



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203018218 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 26

(21) 申请号 201320026304. 6

(22) 申请日 2013. 01. 18

(73) 专利权人 安徽省阜阳沪千人造板制造有限
公司

地址 236300 安徽省阜阳市阜南县工业园纬
一东路 2 号

(72) 发明人 方有元 梅斌 卢顺平

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B04B 1/20 (2006. 01)

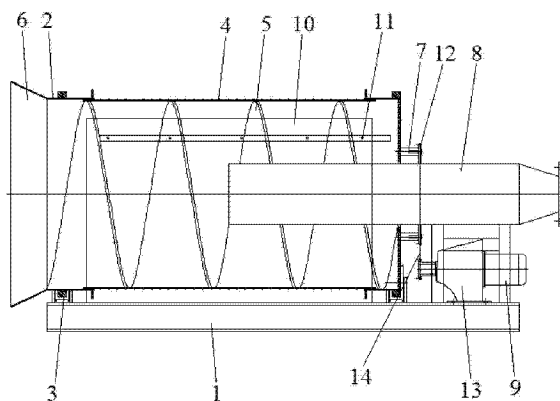
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

旋转渣液分离机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种旋转渣液分离机,包括有底座和转鼓,底座上安装有滚轮组,转鼓置于滚轮组上,并在滚轮组上转动,底座的两侧分别设有集水槽,围绕转鼓的侧壁设有网筛,围绕网筛的内壁固定安装有螺旋叶片,转鼓的一端设有出渣口,转鼓的另一端封闭,其封闭端的外侧固定安装有轴,且其封闭端上设有通孔,有进水管穿过通孔并延伸到转鼓的内部,底座上安装有与轴传动连接的电机。本实用新型结构简单,通过离心运动及螺旋运动,通过离心运动及螺旋运动,能够将污水中的渣、液顺利分离,达到了理想的渣水分离效果,并能自动清洁转鼓,在人造板生产水洗过程中可以广泛应用,提高了污水处理能力,降低了污水处理成本。



1. 一种旋转渣液分离机,包括有底座和转鼓,其特征在于:所述底座上安装有滚轮组,所述的转鼓置于滚轮组上,并在滚轮组上转动,所述底座的两侧分别设有集水槽,围绕转鼓的侧壁设有网筛,围绕网筛的内壁固定安装有螺旋叶片,所述转鼓的一端设有出渣口,转鼓的另一端封闭,其封闭端的外侧固定安装有轴,且其封闭端上设有通孔,有进水管穿过所述的通孔并延伸到转鼓的内部,所述的底座上安装有与轴传动连接的电机。

2. 根据权利要求1所述的旋转渣液分离机,其特征在于:位于转鼓外侧的底座上安装有防护罩,所述防护罩的内侧分别安装有一排朝向转鼓的喷嘴。

3. 根据权利要求1所述的旋转渣液分离机,其特征在于:所述轴的外端套装有链轮,所述的电机通过减速机和链条与链轮传动连接。

旋转渣液分离机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及人造板制造过程中水处理设备领域,具体是一种水洗污水处理用的旋转渣液分离机。

背景技术

[0002] 人造板制造过程中水洗工段排出的污水,含有大量的木渣,这样的污水直接送到污水处理站或经简单过滤后送到污水处理站,由于污水中的木渣未能很好地加以去除,造成污水处理过程中的用药量增加,使得污水处理难度大,成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种旋转渣液分离机,通过离心运动及螺旋运动,能够将污水中的渣、液顺利分离,达到理想效果,以提高污水处理能力,降低污水处理成本。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种旋转渣液分离机,包括有底座和转鼓,其特征在于:所述底座上安装有滚轮组,所述的转鼓置于滚轮组上,并在滚轮组上转动,所述底座的两侧分别设有集水槽,围绕转鼓的侧壁设有网筛,围绕网筛的内壁固定安装有螺旋叶片,所述转鼓的一端设有出渣口,转鼓的另一端封闭,其封闭端的外侧固定安装有轴,且其封闭端上设有通孔,有进水管穿过所述的通孔并延伸到转鼓的内部,所述的底座上安装有与轴传动连接的电机。

[0006] 所述的旋转渣液分离机,其特征在于:位于转鼓外侧的底座上安装有防护罩,所述防护罩的内侧分别安装有一排朝向转鼓的喷嘴。

[0007] 所述的旋转渣液分离机,其特征在于:所述轴的外端套装有链轮,所述的电机通过减速机和链条与链轮传动连接。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 本实用新型结构简单,通过离心运动及螺旋运动,通过离心运动及螺旋运动,能够将污水中的渣、液顺利分离,达到了理想的渣水分离效果,并能自动清洁转鼓,在人造板生产水洗过程中可以广泛应用,提高了污水处理能力,降低了污水处理成本。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参见图1,一种旋转渣液分离机,包括有底座1和转鼓2,底座1上安装有滚轮组3,转鼓2置于滚轮组3上,并在滚轮组3上转动,底座1的两侧分别设有集水槽,围绕转鼓2的侧壁设有网筛4,围绕网筛4的内壁固定安装有螺旋叶片5,转鼓2的一端设有出渣口6,转鼓2的另一端封闭,其封闭端的外侧固定安装有轴7,且其封闭端上设有通孔,有进水管8穿过通孔并延伸到转鼓2的内部,底座1上安装有与轴7传动连接的电机9。

[0012] 本实用新型中,位于转鼓 2 外侧的底座 1 上安装有防护罩 10,防护罩 10 的内侧分别安装有一排朝向转鼓 2 的喷嘴 11,用于清洗转鼓 2;轴 7 的外端套装有链轮 12,电机 10 通过减速机 13 和链条 14 与链轮 12 传动连接。

[0013] 电机 9 通过减速机 13 驱动转鼓 2 在滚轮组 3 上旋转,将进水管 8 送进的渣水一起旋转,水在离心力的作用下,从转鼓 2 的筛网 4 中径向分离,并流进底座 1 两侧的集水槽,而木渣则在螺旋叶片 5 的作用下在转鼓 2 内旋转,最终经出渣口 6 排出。

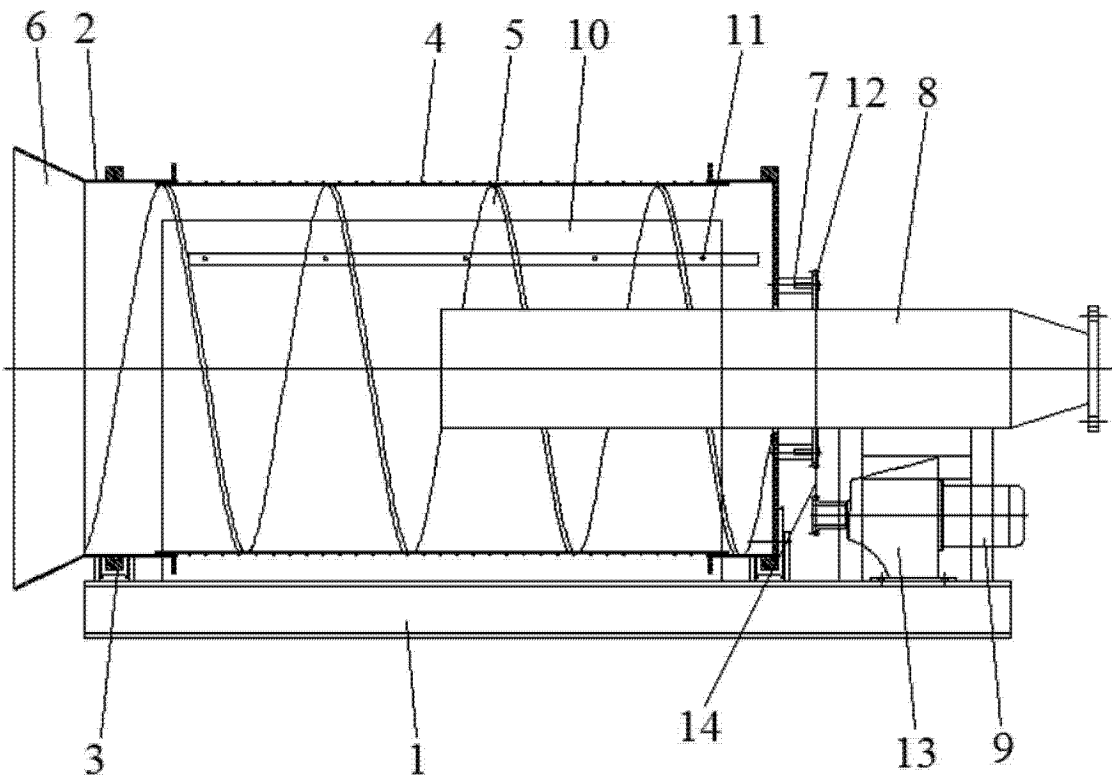


图 1