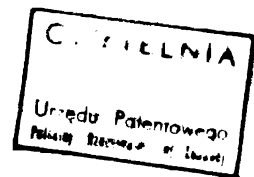




URZĄD
PATENTOWY
PRL



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 81 05 18 /P. 231247/

Pierwszeństwo: _____

Int. Cl.³ B65G 23/44

Zgłoszenie ogłoszono: 82 11 22

Opis patentowy opublikowano: 1985 08 30

Twórcy wynalazku: Jan Włodarczyk, Jan Kalita

Uprawniony z patentu: Fabryka Automatów Tokarskich "PONAR-WROCŁAW",
Wrocław / Polska/

MECHANIZM NAPINAJĄCY

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm napinający mający zastosowanie do napinania różnego rodzaju ciągów napędowych, szczególnie zaś jest wykorzystywany do napinania łańcucha napędowego zespołu magnesów magnetycznego przenośnika wiórów.

S t a n t e c h n i k i. Znany jest z katalogu firmy Kabelschlepp RFN;1980, sposób napinania dwu równolegle pracujących łańcuchów rolkowych taśmy bezkońcowej płytkowo-przegubowej przenośnika wiórów, polegający na tym, że wałek napędowy wraz z czynnymi kołami łańcuchowymi jest łożyskowany w łożyskach, których obudowy są przesuwnie osadzone w prowadnicach korpusu przenośnika i napinane okresowo za pomocą śrub.

Znany jest również mechanizm napinający stosowany do napinania łańcucha rolkowego napędu zespołu magnesów magnetycznego przenośnika wiórów. Elementem napinającym tego mechanizmu jest płaska krzywka połączona trwale z obrotowym wałkiem połączonym ze sprężyną spiralną napiętą i zamocowaną w obudowie przytwierdzonej do korpusu przenośnika.

Znany jest ponadto i powszechnie stosowany mechanizm napinający z rolką napinającą gładką lub uzębioną osadzoną obrotowo na trzpieniu, który jest przesuwany okresowo za pomocą śrub w kanale korpusu.

I s t o t a w y n a l a z k u. W mechanizmie napinającym według wynalazku do wystającego na zewnątrz korpusu czopa wałka jest zamocowana, nawinięta napinająca linka, której drugi koniec jest przewleczony współśrodkowo przez rurową obudowę naciskowej, śrubowej sprężyny i do którego to końca jest przesuwnie zamocowany oporowy trzpień sprężyny śrubowej przy czym rurowa obudowa jest przesuwnie osadzona w otworze występu korpusu za pomocą nakrętki.

Zastosowanie w mechanizmie według wynalazku rurowej obudowy sprężyny śrubowej, zamocowanej za pośrednictwem połączenia gwintowego do korpusu ciągu napędowego ma tę zaletę, że czyni mechanizm napędowy w czasie napraw całkowicie

bezpiecznym, gdyż każdy demontaż mechanizmu wymaga odkręcenia nakrętki napinającej i tym samym zwolnienia napięcia sprężyny śrubowej. Wolny koniec linki napinającej umożliwia ręczne skasowanie luzów cięgna napędowego przed rozpoczęciem właściwego napinania.

W przypadku stosowania dwóch cięgien napędowych do napędu jednego urządzenia istnieje możliwość indywidualnego / według potrzeb / napinania każdego cięgna. Rozwiązanie to posiada prostą konstrukcję i jest łatwe zarówno w wykonaniu jak i w obsłudze.

O b j a ś n i e n i e r y s u n k u. Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku przedstawiającym mechanizm napinający w przekroju podłużnym.

P r z y k ł a d r e a l i z a c j i w y n a l a z k u.

Mechanizm napinający jest zaopatrzony w element napinający w postaci płaskiej krzywki 1 będącej w styku z napędowym ciędnem 2 i osadzonej trwale na wolnym czopie obrotowego wałka 3 zabudowanego w ścianie korpusu 4. Na drugim wolnym czopie wałka 3 jest zamocowana i nawinięta linka 5, której drugi koniec jest przewleczony współśrodkowo przez rurową obudowę 6 naciskowej śrubowej sprężyny 7. Do drugiego końca linki 5 jest przestawnie zamocowany oporowy trzpień 8 sprężyny 7.

Z kolei rurowa obudowa 6 jest osadzona przesuwnie w otworze występu 9 korpusu 4 przy pomocy nakrętki 10. Przesuwając rurową obudowę 6 w prawo za pomocą nakrętki 10 zostaje wywołane napięcie sprężyny 7, która poprzez trzpień 8, napinającą linę 5, wałek 3 i płaską krzywkę 1 powoduje samoczynne, ciągłe napinanie cięgna w miarę jego wydłużania się podczas pracy.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Mechanizm napinający zaopatrzony w element napinający w postaci płaskiej krzywki lub rolki obrotowej, połączony trwale z obrotowym wałkiem napinacza zabudowanym w ścianie korpusu napędowego cięgna, z n a m i e n n y t y m, że do wystającego na zewnątrz korpusu /4/ czopa wałka /3/ jest zamocowana nawinięta linka /5/, której drugi koniec jest przewleczony współśrodkowo przez rurową obudowę /6/ naciskowej, śrubowej sprężyny /7/ i do którego to końca jest przestawnie zamocowany oporowy trzpień /8/ sprężyny /7/, podczas gdy rurowa obudowa /6/ jest przesuwnie osadzona w otworze występu /9/ korpusu /4/ za pomocą nakrętki /10/.

