



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209993405 U

(45)授权公告日 2020.01.24

(21)申请号 201921220025.7

(22)申请日 2019.07.31

(73)专利权人 常州市武进宏富电子器件有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区礼嘉镇
新街

(72)发明人 施郁峰 俞霖

(51)Int.Cl.

H01B 13/16(2006.01)

H01B 13/06(2006.01)

B08B 1/02(2006.01)

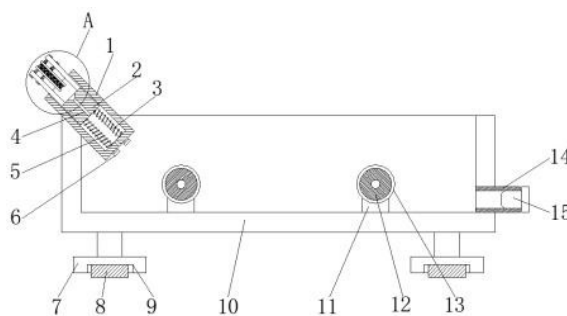
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于漆包线生产的上漆装置

(57)摘要

本实用新型涉及漆包线生产技术领域,尤其是一种用于漆包线生产的上漆装置,包括漆槽,所述漆槽上方的一侧设有矩形框,所述矩形框内放置有矩形块,所述矩形块的中心处与矩形框的一端设有对应的穿孔,所述安装板的一侧设有推动部件,所述推动部件的一侧设有夹板,所述夹板的另一侧设有毛毡垫,所述漆槽内的底部对称设有两个固定板,所述固定板之间活动连接有滚轴,所述滚轴表面的中心处设有限位槽,所述漆槽的一侧设有出料部件。此装置设计合理,方便操作,首先在对线材进行上漆之前便于将线材表面的灰尘清除掉,其次防止了线材的张紧度过小时,线材脱落,从而影响线材上漆,方便人们进行使用。



1. 一种用于漆包线生产的上漆装置,包括漆槽(10),其特征在于,所述漆槽(10)上方的一侧设有矩形框(1),所述矩形框(1)内放置有矩形块(2),所述矩形块(2)的中心处与矩形框(1)的一端设有对应的穿孔(4),所述穿孔(4)的侧面矩形块(2)的一侧等距设有多个滑杆(3),所述滑杆(3)的一端贯穿矩形框(1)的一端并延伸出去设有挡板(6),所述矩形块(2)与矩形框(1)之间滑杆(3)上套设有第一弹簧(5),所述矩形框(1)的另一端对称设有安装板(21),并且安装板(21)的一侧从矩形框(1)内延伸出去,所述安装板(21)的一侧设有推动部件,所述推动部件的一侧设有夹板(17),所述夹板(17)的另一侧设有毛毡垫(16),所述漆槽(10)内的底部对称设有两个固定板(11),所述固定板(11)之间活动连接有滚轴(12),所述滚轴(12)表面的中心处设有限位槽(13),所述漆槽(10)的一侧设有出料部件。

2. 根据权利要求1所述的一种用于漆包线生产的上漆装置,其特征在于,所述推动部件包括对称设置在安装板(21)一侧的推杆(18),所述推杆(18)的一端设有限位板(19),所述推杆(18)的另一端贯穿安装板(21)并延伸出去与夹板(17)固定连接,所述夹板(17)与安装板(21)之间推杆(18)上套设有第二弹簧(20)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于漆包线生产的上漆装置,其特征在于,所述漆槽(10)的底部等距设有多个支脚(7),所述支脚(7)的底部设有固定槽(9),所述固定槽(9)内固定有防滑垫(8),并且防滑垫(8)的底部从固定槽(9)内延伸出去。

4. 根据权利要求1所述的一种用于漆包线生产的上漆装置,其特征在于,所述出料部件包括设置在漆槽(10)一侧的排料管(14),所述排料管(14)的设有橡胶塞(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于漆包线生产的上漆装置,其特征在于,所述矩形块(2)靠近安装板(21)的一端穿孔(4)的内壁上设有锥形槽(22)。

一种用于漆包线生产的上漆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及漆包线生产技术领域,尤其涉及一种用于漆包线生产的上漆装置。

背景技术

[0002] 漆包线是电学领域的重要元件,由内部的导体与外部的绝缘层组成,导体多为铜丝,绝缘层多为漆层,需要经过拉丝、退火、以及多道次的上漆和烘焙工序,以确保其漆膜厚度各面均匀、漆膜连续性好。但是现在的漆包线在上漆的过程中,当线材的张紧度过小时,容易使得线材脱落,进而影响线材上漆,为此我们提出了一种用于漆包线生产的上漆装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种用于漆包线生产的上漆装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种用于漆包线生产的上漆装置,包括漆槽,所述漆槽上方的一侧设有矩形框,所述矩形框内放置有矩形块,所述矩形块的中心处与矩形框的一端设有对应的穿孔,所述穿孔的侧面矩形块的一侧等距设有多个滑杆,所述滑杆的一端贯穿矩形框的一端并延伸出去设有挡板,所述矩形块与矩形框之间滑杆上套设有第一弹簧,所述矩形框的另一端对称设有安装板,并且安装板的一侧从矩形框内延伸出去,所述安装板的一侧设有推动部件,所述推动部件的一侧设有夹板,所述夹板的另一侧设有毛毡垫,所述漆槽内的底部对称设有两个固定板,所述固定板之间活动连接有滚轴,所述滚轴表面的中心处设有限位槽,所述漆槽的一侧设有出料部件。

[0006] 优选的,所述推动部件包括对称设置在安装板一侧的推杆,所述推杆的一端设有限位板,所述推杆的另一端贯穿安装板并延伸出去与夹板固定连接,所述夹板与安装板之间推杆上套设有第二弹簧。

[0007] 优选的,所述漆槽的底部等距设有多个支脚,所述支脚的底部设有固定槽,所述固定槽内固定有防滑垫,并且防滑垫的底部从固定槽内延伸出去。

[0008] 优选的,所述出料部件包括设置在漆槽一侧的排料管,所述排料管的设有橡胶塞。

[0009] 优选的,所述矩形块靠近安装板的一端穿孔的内壁上设有锥形槽。

[0010] 本实用新型提出的一种用于漆包线生产的上漆装置,有益效果在于:本实用新型中,通过两个毛毡垫达到将线材夹持的目的,当线材移动通过时,在毛毡垫的作用下,能够对线材表面的灰尘和杂物进行清理,防止灰尘和杂物影响线材的上漆效果,同时当线材被夹持后,当拉动线材后,矩形块向下移动,当第一弹簧的推动力大于夹持力时,线材在毛毡垫之间移动,当线材的张紧度过小时,矩形块向上移动,使得线材一直处于绷紧状态,防止线材从限位槽内脱落,达到良好的上漆效果,此装置设计合理,方便操作,首先在对线材进行上漆之前便于将线材表面的灰尘清除掉,其次防止了线材的张紧度过小时,线材脱落,从

而影响线材上漆,方便人们进行使用。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种用于漆包线生产的上漆装置的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型提出的一种用于漆包线生产的上漆装置的图1中的A处放大结构示意图。

[0013] 图中:矩形框1、矩形块2、滑杆3、穿孔4、第一弹簧5、挡板6、支脚7、防滑垫8、固定槽9、漆槽10、固定板11、滚轴12、限位槽13、排料管14、橡胶塞15、毛毡垫16、夹板17、推杆18、限位板19、第二弹簧20、安装板21、锥形槽22。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0015] 参照图1-2,一种用于漆包线生产的上漆装置,包括漆槽10,漆槽10上方的一侧设有矩形框1,矩形框1内放置有矩形块2,矩形块2的中心处与矩形框1的一端设有对应的穿孔4,漆槽10的底部等距设有多个支脚7,支脚7的底部设有固定槽9,固定槽9内固定有防滑垫8,并且防滑垫8的底部从固定槽9内延伸出去,支脚7的设置用于对漆槽10进行支撑,同时支脚7底部的固定槽9用于安装防滑垫8,通过防滑垫8从而防止漆槽10进行移动,在漆槽10的上方安装矩形框1,从而使得矩形块2在矩形框1内进行来回的滑动,矩形块2的侧面与矩形框1的内壁接触,防止了矩形块2在矩形框1内晃动,穿孔4的设置,方便了线材穿过。

[0016] 穿孔4的侧面矩形块2的一侧等距设有多个滑杆3,滑杆3的一端贯穿矩形框1的一端并延伸出去设有挡板6,矩形块2与矩形框1之间滑杆3上套设有第一弹簧5,矩形框1的另一端对称设有安装板21,并且安装板21的一侧从矩形框1内延伸出去,矩形块2靠近安装板21的一端穿孔4的内壁上设有锥形槽22,在矩形块2的侧面设置滑杆3,使得滑杆3在矩形框1的一侧滑动,挡板6的设置用于对滑杆3进行限位,在第一弹簧5的作用力下,从而推动矩形块2进行移动,矩形块2移动时带动挡板6进行移动。

[0017] 安装板21的一侧设有推动部件,推动部件包括对称设置在安装板21一侧的推杆18,推杆18的一端设有限位板19,推杆18的另一端贯穿安装板21并延伸出去与夹板17固定连接,夹板17与安装板21之间推杆18上套设有第二弹簧20,限位板19用于对推杆18的一端进行限位,防止了推杆18掉落,由于夹板17与安装板21之间推杆18上套设有第二弹簧20,在第二弹簧20的作用力推动夹板17进行移动。

[0018] 推动部件的一侧设有夹板17,夹板17的另一侧设有毛毡垫16,漆槽10内的底部对称设有两个固定板11,固定板11之间活动连接有滚轴12,滚轴12表面的中心处设有限位槽13,漆槽10的一侧设有出料部件,出料部件包括设置在漆槽10一侧的排料管14,排料管14的设有橡胶塞15,当夹板17移动时,使得毛毡垫16移动,通过两个毛毡垫16达到将线材夹持的目的,当线材移动通过时,在毛毡垫16的作用下,能够对线材表面的灰尘和杂物进行清理,防止灰尘和杂物影响线材的上漆效果,同时当线材被夹持后,当拉动线材后,矩形块2向下移动,当第一弹簧5的推动力大于夹持力时,线材在毛毡垫16之间移动,当线材的张紧度过

小时,矩形块2向上移动,使得线材一直处于绷紧状态,防止线材从限位槽13内脱落,达到良好的上漆效果,在漆槽10需要清理时,打开橡胶塞15,将漆料排出,从而方便对漆槽10进行清理。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

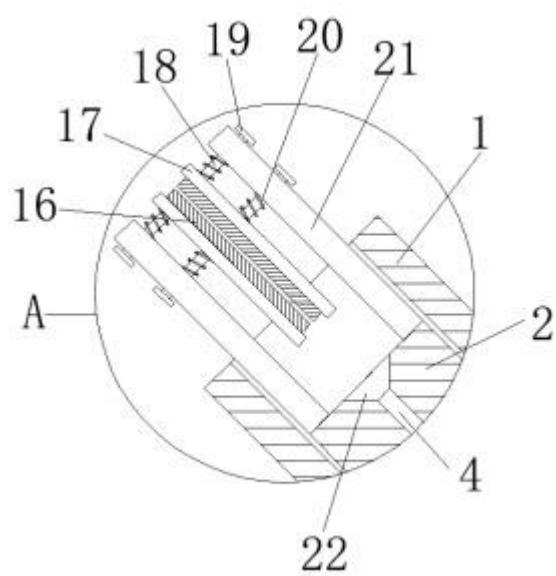
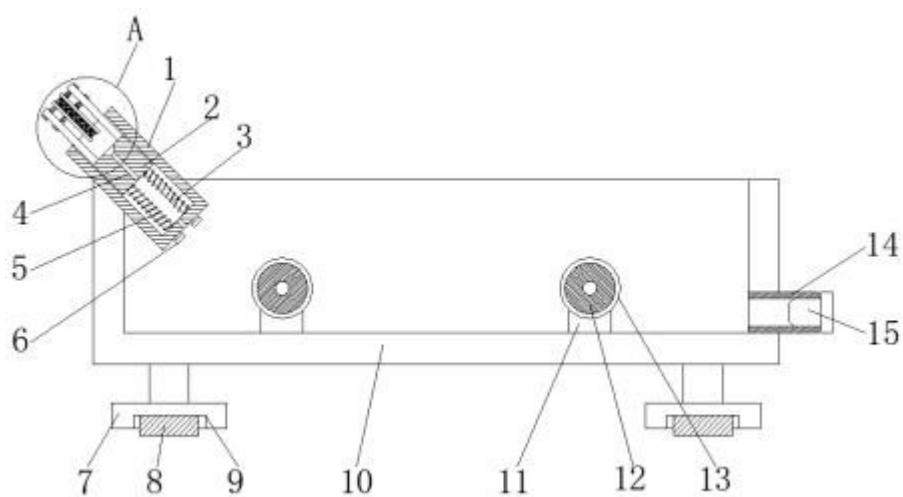


图2