



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202169673 U

(45) 授权公告日 2012. 03. 21

(21) 申请号 201120287408. 3

(22) 申请日 2011. 08. 09

(73) 专利权人 成都万顺达模具零件有限公司

地址 610000 四川省成都市龙泉驿区成都经济开发区二环路以西

(72) 发明人 黄刚 钟树军 沈友胜 邱盛
艾俊

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006. 01)

B29C 45/14 (2006. 01)

B29L 31/08 (2006. 01)

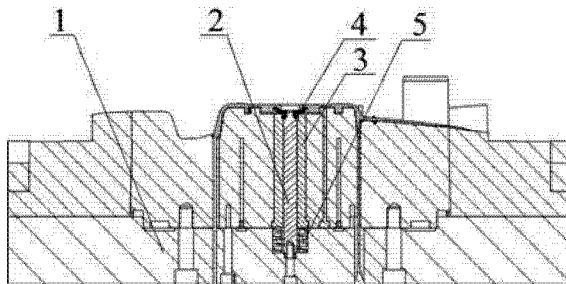
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种平衡型扇叶模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种平衡型扇叶模具,属于模具领域,解决了现有技术中存在的因金属嵌件的质量而带来的风扇质量下降的问题。该平衡型扇叶模具,包括主要由动模垫板、镶针、镶件和金属嵌件构成的扇叶模具本体,其中,镶件安装于动模垫板的上表面中心,镶针安装于镶件内部,而金属嵌件则设置于镶件的上端,在所述镶件下方的动模垫板上设置有弹性装置。本实用新型结构简单,有效地解决了金属嵌件的平衡性问题,确保了风扇的注塑质量。



1. 一种平衡型扇叶模具,包括主要由动模垫板(1)、镶针(2)、镶件(3)和金属嵌件(4)构成的扇叶模具本体,其中,镶件(3)安装于动模垫板(1)的上表面中心,镶针(2)安装于镶件(3)内部,而金属嵌件(4)则设置于镶件(3)的上端,其特征在于,在所述镶件(3)下方的动模垫板(1)上设置有弹性装置。

2. 根据权利要求1所述的一种平衡型扇叶模具,其特征在于,所述镶件(3)下方的动模垫板(1)上开设有凹槽,所述镶针(2)的下端固定于该凹槽内,而弹性装置则设置于该凹槽内并套接于镶针(2)的下端。

3. 根据权利要求2所述的一种平衡型扇叶模具,其特征在于,所述弹性装置为弹簧(5)。

一种平衡型扇叶模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种扇叶模具,具体地说,是涉及一种平衡型扇叶模具。

背景技术

[0002] 汽车风扇是汽车必备配件之一,尤其是发动机风扇,其重要性不言而喻。而汽车风扇的生产主要通过风扇模具注塑成型,因此,风扇模具的性能将决定了风扇的质量。

[0003] 现有的汽车风扇模具主要有由动模垫板、镶针、镶件和金属嵌件构成,而在这些构件之中,金属嵌件的均衡性直接影响到注塑成型的产品质量。但是,由于金属嵌件属于小型构件,在生产时难免出现误差,致使其实际厚度与标准厚度不一致。如果金属嵌件的整体厚度大于标准厚度,将可能压伤模具,而如果小于标准厚度,注塑的压力则可能使金属嵌件出现倾斜。因此,在风扇注塑过程中,总是会因为金属嵌件的质量问题而影响风扇的注塑质量。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种平衡型扇叶模具,解决现有技术中存在的因金属嵌件的质量而带来的风扇质量下降的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0006] 一种平衡型扇叶模具,包括主要由动模垫板、镶针、镶件和金属嵌件构成的扇叶模具本体,其中,镶件安装于动模垫板的上表面中心,镶针安装于镶件内部,而金属嵌件则设置于镶件的上端,在所述镶件下方的动模垫板上设置有弹性装置。

[0007] 所述镶件下方的动模垫板上开设有凹槽,所述镶针的下端固定于该凹槽内,而弹性装置则设置于该凹槽内并套接于镶针的下端。

[0008] 所述弹性装置为弹簧。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0010] 1. 本实用新型设计巧妙,结构简单,操作方便,生产成本低;

[0011] 2. 本实用新型通过弹簧的调节作用,有效地实现了金属嵌件平衡性的调节,避免了因金属嵌件自身的质量问题带来的风扇注塑成型问题,确保了风扇的注塑质量,提高了成品率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 上述附图中,附图标记对应名称:1-动模垫板,2-镶针,3-镶件,4-金属嵌件,5-弹簧。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图与实施例对本实用新型作进一步说明。

实施例

[0015] 如图 1 所述,一种平衡型扇叶模具,包括主要由动模垫板 1、镶针 2、镶件 3 和金属嵌件 4 构成的扇叶模具本体,其中,镶件 3 安装于动模垫板 1 的上表面中心,镶针 2 安装于镶件 3 内部,而金属嵌件 4 则设置于镶件 3 的上端。为了解决金属嵌件 4 的平衡性问题,在所述镶件 3 下方的动模垫板 1 上设置有弹性装置,以通过镶件 3 来对金属嵌件 4 进行调节。

[0016] 具体地说,在位于镶件 3 正下方的动模垫板 1 上开设有一个凹槽,镶针 2 的下端固定于该凹槽内。弹性装置设置于该凹槽内,并套接于镶针 2 的下端。进一步地说,所述弹性装置为弹簧 5。

[0017] 当金属嵌件 4 自身出现质量不均时,其质量较大的一边将会对镶件相应的侧边施加较大的压力,进而使镶件 3 下方的弹簧受到更大的压力,弹簧 5 在受到压力后,必将对镶件 3 施加外作用力,进而对金属嵌件进行调节,最终使金属嵌件实现左右平衡。

[0018] 按照上述实施例,便可很好地实现本实用新型,而本实用新型的实施方式包括但不限于上述实施例。

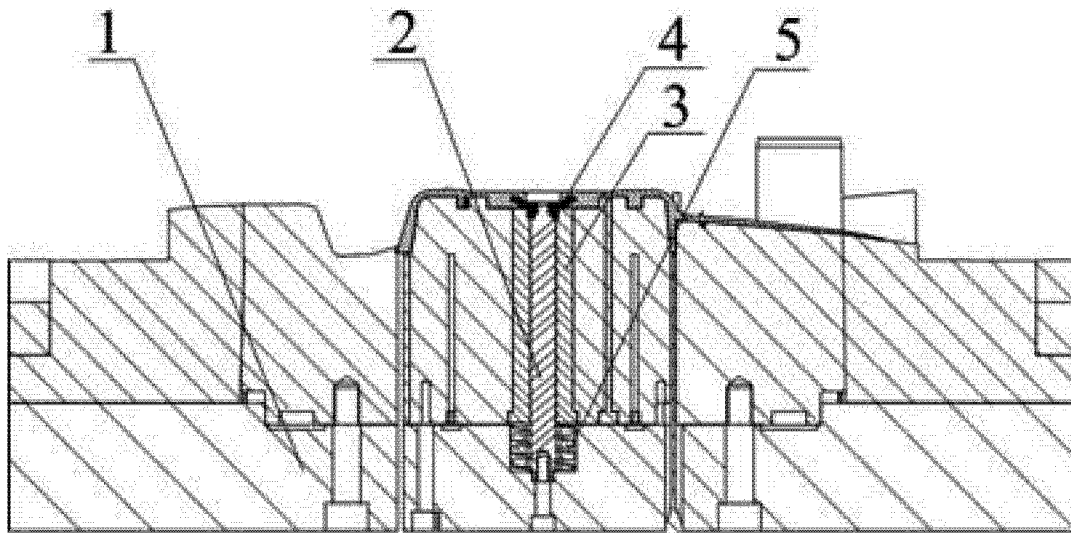


图 1