



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203647117 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 18

(21) 申请号 201320712671. 1

(22) 申请日 2013. 11. 13

(73) 专利权人 黄维木

地址 521000 广东省潮州市西荣路 20 号 A2
栋一梯 201 房

(72) 发明人 黄维木

(51) Int. Cl.

A47J 36/00 (2006. 01)

A47J 36/26 (2006. 01)

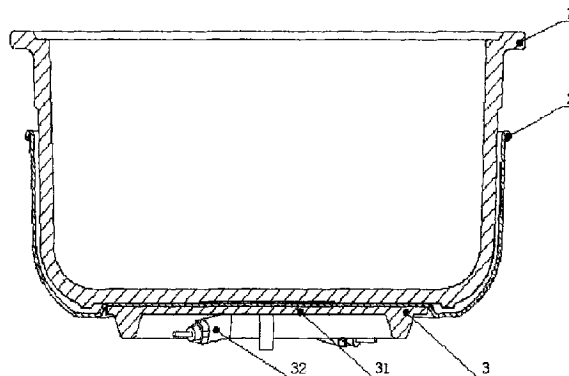
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置,包括导热铝锅与发热体,所述导热铝锅套于陶瓷内锅外表面,位于导热铝锅底面设置凹面并且此凹面内钎焊安装发热体,位于导热铝锅侧壁与底部的拐角相接处设置弧面;所述发热体由发热铝盘与发热管组成,其中的发热铝盘底部外边沿环绕设置一圈凸起并且在发热铝盘底部所围成的区域内安装一个发热管。本实用新型有益效果为:导热铝锅便能够对陶瓷内锅的底面和下部侧面进行同时加热,使陶瓷内锅均匀受热,从而使大米在陶瓷内锅中无论哪个位置都能得到均匀充分的热量,获得最佳的煲煮效果,同时热量传导好,热能效高。



1. 一种具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置,包括导热铝锅(2)与发热体(3),所述导热铝锅(2)套于陶瓷内锅(1)外表面,其特征在于:

位于导热铝锅(2)底面设置凹面并且此凹面内钎焊安装发热体(3),位于导热铝锅(2)侧壁与底部的拐角相接处设置弧面;

同时,所述发热体(3)由发热铝盘(31)与发热管(32)组成,其中的发热铝盘(31)底部外边沿环绕设置一圈凸起并且在发热铝盘(31)底部所围成的区域内安装一个发热管(32)。

2. 根据权利要求1所述的具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置,其特征在于:所述导热铝锅(2)内表面与陶瓷内锅(1)外表面贴紧并且此导热铝锅(2)底部的形状与大小与陶瓷内锅(1)底部相匹配。

3. 根据权利要求1所述的具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置,其特征在于:所述发热体(3)与导热铝锅(2)的外底面相互熔接。

4. 根据权利要求1所述的具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置,其特征在于:所述发热体(3)内表面贴紧于导热铝锅(2)底面。

一种具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锅具加热技术,尤其涉及一种具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置。

背景技术

[0002] 陶瓷电饭锅的结构一般包括外壳、上盖、陶瓷内盖、陶瓷内胆、加热装置、温度传感器、电路控制装置,陶瓷内盖上设有出气孔,温度传感器安装在与上盖铰接处的壳体内侧,上盖内设有与蒸汽通道,蒸汽通道进气端正对应陶瓷内盖的出气孔,蒸汽通道出气端对应温度传感器。通过侧部蒸汽测温的方式,克服了测温元件安装在上盖时,连接测温元件的导线在上盖频繁开启导致的磨损、老化问题,该陶瓷电饭锅装配工艺合理、更加安全。

[0003] 目前,现有的陶瓷电饭锅的加热装置一般采用发热盘,并且发热盘直接与陶瓷内锅的底部接触,所以当发热盘通电发热时,发热盘只对陶瓷内锅底部进行加热;但是,由于陶瓷的导热性能差,热量无法迅速传递到陶瓷内锅的每个位置,所以会导致陶瓷内锅受热温度不均匀、局部过热,造成煮出来的米饭效果较差,陶瓷内锅底部米饭会因局部过热而烧焦粘锅,而陶瓷内锅中间及顶部的米饭会因得不到充份的热量而导致夹生,或含水量过多。同时,现有的很多加热装置结构太复杂,为了精确加热或良好接触,需要很多组件构成。因此,针对以上方面,需要对现有技术进行合理的改进。

实用新型内容

[0004] 针对以上缺陷,本实用新型提供一种具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置,使其能够使陶瓷内锅均匀受热,使大米无论处于陶瓷内锅中哪个位置都能得到均匀的加热温度,获得最佳的煲煮效果,以解决现有技术的诸多不足。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 一种具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置,包括导热铝锅与发热体,所述导热铝锅套于陶瓷内锅外表面,位于导热铝锅底面设置凹面并且此凹面内钎焊安装发热体,位于导热铝锅侧壁与底部的拐角相接处设置弧面;

[0007] 同时,所述发热体由发热铝盘与发热管组成,其中的发热铝盘底部外边沿环绕设置一圈凸起并且在发热铝盘底部所围成的区域内安装一个发热管。

[0008] 相应地,所述导热铝锅内表面与陶瓷内锅外表面贴紧并且此导热铝锅底部的形状与大小与陶瓷内锅底部相匹配;所述发热体与导热铝锅的外底面相互熔接,所述发热体内表面贴紧于导热铝锅底面。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型所述的具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置的有益效果为:

[0010] (1) 当陶瓷锅的下部放置在导热铝锅内时,导热内锅的内底面与陶瓷内锅的外底面相接触,导热铝锅的内侧面与陶瓷内锅下部的的外侧面相匹配,因此,当发热装置的发热体通电发热时,发热体产生的热量传递给导热铝锅的底面,再由导热铝锅的底面迅速传递到

导热铝锅的侧面,从而使整个导热铝锅具有均匀的温度,这样,导热铝锅便能够对陶瓷内锅的底面和下部侧面进行同时加热,使陶瓷内锅均匀受热,从而使大米在陶瓷内锅中无论哪个位置都能得到均匀充分的热量,获得最佳的煲煮效果,同时热量传导好,热能效高;

[0011] (2) 通过将发热体钎焊在导热铝锅的外底面上,而通过钎焊能使发热体与导热铝锅的外底面相互熔接,形成一个整体,结构紧凑、稳定,导热均匀快速。

附图说明

[0012] 下面根据附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0013] 图 1 是本实用新型实施例所述具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置的结构示意图。

[0014] 图中:

[0015] 1、陶瓷内锅;2、导热铝锅;3、发热体;31、发热铝盘;32、发热管。

具体实施方式

[0016] 如图 1 所示,本实用新型实施例所述的具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置,包括导热铝锅 2 与发热体 3,所述导热铝锅 2 套于陶瓷内锅 1 外表面并且此导热铝锅 2 内表面与陶瓷内锅 1 外表面贴紧,此导热铝锅 2 形状、大小与陶瓷内锅 1 下部的形状、大小相匹配,位于导热铝锅 2 底面设置向内凹陷的凹面并且此凹面内钎焊安装发热体 3,该发热体 3 内表面贴紧于导热铝锅 2 底面;同时,位于导热铝锅 2 侧壁与底部的拐角相接处设置弧面,即导热铝锅 2 与陶瓷内锅 1 底部设有大 R 角以避免热量积聚在拐角位置,更有利于热量的充分传递,此外,从成本上考虑,也可节省 R 角位置的材料;

[0017] 同时,所述发热体 3 由发热铝盘 31 与发热管 32 组成,其中的发热铝盘 31 底部外边沿环绕设置一圈凸起并且在发热铝盘 31 底部所围成的区域内安装一个发热管 32 并且通过钎焊使发热体 3 与导热铝锅 2 的外底面相互熔接。

[0018] 以上本实用新型实施例所述的具有均匀加热效果的陶瓷电饭锅加热装置,当陶瓷锅的下部放置在导热铝锅 2 内时,导热内锅 2 的内底面与陶瓷内锅 1 的外底面相接触,导热铝锅 2 的内侧面与陶瓷内锅 1 下部的的外侧面相匹配,因此,当发热装置的发热体 3 通电发热时,发热体 3 产生的热量传递给导热铝锅 2 的底面,再由导热铝锅 2 的底面迅速传递到导热铝锅 2 的侧面,从而使整个导热铝锅 2 具有均匀的温度,这样,导热铝锅 2 便能够对陶瓷内锅 1 的底面和下部侧面进行同时加热,使陶瓷内锅 1 均匀受热,从而使大米在陶瓷内锅 1 中无论哪个位置都能得到均匀充分的热量,获得最佳的煲煮效果,同时热量传导好,热能效高。

[0019] 以上实施例是本实用新型较优选具体实施方式的一种,本领域技术人员在本技术方案范围内进行的通常变化和替换应包含在本实用新型的保护范围内。

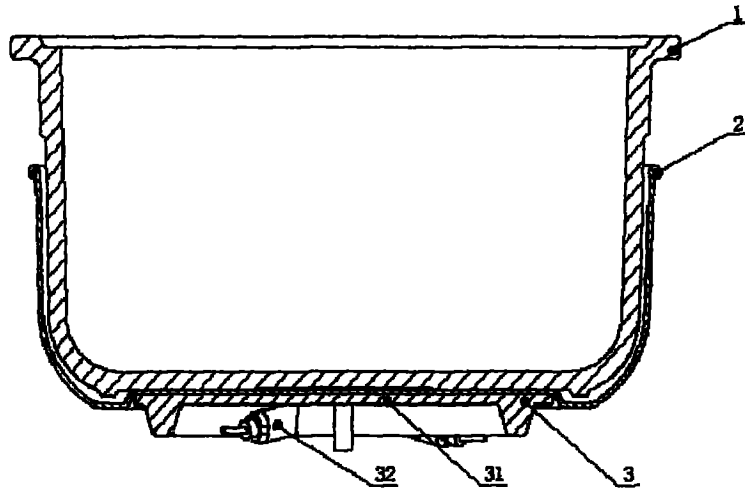


图 1