



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204085190 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 07

(21) 申请号 201420138905. 0

(22) 申请日 2014. 03. 26

(73) 专利权人 郑州市长龙耐火材料有限公司

地址 452370 河南省郑州市新密市城关镇镇
北工业园区

(72) 发明人 赵长印 赵志刚 钱富裕

(51) Int. Cl.

F27D 3/00(2006. 01)

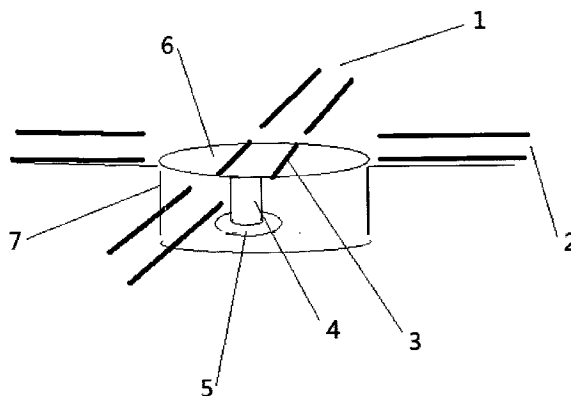
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种便携操作窑车 360 度旋转平台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便携操作窑车 360 度旋转平台,包括地上横向窑车运行轨道,地上纵向窑车运行轨道,360 度旋转平台上窑车运行轨道,旋转平台地下支柱,锥形旋转轴承,地上旋转平台和旋转平台基础,所述的旋转平台基础内侧有一个地上旋转平台,地上旋转平台中间有一个旋转平台地下支柱,地上旋转平台的中心线两侧上对称分布有一个 360 度旋转平台上窑车运行轨道,地上旋转平台外侧各有一个互相垂直的地上横向窑车运行轨道和地上纵向窑车运行轨道。本实用新型的旋转平台参考转盘的工作原理,窑车由横向向纵向转向时,窑车先推上地上旋转平台,按照方向进行旋转,推向轨道,进入干燥窑或者停车平台,完成给料作业,省时省力,生产成本低。



1. 一种便携操作窑车 360 度旋转平台,包括地上横向窑车运行轨道,地上纵向窑车运行轨道,360 度旋转平台上窑车运行轨道,旋转平台地下支柱,锥形旋转轴承,地上旋转平台和旋转平台基础,其特征在于:所述的旋转平台基础内侧有一个地上旋转平台,地上旋转平台中间有一个旋转平台地下支柱,地上旋转平台的中心线两侧上对称分布有一个 360 度旋转平台上窑车运行轨道,地上旋转平台外侧各有一个互相垂直的地上横向窑车运行轨道和地上纵向窑车运行轨道,所述的地上横向窑车运行轨道和地上纵向窑车运行轨道均对称分布于地上旋转平台的中心线;所述的旋转平台地下支柱与固定在其底部的锥形旋转轴承相匹配。

2. 根据权利要求 1 所述的一种便携操作窑车 360 度旋转平台,其特征在于:所述的地上旋转平台略高于旋转平台基础。

3. 根据权利要求 1 所述的一种便携操作窑车 360 度旋转平台,其特征在于:所述的 360 度旋转平台上窑车运行轨道和地上横向窑车运行轨道的间距相同,高度一致,并互相匹配。

4. 根据权利要求 1 所述的一种便携操作窑车 360 度旋转平台,其特征在于:所述的 360 度旋转平台上窑车运行轨道和和地上纵向窑车运行轨道的间距相同,高度一致,并互相匹配。

一种便携操作窑车 360 度旋转平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及耐材生产设备技术领域,具体为一种用于半成品窑车运转轨道的便携操作窑车 360 度旋转平台。

背景技术

[0002] 当装好砖坯的窑车在进入干燥窑时,需要一个 90 度的转弯,目前行业中缺少用于半成品窑车运转轨道的便携操作窑车平台。参考转盘的工作原理,窑车由横向向纵向转向时,窑车先推上平台,然后按照方向进行旋转,然后推向轨道,进入干燥窑或者停车平台。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺点和不足,提供一种能快速方便实现 90 度转弯的便携操作窑车 360 度旋转平台。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种便携操作窑车 360 度旋转平台,包括地上横向窑车运行轨道,地上纵向窑车运行轨道,360 度旋转平台上窑车运行轨道,旋转平台地下支柱,锥形旋转轴承,地上旋转平台和旋转平台基础,所述的旋转平台基础内侧有一个地上旋转平台,地上旋转平台中间有一个旋转平台地下支柱,地上旋转平台的中心线两侧上对称分布有一个 360 度旋转平台上窑车运行轨道,地上旋转平台外侧各有一个互相垂直的地上横向窑车运行轨道和地上纵向窑车运行轨道,所述的地上横向窑车运行轨道和地上纵向窑车运行轨道均对称分布于地上旋转平台的中心线。

[0006] 作为优选,所述的旋转平台地下支柱与固定在其底部的锥形旋转轴承相匹配。

[0007] 作为优选,所述的地上旋转平台略高于旋转平台基础。

[0008] 作为优选,所述的 360 度旋转平台上窑车运行轨道和地上横向窑车运行轨道的间距相同,高度一致,并互相匹配。

[0009] 作为优选,所述的 360 度旋转平台上窑车运行轨道和地上纵向窑车运行轨道的间距相同,高度一致,并互相匹配。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型的旋转平台参考转盘的工作原理,窑车由横向向纵向转向时,窑车先推上地上旋转平台,然后按照方向进行旋转,然后推向轨道,进入干燥窑或者停车平台,完成给料作业,省时省力,生产成本低。

附图说明

[0011] 下面通过实施例,结合附图对本实用新型作进一步描述。

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0013] 1 为地上横向窑车运行轨道,2 为地上纵向窑车运行轨道,3 为 360 度旋转平台上窑车运行轨道,4 为旋转平台地下支柱,5 为锥形旋转轴承,6 为地上旋转平台,7 为旋转平台基础。

具体实施方式

[0014] 如图 1 所示,一种便携操作窑车 360 度旋转平台,包括地上横向窑车运行轨道 1,地上纵向窑车运行轨道 2,360 度旋转平台上窑车运行轨道 3,旋转平台地下支柱 4,锥形旋转轴承 5,地上旋转平台 6 和旋转平台基础 7,所述的旋转平台基础 7 内侧有一个地上旋转平台 6,地上旋转平台 6 中间有一个旋转平台地下支柱 4,地上旋转平台 6 的中心线两侧上对称分布有一个 360 度旋转平台上窑车运行轨道 3,地上旋转平台 6 外侧各有一个互相垂直的地上横向窑车运行轨道 1 和地上纵向窑车运行轨道 2,所述的地上横向窑车运行轨道 1 和地上纵向窑车运行轨道 2 均对称分布于地上旋转平台 6 的中心线。所述的旋转平台地下支柱 4 与固定在其底部的锥形旋转轴 5 承相匹配。所述的地上旋转平台 6 略高于旋转平台基础 7。所述的 360 度旋转平台上窑车运行轨道 3 和地上横向窑车运行轨道 1 的间距相同,高度一致,并互相匹配。所述的 360 度旋转平台上窑车运行轨道 3 和地上纵向窑车运行轨道 2 的间距相同,高度一致,并互相匹配。

[0015] 窑车由横向向纵向转向时,窑车先推上地上旋转平台 6,然后按照方向进行旋转,然后推向轨道,进入干燥窑或者停车平台,完成给料作业。

[0016] 上述实施例,只是本实用新型的一个实例,并不是用来限制本实用新型的实施与权利范围,凡与本实用新型权利要求所述内容相同或等同的技术方案,均应包括在本实用新型保护范围内。

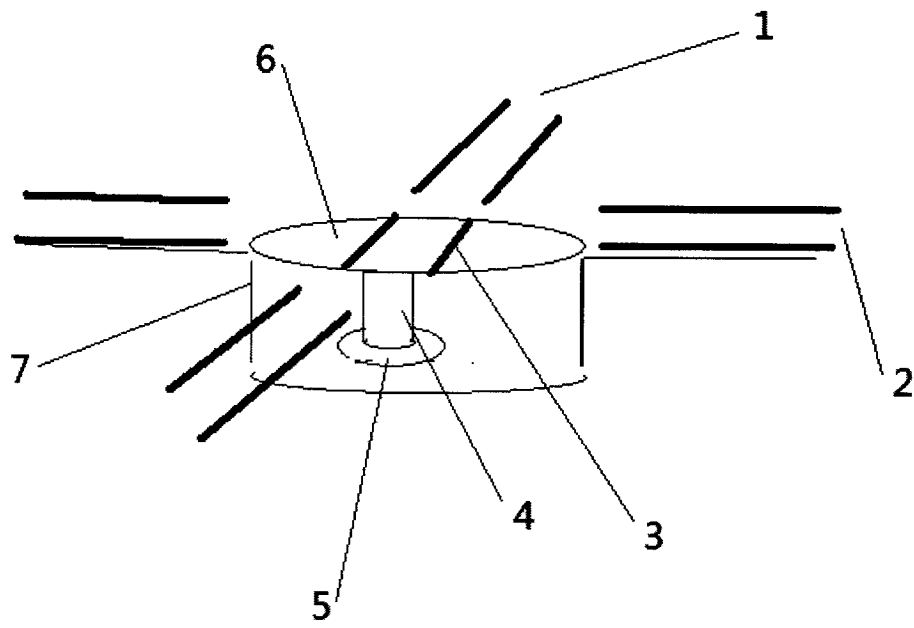


图 1