



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203818441 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201320826736. 5

B29C 47/10(2006. 01)

(22) 申请日 2013. 12. 16

(73) 专利权人 上海金纬化纤机械制造有限公司

地址 201804 上海市嘉定区曹安路 4315 号

专利权人 上海金纬挤出机械制造有限公司

上海金纬管道设备制造有限公司

上海金纬片板膜设备制造有限公司

司

上海杰伟机械制造有限公司

(72) 发明人 何海潮 蒋云忠 杨东斌

(74) 专利代理机构 上海世贸专利代理有限责任

公司 31128

代理人 叶克英

(51) Int. Cl.

B29C 45/18(2006. 01)

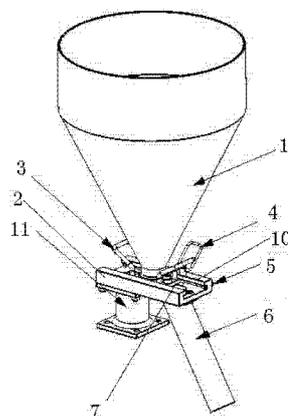
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

物料快速更换料斗

(57) 摘要

本实用新型设计物料快速更换料斗, 由储料斗、料口连接座、拉手、定位销、限位螺钉和放料管等组成, 其特征在于: 料口连接座固定在挤出机 / 注塑机机筒下料口上方, 储料斗的底部设置有滑片, 料口连接座上设置有前后两个开口, 在料口连接座上设置有滑槽, 储料斗底部的滑片位于料口连接座上的滑槽内。料口连接座上的一个开口连通挤出机 / 注塑机机筒下料口, 另一开口为清空口。在储料斗上安装有拉手和定位销。在料口连接座上安装有限位螺钉和定位销孔。本实用新型的优点是可以方便地将已在料斗中的剩余塑料颗粒放出, 重新装入后续的塑料颗粒, 马上可以进行后续的注塑试验。



1. 物料快速更换料斗,由储料斗、料口连接座、拉手、定位销、限位螺钉和放料管等组成,其特征在于:料口连接座固定在挤出机/注塑机机筒下料口上方,储料斗的底部设置有滑片,料口连接座上设置有前后两个开口,在料口连接座上设置有滑槽,储料斗底部的滑片位于料口连接座上的滑槽内。

2. 按权利要求 1 所述的物料快速更换料斗,其特征在于:料口连接座上的一个开口连通挤出机/注塑机机筒下料口,另一开口为清空口。

3. 按权利要求 1 所述的物料快速更换料斗,其特征在于:在储料斗上安装有拉手和定位销。

4. 按权利要求 1 所述的物料快速更换料斗,其特征在于:在料口连接座上安装有限位螺钉和定位销孔。

物料快速更换料斗

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种小型试验挤出机设备,具体涉及一种用于实验室内小型试验挤出设备的快速更换塑料颗粒的机械装置。

背景技术

[0002] 目前在注塑行业中,所有的塑料颗粒改性后需经过小型挤出设备/注塑设备加工成型后,来检测改性物料的各种性能,从而不断改进配方,最后达到所设计的要求。但是由于试验时所用的塑料颗粒的量很少,并且塑料颗粒的更换频率相当高,因此对于注塑设备上的料斗就需要频繁更换塑料颗粒,由于目前的料斗放入的塑料颗粒只有一个往注塑设备一个出口,因此一旦需要更换塑料颗粒,就非常麻烦,需要人工将塑料颗粒从料斗中取出,而手工取出是非常困难的事情,有的料斗安装位置较高,还需要用人字梯才行,而有的料斗较深,用手无法探到底部。因此亟待设计出新的料斗以满足快速更换料斗中塑料颗粒的要求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是解决现有技术中的注塑设备的料斗无法将已进入的塑料颗粒快速更换所存在的上述问题,提供一种物料快速更换料斗。为实现上述目的,本实用新型设计物料快速更换料斗,由储料斗、料口连接座、拉手、定位销、限位螺钉和放料管等组成,其特征在于:料口连接座固定在挤出机/注塑机机筒下料口上方,储料斗的底部设置有滑片,料口连接座上设置有前后两个开口,在料口连接座上设置有滑槽,储料斗底部的滑片位于料口连接座上的滑槽内。料口连接座上的一个开口连通挤出机/注塑机机筒下料口,另一开口为清空口。在储料斗上安装有拉手和定位销。在料口连接座上安装有限位螺钉和定位销孔。本实用新型的优点是可以方便地将已在料斗中的剩余塑料颗粒放出,重新装入后续的塑料颗粒,马上可以进行后续的注塑试验。

附图说明

[0004] 附图 1 为本实用新型的结构示意图,附图 2 为本实用新型的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0005] 图中储料斗 1、料口连接座 2、拉手 3、定位销 4、限位螺钉 5 和放料管 6 等组成,其特征在于:料口连接座固定在挤出机/注塑机机筒下料口 11 上方,储料斗的底部设置有滑片 7,料口连接座上设置有前后两个开口 8、9,在料口连接座上设置有滑槽 10,储料斗底部的滑片位于料口连接座上的滑槽内。料口连接座上的一个开口 8 连通挤出机/注塑机机筒下料口 11,另一开口 9 为清空口连接放料管 6。在储料斗上安装有拉手和定位销。在料口连接座上安装有限位螺钉和定位销孔。

[0006] 使用时,当处以试验状态时,储料斗位于料口连接座上的连通挤出机/注塑机机

筒下料口的开口,则储料斗中的塑料颗粒进入挤出机 / 注塑机进行注塑试验。一旦完成试验后,如果储料斗中的塑料颗粒还有剩余,则马上拔起定位销,手握拉手将储料斗拉到另一清空开口处,将剩余塑料颗粒放出,一般可以在清空口下方放置一个框来盛剩余的塑料颗粒,可以在两个开口处设置限位螺钉和定位销孔,以保证储料斗的移动位置正确和定位。

[0007] 本实用新型的优点是可以方便地将已在料斗中的剩余塑料颗粒放出,重新装入后续的塑料颗粒,马上可以进行后续的注塑试验。

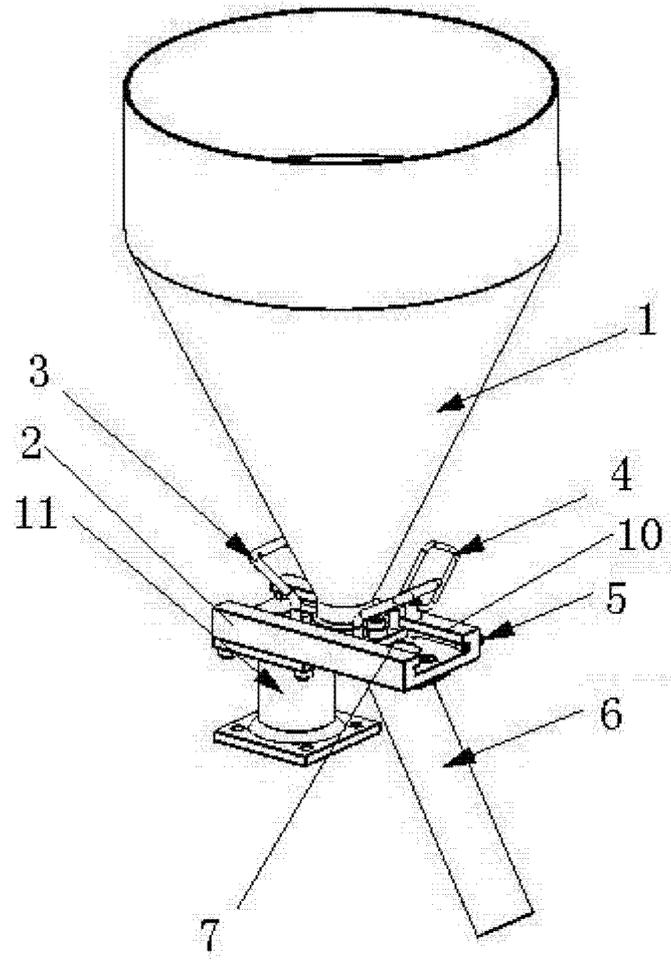


图 1

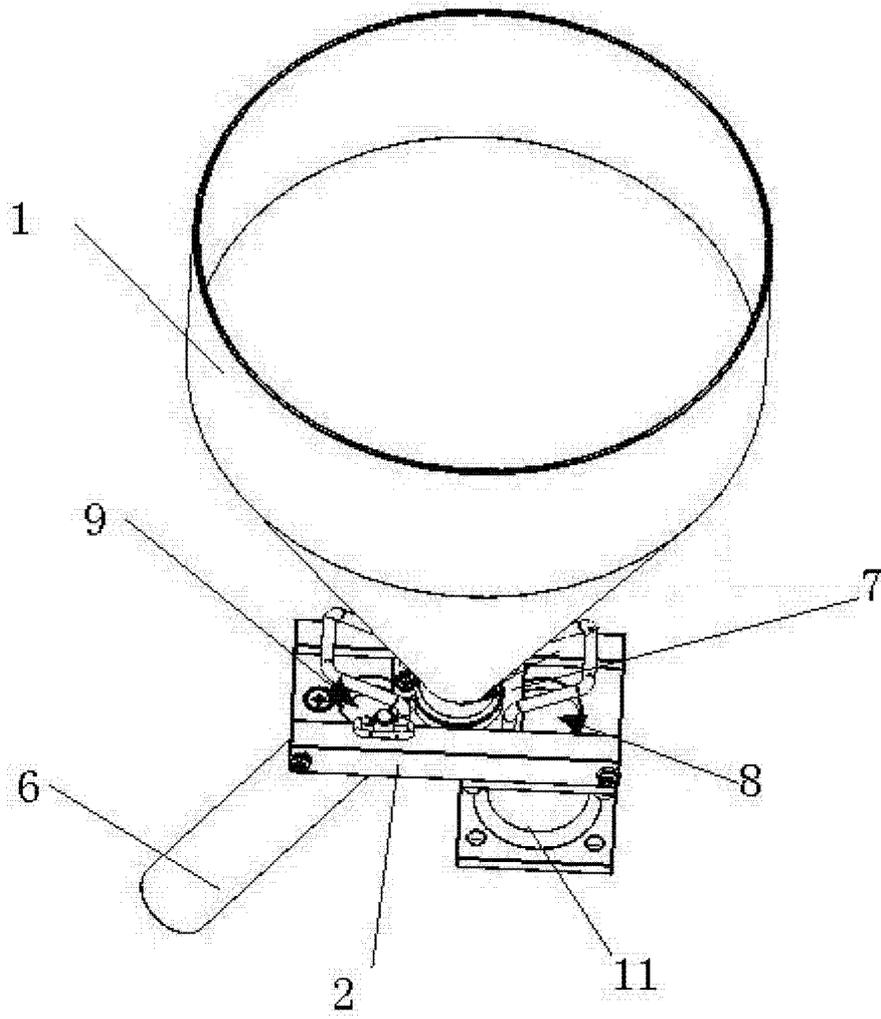


图 2