

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

b29d 19/04

Nr 30162

Kl. 39 a, 5/02

„Akalit” Kunsthornwerke A. G., Brunn a. Gebirge k. Wiednia

Sposób wytwarzania płytek z rogu sztucznego

Zgłoszono 30 grudnia 1938

Udzielono 20 października 1941

Guzików, które wytwarza się z rogu lub innych materiałów naturalnych w całości wraz z uszkami, nie można wytwarzać w ten sam sposób w skali przemysłowej z rogu sztucznego, gdyż taki sposób z powodu wielkich strat tworzywa, które jako odpadek staje się bezwartościowe, jest zbyt kosztowny. Również i sposób wytwarzania guzików z żywicy sztucznej, polegający na wytłaczaniu masy w prasach, które przy szybkiej zmianie mody przedwcześnie tracą swą wartość, nie da zastosować się do wytwarzania guzików z rogu sztucznego, ponieważ, jedynie nieutwardzoną kazeinę można łatwo odpowiednio formować w prasach. W tym przypadku uformowane już części należałoby więc najpierw wysuszyć, potem szybko zmiękczyć, stosując działanie ciepła

i wilgoci, wreszcie ostatecznie uformować i w końcu utwardzić. Z utwardzonego rogu sztucznego pod działaniem wilgoci i ciśnienia z trudem daje się wytwarzać występy dobrze uformowane, jednak nie tak długie, jakimi są naturalne uszka u guzików. Te ostatnie mogłyby być wytworzone z gotowych płytek utwardzonych z rogu sztucznego przez usunięcie materiału dookoła uszek, co jak wspomniano powoduje straty w tworzywie, gdyż utwardzony róg sztuczny jest bezwartościowy.

Według wynalazku krążki guzików z naturalnymi uszkami wytwarza się z gotowych płytek z rogu sztucznego. Na stronie odwrotnej płytek przed ich utwardzeniem wykonywa się wzniesienia w regularnych odstępach, określonych przez wielkość gu-

zików wytwarzanych. Wzniesienia te stanowią środki krążków, otrzymywanych przez wytłaczanie z płytek utwardzonych i wysuszonych, i tworzą naturalne uszka guzików gotowych, wykonywanych ze wspomnianych krążków przez obtaczanie lub przez prasowanie.

Wytwarzanie guzików z płytek z rogu sztucznego sposobem według wynalazku jest więc bardzo proste. Dokoła każdego takiego wzniesienia, jako środka, zostają wytłoczone, wysztancowane, wypikowane lub w inny podobny znany sposób wykonane krążki lub kształtki innej formy, które wykańcza się następnie w znany sposób. Wzniesienia zostają następnie przedziurawione. Kolejność tych zabiegów oczywiście może być zmieniana dowolnie.

Zalety sposobu według wynalazku są bardzo duże. W porównaniu ze sposobem wytwarzania guzików z naturalnymi uszkami w całości, uzyskuje się około 50% oszczędności na materiale i jeszcze więcej w tych warunkach na robociźnie. W porównaniu ze sposobem wytwarzania guzików z naturalnymi uszkami z żywicy sztucznej unika się stosowania drogich pras, dzięki czemu guzik z naturalnymi uszkami, wykonany z rogu sztucznego, z powodzeniem gospodarczo może konkurować z guzikiem, wykonanym z żywicy sztucznej, który wyparł go na pewien czas z użycia. Inna za-

leta guzików otrzymywanych sposobem według wynalazku w porównaniu z tego rodzaju guzikami z żywicy sztucznej polega na tym, że krążki z rogu sztucznego można dowolnie kształtować przez prasowanie lub formowanie innym sposobem, czego nie da się przeprowadzić z żywicą sztuczną.

W celu uzyskania dalszych oszczędności na samym początku przy prasowaniu płyty kratownicę, która pozostaje po wytłoczeniu krążków, należy uczynić cieńszą, niż części, które mają tworzyć guziki.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e .

Sposób wytwarzania płytek z rogu sztucznego do wyrobu guzików z uszkami, znamienny tym, że na odwrotnej stronie płytki z rogu sztucznego przed jej utwardzeniem w regularnych odstępach, określonych przez wielkość guzików wytwarzanych, wykonywa się wzniesienia, które służą jako środek krążków, wytłaczanych z płytki już utwardzonej i wysuszonej, i tworzą uszka guzików, otrzymywanych z tych krążków przez obróbkę mechaniczną lub przez prasowanie.

„A k a l i t“

K u n s t h o r n w e r k e A . G .

Zastępca: inż. B. Müller
rzecznik patentowy