



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203356484 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320421599. 7

(22) 申请日 2013. 07. 16

(73) 专利权人 李开峰

地址 277200 山东省枣庄市山亭区水泉镇科
委

(72) 发明人 刘逸轩

(51) Int. Cl.

B21F 1/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

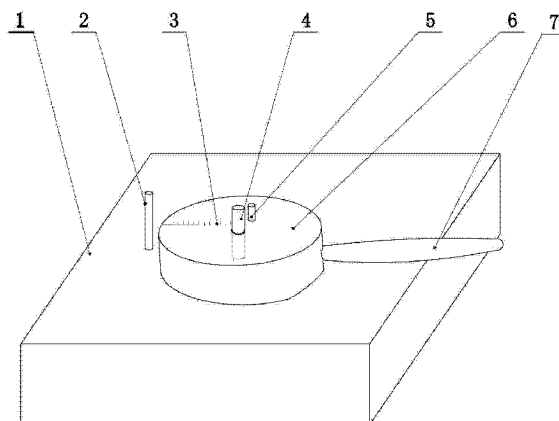
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

钢筋折弯装置

(57) 摘要

一种钢筋折弯装置,携带方便,操作简单,省时省力,提高劳动效率。本装置主要加工细钢筋,用于将钢筋折成一定的角度,包括台面和转盘,转盘安装在台面上,其特征是:台面上装有一个转轴,转轴高出转盘,转盘通过中心的圆孔安装在台面的转轴上,转盘的侧面有手柄,转盘上还装有垂直于转盘的压杆,台面上还装有限位杆。本实用新型的目的是提供一种方便对钢筋进行折弯的装置,携带方便,操作简单,省时省力,提高劳动效率。



1. 一种钢筋折弯装置,包括台面(1)和转盘(6),转盘(6)安装在台面(1)上,其特征在于:台面(1)上装有一个转轴(4),转轴(4)高出转盘(6),转盘(6)通过中心的圆孔安装在台面的转轴(4)上,转盘(6)的侧面有手柄(7),转盘(6)上还装有垂直于转盘(6)的压杆(5),台面(1)上还装有限位杆(2)。

2. 根据权利要求 1 所述的钢筋折弯装置,其特征在于:所述的转盘(6)上有刻度(3)。

钢筋折弯装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢筋折弯装置,尤其涉及一种便于省力,方便快捷的钢筋折弯装置。

背景技术

[0002] 在建筑施工中需要用到钢筋折弯装置,把钢筋折弯达到建筑使用目的,传统的工具使用笨重,费时费力,需要几个工具组合使用。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种方便对钢筋进行折弯的装置,携带方便,操作简单,省时省力,提高劳动效率。本装置主要加工细钢筋,用于将钢筋折成一定的角度。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下的技术方案。

[0005] 一种钢筋折弯装置,包括台面和转盘,转盘安装在台面上,其特征是:台面上装有一个转轴,转轴高出转盘,转盘通过中心的圆孔安装在台面的转轴上,转盘的侧面有手柄,转盘上还装有垂直于转盘的压杆,台面上还装有限位杆。

[0006] 根据所述的钢筋折弯装置,其特征是:所述的转盘上有刻度。

[0007] 本实用新型的目的是提供一种方便对对钢筋进行折弯的装置,携带方便,操作简单,省时省力,提高劳动效率。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 附图中:1、台面;2、限位杆;3、刻度;4、转轴;5、压杆;6、转盘;7、手柄。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0011] 钢筋折弯装置包括台面1和转盘6,转盘6安装在台面1上,台面1上焊接有一个转轴4,转轴4要高出转盘一段距离。转盘6通过中心的圆孔安装在台面1的转轴4上,转盘6的侧面焊接有手柄7,转盘6上还装有垂直于转盘6的压杆5,台面1上还装有限位杆2。

[0012] 本实用新型具体采取的技术方案为:在转盘6上设计有刻度3。转盘6中间设计有转轴4,转轴4通过转盘6中心孔和转盘6连接。在转盘6上设计有压杆5,在转盘6的一端设计有手柄7。在使用时把需要折弯的钢筋放置在转轴4和压杆5中间位置,钢筋左端通过限位杆2限位。通过手柄7转动转盘6,就可以把钢筋进行折弯。

[0013] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的构思和保护范围进行限定,在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域中普通工程技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变型和改进,均应落入本实用新型的保护范围。

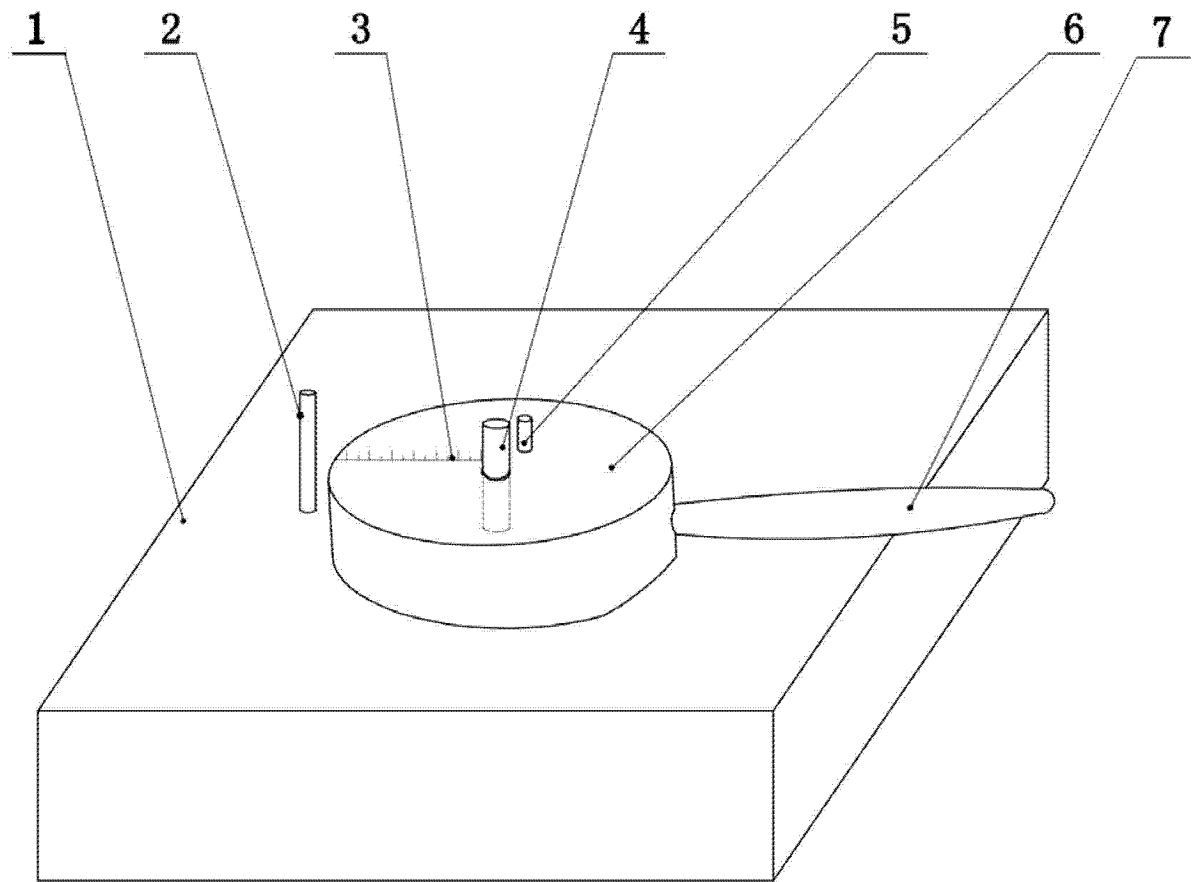


图 1