



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104675178 B

(45)授权公告日 2017. 10. 13

(21)申请号 201310620661.X

(22)申请日 2013.11.29

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 104675178 A

(43)申请公布日 2015.06.03

(73)专利权人 国网山东齐河县供电公司

地址 251100 山东省德州市齐河县迎宾路
46号

(72)发明人 范吉刚 李琛

(74)专利代理机构 济南鲁科专利代理有限公司

37214

代理人 周长义 崔民海

(51)Int.Cl.

E04H 12/20(2006.01)

(56)对比文件

CN 202755669 U, 2013.02.27,

CN 202431041 U, 2012.09.12,

CN 201881329 U, 2011.06.29,

审查员 张华平

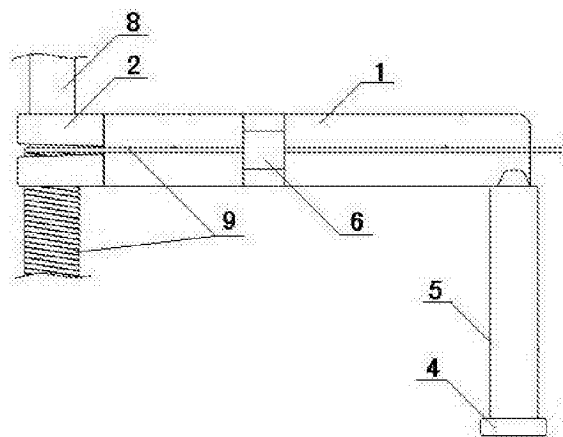
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种拉线扎丝的制作工具

(57)摘要

本发明涉及一种拉线扎丝的制作工具,该工具设有拉线板(1),拉线板(1)的一端延伸有钩状板(2),钩状板(2)内部直径略大于拉线的直径,钩状板(2)中间设有开口(21),钩状板(2)成弯曲的叉状,拉线板(1)另一端焊接有一手柄(3),手柄(3)底部通过螺纹连接有一底座(4),手柄(3)外套有一管体(5),管体(5)与手柄(3)之间为一空槽(7)底座(4)托住管体(5),使管体(5)能在手柄(3)外转动,拉线板(1)侧面设有一凸状板体(6),凸状板体(6)与拉线板(1)之间构成线槽(61);本发明节省了拉线制作扎丝的时间,扎丝镀锌层不易造成损坏,提高了工作效率。



1. 一种拉线扎丝的制作工具,其特征在于:该工具设有拉线板(1),拉线板(1)的一端延伸有钩状板(2),钩状板(2)内部直径略大于拉线的直径,钩状板(2)中间设有开口(21),钩状板(2)成弯曲的叉状,拉线板(1)另一端焊接有一手柄(3),手柄(3)底部通过螺纹连接有一底座(4);所述手柄(3)外套有一管体(5),管体(5)与手柄(3)之间为一空槽(7),该空槽(7)给管体(5)提供一定活动的空间,底座(4)托住管体(5),使管体(5)能在手柄(3)外转动;所述的拉线板(1)侧面设有一凸状板体(6),凸状板体(6)与拉线板(1)之间构成线槽(61)。

一种拉线扎丝的制作工具

技术领域

[0001] 本发明属电力设施施工工具技术领域,尤其涉及一种拉线扎丝的制作工具。

背景技术

[0002] 由于受地形条件和造价的限制,很多地区大量使用混凝土电杆,特别是在农村住户较为集中的地方,线路拉线的安装一直存在较大的问题。拉线外需要扎丝,在扎丝制作过程中,通常使用钢丝钳制作扎丝,往往会使扎丝表面的镀锌层严重损害,导致在以后使用中扎丝被锈蚀,制作过程也很费时费力,而且扎丝工艺无法达到要求。

发明内容

[0003] 本发明针对现有技术不足,提供一种拉线扎丝的制作工具,在不破坏扎丝镀锌层的前提下使扎丝符合工艺要求,操作简单,省时省力。本发明解决上述技术问题所采用的技术方案如下面所描述:一种拉线拉线扎丝的制作工具,该工具设有拉线板,拉线板的一端延伸有钩状板,钩状板内部直径略大于拉线的直径,钩状板中间设有开口,使钩状板成弯曲的叉状,拉线板另一端焊接有一手柄,手柄底部通过螺纹连接有一底座,手柄外套有一管体,管体与手柄之间为一空槽,该空槽给管体提供一定活动的空间,底座托住管体,使管体能在手柄外转动。所述的拉线板侧面设有一凸状板体,凸状板体与拉线板之间构成线槽。使用时,拉线设置在钩状板内,握住管体,旋转拉线,从而使扎丝依次通过线槽和开口均匀缠绕在拉线表面。

[0004] 本发明的有益效果是:结构设计合理,节省了拉线制作的时间,提高制作拉线的效率,不会对镀锌层造成过多损坏,由此增加拉线的使用寿命,减少工作人员的维护工作量,提高工作人员的维护效率。

附图说明

[0005] 图1是本发明的结构示意图;

[0006] 图2是图1的俯视图;

[0007] 图3是图2中“A-A”的剖视结构示意图;

[0008] 图4是本发明的使用状态示意图。

[0009] 图中:1拉线板、2钩状板、21开口、3手柄、4底座、5管体、6凸状板体、61线槽、7空槽、8拉线、9扎丝。

具体实施例

[0010] 下面结合附图对本发明进行详细的描述。如图1、2所示,一种拉线扎丝的制作工具,该工具设有拉线板1,拉线板1的一端延伸有钩状板2,钩状板2内部直径略大于拉线的直径,钩状板2中间设有开口21,使钩状板2成弯曲的叉状,拉线板1另一端焊接有一手柄3,手柄3底部通过螺纹连接有一底座4,手柄3外套有一管体5,管体5与手柄3之间为一空槽7,该

空槽7给管体5提供一定活动的空间,底座4托住管体5,使管体5能在手柄3外转动。如图3所示,所述的拉线板1侧面设有一凸状板体6,凸状板体6与拉线板1之间构成线槽61。使用时,如图4所示,拉线8设置在钩状板2内,握住管体5,旋转拉线8,从而使扎丝9依次通过线槽61和开口21均匀缠绕在拉线8表面,操作简单,省时省力,并且不会对扎丝9的镀锌层造成过多损坏。

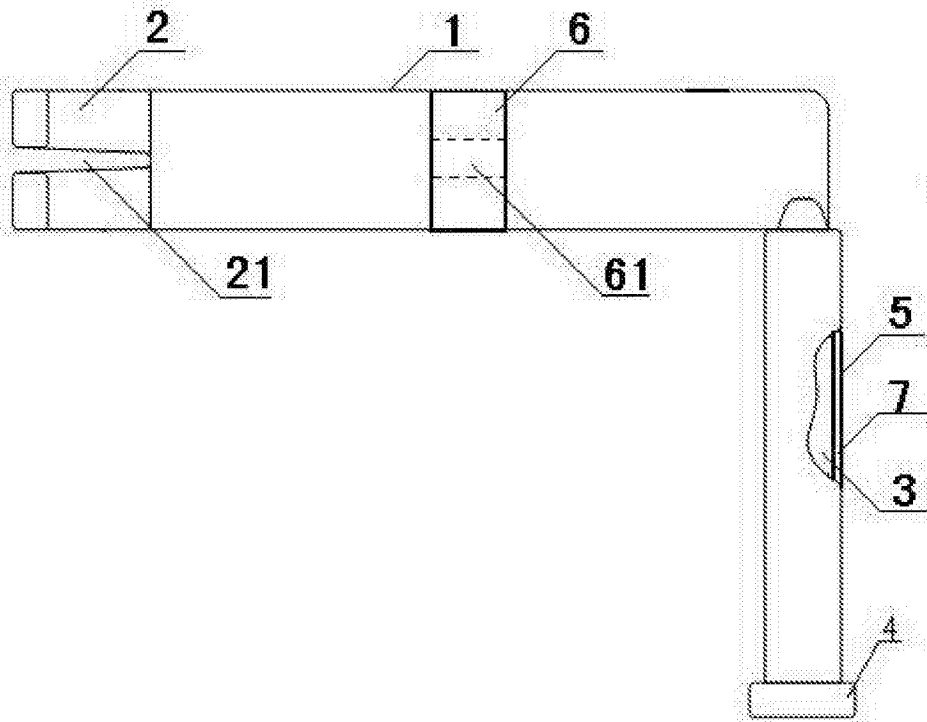


图1

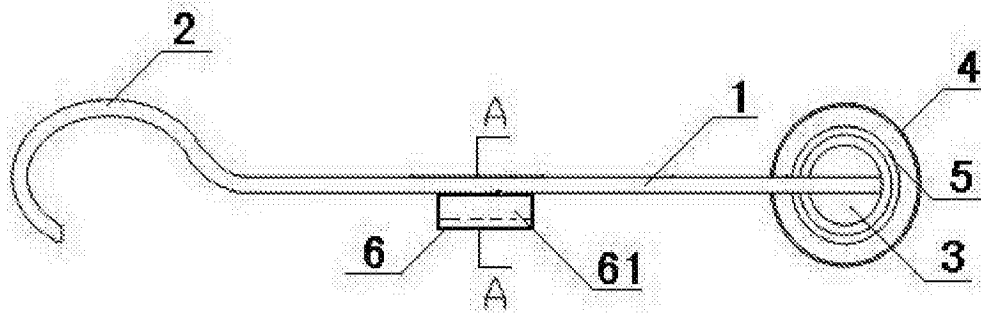


图2

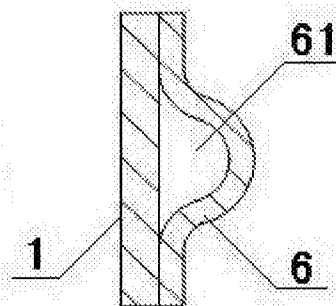


图3

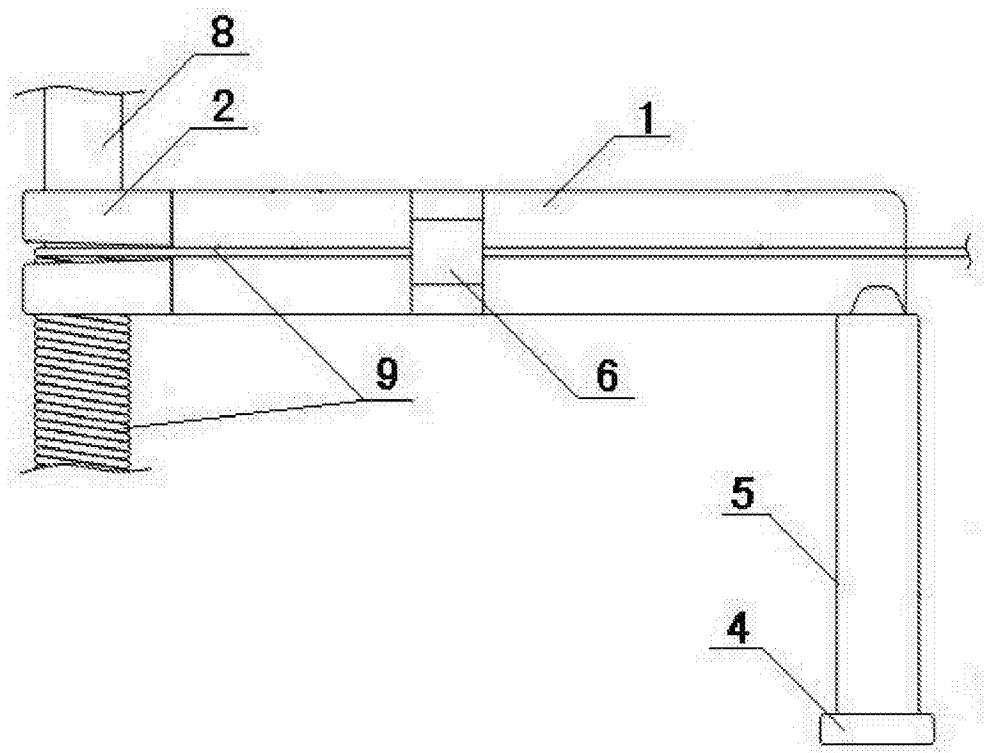


图4