



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205832191 U

(45)授权公告日 2016.12.28

(21)申请号 201620437744.4

(22)申请日 2016.05.13

(73)专利权人 长沙永乐康仪器设备有限公司

地址 410205 湖南省长沙市岳麓区麓天路8
号橡树园8栋402A室

(72)发明人 陈长权 刘荣华 吴赛 张永祯

(51)Int.Cl.

A61J 3/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

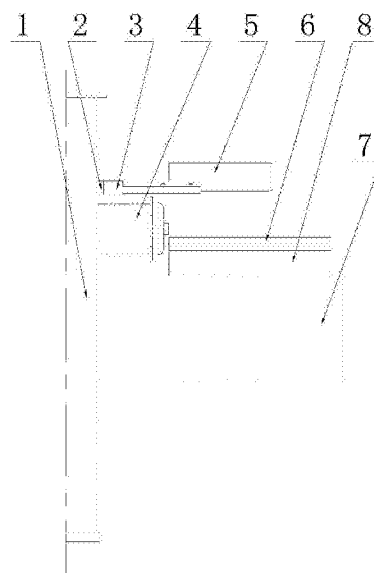
权利要求书1页 说明书2页 附图6页

(54)实用新型名称

一种全自动小型制丸机用的切料刮料装置

(57)摘要

本实用新型公开的一种全自动小型制丸机用的切料刮料装置,涉及中成药制备设备技术领域,包括切料转轴2,还包括有切料刀片5和落料板6;所述切料转轴2安装在机壳1中,其伸出机壳1侧面的端部安装切料刀片5;所述落料板6呈“U”形,安装在制丸机头7上面的入料槽的侧边;具有结构简单、操作方便、且既能切料、又能刮料等特点,与全自动小型制丸机配套,用于中成药的丸状药物的制备,适合于大中小型医院、个体诊所和小型中药厂家使用。



1.一种全自动小型制丸机用的切料刮料装置,包括切料转轴(2),其特征在于:还包括有切料刀片(5)和落料板(6);所述切料转轴(2)安装在机壳(1)中,其伸出机壳(1)侧面的端部安装切料刀片(5);所述落料板(6)呈“U”形,安装在制丸机头(7)上面的入料槽的侧边。

2.根据权利要求1所述的全自动小型制丸机用的切料刮料装置,其特征在于:在所述切料转轴(2)与切料刀片(5)之间,还设置有刀片接头(3);所述刀片接头(3)的一端带有与切料转轴(2)端部的外螺纹连接的内螺孔,另一端开有用于安装切料刀片(5)的卡槽。

3.根据权利要求2所述的全自动小型制丸机用的切料刮料装置,其特征在于:所述刀片接头(3)的卡槽的两侧为平面。

4.根据权利要求3所述的全自动小型制丸机用的切料刮料装置,其特征在于:在所述的制丸机头(7)上面的入料槽的另一侧边,还设置有挡料板(8)。

一种全自动小型制丸机用的切料刮料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及中成药制备设备技术领域,特别是一种全自动小型制丸机用的切料刮料装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,制备丸剂中成药的制丸机设备虽然较多,但其原理大致是:拌料、挤条、切料、滚丸。目前,用于挤条后切料的装置都比较复杂。如中国专利(专利申请号为201420804736.X)公开的“自动制丸机”,包括底座和固定在底座上的机壳,机壳内部设有制丸机构,机壳上端设有控制器、拨条装置、进料机构和药条切割装置,药条切割装置包括刀具支撑架、刀具安装架、刀具、连接轴和调整刀夹,刀具支撑架连接安装在机壳上,刀具支撑架上设有刀具安装架,刀具安装架的前端设有安装孔,安装孔内通过轴承安装有连接轴和刀具。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单、操作方便、且既能切料、又能刮料的装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所采取的技术方案是设计一种全自动小型制丸机用的切料刮料装置:包括切料转轴2,还包括有切料刀片5和落料板6;所述切料转轴2安装在机壳1中,其伸出机壳1侧面的端部安装切料刀片5;所述落料板6呈“f”形,安装在制丸机头7上面的入料槽的侧边。

[0005] 在所述切料转轴2与切料刀片5之间,还设置有刀片接头3;所述刀片接头3的一端带有与切料转轴2端部的外螺纹连接的内螺孔,另一端开有用于安装切料刀片5的卡槽。

[0006] 所述刀片接头3的卡槽的两侧为平面。

[0007] 在所述的制丸机头7上面的入料槽的另一侧边,还设置有挡料板8。

[0008] 本实用新型的全自动小型制丸机用的切料刮料装置,采用将切料刀片安装在切料转轴的端部,利用切料转轴带动切料刀片旋转,实现切料;同时,还在挤料出口下部的制丸机头的入料槽边设置落料板,用于承接被切下的料条,并由旋转的切料刀片将其刮进入料槽中,因而,其结构比较简单,且既能切料、又能刮料。此外,在切料刀片与切料转轴之间还设置有刀片接头,方便切料刀片的拆装,且将刀片接头的卡槽的两侧设为平面,方便刀片接头与切料转轴拆卸,故操作比较方便。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的主视示意图;

[0010] 图2是本实用新型的后视示意图;

[0011] 图3是本实用新型的左视示意图;

[0012] 图4是本实用新型的俯视示意图；

[0013] 图5是本实用新型的K局部放大示意图；

[0014] 图6是本实用新型的切料刀片和刀片连接头的主视示意图；

[0015] 图7是本实用新型的切料刀片和刀片连接头的俯视示意图。

[0016] 图中：

[0017] 1是机壳,2是切料转轴,3是刀片连接头,4是挤料出口,5是切料刀片,6是落料板,7是制丸机头,8是挡料板。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图和实施例,对本实用新型作进一步的说明。下面的说明是采用例举的方式,但本实用新型的保护范围不应局限于此。

[0019] 本实施例是由切料转轴2、切料刀片5、刀片连接头3、落料板6和挡料板8构成。

[0020] 切料转轴2安装在机壳1中,由安装在机壳1中的动力带动其旋转;切料转轴2从机壳1侧面伸出的端部带有外螺纹。

[0021] 切料刀片5呈倒“7”字状,其中的“一”部分(注:该部分的上下方向较长,实际上是一个长方形板)为切料刮料刀,“一”部分的下侧为切料刀刃,“一”部分的左侧为刮料刀刃;切料刀片5中的“l”部分为刀柄。

[0022] 刀片连接头3为一圆柱体,其左端开有内螺孔,用于与切料转轴2端部的螺纹形成配合连接;在刀片连接头3的右端沿轴向开有用于安装卡槽,该卡槽的两侧面被设置为平面状,便于刀片连接头3左端的内螺孔旋入或旋出切料转轴2端部螺纹的操作。

[0023] 安装时,将刀片连接头3的左端与切料转轴2的端部连接,再将切料刀片5卡入刀片连接头3右端的卡槽中,用螺钉将切料刀片5与刀片连接头3固定。

[0024] 落料板6呈“f”形,其上部的“ノ”部分为圆弧柱面,处于挤料出口4的下部,用于承接被切下来的药料条。

[0025] 挤料装置的挤料出口4设置在机壳1侧面切料转轴2的下部,制丸机头7设置在机壳1侧面挤料出口4的下部。安制丸机头7的上面开有入料槽,落料板6下部的“l”部分下端安装在入料槽的侧边。挡料板8为平板状,安装在入料槽的另一侧边。切料刀片5的切料刀刃接近挤料出口4安装。

[0026] 使用过程中,旋转的切料转轴2带动刀片连接头3连同切料刀片5一起旋转。药料由挤料出口4中被快速挤出,成为细条状的药料条,此时,旋转一周的切料刀片5的切料刀刃快速将药料条切断,掉落在其下部的落料板6的“ノ”形的圆弧柱面上,然后,由旋转的切料刀片5的刮料刀刃将其刮向下部的制丸机头7上面的入料槽中,进而被搓成丸状。

[0027] 本实用新型的全自动小型制丸机用的切料刮料装置,与全自动小型制丸机配套,用于中成药的丸状药物的制备,适合于大中小型医院、个体诊所和小型中药厂家使用。

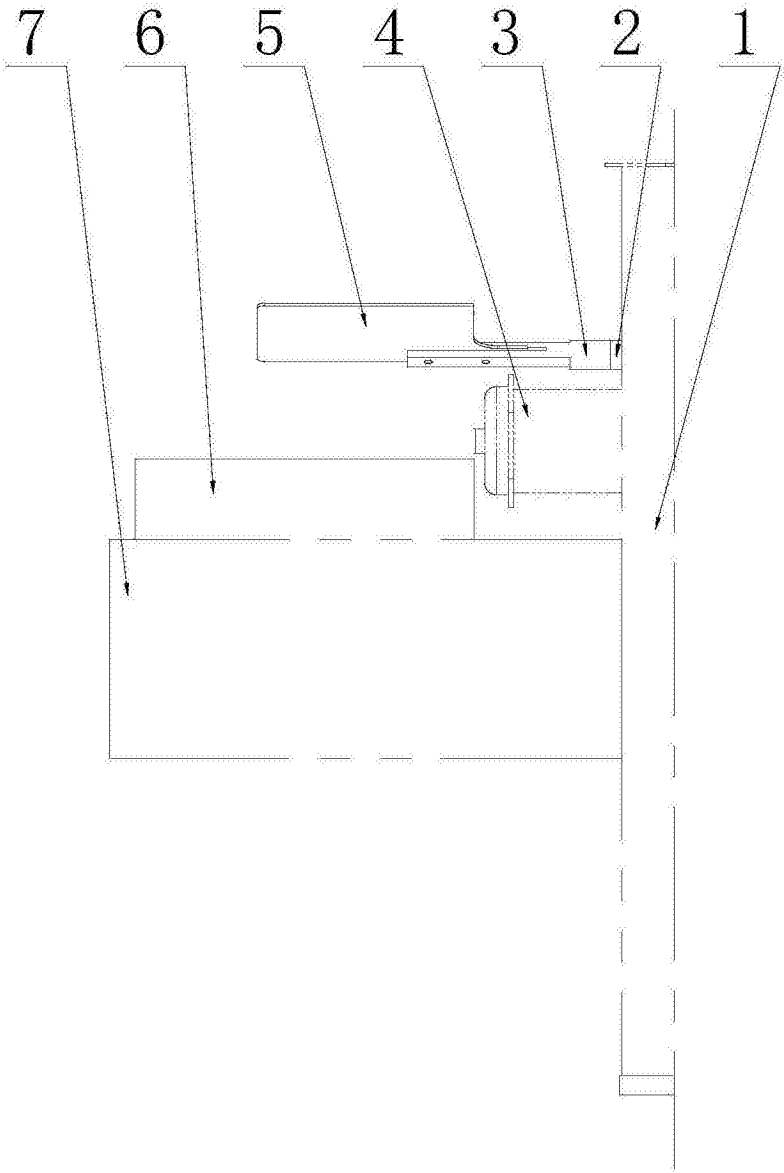


图1

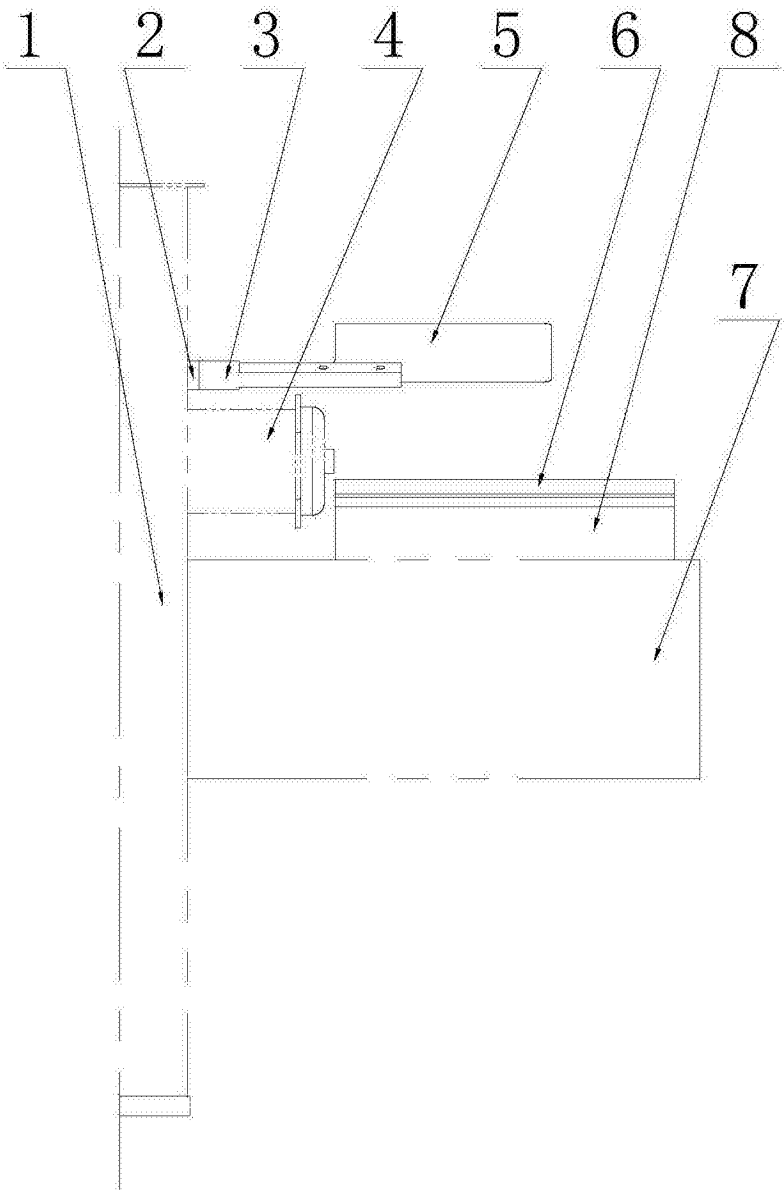


图2

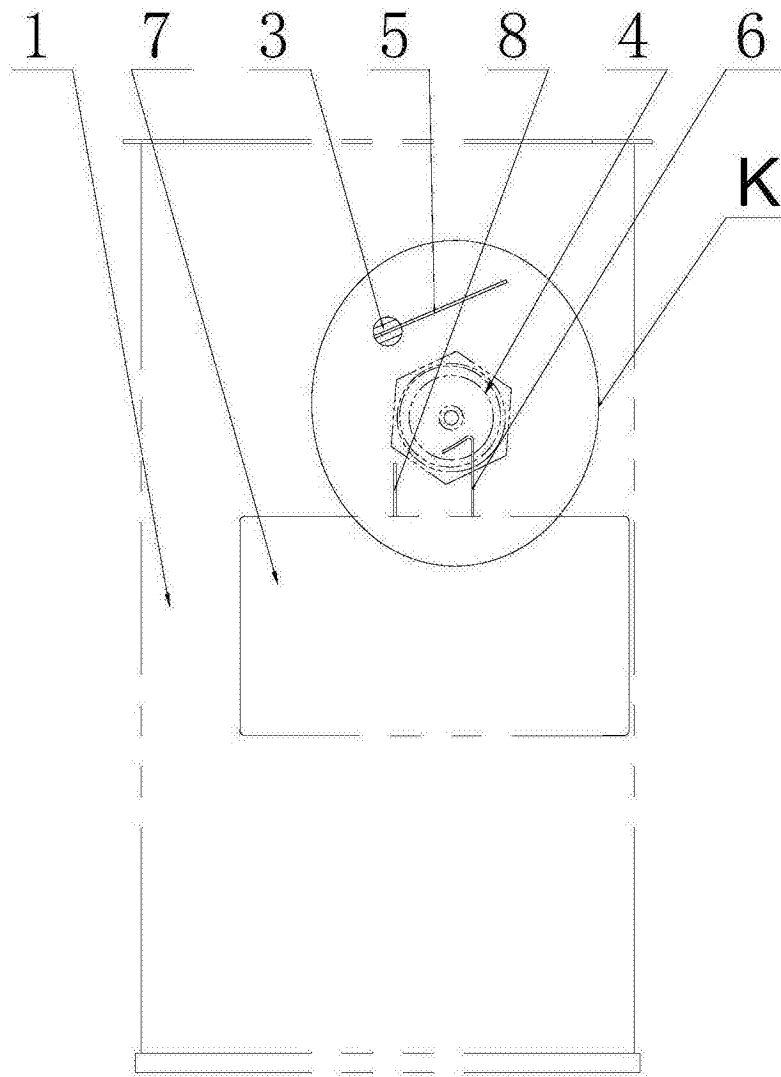


图3

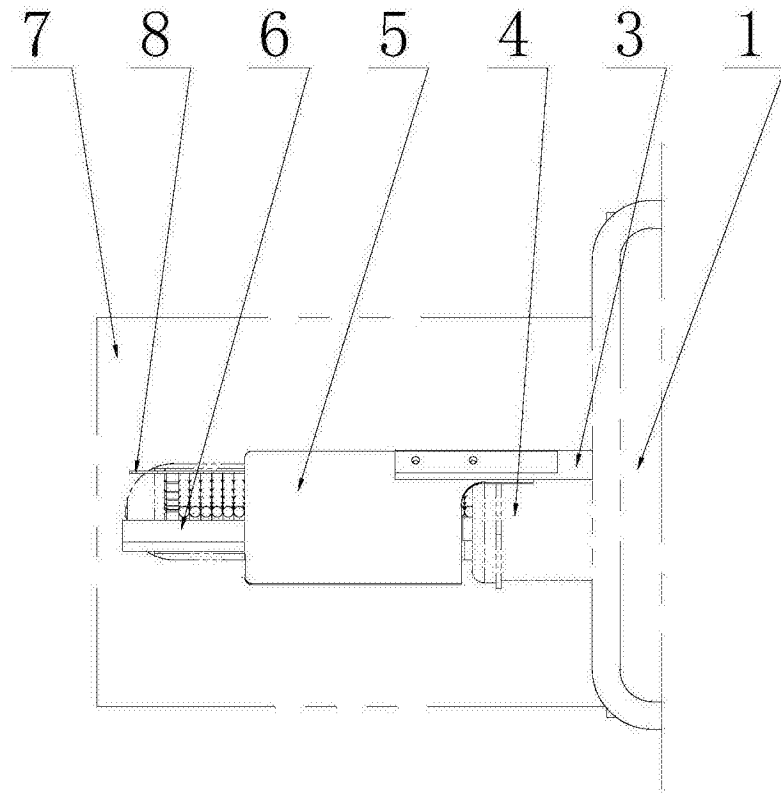


图4

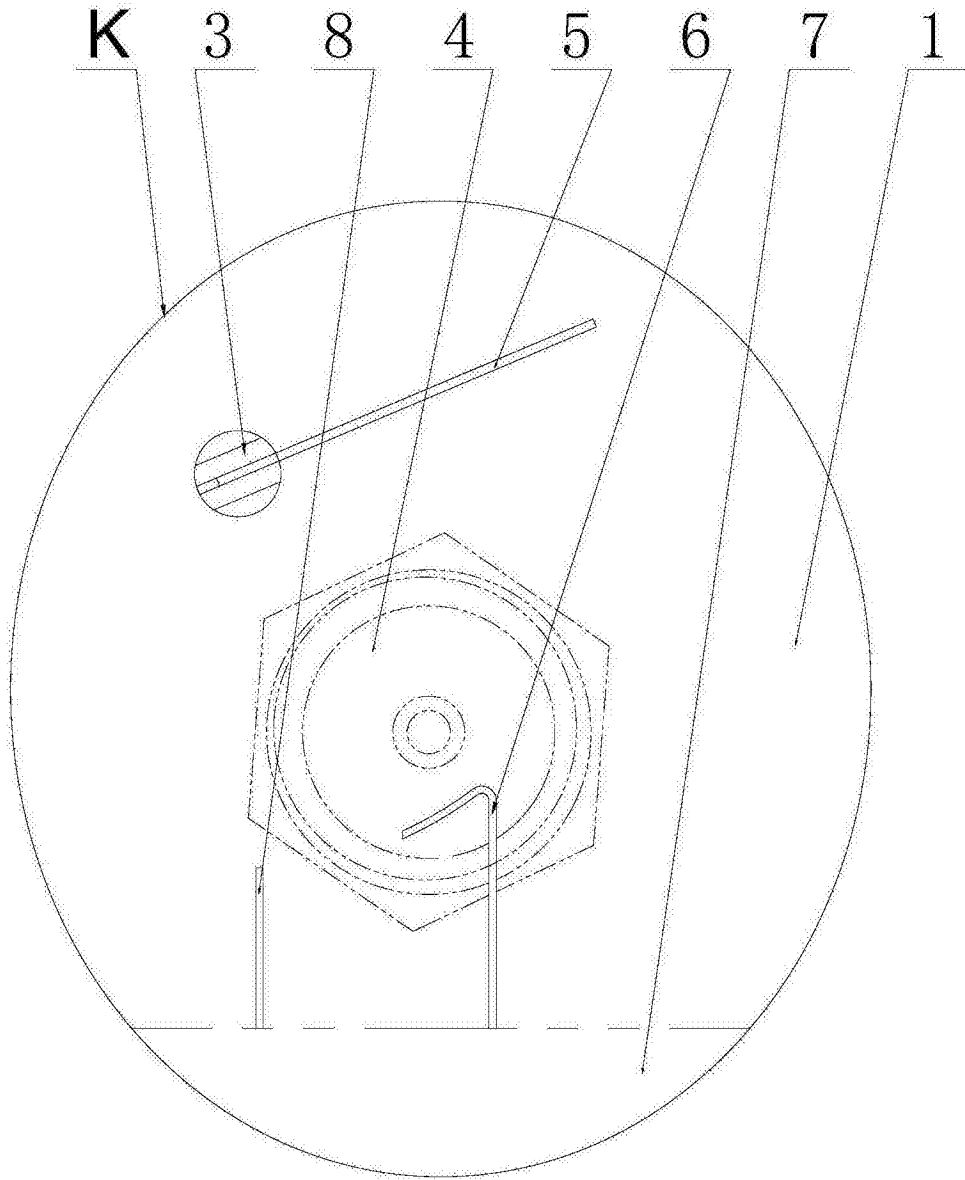


图5

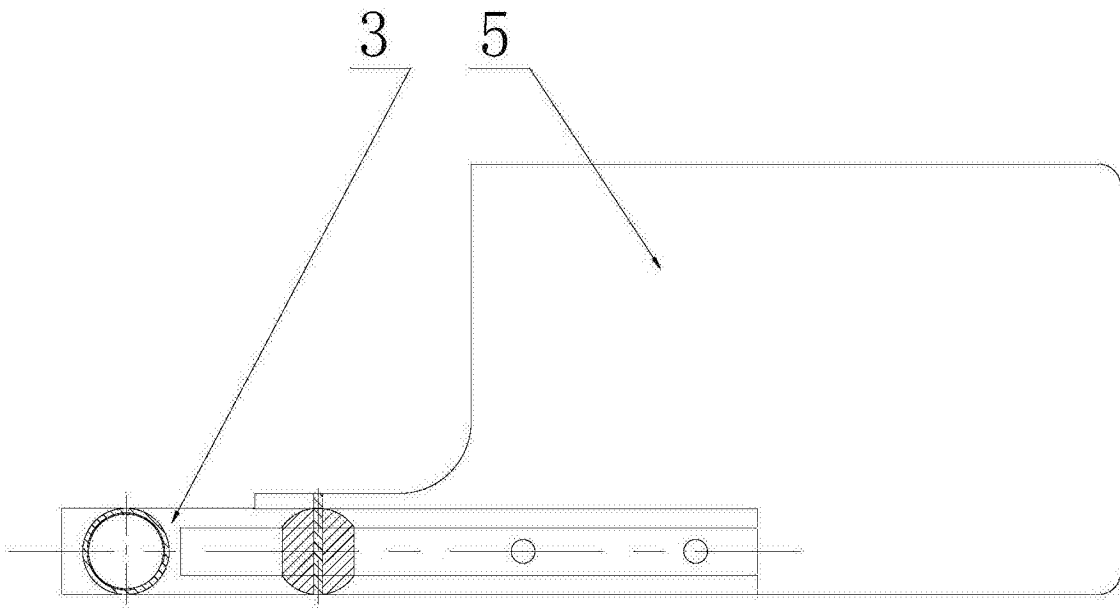


图6

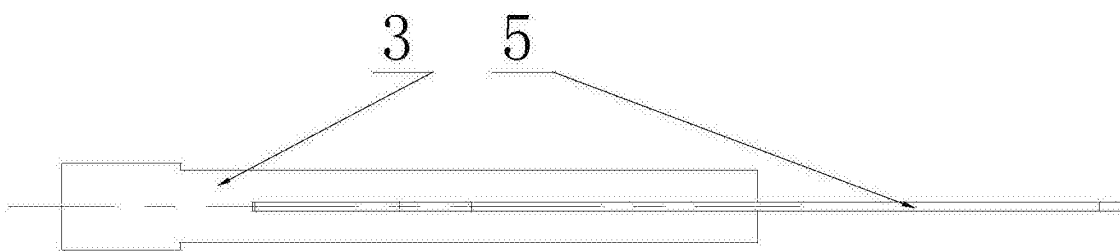


图7