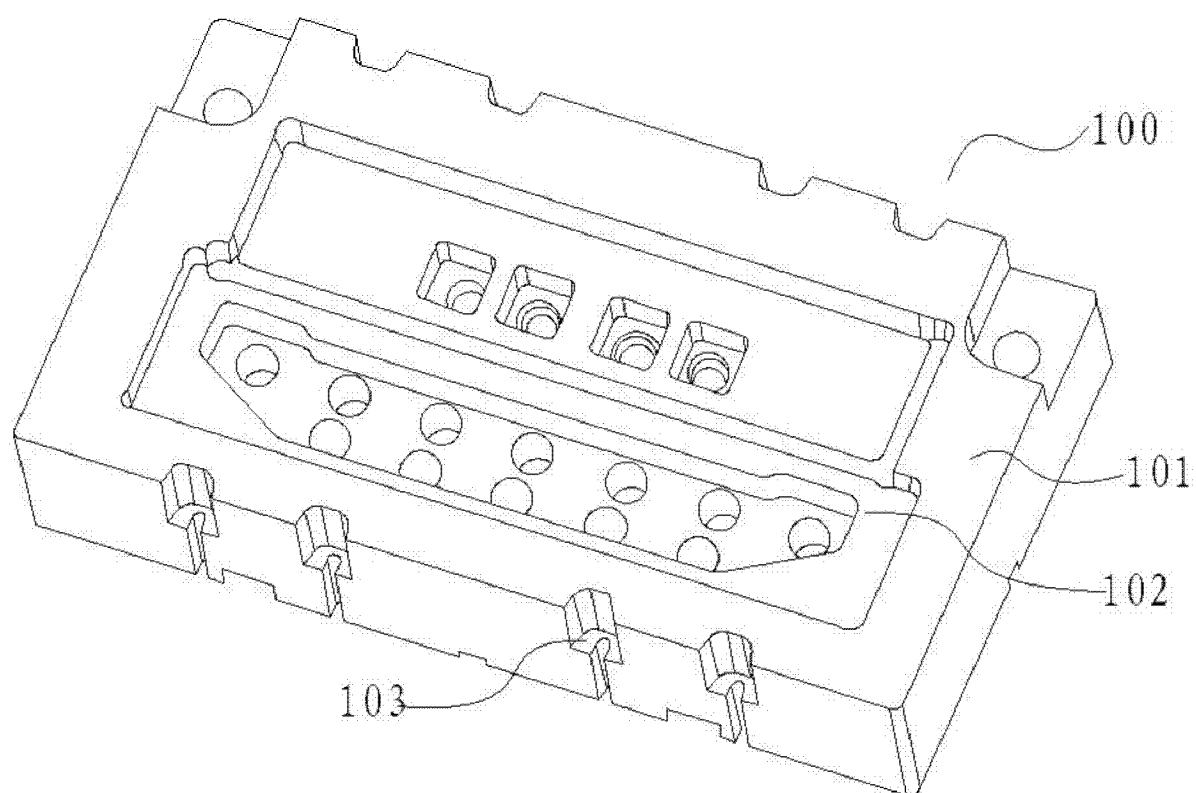


图 1