(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213352243 U
(45)授权公告日 2021.06.04

(21)申请号 202021961544.1

(22)申请日 2020.09.09

(73)专利权人 江苏圆圆特钢股份有限公司
地址 225700 江苏省泰州市兴化市戴南镇董北村兴达大道西侧

(72)发明人 朱健 于盼盼 徐东明

(74)专利代理机构 泰州市鑫宏专利代理事务所(普通合伙) 32391
代理人 王笑柯

(51)Int.Cl.
B25B 11/02(2006.01)

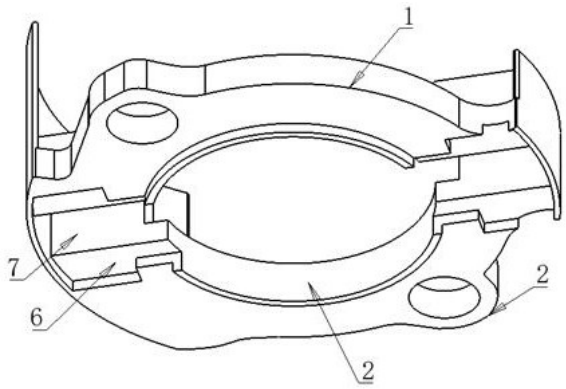
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种用于不锈钢棒材加工设备的稳定组件

(57)摘要

本实用新型涉及不锈钢棒材加工技术领域，尤其涉及一种用于不锈钢棒材加工设备的稳定组件。本实用新型采用的技术方案是：包括主体装配连接底座，主体装配连接底座的上端中心位置设有贯穿零件下端面的圆柱形中心配合连接安装孔，主体装配连接底座的前后两侧分别设有一体成型的主体装配定位稳定连接支角，主体装配定位稳定连接支角的上端中心位置设有圆柱形主体装配定位稳定连接孔，主体装配连接底座的上端左前方和右后方位置分别设有紧固配合锁紧连接柱。本实用新型的优点是：能够替代传统多个零件的配合使用，不仅提高了装配时的效率，同时也保障了整体的装配精度更高，在使用过程中能够达到预期的使用寿命，在使用过程中的整体安全性更可靠。



CN 213352243 U

1.一种用于不锈钢棒材加工设备的稳定组件,其特征在于:包括主体装配连接底座(1),所述主体装配连接底座(1)的上端中心位置设有贯穿零件下端面的圆柱形中心配合连接安装孔(2),所述主体装配连接底座(1)的前后两侧分别设有一个一体成型的主体装配定位稳定连接支角(3),所述主体装配定位稳定连接支角(3)的上端中心位置设有圆柱形主体装配定位稳定连接孔(4),所述主体装配连接底座(1)的上端左前方和右后方位置分别设有一个一体成型的紧固配合锁紧连接柱(5),所述主体装配连接底座(1)的下端位于所述紧固配合锁紧连接柱(5)的正下方位置设有第一密封紧固连接配合槽(6),所述第一密封紧固连接配合槽(6)的上端设有与所述中心配合连接安装孔(2)相通的长方形第二密封紧固配合连接槽(7),所述第二密封紧固配合连接槽(7)的上端设有将所述紧固配合锁紧连接柱(5)上端面完全贯穿的且与所述中心配合连接安装孔(2)相通的锁紧配合连接槽(8),所述紧固配合锁紧连接柱(5)的外侧位置设有一体成型的圆弧形紧密配合防护连接加固板(9),所述紧密配合防护连接加固板(9)的上端超出所述紧固配合锁紧连接柱(5)的上端面所在的平面。

2.根据权利要求1所述的一种用于不锈钢棒材加工设备的稳定组件,其特征在于:所述主体装配定位稳定连接支角(3)上下方向的厚度与所述主体装配连接底座(1)上下方向的厚度相同。

3.根据权利要求1所述的一种用于不锈钢棒材加工设备的稳定组件,其特征在于:所紧固配合锁紧连接柱(5)的外侧面与所述主体装配连接底座(1)的外侧圆弧面在同一直径的圆弧面上。

4.根据权利要求1所述的一种用于不锈钢棒材加工设备的稳定组件,其特征在于:所述中心配合连接安装孔(2)的下端边缘位置设有一体成型的圆柱形加固密封装配稳定连接柱。

一种用于不锈钢棒材加工设备的稳定组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及不锈钢棒材加工技术领域，尤其涉及一种用于不锈钢棒材加工设备的稳定组件。

背景技术

[0002] 不锈钢棒材在进行加工时需要用到多种不同的加工设备，其中高温压合设备是比较重要的成型设备，使用时压合成型位置的结构组件通过多个不同的配合来完成安装连接，在进行装配时通过组件位置的紧密性通常需要配合密封结构来保障，但是在进行装配时由于零件的数量比较多，导致装配时的精度很难得到保障，在后期使用过程中的整体寿命也无法达到预期的长度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种用于不锈钢棒材加工设备的稳定组件，它采用全新的结构设计，它根据装配位置不同组件的组合装配需要而设计的，在进行装配时能够与多个配合零件之间进行紧密牢固的连接，并且能够为不同组件提供精准的装配定位，保障整体组合的紧密性更好，能够替代传统多个零件的配合使用，不仅提高了装配时的效率，同时也保障了整体的装配精度更高，在使用过程中能够达到预期的使用寿命，在使用过程中的整体安全性更可靠。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种用于不锈钢棒材加工设备的稳定组件，其特征在于：包括主体装配连接底座，所述主体装配连接底座的上端中心位置设有贯穿零件下端面的圆柱形中心配合连接安装孔，所述主体装配连接底座的前后两侧分别设有一个一体成型的主体装配定位稳定连接支角，所述主体装配定位稳定连接支角的上端中心位置设有圆柱形主体装配定位稳定连接孔，所述主体装配连接底座的上端左前方和右后方位置分别设有一个一体成型的紧固配合锁紧连接柱，所述主体装配连接底座的下端位于所述紧固配合锁紧连接柱的正下方位置设有第一密封紧固连接配合槽，所述第一密封紧固连接配合槽的上端设有与所述中心配合连接安装孔相通的长方形第二密封紧固配合连接槽，所述第二密封紧固配合连接槽的上端设有将所述紧固配合锁紧连接柱上端面完全贯穿的且与所述中心配合连接安装孔相通的锁紧配合连接槽，所述紧固配合锁紧连接柱的外侧位置设有一体成型的圆弧形紧密配合防护连接加固板，所述紧密配合防护连接加固板的上端超出所述紧固配合锁紧连接柱的上端面所在的平面。

[0006] 进一步的，所述主体装配定位稳定连接支角上下方向的厚度与所述主体装配连接底座上下方向的厚度相同。

[0007] 进一步的，所紧固配合锁紧连接柱的外侧面与所述主体装配连接底座的外侧圆弧面在同一直径的圆弧面上。

[0008] 进一步的，所述中心配合连接安装孔的下端边缘位置设有一体成型的圆柱形加固

密封装配稳定连接柱。

[0009] 本实用新型的有益效果：

[0010] 本实用新型采用全新的结构设计，它根据装配位置不同组件的组合装配需要而设计的，在进行装配时能够与多个配合零件之间进行紧密牢固的连接，并且能够为不同组件提供精准的装配定位，保障整体组合的紧密性更好，能够替代传统多个零件的配合使用，不仅提高了装配时的效率，同时也保障了整体的装配精度更高，在使用过程中能够达到预期的使用寿命，在使用过程中的整体安全性更可靠。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型的正面示意图；

[0013] 图3为本实用新型的左侧示意图；

[0014] 图4为本实用新型的右侧示意图；

[0015] 图5为本实用新型的俯视示意图；

[0016] 图6为本实用新型的仰视示意图；

[0017] 图7为本实用新型第二方向的立体结构示意图；

[0018] 图中：1、主体装配连接底座，2、中心配合连接安装孔，3、主体装配定位稳定连接支角，4、主体装配定位稳定连接孔，5、紧固配合锁紧连接柱，6、第一密封紧固连接配合槽，7、第二密封紧固配合连接槽，8、锁紧配合连接槽，9、紧密配合防护连接加固板。

具体实施方式

[0019] 如图1至图7所示，一种用于不锈钢棒材加工设备的稳定组件，它采用全新的结构设计，它根据装配位置不同组件的组合装配需要而设计的，在进行装配时能够与多个配合零件之间进行紧密牢固的连接，并且能够为不同组件提供精准的装配定位，保障整体组合的紧密性更好，能够替代传统多个零件的配合使用，不仅提高了装配时的效率，同时也保障了整体的装配精度更高，在使用过程中能够达到预期的使用寿命，在使用过程中的整体安全性更可靠。它包括主体装配连接底座1，所述主体装配连接底座1的上端中心位置设有贯穿零件下端面的圆柱形中心配合连接安装孔2，能够与中心位置的装配连接轴进行配合在一起。所述主体装配连接底座1的前后两侧分别设有一个一体成型的主体装配定位稳定连接支角3，所述主体装配定位稳定连接支角3的上端中心位置设有圆柱形主体装配定位稳定连接孔4，通过它能够进行整体的装配定位，保障装配连接的安装操作更容易，同时也保障了装配的连接稳定性更好。所述主体装配连接底座1的上端左前方和右后方位置分别设有一个一体成型的紧固配合锁紧连接柱5，它是整体装配锁紧的主体位置。所述主体装配连接底座1的下端位于所述紧固配合锁紧连接柱5的正下方位置设有第一密封紧固连接配合槽6，所述第一密封紧固连接配合槽6的上端设有与所述中心配合连接安装孔2相通的长方形第二密封紧固配合连接槽7，通过两组密封连接槽结构的配合连接，能够保障整体的紧固性更好，也避免了在使用过程中容易发生变形的情况，使整体的使用安全性更好，整体的耐用性也更强。所述第二密封紧固配合连接槽7的上端设有将所述紧固配合锁紧连接柱5上端面完全贯穿的且与所述中心配合连接安装孔2相通的锁紧配合连接槽8。所述紧固配合锁紧连

接柱5的外侧位置设有一体成型的圆弧形紧密配合防护连接加固板9，能够保障在进行装配时整体的外侧密封性更好。所述紧密配合防护连接加固板9的上端超出所述紧固配合锁紧连接柱5的上端面所在的平面，在进行装配时能够具有安装导向的作用，使整体的装配紧固操作更容易。

[0020] 作为优选，所述主体装配定位稳定连接支角3上下方向的厚度与所述主体装配连接底座1上下方向的厚度相同，使主体位置的结构强度更好，在生产时的效率也更高，同时也保障了整体在使用时的耐用性更强。

[0021] 作为优选，所紧固配合锁紧连接柱5的外侧面与所述主体装配连接底座1的外侧圆弧面在同一直径的圆弧面上，使外侧位置的平整性更好，在进行装配时也能够占用更小的空间。

[0022] 作为优选，所述中心配合连接安装孔2的下端边缘位置设有一体成型的圆柱形加固密封装配稳定连接柱，使下端中心位置的配合紧密性更好，在使用过程中的整体配合牢固性更好。

[0023] 以上所述是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型所述原理的前提下，还可以作出若干改进或替换，这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

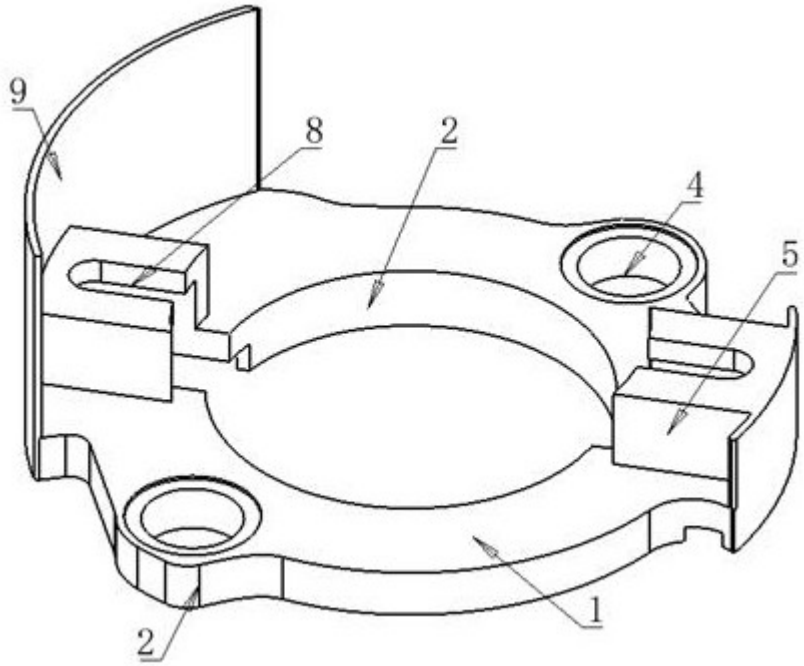


图 1

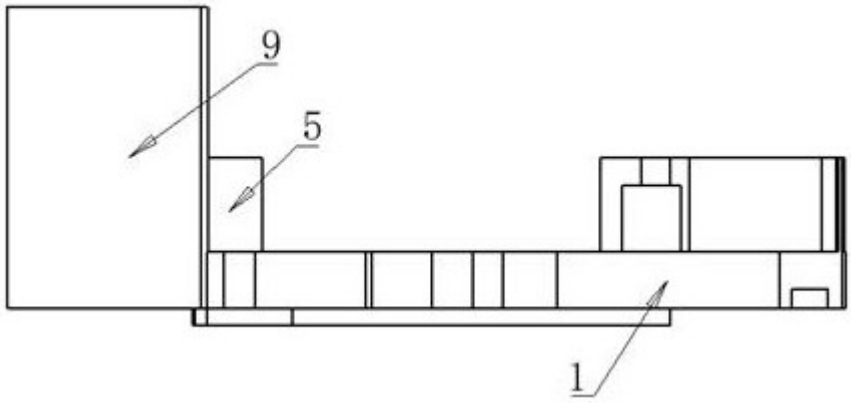


图 2

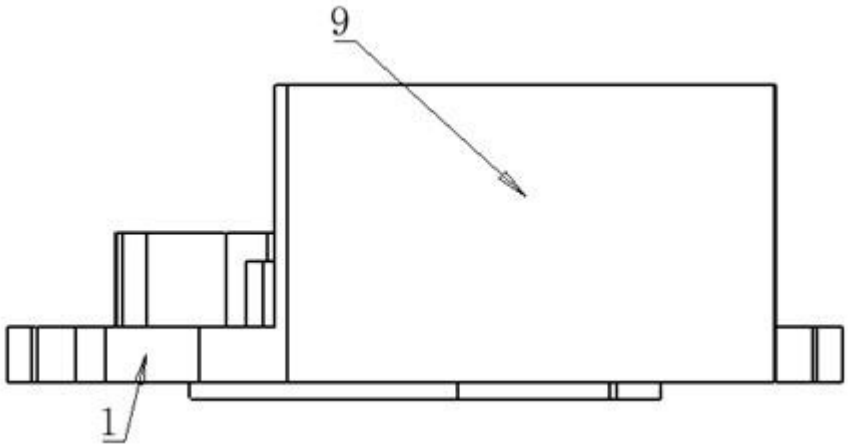


图 3

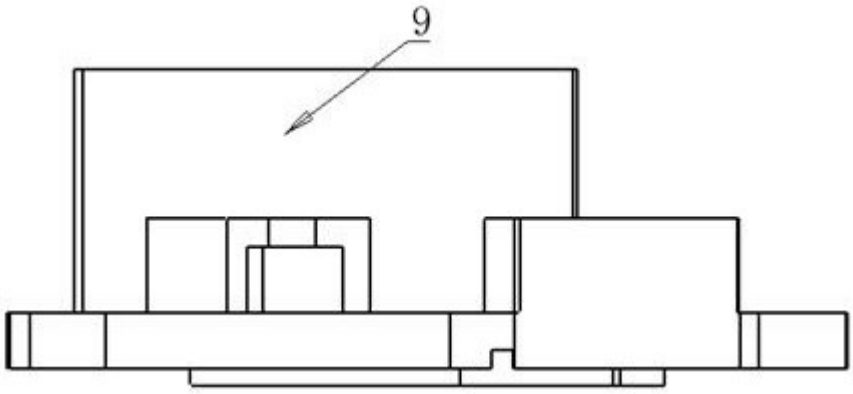


图 4

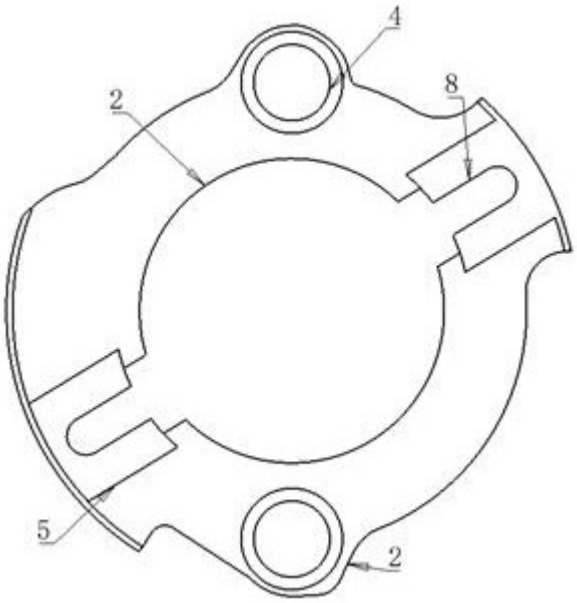


图 5

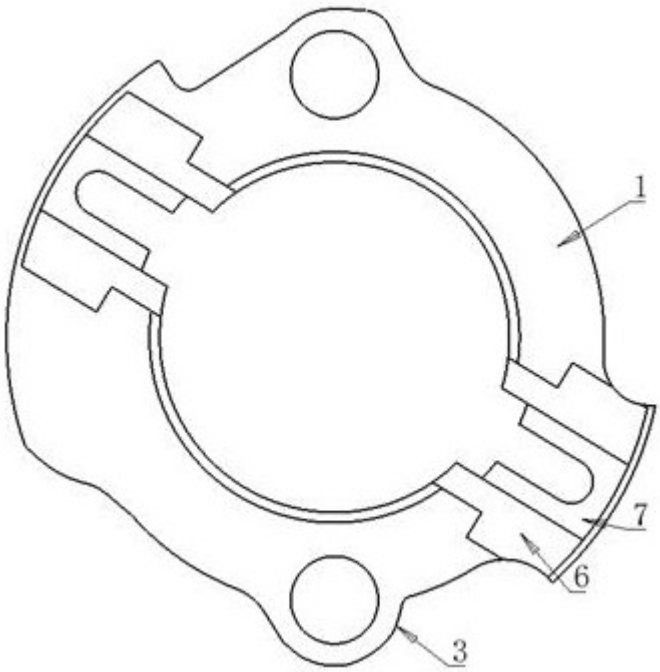


图 6

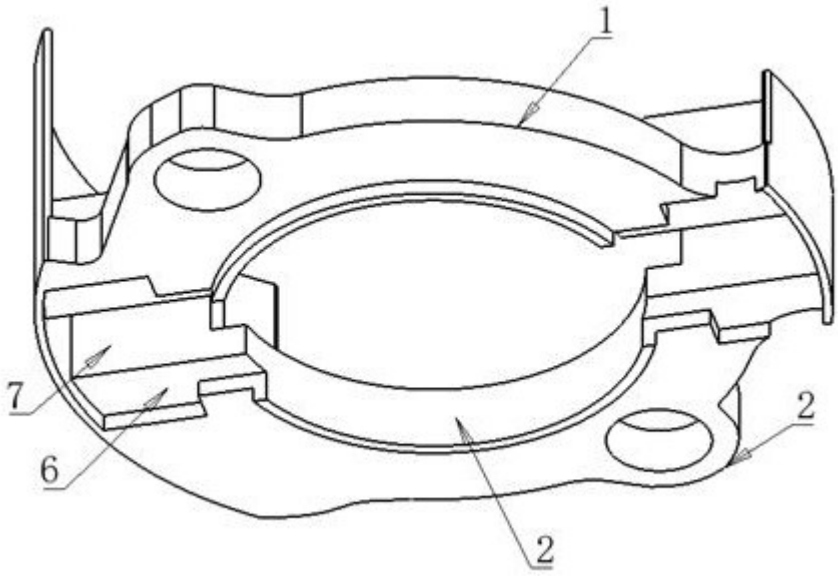


图 7