

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202053625 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 30

(21) 申请号 201120118862. 6

(22) 申请日 2011. 04. 21

(73) 专利权人 江阴申恒特种新材料有限公司

地址 214443 江苏省无锡市江阴市经济开发  
区申港园区亚洲包装制造中心

(72) 发明人 韩冬林 杜建平 王平

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所

32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

*B32B 27/08* (2006. 01)

*B32B 27/32* (2006. 01)

*B32B 27/34* (2006. 01)

*B32B 7/12* (2006. 01)

*B65D 65/40* (2006. 01)

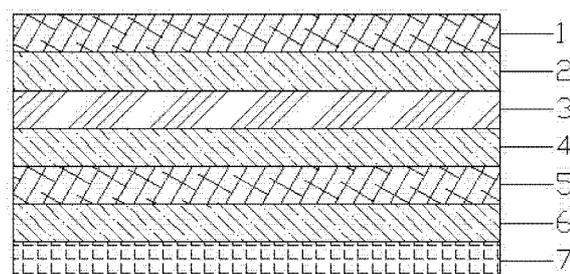
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

多层共挤高温蒸煮膜

(57) 摘要

本实用新型涉及一种多层共挤高温蒸煮膜，其特征在于：所述蒸煮膜为七层共挤薄膜，其自上而下依次为：第一尼龙层(1)、第一粘合层(2)、聚乙烯层(3)、第二粘合层(4)、第二尼龙层(5)、第三粘合层(6)和中密度茂金属聚乙烯层(7)。本实用新型多层共挤高温蒸煮膜，挺性好、阻隔性好、耐高温蒸煮且无异味，延长内容产品保质期，保证实用安全。



1. 一种多层共挤高温蒸煮膜,其特征在于:所述蒸煮膜为七层共挤薄膜,其自上而下依次为:第一尼龙层(1)、第一粘合层(2)、聚乙烯层(3)、第二粘合层(4)、第二尼龙层(5)、第三粘合层(6)和中密度茂金属聚乙烯层(7)。

## 多层共挤高温蒸煮膜

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种多层共挤高温蒸煮膜,属于食品包装材料技术领域。

### 背景技术

[0002] 蒸煮袋是能进行加热处理的复合塑料薄膜袋,现有的蒸煮袋所用的复合塑料薄膜多用三层材料复合而成,具有代表性的蒸煮袋的薄膜结构是:外层为聚酯膜,作加强用;中层为铝箔,作防光、防湿和防漏气用;内层为聚烯烃膜(如聚丙烯膜),作热合和接触食品用。其缺陷是,高温蒸煮后,各层之间容易脱层、气泡,内容产品易变质;另外,由于多层复合时,多采用胶水,胶水中含有甲苯,影响食品安全,且易产生异味。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种耐高温蒸煮的多层共挤高温蒸煮膜。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种多层共挤高温蒸煮膜,所述蒸煮膜为七层共挤薄膜,其自上而下依次为:第一尼龙层、第一粘合层、聚乙烯层、第二粘合层、第二尼龙层、第三粘合层和中密度茂金属聚乙烯层。

[0005] 本实用新型多层共挤高温蒸煮膜的有益效果是:

[0006] 本实用新型由七层膜叠加构成,通过不同的塑料层之间的功能互补,来提高其综合性能;

[0007] 第一尼龙层和第二尼龙层,增强力学性能、提高挺性,对氧气等气体具有一定的阻隔性,为阻隔层;

[0008] 聚乙烯层,提高挺性、防止卷曲,可用于高速包装,且具有阻湿性能;

[0009] 中密度茂金属聚乙烯层,可热封,耐蒸煮、能耐 121℃ 高温灭菌;

[0010] 第一粘合层、第二粘合层和第三粘合层,使相邻两种相容性不好的材料能很好的粘合在一起,不易脱层,易于共挤出成型。

[0011] 综上所述,本实用新型多层共挤高温蒸煮膜,挺性好、阻隔性好、耐高温蒸煮且无异味,延长内容产品保质期,保证实用安全。

### 附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型涉及的一种多层共挤高温蒸煮膜的断面结构示意图。

[0013] 图中:

[0014] 第一尼龙层 1、第一粘合层 2、聚乙烯层 3、第二粘合层 4、第二尼龙层 5、第三粘合层 6、中密度茂金属聚乙烯层 7。

### 具体实施方式

[0015] 参见图 1,本实用新型涉及的一种多层共挤高温蒸煮膜,所述蒸煮膜为七层共挤薄

膜,其自上而下依次为:第一尼龙(PA)层1、第一粘合层2、聚乙烯(PE)层3、第二粘合层4、第二尼龙(PA)层5、第三粘合层6和中密度茂金属聚乙烯(MDPE)层7。

[0016] 第一粘合层2、第二粘合层4和第三粘合层6均采用美国杜邦的TIE。

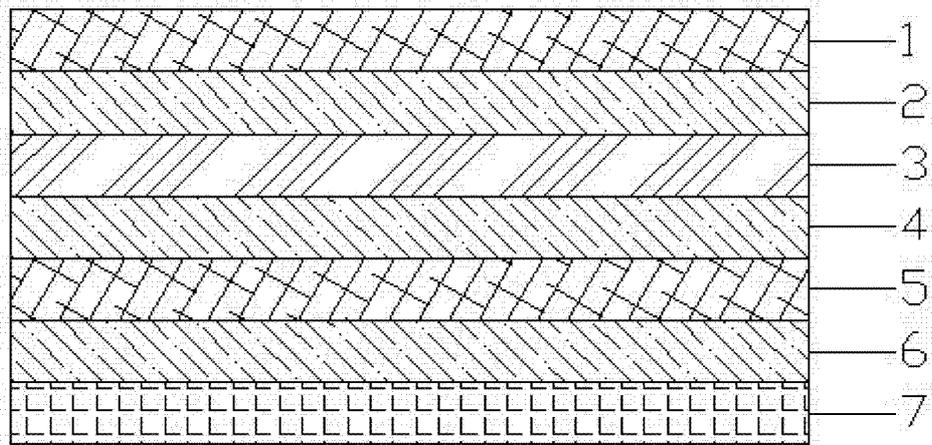


图 1