



(21) 申请号 202420586221.0

(22) 申请日 2024.03.25

(73) 专利权人 晋江雅域鞋业有限公司

地址 362000 福建省泉州市晋江市内坑镇
土安村宫前229号

(72) 发明人 许乌密

(74) 专利代理机构 北京康达联禾知识产权代理
事务所(普通合伙) 11461

专利代理师 赵瑞

(51) Int.Cl.

B41F 17/00 (2006.01)

A43D 95/14 (2006.01)

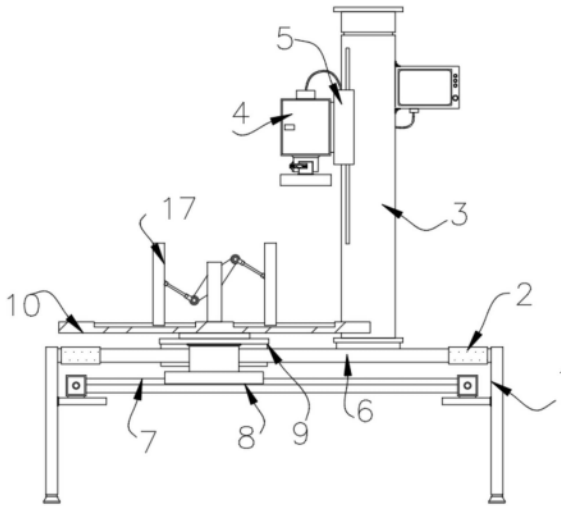
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种拖鞋生产快速打码装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种拖鞋生产快速打码装置,支撑柱,所述支撑柱的上端固定连接有桌板,且桌板的上侧固定连接有工作杆,并且工作杆上电性连接有电动移轨,同时电动移轨上固定连接带动头,所述电滑轨固定连接在两组支撑柱之间,且电滑轨上电性连接有移动座。使用者可手动的转动把手,通过转轴带动转板进行转动,使得转杆的两端进行转动,从而拉动夹持板在限位槽的内部进行限位移动,使得两个夹持板之间的距离发生变化,此时夹持板可对不同大小的拖鞋进行夹持,提高了装置的适配度,电动移轨启动后,带动头可沿着电动移轨进行竖向的移动,带动头在移动的过程中,会同步的带动打码模具进行移动,从而对拖鞋进行自动打码作业,提高了工作效率。



1. 一种拖鞋生产快速打码装置,包括支撑柱(1),所述支撑柱(1)的上端固定连接有桌板(2),且桌板(2)的上侧固定连接有工作杆(3),并且工作杆(3)上电性连接有电动移轨(5),同时电动移轨(5)上固定连接有带动头(4);

其特征在于:还包括:

电滑轨(7),所述电滑轨(7)固定连接在两组支撑柱(1)之间,且电滑轨(7)上电性连接有移动座(8),并且移动座(8)与桌板(2)之间设置有可对鞋体进行夹持的夹持机构;

打码模具(18),所述打码模具(18)嵌套连接在带动头(4)的下端,且带动头(4)的内部开设有卡槽(26),并且带动头(4)与打码模具(18)之间设置有更换机构,通过更换机构可快速对打码模具(18)进行更换。

2. 根据权利要求1所述的一种拖鞋生产快速打码装置,其特征在于:所述桌板(2)的内部开设有滑槽(6),所述移动座(8)嵌套连接在滑槽(6)的内部,且移动座(8)的顶端固定连接放置板(9),并且放置板(9)嵌套连接在桌板(2)的外侧,同时放置板(9)的上表面固定连接工作台(10)。

3. 根据权利要求2所述的一种拖鞋生产快速打码装置,其特征在于:所述移动座(8)通过电滑轨(7)与滑槽(6)构成滑动结构,且移动座(8)与放置板(9)为一体化结构,并且放置板(9)侧视呈倒“U”型。

4. 根据权利要求1所述的一种拖鞋生产快速打码装置,其特征在于:所述夹持机构包括有固定杆(11),所述固定杆(11)固定连接在工作台(10)的上方,且固定杆(11)的内部嵌套连接转轴(12),并且转轴(12)的后端固定连接把手(13),并且转轴(12)的前端固定连接转板(14);

所述转板(14)的两端铰接有转杆(15),所述工作台(10)上开设有限位槽(16),且限位槽(16)的内部嵌套连接夹持板(17),并且夹持板(17)的后端铰接有转杆(15)的另一端。

5. 根据权利要求4所述的一种拖鞋生产快速打码装置,其特征在于:所述转板(14)通过转轴(12)构成转动结构,所述转杆(15)通过转板(14)与夹持板(17)构成转动结构,且夹持板(17)通过转板(14)与限位槽(16)构成滑动结构。

6. 根据权利要求1所述的一种拖鞋生产快速打码装置,其特征在于:所述更换机构包括有伸缩杆(21),所述伸缩杆(21)固定连接在打码模具(18)的内部,且伸缩杆(21)的外端固定连接卡块(19),并且卡块(19)嵌套连接在打码模具(18)上,同时卡块(19)的外端嵌套连在卡槽(26)的内部;所述卡块(19)的内端固定连接第一弹簧(20);

所述带动头(4)上嵌套连接推杆(22),且推杆(22)的外端固定连接按压块(24),并且按压块(24)的两端与带动头(4)之间铰接有辅助杆(23),同时辅助杆(23)与带动头(4)之间固定连接第二弹簧(25)。

7. 根据权利要求6所述的一种拖鞋生产快速打码装置,其特征在于:所述卡块(19)通过推杆(22)与打码模具(18)构成移动结构,且卡块(19)通过第一弹簧(20)与打码模具(18)构成弹性结构。

一种拖鞋生产快速打码装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打码装置技术领域,具体为一种拖鞋生产快速打码装置。

背景技术

[0002] 拖鞋因其穿脱方便,且使用舒适感强而成为了使用较为频繁的居家用品之一,不同的季节所使用的拖鞋种类也不同,为了区分拖鞋的大小,一般会对拖鞋进行打码处理,尺码的不同其拖鞋的大小也不同,使用者可通过鞋码来快速的找寻适合自己脚掌大小的拖鞋,但现有的拖鞋打码装置在一些方面还存在着缺陷与不足需要进行改进:

[0003] 如申请号为:CN201820817805.9的一种简易高效,方便调节的新型鞋底打码装置,包括底座,所述底座的上侧设有低速电机,所述低速电机的驱动端上安装有转盘,所述转盘远离低速电机一侧的侧壁上安装有连接杆,所述连接杆上活动套设有联动杆,所述联动杆远离连接杆的一端转动连接有冲头,所述底座的顶壁上设有固定架,所述固定架的顶端安装有导轨座,所述导轨座上开设有与冲头相互配合的活动孔,所述底座的顶壁上安装有垫座,且垫座与冲头位置对应,所述低速电机的底壁上安装有活动杆,所述活动杆的底端螺纹连接有控制杆,所述底座的顶壁上开设有插孔,且控制杆插设在插孔内,所述控制杆的底端安装有限位环,所述插孔的内侧壁上开设有与限位环相互配合的限位槽,所述限位槽内部的顶壁和底壁上均等距离嵌设有多个滚珠,所述低速电机和底座之间对称连接有两个伸缩杆。

[0004] 上述文件中的打码装置,其放置鞋体的位置大多时固定的,无法进行调节,固定大小的放置区域无法对不同大小外形的鞋子进行固定,同时不同的鞋子其鞋码所印的区域也各不相同,固定的位置使得在打码时存在一定的局限性;

[0005] 上述文件中的打码装置,其打码模具大多是固定安装或者采用螺栓安装的方式固定在装置上,一个模具只能对一个码号的拖鞋进行打码处理,当使用者需要对其他码号进行打码时,还需要更换打码模具,更换时较为不便。

[0006] 所以我们提出了一种拖鞋生产快速打码装置,以便于解决上述提出的问题。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种拖鞋生产快速打码装置,以解决上述背景技术中提出的固定大小的放置区域无法对不同大小外形的鞋子进行固定、固定的位置使得在打码时存在一定的局限性以及打码模具不便于更换的问题。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种拖鞋生产快速打码装置,包括支撑柱,所述支撑柱的上端固定连接有桌板,且桌板的上侧固定连接有工作杆,并且工作杆上电性连接有电动移轨,同时电动移轨上固定连接有带动头;

[0009] 电滑轨,所述电滑轨固定连接在两组支撑柱之间,且电滑轨上电性连接有移动座,并且移动座与桌板之间设置有可对鞋体进行夹持的夹持机构;

[0010] 打码模具,所述打码模具嵌套连接在带动头的下端,且带动头的内部开设有卡槽,

并且带动头与打码模具之间设置有更换机构,通过更换机构可快速对打码模具进行更换。

[0011] 进一步的,所述桌板的内部开设有滑槽,所述移动座嵌套连接在滑槽的内部,且移动座的顶端固定连接在放置板,并且放置板嵌套连接在桌板的外侧,同时放置板的上表面固定连接在工作台。

[0012] 进一步的,所述移动座通过电滑轨与滑槽构成滑动结构,且移动座与放置板为一体结构,并且放置板侧视呈倒“U”型。

[0013] 进一步的,所述夹持机构包括有固定杆,所述固定杆固定连接在工作台的上方,且固定杆的内部嵌套连接有转轴,并且转轴的后端固定连接有把手,并且转轴的前端固定连接在转板;

[0014] 所述转板的两端铰接有转杆,所述工作台上开有限位槽,且限位槽的内部嵌套连接有夹持板,并且夹持板的后端铰接有转杆的另一端。

[0015] 进一步的,所述转板通过转轴构成转动结构,所述转杆通过转板与夹持板构成转动结构,且夹持板通过转板与限位槽构成滑动结构。

[0016] 进一步的,所述更换机构包括有伸缩杆,所述伸缩杆固定连接在打码模具的内部,且伸缩杆的外端固定连接在卡块,并且卡块嵌套连接在打码模具上,同时卡块的外端嵌套连在卡槽的内部;所述卡块的内端固定连接有第一弹簧;

[0017] 所述带动头上嵌套连接有推杆,且推杆的外端固定连接在按压块,并且按压块的两端与带动头之间铰接有辅助杆,同时辅助杆与带动头之间固定连接有第二弹簧。

[0018] 进一步的,所述卡块通过推杆与打码模具构成移动结构,且卡块通过第一弹簧与打码模具构成弹性结构。

[0019] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0020] 1.电动移轨启动后,带动头可沿着电动移轨进行竖向的移动,带动头在移动的过程中,会同步的带动打码模具进行移动,从而对拖鞋进行自动打码作业,提高了工作效率;

[0021] 2.使用者可手动的转动把手,通过转轴带动转板进行转动,使得转杆的两端进行转动,从而拉动夹持板在限位槽的内部进行限位移动,使得两个夹持板之间的距离发生变化,此时夹持板可对不同大小的拖鞋进行夹持,提高了装置的适配度;

[0022] 3.拖鞋夹持完成后,使用者可启动电滑轨,此时移动座在电滑轨的作用下会沿着滑槽进行限位移动,当移动座在移动时会同步的通过放置板带动工作台进行移动,此时使用者可通过工作台将拖鞋移动至合适的位置,进行打码处理;

[0023] 4.当使用者将打码模具嵌套安装在带动头下端时,卡块受到挤压推动力,会进入到打码模具的内部,并挤压第一弹簧,当打码模具不受到挤压时,会在第一弹簧的弹性作用力的驱动下,进行复位,从而进入到带动头内侧所开设的卡槽内部进行卡合固定,此时可快速的完成对打码模具的安装;

[0024] 5.使用者向内按压按压块时,按压块会推动推杆向内移动,推杆在移动的过程中,会同步的挤压卡块,此时卡块可进入到打码模具内部,打码模具不与带动头卡合对接,此时可对打码模具进行更换。

附图说明

[0025] 图1为本实用新型正视结构示意图;

- [0026] 图2为本实用新型转板后视结构示意图；
- [0027] 图3为本实用新型打码模具正视结构示意图；
- [0028] 图4为本实用新型推杆正视结构示意图；
- [0029] 图5为本实用新型放置板侧视结构示意图；
- [0030] 图6为本实用新型固定杆侧视结构示意图。
- [0031] 图中：1、支撑柱；2、桌板；3、工作杆；4、带动头；5、电动移轨；6、滑槽；7、电滑轨；8、移动座；9、放置板；10、工作台；11、固定杆；12、转轴；13、把手；14、转板；15、转杆；16、限位槽；17、夹持板；18、打码模具；19、卡块；20、第一弹簧；21、伸缩杆；22、推杆；23、辅助杆；24、按压块；25、第二弹簧；26、卡槽。

具体实施方式

[0032] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0033] 实施例一：

[0034] 如图1和图5所示的该技术方案，本实用提供如下技术方案：一种拖鞋生产快速打码装置，公开了电动移轨5，通过电动移轨5带动带动头4自动的进行打码作业：

[0035] 支撑柱1，支撑柱1的上端固定连接有桌板2，且桌板2的上侧固定连接有工作杆3，并且工作杆3上电性连接有电动移轨5，同时电动移轨5上固定连接有带动头4；

[0036] 桌板2的内部开设有滑槽6，移动座8嵌套连接在滑槽6的内部，且移动座8的顶端固定连接有放置板9，并且放置板9嵌套连接在桌板2的外侧，同时放置板9的上表面固定连接有工作台10；移动座8通过电滑轨7与滑槽6构成滑动结构，且移动座8与放置板9为一体化的结构，并且放置板9侧视呈倒“U”型。

[0037] 拖鞋夹持完成后，使用者可启动电滑轨7，此时移动座8在电滑轨7的作用下会沿着滑槽6进行限位移动，当移动座8的在移动时会同步的通过放置板9带动工作台10进行移动，此时使用者可通过工作台10将拖鞋移动至合适的位置，进行打码处理，电动移轨5启动后，带动头4可沿着电动移轨5进行竖向的移动，带动头4在移动的过程中，会同步的带动打码模具18进行移动，从而对拖鞋进行自动打码作业，提高了工作效率。

[0038] 实施例二：

[0039] 如图1、图2和图6所示的该技术方案，本实用提供如下技术方案：一种拖鞋生产快速打码装置，公开了夹持机构，通过夹持机构可实现对不同大小的拖鞋进行夹持固定：

[0040] 电滑轨7，电滑轨7固定连接在两组支撑柱1之间，且电滑轨7上电性连接有移动座8，并且移动座8与桌板2之间设置有可对鞋体进行夹持的夹持机构；

[0041] 夹持机构包括有固定杆11，固定杆11固定连接在工作台10的上方，且固定杆11的内部嵌套连接有转轴12，并且转轴12的后端固定连接有把手13，并且转轴12的前端固定连接在转板14；转板14的两端铰接有转杆15，工作台10上开有限位槽16，且限位槽16的内部嵌套连接有夹持板17，并且夹持板17的后端铰接有转杆15的另一端；转板14通过转轴12构成转动结构，转杆15通过转板14与夹持板17构成转动结构，且夹持板17通过转板14与限位

槽16构成滑动结构。

[0042] 使用者可手动的转动把手13,并通过把手13带动转轴12进行转动,转轴12在转动的同时,会同步的带动转板14进行转动,此时转杆15的两端在转板14的带动下发生转动,从而拉动夹持板17在限位槽16的内部进行限位移动,使得两个夹持板17之间的距离发生变化,此时夹持板17可对不同大小的拖鞋进行夹持,提高了装置的适配度。

[0043] 实施例三:

[0044] 如图1、图3和图4所示的该技术方案,本实用提供如下技术方案:一种拖鞋生产快速打码装置,公开了更换机构,通过更换机构可对打码模具18进行更换,提高工作效率:

[0045] 打码模具18,打码模具18嵌套连接在带动头4的下端,且带动头4的内部开设有卡槽26,并且带动头4与打码模具18之间设置有更换机构,通过更换机构可快速对打码模具18进行更换;

[0046] 更换机构包括有伸缩杆21,伸缩杆21固定连接在打码模具18的内部,且伸缩杆21的外端固定连接有卡块19,并且卡块19嵌套连接在打码模具18上,同时卡块19的外端嵌套连在卡槽26的内部;卡块19的内端固定连接有第一弹簧20;带动头4上嵌套连接有推杆22,且推杆22的外端固定连接有按压块24,并且按压块24的两端与带动头4之间铰接有辅助杆23,同时辅助杆23与带动头4之间固定连接有第二弹簧25;卡块19通过推杆22与打码模具18构成移动结构,且卡块19通过第一弹簧20与打码模具18构成弹性结构。

[0047] 当使用者将打码模具18嵌套安装在带动头4下端时,卡块19受到挤压推动力,会进入到打码模具18的内部,并挤压第一弹簧20,当打码模具18不受到挤压时,会在第一弹簧20的弹性作用力的驱动下,进行复位,从而进入到带动头4内侧所开设的卡槽26内部进行卡合固定,此时可快速的完成对打码模具18的安装,使用者向内按压按压块24时,按压块24在移动的过程中,辅助杆23会同步的发生转动,在辅助杆23的作用下,按压块24会稳定下移,按压块24会推动推杆22向内移动,推杆22在移动的过程中,会同步的挤压卡块19,此时卡块19可进入到打码模具18内部,打码模具18不与带动头4卡合对接,此时可对打码模具18进行更换。

[0048] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0049] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

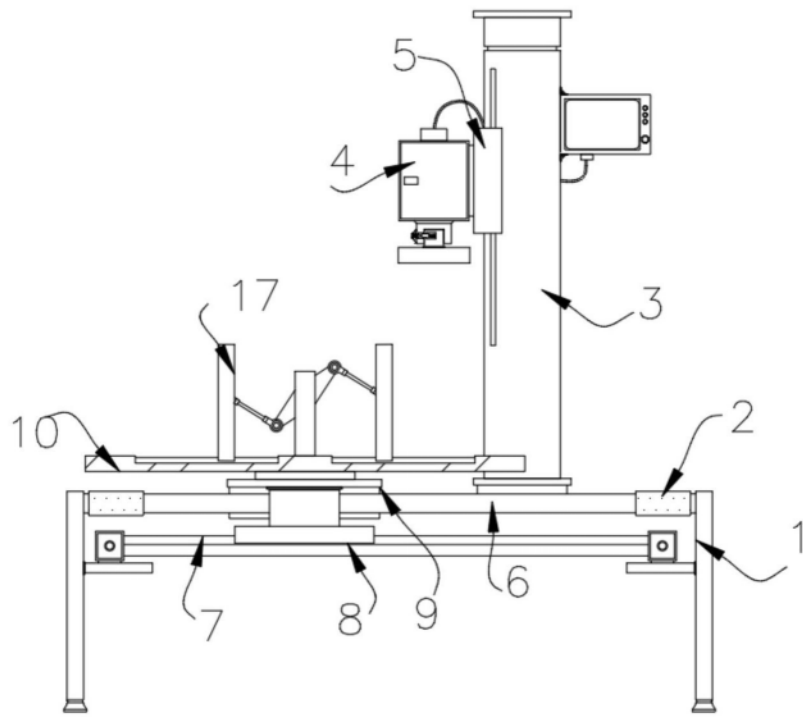


图1

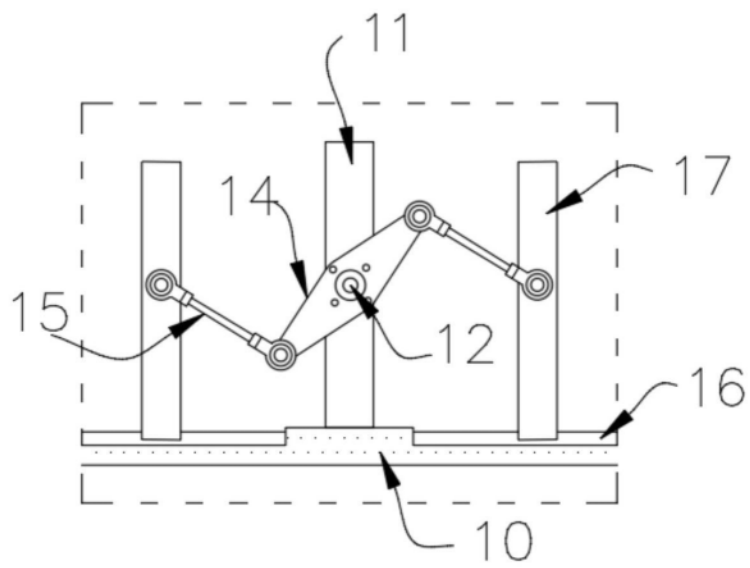


图2

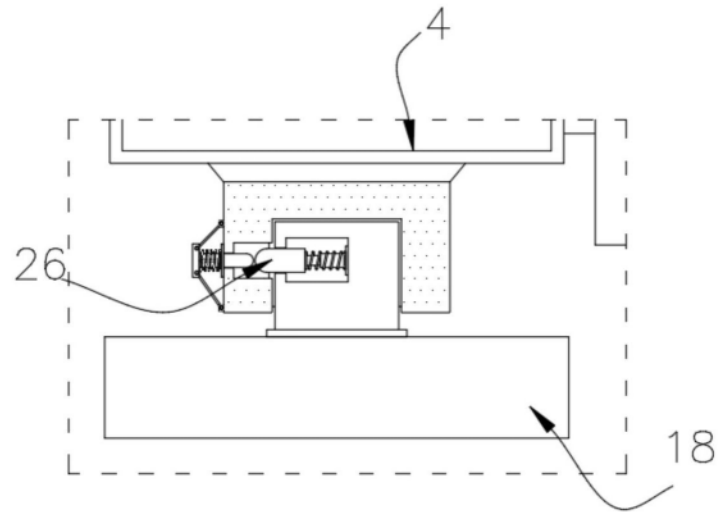


图3

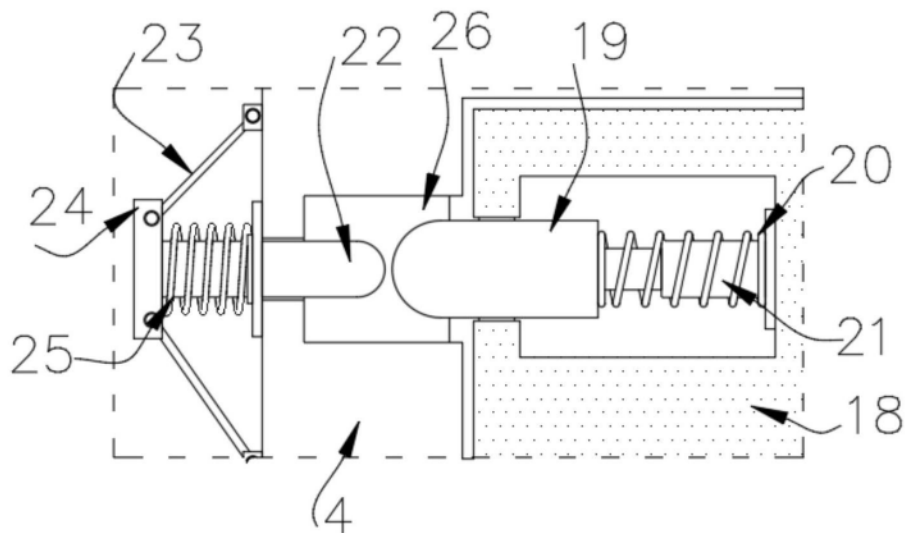


图4

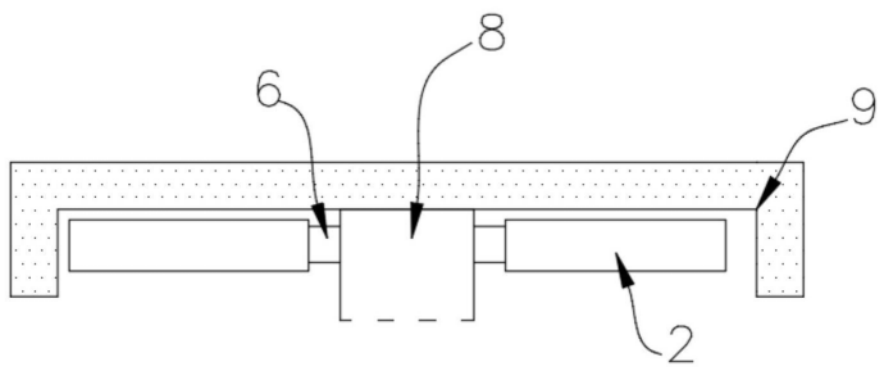


图5

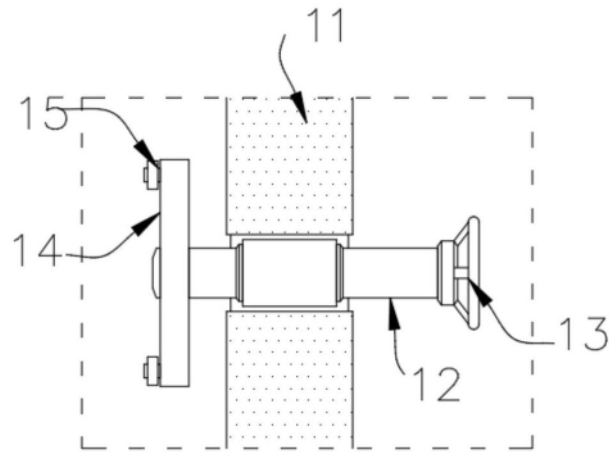


图6