

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **3296**

(21) Numer zgłoszenia: **622**

(22) Data zgłoszenia: **23.01.2002**

(51) Klasyfikacja:
13-02

(54)

Bateria do ładowania

(30) Pierwszeństwo:

24.07.2001 (JP);

24.07.2001 (JP)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.11.2003 WUP 11/2003

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

Sony Kabushiki Kaisha, Tokyo, (JP)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Kawase Atsushi, Tokyo, (JP)

PL 3296

T-57567/GR

Sony Kabushiki Kaisha
Tokio, Japonia

Twórca wzoru przemysłowego : Atsushi Kawase

Bateria do ładowania

Prawo z rejestracji wzoru trwa od dnia :23 stycznia 2002r

Pierwszeństwo : 24 lipca 2001r(Japonia)

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

1/Pierwsza odmiana, fig.1, fig.3, fig.4, fig.5,
fig.6, fig.7, fig.8

2/Druga odmiana, fig.2, fig.9, fig.10, fig.11, fig.12,
fig.13, fig.14

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest bateria do ładowania.

Nowość i oryginalność wzoru przejawia się w kształcie baterii do ładowania .

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig.1 przedstawia baterię do

ładowania w widoku perspektywicznym, fig.2- odmianę baterii do ładowania w widoku perspektywicznym, fig.3- baterię z fig.1 w widoku z przodu, fig.4- baterię z fig.1 w widoku z tyłu, fig.5- baterię z fig.1 w widoku z boku, fig.6- baterię z fig.1 w widoku z drugiego boku, fig.7- baterię z fig.1 w widoku z góry, fig.8- baterię z fig.1 w widoku z dołu, fig.9- baterię z fig.2 w widoku z przodu, fig.10- baterię z fig.2 w widoku z tyłu, fig.11- baterię z fig.2 w widoku z boku, fig.12- baterię z fig.2 w widoku z drugiego boku, fig.13- baterię z fig.2 w widoku z góry, a fig.14- baterię z fig.2 w widoku z dołu.

Bateria do ładowania według wzoru przemysłowego, mająca kształt prostopadłościanu ze ściętymi krawędziami, który obejmuje prostopadłościenny segment przedni i prostopadłościenny segment tylny, posiada następujące cechy istotne: pośrodku pola ściany przedniej baterii znajduje się obszar o zarysie prostokąta z łukowatymi krótszymi bokami oraz obszar o zarysie trójkąta równobocznego, a w części górnej tej ściany obszar prostokątny z wpisanymi trzema zarysami kołistymi. W polu ściany tylnej baterii znajduje się środkowy obszar sześcioboczny w narożu, którego usytuowany jest zarys prostokątny. Na ścianie górnej baterii usytuowanych jest kilka wybrań zachodzących na ścianę tylną i mających w widoku z góry zarysy prostokątne oraz jedno wybranie mające zarys litery "U". Ponadto, na ścianie górnej baterii znajduje się wybranie o zarysie prostokątnym usytuowane w pobliżu naroża tylnego baterii, a w polu ściany dolnej baterii położony jest obszar o zarysie prostokątnym.

Wysokość segmentu tylnego baterii jest około 1,3 razy większa od wysokości segmentu przedniego, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.1, fig.3, fig.4, fig.5, fig.6, fig.7 i fig.8.

Odmiana baterii do ładowania, według wzoru przemysłowego, mająca kształt prostopadłościanu ze ściętymi krawędziami, który obejmuje prostopadłościenny segment przedni i prostopadłościenny segment tylny, posiada następujące cechy istotne: pośrodku pola ściany przedniej baterii znajduje się obszar o zarysie prostokąta z łukowatymi krótszymi bokami oraz obszar o zarysie trójkąta równobocznego, a w części górnej tej ściany umieszczony jest obszar prostokątny z wpisanymi trzema zarysami kolistymi. W polu ściany tylnej baterii znajduje się środkowy obszar sześcioboczny w narożu, którego usytuowany jest zarys prostokątny. Na ścianie górnej baterii usytuowanych jest kilka wybrań zachodzących na ścianę tylną i mających w widoku z góry zarysy prostokątne oraz jedno wybranie mające zarys litery "U". Ponadto, na ścianie górnej baterii znajduje się jedno wybranie o zarysie prostokątnym usytuowane w pobliżu naroża tylnego baterii, a w polu ściany dolnej położony jest obszar o zarysie prostokątnym. Wysokość segmentu przedniego jest około 2,5 razy większa od wysokości segmentu tylnego, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig 2, fig.9, fig.10, fig.11, fig.12, fig.13 i fig.14.

Sony Kabushiki Kaisha

Pełnomocnik :

mgr inż. Urszula Sierpińska.
Rzecznik Patentowy



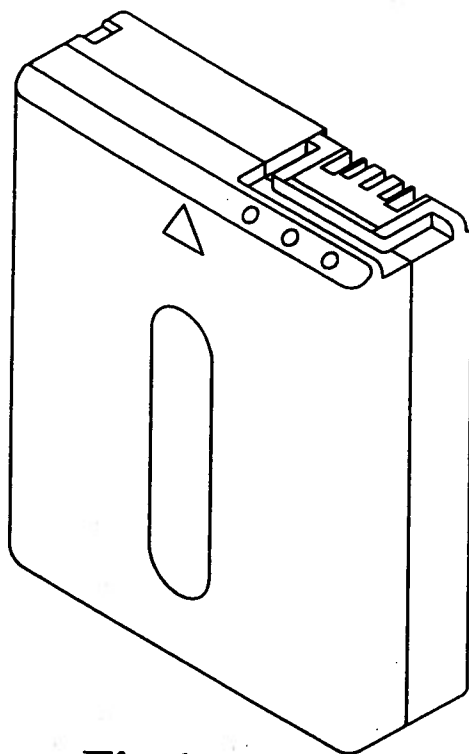


Fig.1

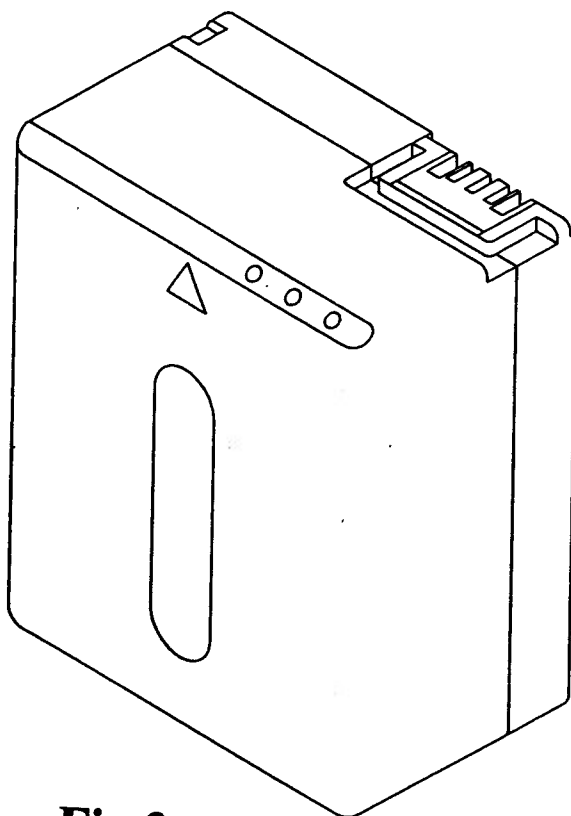


Fig.2

Sony Kabushiki Kaisha
Pełnomocnik:

mgr inż. Urszula Sierpińska
Rzecznik Patentowy

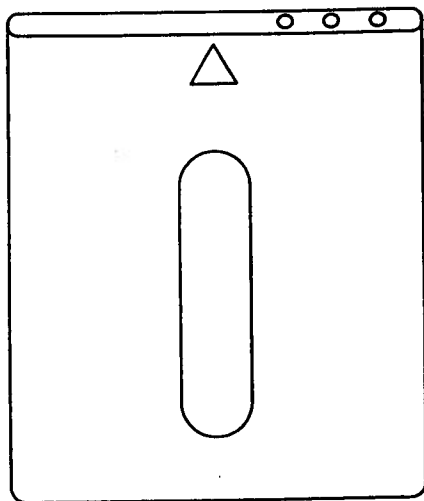


Fig.3

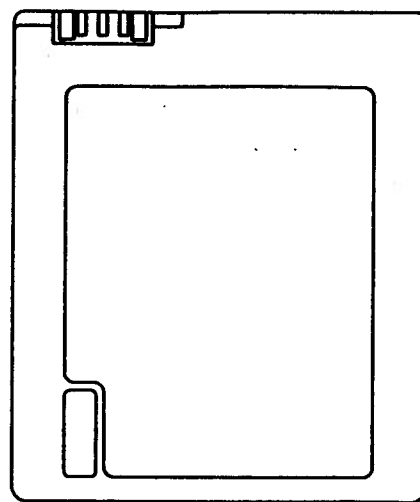


Fig.4

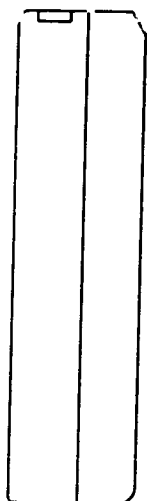


Fig.5

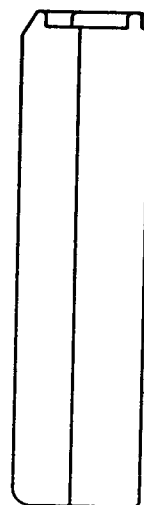


Fig.6

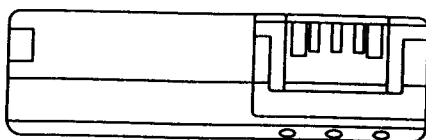


Fig.7

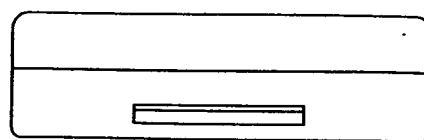


Fig.8

Sony Kabushiki Kaisha
Pełnomocnik:

mgr inż. Urszula Sierpińska
Piecznik Patentowy

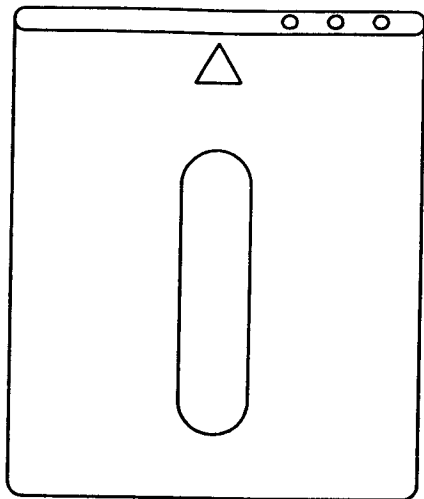


Fig.9

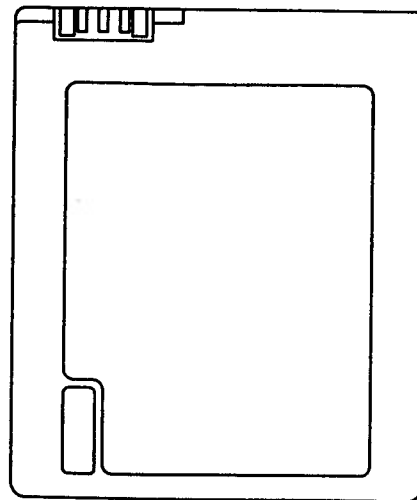


Fig.10

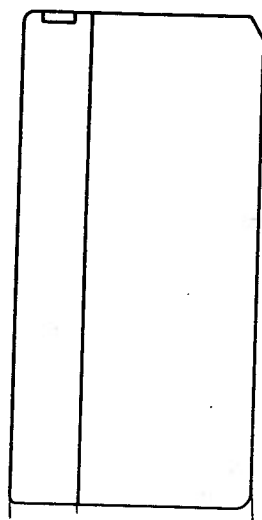


Fig.11

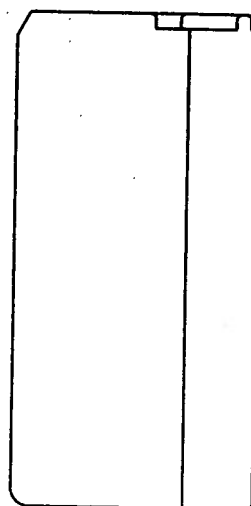


Fig.12

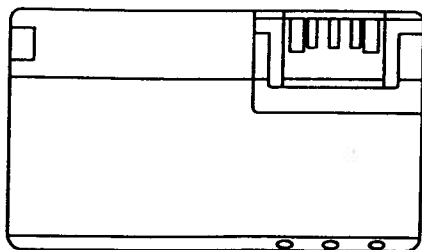


Fig.13

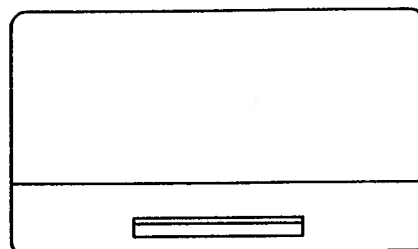


Fig.14

Sony Kabushiki Kaisha
Pełnomocnik

mgr inż. Urszula Sierpińska
Rzecznik Patentowy