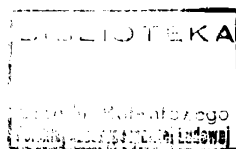


URZĄD PATENTOWY



F 240 15/34



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 22840.

Kl. 36 a, 13/11.

Józef Kaczkowski
(Mołodeczno, Polska).

Hermetyczny kafel metalowy.

Zgłoszono 14 maja 1934 r.
Udzielono 22 lutego 1936 r.

Niniejszy kafeł metalowy jest przeznaczony jako hermetyczna powłoka pieców do ogrzewania, gotowania i podobnych celów. Hermetyczny kafeł metalowy według wynalazku nie posiada wad dotychczas stosowanych kafli, gdyż przy połączeniach jest hermetyczny i po przegrzaniu pieca nie odstaje od gliny i cegły, z których buduje się wewnętrzną część pieca.

Na rysunku uwidocznił przykład wykonania wynalazku.

Fig. 1 przedstawia widok hermetycznego kafeł od strony, przylegającej do muru z cegły lub kamienia; fig. 2 przedstawia przekrój kafeł, równoległy do jednej z jego krawędzi; fig. 3 przedstawia przekrój kafeł narożnikowego; fig. 4 przedstawia

widok wycinka połączonych ze sobą trzech kafeł od strony wewnętrznej; fig. 5 przedstawia w widoku i jednocześnie w przekroju od wewnątrz wycinek połączonych ze sobą trzech kafeł, przyczem ich krawędzie są przecięte na średniej wysokości; fig. 6 przedstawia wycinek trzech kafeł od strony licowej; fig. 7 przedstawia wycinek połączenia kafeł w przekroju bocznym, uwidoczniający połączenie kafeł z pokryciem nakładką narożnikową; fig. 8 przedstawia wycinek połączenia kafeł, jak fig. 7, lecz zdołu; fig. 9 przedstawia wycinek połączenia, widziany w przekroju, wraz z zastosowaniem przewłoczek z drutu. Kafle wytwarza się z blachy metalowej, używając odpowiedniego rodzaju metalu w zależno-

ści od tego, do jakiego celu kafel zostanie zastosowany i czy będzie powlekano się go emalią lub farbą. Kafel może być wykonany sposobem mechanicznym przez wytłaczanie lub przez blacharzy sposobem ręcznym. Siatka 3, którą przytwierdza się do kafła od wewnątrz, powinna być połączona z kaflem na stałe przez spojenie elektrycznym spawaczem lub podobnym sposobem. Zasadnicze części składowe kafli tworzą: krawędzie podwójne 1 i krawędzie pojedyncze 2 — w każdym kafli po dwie, które mają za zadanie przy składaniu kafli jedne obok drugich (przy wykonaniu ścianki) łączyć się ze sobą, zahaczając się nawzajem. Siatka, spojona z kaflem w miejscach 4, ma za zadanie ułatwić oblepianie gliną, zaprawą cementową i podobnym materiałem, tem samem łatwego i trwałego połączenia kafli z cegłą lub kamieniem. Otwory w krawędziach 5 są rozmieszczone tak, aby pasowały nawzajem przy łączeniu kafli ze sobą, służąc do łączenia na nity lub na przewłoczki 7, jak na fig. 9. Nakładki narożnikowe mają za zadanie pokrywać otwór, powstały w węźle połączenia trzech kafli ze sobą w miejscu, w którym stykają się szwy poziome i pionowe, tworząc linje, podobne do litery T, jak uwidoczniono na fig. 4, 7 i 8. Nakładki wykonywa się z blachy przez wytłoczenie prasą. Składanie kafli jest bardzo pro-

ste i już sam kształt kafła nasuwa sposób łączenia kafli ze sobą (sposób składania jest wyjaśniony strzałkami na fig. 5 rysunku). Zastosowanie przewłoczek nie wymaga wyjaśnień, jak widać na fig. 9.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Hermetyczny kafel metalowy, znamienny tem, że posiada dwie krawędzie podwójnie wygięte (1) i dwie krawędzie pojedynczo wygięte (2), które służą do zahaczania krawędzi jednego kafła za krawędzie drugiego, wobec czego kafle łączą się ze sobą, przyczem krawędź podwójna zakrywa szczelinę pomiędzy dwoma kafilami.

2. Hermetyczny kafel według zastrz. 1, znamienny tem, że posiada nakładki narożnikowe (6), które przy składaniu z kafli ścianki pieca służą do zakrycia otworów, powstałych przy stykaniu się w kafilach krawędzi poziomych i pionowych.

3. Hermetyczny kafel według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że posiada wewnątrz siatkę metalową (3), przymocowaną do kafła na stałe, którą podczas murowania oblepia się gliną, cementem lub podobną zaprawą, ułatwiającą łączenie kafła z cegłą lub kamieniem.

Józef Kaczkowski.

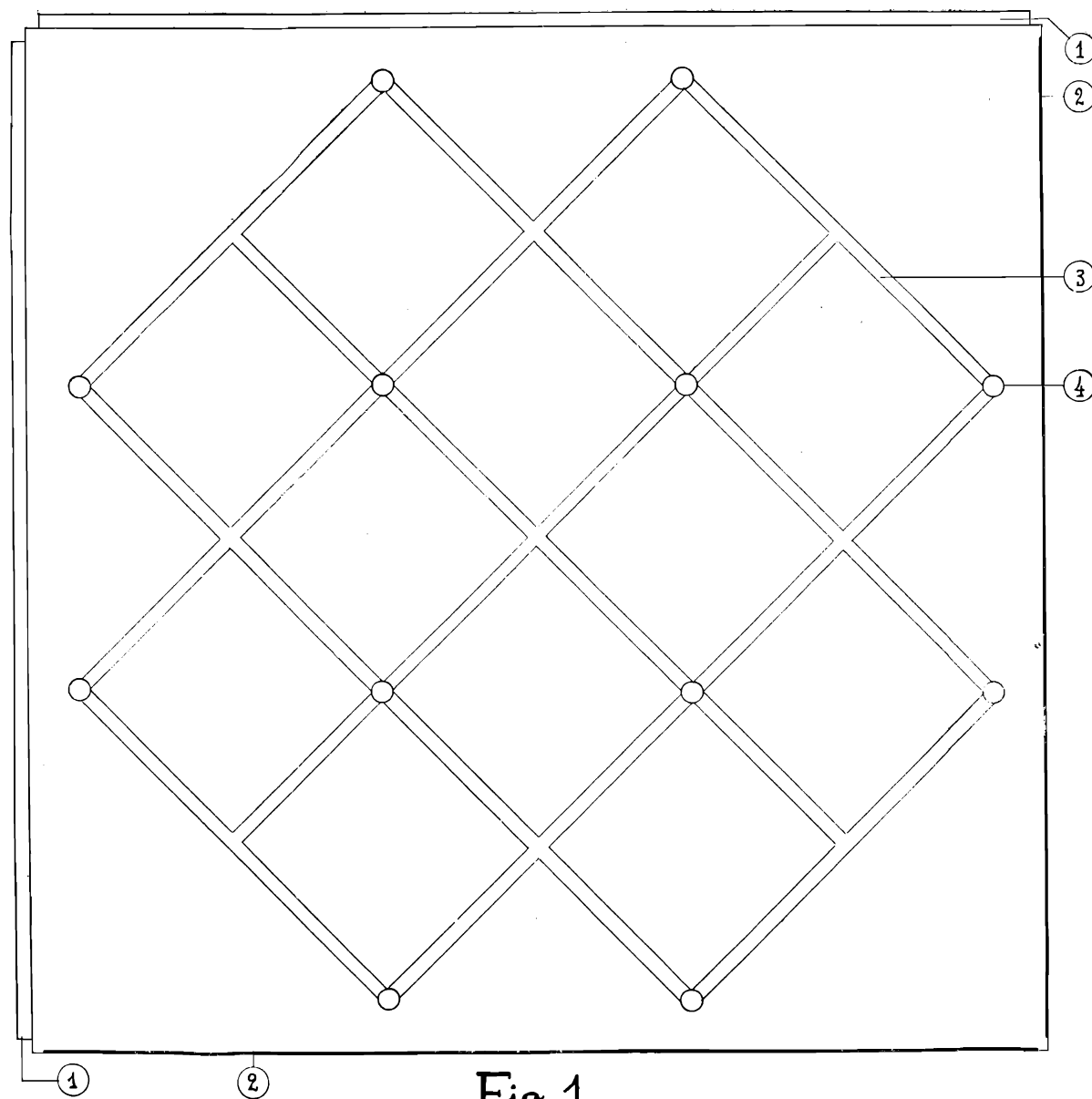


Fig. 1.

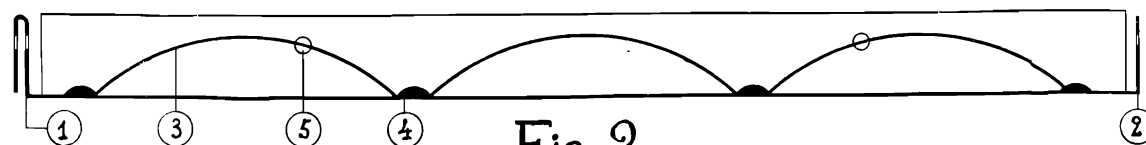


Fig. 2.

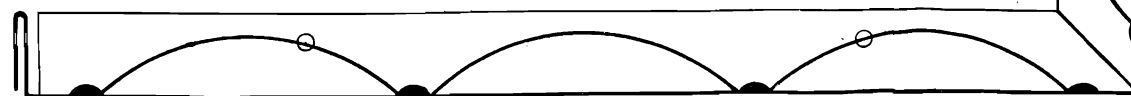


Fig. 3.

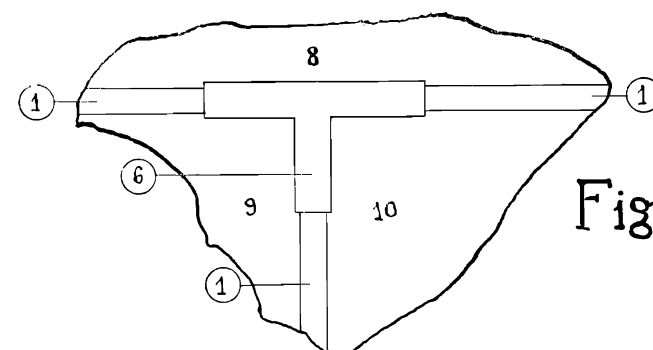


Fig. 4.

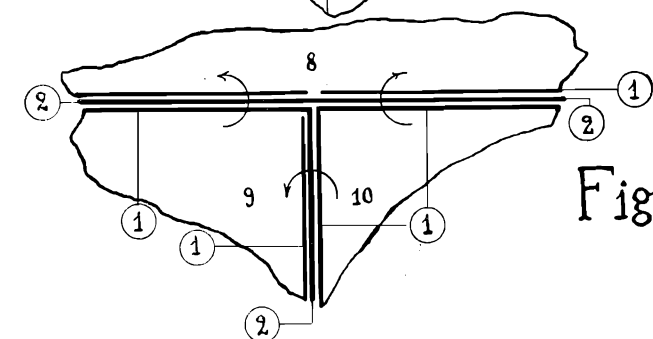


Fig. 5.

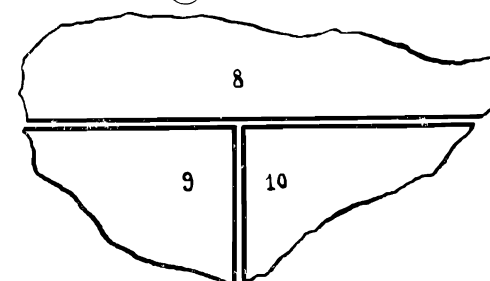


Fig. 6.

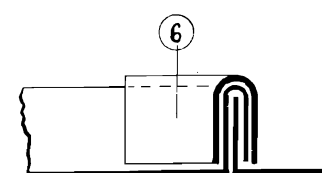


Fig. 7.

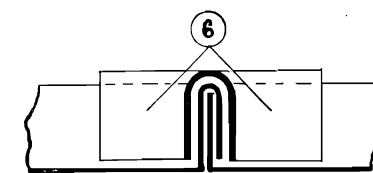


Fig. 8.

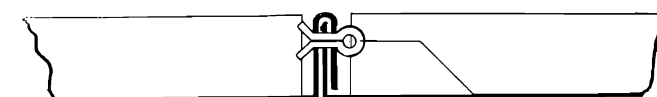


Fig. 9.