



República Federativa do Brasil
Ministério da Indústria, Comércio Exterior
e Serviços
Instituto Nacional da Propriedade Industrial

(11) PI 0416097-5 B1

(22) Data do Depósito: 05/11/2004

(45) Data de Concessão: 17/07/2018



(54) Título: COMBINAÇÃO DE CAIXA CARTONADA DE TRANSPORTE E DE DISPENSAÇÃO PARA TRANSPORTAR SAQUETAS, CAIXA CARTONADA E PLURALIDADE DE SAQUETAS NA MESMA, E MÉTODO DE EXIBIÇÃO DE ITENS

(51) Int.Cl.: B65D 5/54; B65D 5/52

(30) Prioridade Unionista: 05/11/2003 US 10/701.882

(73) Titular(es): GRAPHIC PACKAGING INTERNATIONAL, LLC

(72) Inventor(es): COLIN FORD; RAYMOND SPIVEY

COMBINAÇÃO DE CAIXA CARTONADA DE TRANSPORTE E DE DISPENSAÇÃO PARA TRANSPORTAR SAQUETAS, CAIXA CARTONADA E PLURALIDADE DE SAQUETAS NA MESMA, E MÉTODO DE EXIBIÇÃO DE ITENS

FUNDAMENTOS DA INVENÇÃO

1. Campo da Invenção

[0001] A presente invenção está de modo geral relacionada a uma combinação de caixa cartonada para transporte para transportar saquetas a qual pode ser facilmente convertida na forma de caixas geminadas para dispensação e exibição das saquetas ao consumidor. Essa invenção tem uma característica única em uma combinação de uma linha de dobra em um painel lateral e de linhas de rasgamento na caixa cartonada para converter a caixa cartonada de transporte na forma de caixas geminadas para a dispensação e a exibição das saquetas.

2. Fundamentos

[0002] Muitos produtos alimentícios, tais como bebidas, pequenas peças de doces, misturas aperitivas de pequenas peças de alimento (por ex., misturas energéticas), e similares são embaladas e vendidas ao consumidor em saquetas feitos de um material compósito. Essas saquetas tendem a serem pequenas em tamanho (por ex., 200 mililitros ou 100 gramas). Essas saquetas são presentemente transportadas para as lojas em um recipiente de transporte e as saquetas são removidas e colocadas na prateleira individualmente, em grupos ou exibidos no recipiente de transporte.

[0003] Nenhuma dessas opções para exibição e dispensação dessas saquetas ao consumidor é muito satisfatória.

Sumário da Invenção

[0004] Essa invenção está relacionada a caixas geminadas para a dispensação e exibição de saquetas contendo produtos alimentícios sobre prateleiras para venda ao consumidor. Essas caixas dispensadoras geminadas são convertidas a partir de uma caixa cartonada de transporte para transportar as saquetas para a loja. A caixa cartonada de transporte possui um painel de fundo, um painel de topo e painéis e abas laterais que estão unidos de modo dobrável para o fechamento das extremidades da caixa cartonada. As saquetas são colocadas no interior da caixa cartonada quando ela é formada basicamente na forma de um tabuleiro com uma tampa e a tampa é fechada e selada. Quando a caixa cartonada de transporte chega à loja, ela pode ser convertida na forma de dispensadores colocados lado a lado para a dispensação e exibição das saquetas ao consumidor. Essa conversão pode ser feita porque a caixa cartonada de transporte possui um par de linhas de rasgamento que se estende ao longo de um painel lateral com uma linha de dobra no outro painel lateral e uma interconexão entre as linhas de rasgamento e a linha de dobra para converter a caixa cartonada na forma de dispensadores colocados lado a lado.

[0005] Em uma modalidade as linhas de rasgamento são paralelas uma à outra e produzem dispensadores lado a lado com paredes frontais projetadas para estarem posicionadas próximo da margem frontal da prateleira, com a altura da parede frontal a partir do fundo do dispensador sendo alta o suficiente para manter de modo seguro as saquetas. Em uma outra modalidade, o par de linhas de rasgamento no painel lateral diverge entre si desde o painel de topo até o painel de fundo e adentram ao painel de fundo e são substancialmente

paralelas uma à outra ao longo da maior parte do painel de fundo tal que a parede lateral de cada dispensador lado a lado é baixa o suficiente até o fundo do dispensador para exibir mais da propaganda e da informação ao consumidor na parte frontal da saqueta.

[0006] Embora esses dispensadores sejam projetados para serem exibidos lado a lado e serem firmados entre si por uma única linha de dobra em um painel lateral da caixa cartonada de transporte, a linha de dobra pode estar interdispersa com cortes de modo que os dispensadores possam ser separados um do outro e exibidos separadamente.

[0007] Com respeito a ambas dessas modalidades, a caixa cartonada de transporte é projetada tal que ela possa ser embalada de modo mais firme com as saquetas para economizar o material utilizado na construção da caixa cartonada e para produzir uma caixa cartonada de transporte empacotada de modo mais firme o que ajuda a prevenir danos às saquetas. Muitas dessas saquetas tal que as partes de topo das saquetas não estejam cheias de produto como o fundo das saquetas. Conseqüentemente, as saquetas em ambas essas modalidades são embaladas em um modo intercalado tal que as partes de topo das saquetas em filas opostas se encontram ao centro da caixa cartonada e se sobreponham umas às outras. Em outras palavras, os fundos de algumas das saquetas são adjacentes a uma extremidade da caixa cartonada enquanto que os fundos de outras saquetas são adjacentes à outra extremidade da caixa cartonada. Duas filas de saquetas são embaladas nessas caixas cartonadas de transporte. Devido à essa sobreposição, o comprimento da caixa cartonada é menor que duas vezes o comprimento de uma saqueta, ao nível de que o comprimento da

caixa cartonada pode ser menor que duas vezes o comprimento da saqueta depende de quão cheia as saquetas são preenchidas próximo de suas partes de topo e de como as saquetas são construídas. De um quarto até a metade do comprimento de uma saqueta pode se sobrepor com o correspondente comprimento de uma saqueta adjacente, na parte de topo das saquetas, tal que o comprimento da caixa cartonada de transporte pode ser de aproximadamente o comprimento de uma saqueta a uma vez e meia o comprimento de uma saqueta.

[0008] Outros sistemas, métodos, características, e vantagens da presente invenção serão ou se tornarão aparentes para aquele versado na técnica quando da análise dos desenhos anexos e da descrição detalhada. É pretendido que todos os tais adicionais sistemas, métodos, e vantagens estejam incluídas no contexto da presente invenção, e sejam protegidos pelas reivindicações anexas.

Breve Descrição dos Desenhos

[0009] A figura 1 é uma vista plana da blanqueta de cartão de uma modalidade da invenção a partir da qual uma combinação de caixa cartonada de transporte e dispensadores de prateleira geminados para saquetas é formada.

[00010] A figura 2 é uma vista em perspectiva da caixa cartonada de transporte dessa invenção produzida a partir da blanqueta de cartão da figura 1 a partir da qual a aba de abertura foi removida para a conversão da caixa cartonada de transporte em dispensadores geminados de prateleira para a abc e dispensação de saquetas.

[00011] A figura 3 é uma vista em perspectiva da caixa cartonada de transporte da figura 2, a qual foi dobrada na forma de dispensadores geminados de prateleira para exibição e

dispensação de saquetas as quais são mostradas nos dispensadores.

[00012] A figura 4 é uma vista em plano de uma blaqueta de cartão de uma outra modalidade dessa invenção a partir da qual uma combinação da caixa cartonada de transporte e dispensadores geminados de prateleira para saquetas podem ser formados.

[00013] A figura 5 é uma vista em perspectiva de uma combinação de caixa cartonada de transporte e dispensadores geminados de prateleira formados a partir da blaqueta de cartão da figura 4 a partir da qual a aba de abertura foi removida para a conversão da caixa cartonada de transporte em dispensadores geminados de prateleira para exibição e dispensação de saquetas.

[00014] A figura 6 é uma vista em perspectiva de caixas geminadas feitas a partir da caixa cartonada de transporte da figura 5 na qual as saquetas estão colocadas para exibição e dispensação.

Descrição Detalhada das Modalidades Preferidas

[00015] A presente invenção é pretendida primeiramente para uso com saquetas dos tipos usados para conter bebidas, pedaços de alimento, tais como mistura energética, e similares. A blaqueta de cartão para a caixa cartonada pode ser formada a partir de vários substratos, tais como papelão, placa corrugada, canelura-z e similares.

[00016] A blaqueta de cartão 10 para essa modalidade da invenção possui abas de topo 12A & 12B que estão unidas aos painéis laterais 14A & 14B pela linha de dobra 16, que por sua vez estão unidos aos painéis de fundo 18A & 18B pela linha de dobra 20. Os painéis de fundo 18A & 18B estão unidos aos

painéis laterais 22A & 22B pela linha de dobra 24, que por sua vez estão ligados às abas de topo 26A & 26B por meio da linha de dobra 28.

[00017] As extremidades da caixa cartonada são fechadas mediante prover aba de extremidade de topo 30 que está unida à aba de topo 12A pela linha de dobra 32 e a aba de extremidade de topo 34 que está unida à aba de topo 12B pela linha de dobra 36. A aba de extremidade lateral 38 está unida ao painel lateral 14A pela linha de dobra 32 e a aba de extremidade lateral 40 está unida ao painel lateral 14B pela linha de dobra 36. A aba de extremidade de fundo 42 está unida ao painel de fundo 18A pela linha de dobra 32 e a aba de extremidade de fundo 44 está unida ao painel de fundo 18B pela linha de dobra 36. A aba de extremidade lateral 46 está unida ao painel lateral 22A pela linha de dobra 32 e a aba de extremidade lateral 48 está unida ao painel lateral 22B pela linha de dobra 36.

[00018] Será entendido por aqueles versados na técnica que a caixa cartonada da presente invenção é geralmente simétrica em torno de uma linha horizontal de bisseção, como visto quando a figura 1 é girada no sentido do comprimento. Essa simetria ajuda na produção eficiente da presente caixa cartonada.

[00019] A caixa cartonada de transporte dessa invenção é formada pelo dobramento das linhas de dobra 16 e 20 da blanqueta de cartão como ilustrado na figura 1 e dobramento da aba de extremidade de topo 30, aba de extremidade lateral 38, e aba de extremidade de fundo 42 as quais são coladas juntamente. Ao mesmo tempo a aba de extremidade de topo 34, aba de extremidade lateral 40, e aba de extremidade de fundo 44 são dobradas para dentro e coladas juntamente para formar a

caixa cartonada de transporte 75 (como mostrado na figura 2). Preferivelmente as abas de extremidade laterais 38 e 40 são coladas na posição de sobreposição sobre a aba de extremidade de topo 30 e aba de extremidade de fundo 42 e aba de extremidade de topo 34 e aba de extremidade de fundo 44, respectivamente. As saquetas 74A-H contendo produtos alimentícios são carregadas para o interior da caixa cartonada de transporte 75 com um de seus lados (preferivelmente o lado frontal 80) faceando os painéis de fundo 18A & 18B enquanto o recipiente de transporte 75 está em repouso sobre os painéis laterais 14A & 14B. A caixa cartonada é fechada mediante dobrar os painéis laterais 22A & 22B ao longo da linha de dobra 24 e dobrando as abas de topo 26A & 26B ao longo da linha de dobra 28, e colando-a nas abas de topo 12A & 12B. As abas de extremidade laterais 46 e 48 são dobradas ao longo das linhas de dobra 32 e 36, respectivamente, e colados nas abas de extremidade laterais 38 e 40, respectivamente. Deverá ser percebido que a caixa cartonada de transporte 75 pode ser carregada enquanto em repouso sobre os painéis laterais 22A & 22B como mostrado na figura 2.

[00020] Será percebido que as saquetas 74A-D são carregadas de modo que suas partes de topo 76 se encontram com as partes de topo 74E-H ao centro da caixa cartonada de transporte 75 e se sobrepõem uma à outra. Isso pode ser feito porque os topos 76 das saquetas tipicamente são estão cheios com produtos como o restante da saqueta e existe uma distância mais curta desde o lado frontal 80 até o lado traseiro (não mostrado) de cada saqueta 74A-H no topo 76 que na extremidade de fundo 77E. Essa sobreposição dos topos 76 das saquetas 74A-H permite ao comprimento L entre a linha de dobra 32 e 36 ser muito menor

que o dobro do comprimento L' de uma saqueta 74A-H. Pelo fato de que um quarto até a metade da extremidade de topo da saqueta pode estar sobreposto com a correspondente distância de uma saqueta adjacente, o comprimento L de uma caixa cartonada pode ser desde aproximadamente o comprimento L' de uma saqueta até uma e meia vez o comprimento L' de uma saqueta. Isso resulta em considerável economia nos custos de transporte, na medida que menos material é requerido para construir a caixa cartonada de transporte 75. Essa intercalação das partes de topos 76 das saquetas 74A-H também resulta em uma caixa cartonada de transporte 75 que é embalada de modo mais firme o que reduz a probabilidade de danos às saquetas 74A-H ao longo da caixa cartonada 75 durante o transporte.

[00021] Será percebido a partir da figura 1, que a blanqueta de cartão 10 é provida com uma linha de dobra 50 da caixa geminada que separa os painéis laterais 22A & 22B os quais se estendem desde a linha de dobra 28 até uma posição próxima da linha de dobra 24 ou ao longo do caminho até a linha de dobra 24. Linhas de rasgamento paralelas 52 e 54 são providas entre as abas de topo 12A & 12B. Essas linhas de rasgamento 52 e 54 se estendem para dentro dos painéis laterais 14A & 14B como linhas de rasgamento 56 e 58 as quais divergem uma da outra o que pode começar na linha de dobra 16 e se estender até a linha de dobra 20. Essas lista de defeitos secundários 56 e 58 se estendem para dentro dos painéis de fundo 18A & 18B e são paralelas ao longo da maior parte de seus comprimentos entre as linhas de dobra 20 e 24 entre si e até as linhas de dobra 32 e 36. Essas linhas de rasgamento 60 e 62 se estendem para dentro dos painéis laterais 22A & 22B e se encontram na

extremidade da linha de dobra 50 da caixa geminada. Essas linhas de rasgamento 60 e 52 podem se encontrar na linha de dobra 24 ou nos painéis de fundo 18A & 18B próximo da linha de dobra 24. Uma linha de dobra 68 pode ser provida para estabelecer uma aba de partida 70 para abrir a aba 66 para facilitar agarrar a aba de partida 70. As linhas de rasgamento 60 e 62 podem ser convertidas em uma linha de corte 64 para facilitar a abertura da aba de abertura 66.

[00022] A caixa cartonada de transporte 75 pode ser aberta mediante agarrar a aba de partida 70 e rasgar a aba de abertura 66 ao longo das linhas de rasgamento 60, 62, 56, 58 e 54 ao longo do caminho até a linha de dobra 28 onde a aba de abertura 66 encontra a linha de dobra 50 da caixa geminada. Essa aba de abertura 66 pode ser removida da caixa cartonada de transporte 75 como ilustrado na figura 2.

[00023] A caixa cartonada de transporte 75 pode ser em seguida dobrada ao longo das linhas de dobra 50 da caixa geminada para ser transformada em dispensadores geminados de prateleira 72A & 72B como ilustrado na figura 3 na qual as saquetas 74 são exibidas em sua posição de cabeça para cima com o topo 76 de cada saqueta 74 localizada na posição apropriada para os propósitos de exibição e dispensação. O fundo 78 do dispensador de prateleira 72A é formado pela aba de extremidade de topo 30, aba de extremidade lateral 38, aba de extremidade de fundo 42 e aba de extremidade lateral 46. O fundo (não mostrado) do dispensador de prateleira 72B é formado a partir das correspondentes abas de extremidade da blaqueta de cartão 10.

[00024] Será notado que uma vez que a linha de rasgamento 60 está posicionada próximo da linha de dobra 32 a maior parte do

lado frontal 80 da saqueta 74 é exibida para propósitos de propaganda e identificação. Isso também facilita a fácil remoção da saqueta 74 pelo consumidor. Esses dispensadores de prateleira 72A & 72B são projetados para serem exibidos lado a lado sobre a prateleira da loja para um fácil acesso pelo consumidor. Dispensadores de prateleira 72A & 72B podem ser separados uns dos outros mediante o corte da linha de dobra 50 da caixa geminada que é o único lugar de união do dispensador de prateleira 72A ao dispensador de prateleira 72B. A linha de dobra 50 da caixa geminada pode ser construída como a linha de rasgamento para facilidade de separação dos dispensadores de prateleira 72A & 72B.

[00025] A blanqueta de cartão para uma outra modalidade dessa invenção é ilustrada na figura 4. A blanqueta de cartão 110 para essa modalidade da invenção possui abas de topo 112A & 112B que estão unidas aos painéis laterais 114A & 114B pela linha de dobra 116, os quais por sua vez estão unidos aos painéis de fundo 118A & 118B pela linha de dobra 120. Os painéis de fundo 118A & 118B estão unidos aos painéis laterais 122A & 122B os quais por sua vez estão unidos às abas de topo 126A & 126B pela linha de dobra 128.

[00026] As extremidades da caixa cartonada são fechadas mediante prover aba de extremidade de topo 130 que está unida à aba de topo 112A pela linha de dobra 132 e aba de extremidade de topo 134 que está unida à aba de topo 112B pela linha de dobra 136. A aba de extremidade lateral 138 está unida ao painel lateral 114A pela linha de dobra 132 e a aba de extremidade lateral 140 está unida ao painel lateral 114B pela linha de dobra 136. A aba de extremidade de fundo 142 está unida ao painel de fundo 118A pela linha de dobra 132 e a

aba de extremidade de fundo 144 está unida ao painel de fundo 118B pela linha de dobra 136. A aba de extremidade lateral 146 está unida ao painel lateral 122A pela linha de dobra 132 e a aba de extremidade lateral 148 está unida ao painel lateral 122B pela linha de dobra 136.

[00027] A caixa cartonada de transporte dessa invenção é formada pelo dobramento das linhas de dobra 116 e 120 da blaqueta de cartão como ilustrado na figura 4 e dobrando a aba de extremidade de topo 130, aba de extremidade lateral 138 e aba de extremidade lateral 142 as quais são coladas juntamente. Ao mesmo tempo a aba de extremidade de topo 134, a aba de extremidade lateral 140 e a aba de extremidade de fundo 144 são dobradas para dentro e coladas juntamente para formar a caixa cartonada de transporte. Preferivelmente as abas de extremidade laterais 138 e 140 são coladas em uma posição de sobreposição sobre a aba de extremidade de topo 130 e a aba de extremidade de topo 134 e a aba de extremidade de fundo 142 e a aba de extremidade de fundo 144, respectivamente. As saquetas 74A-H são carregadas para dentro da caixa cartonada de transporte 175 com um de seus lados (preferivelmente o lado frontal 80) faceando o painel de fundo 118A & 118B enquanto o recipiente de transporte está em repouso sobre os painéis laterais 114A & 114B. A caixa cartonada é fechada mediante dobrar os painéis laterais 122A & 122B ao longo da linha de dobra 124 e dobrando as abas de topo 126A & 126B ao longo da linha de dobra 128 e colando-as às abas de topo 112A & 112B. As abas de extremidade laterais 146 e 148 são dobradas ao longo das linhas de dobra 132 e 136 respectivamente e coladas às abas de extremidade laterais 138 e 140 respectivamente. Deverá ser percebido que a caixa cartonada de transporte 175

pode ser carregada enquanto em repouso sobre os painéis laterais 122A & 122B como mostrado na figura 5. A posição mostrada na figura 5 é a posição preferida para colocar a caixa cartonada de transporte 175 e remover a aba de abertura 163.

[00028] Como no caso da modalidade ilustrada pelas figuras 1-3 descritas acima, as saquetas 74A-D são carregadas tal que suas partes de topo 76 encontram os topos das saquetas 74E-H ao centro da caixa cartonada de transporte 175 e se sobrepõem entre si. Para propósitos de ilustração a caixa cartonada de transporte 75 ilustrada nas figuras 1-3 é do mesmo tamanho como a caixa cartonada de transporte 175 ilustrada nas figuras 4-6. Como no caso da caixa cartonada de transporte 75 o comprimento L entre as linhas de dobra 132 e 136 da caixa cartonada de transporte 175 é muito menor que o dobro do comprimento L' de uma saqueta 74A-H. Pelo fato de que um quarto à metade da extremidade de topo da saqueta poder se sobrepor com a correspondente distância de uma saqueta adjacente, o comprimento L de uma caixa cartonada pode ser de aproximadamente o comprimento L' de uma saqueta até uma vez e meia o comprimento L' de uma saqueta.

[00029] Será percebido a partir da figura 4 que a blanqueta de cartão 110 é provida com uma linha de dobra 150 da caixa geminada separando os painéis laterais 122A & 122B os quais se estendem desde a linha de dobra 128 até a linha de dobra 124. Linhas de rasgamento 152 e 154 paralelas são providas entre os painéis laterais 114A & 114B e se estendem entre as linhas de dobra 116 e 120. Essas linhas de rasgamento 152 e 154 se estendem para dentro dos painéis de topo 112A e 112B como linhas de rasgamento 160 e 162 as quais convergem na direção

uma da outra nos painéis de topo 112A & 112B até que elas encontram a linha de rasgamento 164 que se estende ao longo de ambas as abas de topo 112A & 112B as quais são para serem coladas juntamente. De modo similar as linhas de rasgamento 152 e 154 se estendem para dentro dos painéis de fundo 118A & 118B como linhas de rasgamento 156 e 158 as quais convergem na direção uma da outra até que elas sejam interconectadas à linha de dobra 150 da caixa geminada pela linha de rasgamento 166.

[00030] Será percebido que aberturas de dedo 168 são providas para transportar a caixa cartonada de transporte 175.

[00031] Essa caixa cartonada de transporte 175 pode ser aberta mediante repousa-la sobre os painéis laterais 122A & 122B e rasgar a aba de abertura 163 como ilustrado na figura 5. As linhas de rasgamento 152 e 154 são basicamente paralelas entre si nos painéis laterais 114A & 114B e são também paralelas às linhas de dobra 132 e 136 entre as linhas de dobra 116 a 120. Deverá ser notado que a aba de abertura 163 pode ser construída com uma dimensão e configuração algo diferentes que a ilustrada na figura 4 contanto que os princípios da figura 4 sejam seguidos. As abas de topo 112A & 112B, os painéis laterais 114A & 114B, painéis de fundo 118A & 118B e abas de topo 126A & 126B são rasgados na forma de dispensadores geminados de prateleira 172A & 172B. Isso é conseguido mediante dobramento ao longo da linha de dobra 150 da caixa geminada como ilustrado na figura 6 na qual as saquetas 74 são exibidas com seus lados frontais 80 com o topo 76 de cada saqueta 74 posicionados na posição apropriada para os propósitos de exibição e dispensação. O fundo 178 é formado pela aba de extremidade de topo 130, aba de extremidade

lateral 138, aba de extremidade de fundo 142 e aba de extremidade lateral 146. O fundo (não mostrado) do dispensador de prateleira 172B é formado a partir das correspondentes abas de extremidade da blanqueta de cartão 110. Será percebido que a linha de rasgamento 166 em ambos os dispensadores de prateleira 172A e 172B está posicionada a alguma distância das linhas de dobra 132 e 136 o que resulta na retenção das saquetas 74 de modo mais firme nos dispensadores de prateleira 172A & 172B. Esses dispensadores 172A & 172B são também projetadas para serem exibidas lado a lado sobre a prateleira da loja. Elas podem ser separadas uma da outra mediante o corte da linha de dobra 150 da caixa geminada que é o único lugar de união do dispensador de prateleira 172A ao dispensador de prateleira 172B. A linha de dobra 150 da caixa geminada poderá ser construída como uma linha de rasgamento para facilidade de separação dos dispensadores de prateleira 172A & 172B.

[00032] Será percebido pelos desenhos que os dispensadores de prateleira geminados formados a partir de cada modalidade são idênticos um ao outro. Deverá ser notado que os dispensadores de prateleira formados a partir de cada modalidade deverá ser de um tamanho e configurações diferentes um do outro se desejado pelo posicionamento das linhas de dobra e das linhas de rasgamento para conseguir o objetivo desejado.

[00033] Embora a invenção tenha sido revelada em suas formas preferidas, será evidente para aqueles versados na técnica que muitas modificações, adições, e deleções podem ser nela feitas sem se afastar do espírito e escopo da invenção e de seus equivalentes como apresentado nas reivindicações a seguir.

- REIVINDICAÇÕES -

1. COMBINAÇÃO DE CAIXA CARTONADA DE TRANSPORTE E DE DISPENSAÇÃO PARA TRANSPORTAR SAQUETAS, a qual pode ser convertida em dispensadores lado a lado para a dispensação de saquetas em sua posição em pé, a caixa cartonada compreendendo:

(a) um painel de fundo(18A, 18B), painel de topo(12A, 12B), e painéis laterais adjacentes unidos de modo dobrável(14A, 14B; 22A, 22B), com cada extremidade sendo fechada por uma aba de extremidade de topo(30, 34) unida de modo dobrável ao painel de topo(12A, 12B), uma aba de extremidade lateral(30, 40; 46, 48) unida a cada painel lateral, uma aba de extremidade de fundo unida de modo dobrável ao painel de fundo(18A, 18B), com meios para firmar as referidas abas na posição fechada; e

(b) a referida caixa cartonada possuir um par de linhas de rasgamento(56, 58) no painel lateral e uma linha de dobra(50) se estendendo no outro painel lateral entre o painel de fundo(18A, 18B) e o painel de topo(12A, 12B), com a referida linha de dobra(50) e o referido par de linhas de rasgamento estando interconectados tal que quando o referido par de linhas de rasgamento são rasgadas para abrir, a caixa cartonada pode ser transformada na forma de dispensadores lado a lado(72A, 72B) mediante dobrar a linha de dobra(50) no referido outro painel lateral,

caracterizada por:

o referido par de linhas de rasgamento(56, 58) no referido painel lateral divergirem em afastamento uma da outra a partir do painel de topo(12A, 12B) na direção do painel de fundo(18A, 18B) até que cada linha de rasgamento esteja

próxima a uma extremidade da caixa cartonada, com o referido par de linhas de rasgamento(56, 58) se estendendo para dentro do painel de fundo(18A, 18B) onde elas são pelo menos substancialmente paralelas entre si ao longo de pelo menos a maior parte do painel de fundo(18A, 18B), cada um dos referidos dispensadores(72A, 72B) possuindo uma parede frontal e um fundo com a parede frontal possuindo uma altura baixa a partir do referido fundo tal que uma grande parte de qualquer saqueta colocada próximo da parede frontal é amplamente exibida e pode ser facilmente removida do dispensador.

2. Caixa cartonada, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por a interconexão entre a referida linha de dobra(50) e o referido par de linhas de rasgamento(56, 58) ser pelo menos uma linha de rasgamento.

3. Caixa cartonada, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por a referida linha de dobra(50) e o referido par de linhas de rasgamento(56, 58) serem posicionados de modo a formarem dispensadores lado a lado(72A, 72B) que são de aproximadamente o mesmo tamanho e configuração.

4. Caixa cartonada, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por a referida linha de dobra(50) e o referido par de linhas de rasgamento(56, 58) e a interconexão entre elas serem aproximadamente eqüidistantes entre as duas extremidades da caixa cartonada.

5. Caixa cartonada de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por os meios para o fechamento das referidas abas de extremidade ser com cola.

6. Caixa cartonada, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por o painel de topo(12A, 12B, 26A, 26B) ser formados a partir de duas abas que são coladas juntamente.

7. Caixa cartonada, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por a interconexão entre o referido par de linhas de rasgamento(56, 58) e a referida linha de dobra(50) ser um par de linhas de rasgamento paralelas(52, 54) no painel de topo(12A, 12B) e a convergência das referidas linhas de rasgamento no referido painel de fundo(18A, 18B) e a extensão para dentro do referido outro painel lateral(22A, 22B) ser até que elas encontrem a referida linha de dobra no referido outro painel lateral.

8. Caixa cartonada, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por possuir uma aba de partida(70) no outro painel lateral(22A, 22B) para começar o rasgamento das referidas linhas de rasgamento.

9. Caixa cartonada, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por a referida linha de dobra(50) que se estender no outro painel lateral(22A, 22B) estar interdispersa com cortes de modo que os dois dispensadores(72A, 72B) possam ser separados um do outro.

10. CAIXA CARTONADA E PLURALIDADE DE SAQUETAS NA MESMA, a caixa cartonada sendo a da Reivindicação 1, caracterizada por primeiro e segundo dispensadores(72A, 72B) serem capazes de exibir as saquetas em uma posição em pé, e por a pluralidade de saquetas ser dispostas em uma primeira fileira em um primeiro lado da caixa cartonada, e em uma segunda fileira em um segundo lado da caixa cartonada, as fileiras de saquetas se sobrepondo na parte superior das saquetas.

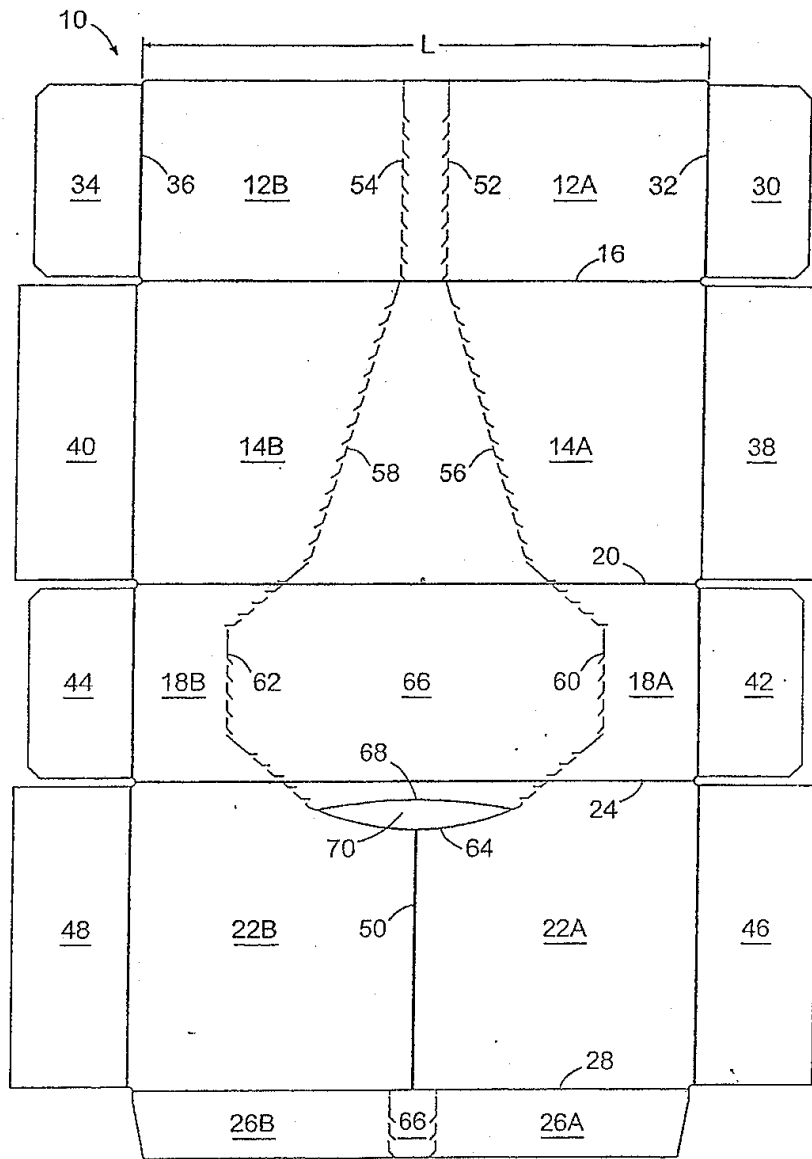


FIG 1

32

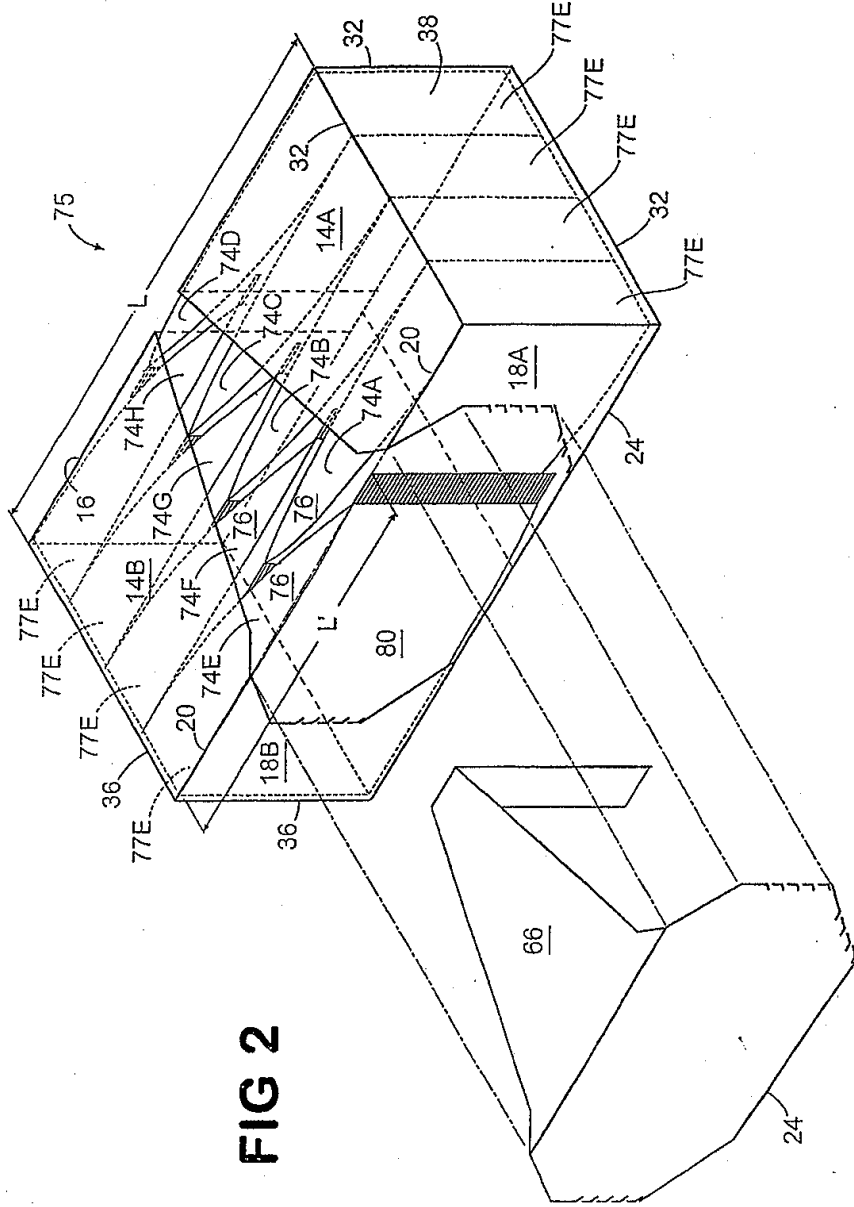


FIG 2

38
A

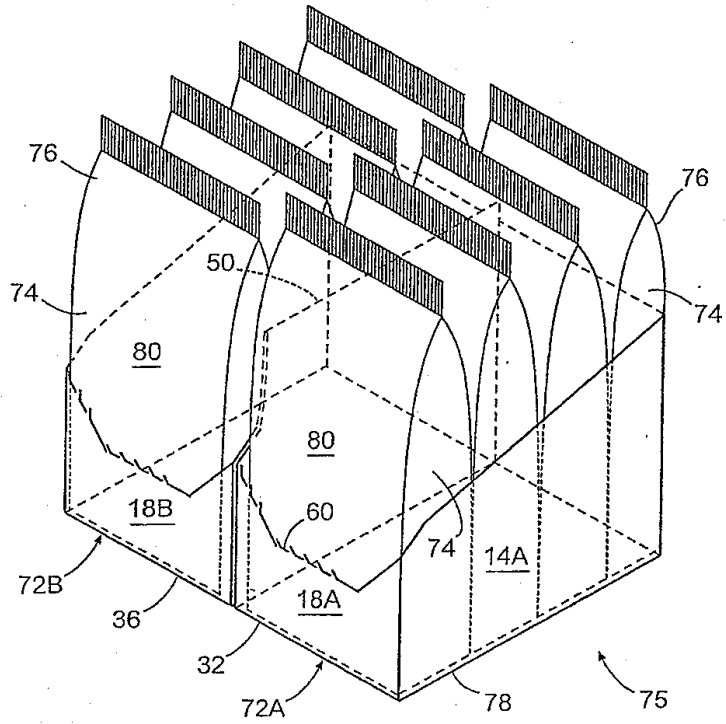


FIG 3

37
A

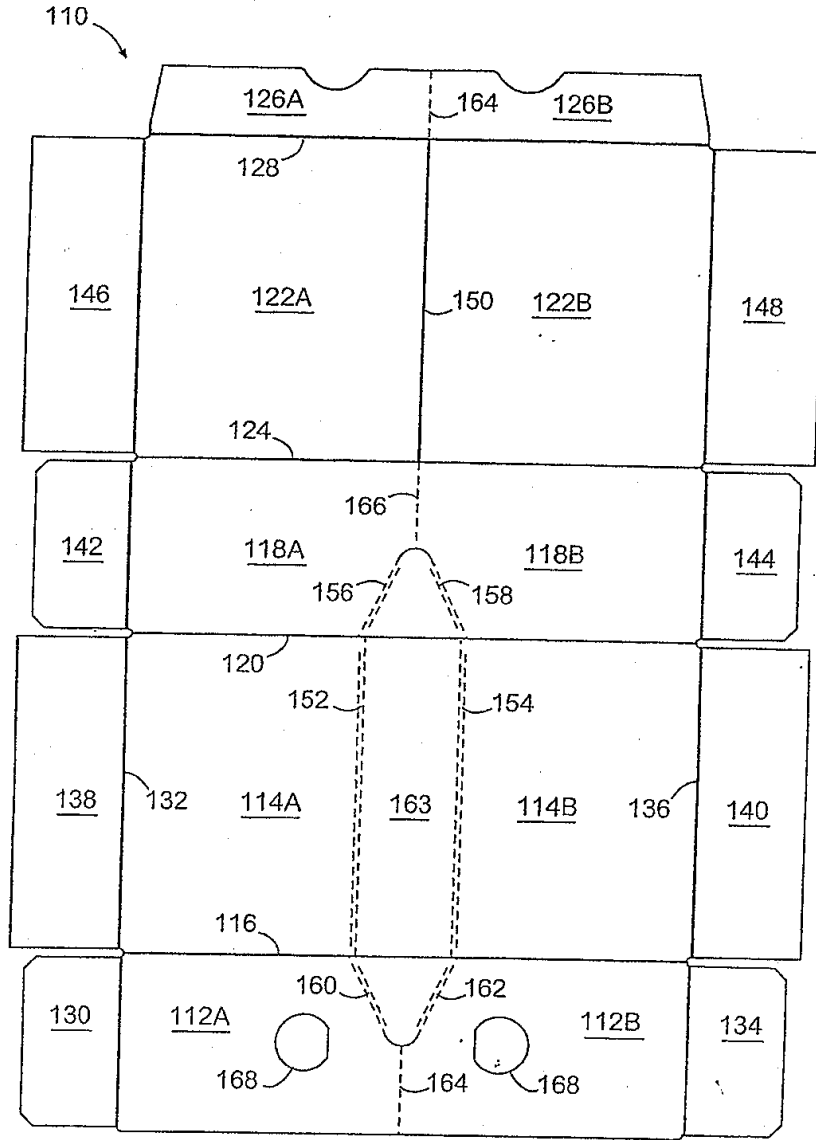


FIG 4

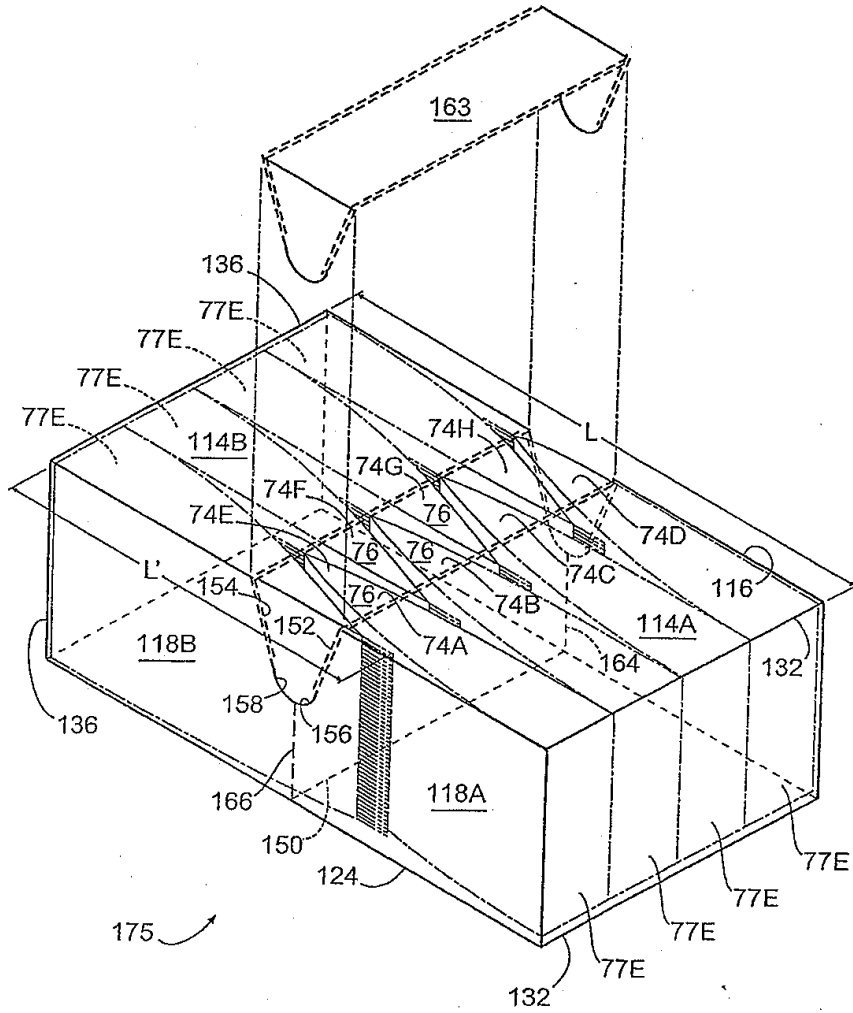


FIG 5

WA

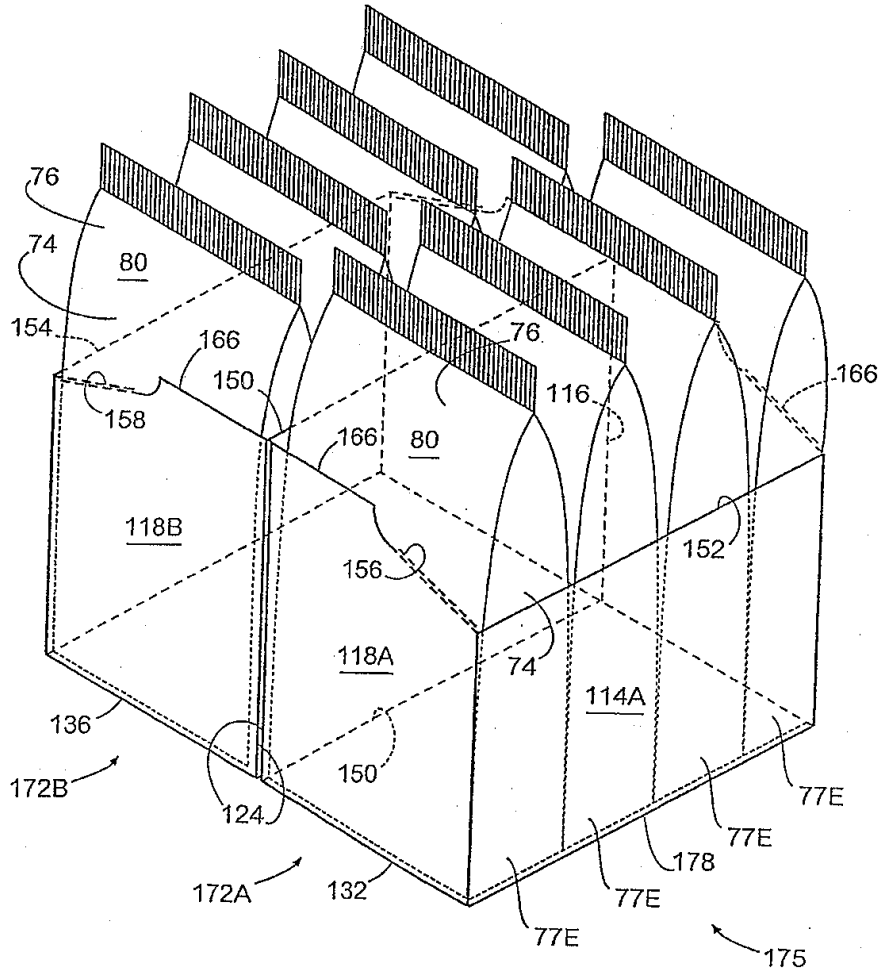


FIG 6