



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113944046 A

(43) 申请公布日 2022.01.18

(21) 申请号 202111328050.9

(22) 申请日 2021.11.10

(71) 申请人 南通康达复合材料有限公司
地址 226600 江苏省南通市海安工业园区
西园八组

(72) 发明人 万宝林

(74) 专利代理机构 北京天盾知识产权代理有限公司 11421
代理人 陈萍萍

(51) Int. Cl.
D06H 5/00 (2006.01)

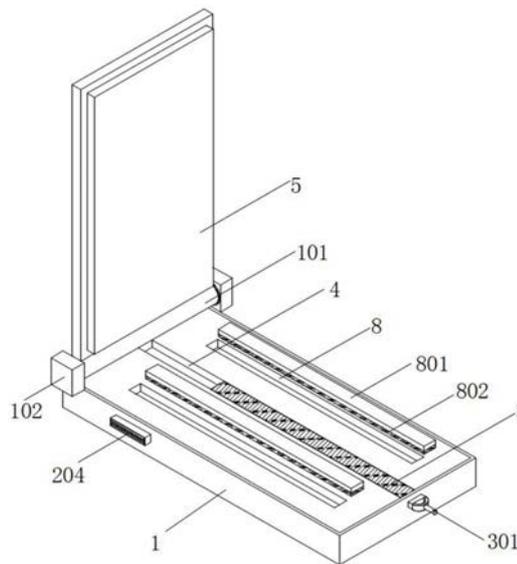
权利要求书3页 说明书9页 附图6页

(54) 发明名称

一种可保温兼具透气防水布的接合结构

(57) 摘要

本发明公开了一种可保温兼具透气防水布的接合结构,包括压合底板,所述压合底板正面和背面顶部的一侧均安装有连接块,两组所述连接块相互靠近的表面通过轴承安装有轴杆,所述轴杆的表面安装有压合顶板;所述压合底板的顶部设有凹陷的蘸胶槽,所述蘸胶槽的内部底壁四角均安装有微型电动伸缩杆,所述微型电动伸缩杆的顶部安装有隔板,所述隔板的顶部安装有荷叶膜,所述蘸胶槽的内壁顶部位置安装有橡胶套,所述橡胶套的内部放置有压力感应器;所述压合顶板远离压合底板的表面安装有两组对称布置的检测支撑块和两组对称布置的通风检测底板。本发明通过设置有蘸胶槽,可实现内部胶水液面的自主上升,以保证胶水蘸取的便捷性。



1. 一种可保温兼具透气防水布的接合结构,包括压合底板(1),其特征在于:所述压合底板(1)正面和背面顶部的一侧均安装有连接块(102),两组所述连接块(102)相互靠近的表面通过轴承安装有轴杆(101),所述轴杆(101)的表面安装有压合顶板(5);

所述压合底板(1)的顶部设有凹陷的蘸胶槽(4),所述蘸胶槽(4)的内部底壁四角均均安装有微型电动伸缩杆(401),所述微型电动伸缩杆(401)的顶部安装有隔板(402),所述隔板(402)的顶部安装有荷叶膜(403),所述蘸胶槽(4)的内壁顶部位置安装有橡胶套(405),所述橡胶套(405)的内部放置有压力感应器(404);

所述压合顶板(5)远离压合底板(1)的表面安装有两组对称布置的检测支撑块(6)和两组对称布置的通风检测底板(7),且两组通风检测底板(7)与两组检测支撑块(6)为十字布置。

2. 根据权利要求1所述的一种可保温兼具透气防水布的接合结构,其特征在于:所述通风检测底板(7)的顶部等距安装有微型风扇(701),所述通风检测底板(7)的顶部等距安装有通管(702),且通管(702)位于微型风扇(701)的外侧,所述通管(702)的顶部内嵌安装有激光灯(703),所述通管(702)的顶部嵌合连接有压板(704),所述压板(704)的底部等距内嵌安装有压力传感器(706),所述压板(704)的内部贯穿安装有透明圈(705),所述压板(704)的顶部等距安装有显示屏(707),且显示屏(707)位于透明圈(705)的内侧,所述显示屏(707)之间电性连接。

3. 根据权利要求1所述的一种可保温兼具透气防水布的接合结构,其特征在于:所述蘸胶槽(4)的内部设有加热夹层(2),所述加热夹层(2)的内部设有隔温层(201)和加热层(202),且加热层(202)位于隔温层(201)的内侧,所述蘸胶槽(4)的正面贯穿密封安装有黏度传感器(203),且黏度传感器(203)与加热层(202)电性连接,所述压合底板(1)的正面安装有电子温度计(204),且电子温度计(204)与加热层(202)电性连接。

4. 根据权利要求1所述的一种可保温兼具透气防水布的接合结构,其特征在于:所述检测支撑块(6)的正面安装有二号电推杆(604),所述检测支撑块(6)的背面安装有一号电推杆(603),所述二号电推杆(604)和一号电推杆(603)的尾端均安装有夹持块(602),所述夹持块(602)的内部贯穿安装有螺纹定位杆(601),所述螺纹定位杆(601)的底部安装有橡胶垫,所述检测支撑块(6)的顶部安装有计时器(605)。

5. 根据权利要求1所述的一种可保温兼具透气防水布的接合结构,其特征在于:所述蘸胶槽(4)的内部滑动安装有抽拉滑板(3),且抽拉滑板(3)的尾端贯穿延伸出压合底板(1)的内部,所述抽拉滑板(3)的尾端安装有把手(302),所述抽拉滑板(3)的顶部安装有隔温板(301)。

6. 根据权利要求1所述的一种可保温兼具透气防水布的接合结构,其特征在于:所述压合顶板(5)的顶部安装有吸盘(502),所述吸盘(502)的顶部安装有压把(501),所述压把(501)的表面套接有保护套(503)。

7. 根据权利要求1所述的一种可保温兼具透气防水布的接合结构,其特征在于:所述压力感应器(404)与微型电动伸缩杆(401)电性连接。

8. 根据权利要求2所述的一种可保温兼具透气防水布的接合结构,其特征在于:所述显示屏(707)与压力传感器(706)电性连接,所述透明圈(705)的位置与通管(702)的安装位置一一对应,所述透明圈(705)的直径与通管(702)的直径相同。

9. 根据权利要求1所述的一种可保温兼具透气防水布的接合结构,其特征在于:所述压合底板(1)的顶部设有对称布置的压合槽(8),且两组压合槽(8)分别位于蘸胶槽(4)的前方和后方,所述压合槽(8)的内部嵌合安装有等长的橡胶块(802),所述橡胶块(802)的顶部安装有等长的配重块(801)。

10. 根据权利要求1-9任意一项所述的一种可保温兼具透气防水布的接合结构,其特征在于,该接合结构的工作步骤如下:

S1、在使用该接合结构进行可保温兼具透气防水布的接合操作前,可先将压合顶板(5)翻转至压合底板(1)的上方,并将两组压板(704)从通管(702)的顶部取下,随即将需要接合处理的两组防水布的一端分别放置在两组通风检测底板(7)顶部的通管(702)顶部,随即将两组压板(704)分别扣合在两组防水布的表面,与此同时,启动激光灯(703),使得压板(704)内部的透明圈(705)与激光灯(703)发出的灯圈进行重叠,使得压力传感器(706)可与通管(702)对齐;

S2、之后启动微型风扇(701),微型风扇(701)转动时产生的风力在通管(702)的引导下吹向防水布的表面,此时微型风扇(701)吹出的风力经过防水布吹向压力传感器(706),在防水布表面透气性不一致的情况下,压板(704)底部的压力传感器(706)检测的压力值不等,此时压板(704)顶部的多组显示屏(707)显示的数值不相等,此时显示屏(707)处于亮起状态,进而得出该防水布的透气性不一致的结论,将该防水布予以废弃,避免次品与良品之间相互结接合,确保接合后布料内部透气指标的一致性;

S3、检测结束后,将两组检测合格的防水布调出,随即将压合顶板(5)翻转至压合底板(1)的一侧,将两组防水布需要接合的一端分别铺放在压合槽(8)的表面,随即根据电子温度计(204)检测环境温度的大小,并通过黏度传感器(203)检测蘸胶槽(4)内部胶水的黏度数据,以此控制加热层(202)内部的加热功率大小,避免胶水受热不足无法形成软化胶质形态;

S4、待胶水处于合适状态后,将其中一组防水布需要接合的一端底部表面放进蘸胶槽(4)的表面,蘸取胶水后可将抽拉滑板(3)合上,对蘸胶槽(4)的表面予以填充平整处理,随即将蘸有胶水的该组防水布翻转,将其铺放在压合槽(8)的表面,并将另一组防水布需要接合的一端表面重叠铺放在蘸有胶水的防水布表面,之后将橡胶块(802)沿着压合槽(8)向下摁压,进而使得两组防水布限位约束在压合底板(1)的顶部表面,之后翻转压合顶板(5),通过向下摁压,可使得两组防水布在胶水的作用下实现粘接接合;

S5、在蘸胶过程中,随着胶水取用次数的增加,蘸胶槽(4)内部的胶水量逐渐减少,此时橡胶套(405)内部的压力感应器(404)未受到胶水的挤压,此时压力感应器(404)可向微型电动伸缩杆(401)发送启动信号,进而使得微型电动伸缩杆(401)向上延伸,进而抬升隔板(402)以及荷叶膜(403),使得蘸胶槽(4)内部的胶水液面向上抬升,使得工作人员仅需将防水布的表面与蘸胶槽(4)的顶部表面接触即可实现相应的蘸胶操作,以此满足后续蘸胶操作的便捷需求;

S6、接合结束后,可将接合处理后的防水布组合的两端分别放在夹持块(602)的表面,之后转动螺纹定位杆(601),对防水布组合的两端予以夹持固定处理,之后可同步启动一号电推杆(603)和二号电推杆(604),进而带动接合处理后的防水布组合的两端向外拉扯,同时启动计时器(605),在固定时间内,随着一号电推杆(603)和二号电推杆(604)向外延伸距

离的拉长而防水布接合处仍保持粘接状态,可判断粘接效果的好坏,以此检验接合处胶水的粘接效果,检验本接合结构的接合质量。

一种可保温兼具透气防水布的接合结构

技术领域

[0001] 本发明涉及接合技术领域,具体为一种可保温兼具透气防水布的接合结构。

背景技术

[0002] 防水布是经由高分子防水透气材料加上布料复合面料而成,通常作为屋顶防水材料使用,防水布防水相较于普通的方式材料施工,具有施工方便、工期短、无需养护以及环境污染小的优点,在使用一种可保温兼具透气防水布进行防水施工时,通常涉及到防水布的裁剪接合操作来贴合屋顶的凸起,以此来保证屋顶的全面防水,因此需要一种防水布接合结构来满足施工需求。

[0003] 现有的接合设备存在的缺陷是:

[0004] 1、专利文件CN212708102U公开了一种防水卷材胎基布接合装置,“包括底架,所述底架上依次设有导出辊及转向辊,所述底架末端上方设有工作台,所述工作台靠近所述转向辊的侧面设有运输辊,所述工作台上方依次设有压紧机构、涂胶机构及粘接机构,所述压紧机构包括压紧气缸,所述压紧气缸活动端设有压紧板;所述涂胶机构包括涂胶气缸,所述涂胶气缸活动端设有安装板,所述安装板下表面设有无杆气缸,所述无杆气缸的滑块设有胶盒,所述胶盒底部设若干漏胶孔,所述胶盒下方设有胶辊;所述粘接机构包括粘接气缸,所述粘接气缸活动端设有粘接板,所述粘接板下表面设有热压板。本实用新型能将胎基布接头处均匀地涂上粘胶,利于热压板对胎基布接头粘接”,该接合设备在工作时,随着胶水的使用,无法实现胶水液面的自主提升,导致胶水蘸取的不便;

[0005] 2、专利文件CN101734502A公开了一种纤维幅材卷筒分切机的幅材接合设备,“用于接合旧幅材(W')和新幅材(W''),其中卷筒分切机包括位于不同竖直平面的第一幅材导引辊(45)和第二幅材导引辊(55),所述幅材在所述导引辊上的行进设置成,第一幅材导引辊(45)导引幅材并贴靠于幅材的第一侧面,第二幅材导引辊(55)导引幅材并贴靠于幅材的第二侧面,卷筒分切机还包括幅材接合设备(30),其设置于幅材(W)在辊(45,55)之间延伸的行进路段上。在幅材接合设备中,新幅材的首端通过重力基本沿正常运行时的幅材行进路线(W1)被输送经过幅材接合设备。本发明还涉及一种用于在卷筒分切机中接合旧幅材(W')和新幅材(W'')的方法”,该接合设备在使用过程中,无法实现接合原料自身性能的检测,导致工作人员在进行接合操作时误不合格的接合原料予以接合处理,使得接合产品的质量难以满足生产质量要求;

[0006] 3、专利文件CN210615629U公开了一种铜带接合设备,“包括底座,所述底座顶部的两侧均固定连接固定架,所述固定架的顶部固定连接有支架,所述支架的底部固定连接固定框,所述固定框内腔的顶部开设有滑槽一,所述滑槽一的内腔滑动连接有滑块一,所述固定框的内腔设置有移动组件,所述支架底部两侧的前侧和后侧均设置有辅助组件。本实用新型通过设置底座、固定架、支架、固定框、滑槽一、滑块一、移动组件、辅助组件和卡板的相互配合,达到了固定效果好的优点,解决了现有的铜带接合设备固定效果差的问题,不会造成钢带焊接不美观,也不会导致焊接效果差,可以满足使用者的需求,提高了铜带接合

设备的实用性”，该接合设备在操作时，无法根据外部环境因素以及接合连接材料之间的差异进行针对性的接合操作处理，易使得接合连接材料的质量难以满足接合需求；

[0007] 4、专利文件CN110729612A公开了一种具有可更换接合工具的接合设备，“包括用于将导线接合到接合表面的接合工具；构造成可释放地定位接合工具的接合工具定位器；构造成保持至少一个接合工具的接合工具保持器；构造成用于在所述接合工具保持器和所述接合工具定位器之间转移所述接合工具的接合工具操纵器；以及接合工具引导件，所述接合工具引导件构造成在所述接合工具操纵器进行转移期间引导所述接合工具由所述接合工具定位器接收”，该接合设备在工作时，无法对接合后的质量进行相应的检测操作，使得接合质量不合格的现象无法及时发现，影响接合操作的质量。

发明内容

[0008] 本发明的目的在于提供一种可保温兼具透气防水布的接合结构，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0009] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种可保温兼具透气防水布的接合结构，包括压合底板，所述压合底板正面和背面顶部的一侧均安装有连接块，两组所述连接块相互靠近的表面通过轴承安装有轴杆，所述轴杆的表面安装有压合顶板；

[0010] 所述压合底板的顶部设有凹陷的蘸胶槽，所述蘸胶槽的内部底壁四角均安装有微型电动伸缩杆，所述微型电动伸缩杆的顶部安装有隔板，所述隔板的顶部安装有荷叶膜，所述蘸胶槽的内壁顶部位置安装有橡胶套，所述橡胶套的内部放置有压力感应器；

[0011] 所述压合顶板远离压合底板的表面安装有两组对称布置的检测支撑块和两组对称布置的通风检测底板，且两组通风检测底板与两组检测支撑块为十字布置。

[0012] 优选的，所述通风检测底板的顶部等距安装有微型风扇，所述通风检测底板的顶部等距安装有通管，且通管位于微型风扇的外侧，所述通管的顶部内嵌安装有激光灯，所述通管的顶部嵌合连接有压板，所述压板的底部等距内嵌安装有压力传感器，所述压板的内部贯穿安装有透明圈，所述压板的顶部等距安装有显示屏，且显示屏位于透明圈的内侧，所述显示屏之间电性连接。

[0013] 优选的，所述蘸胶槽的内部设有加热夹层，所述加热夹层的内部设有隔温层和加热层，且加热层位于隔温层的内侧，所述蘸胶槽的正面贯穿密封安装有黏度传感器，且黏度传感器与加热层电性连接，所述压合底板的正面安装有电子温度计，且电子温度计与加热层电性连接。

[0014] 优选的，所述检测支撑块的正面安装有二号电推杆，所述检测支撑块的背面安装有一号电推杆，所述二号电推杆和一号电推杆的尾端均安装有夹持块，所述夹持块的内部贯穿安装有螺纹定位杆，所述螺纹定位杆的底部安装有橡胶垫，所述检测支撑块的顶部安装有计时器。

[0015] 优选的，所述蘸胶槽的内部滑动安装有抽拉滑板，且抽拉滑板的尾端贯穿延伸出压合底板的内部，所述抽拉滑板的尾端安装有把手，所述抽拉滑板的顶部安装有隔温板。

[0016] 优选的，所述压合顶板的顶部安装有吸盘，所述吸盘的顶部安装有压把，所述压把的表面套接有保护套。

[0017] 优选的，所述压力感应器与微型电动伸缩杆电性连接。

[0018] 优选的,所述显示屏与压力传感器电性连接,所述透明圈的位置与通管的安装位置一一对应,所述透明圈的直径与通管的直径相同。

[0019] 优选的,所述压合底板的顶部设有对称布置的压合槽,且两组压合槽分别位于蘸胶槽的前方和后方,所述压合槽的内部嵌合安装有等长的橡胶块,所述橡胶块的顶部安装有等长的配重块。

[0020] 优选的,该接合结构的工作步骤如下:

[0021] S1、在使用该接合结构进行可保温兼具透气防水布的接合操作前,可先将压合顶板翻转至压合底板的上方,并将两组压板从通管的顶部取下,随即将需要接合处理的两组防水布的一端分别放置在两组通风检测底板顶部的通管顶部,随即将两组压板分别扣合在两组防水布的表面,与此同时,启动激光灯,使得压板内部的透明圈与激光灯发出的灯圈进行重叠,使得压力传感器可与通管对齐;

[0022] S2、之后启动微型风扇,微型风扇转动时产生的风力在通管的引导下吹向防水布的表面,此时微型风扇吹出的风力经过防水布吹向压力传感器,在防水布表面透气性不一致的情况下,压板底部的压力传感器检测的压力值不等,此时压板顶部的多组显示屏显示的数值不相等,此时显示屏处于亮起状态,进而得出该防水布的透气性不一致的结论,将该防水布予以废弃,避免次品与良品之间相互结接合,确保接合后布料内部透气指标的一致性;

[0023] S3、检测结束后,将两组检测合格的防水布调出,随即将压合顶板翻转至压合底板的一侧,将两组防水布需要接合的一端分别铺放在压合槽的表面,随即根据电子温度计检测环境温度的大小,并通过黏度传感器检测蘸胶槽内部胶水的黏度数据,以此控制加热层内部的加热功率大小,避免胶水受热不足无法形成软化胶质形态;

[0024] S4、待胶水处于合适状态后,将其中一组防水布需要接合的一端底部表面放进蘸胶槽的表面,蘸取胶水后可将抽拉滑板合上,对蘸胶槽的表面予以填充平整处理,随即将蘸有胶水的该组防水布翻转,将其铺放在压合槽的表面,并将另一组防水布需要接合的一端表面重叠铺放在蘸有胶水的防水布表面,之后将橡胶块沿着压合槽向下摁压,进而使得两组防水布限位约束在压合底板的顶部表面,之后翻转压合顶板,通过向下摁压,可使得两组防水布在胶水的作用下实现粘接接合;

[0025] S5、在蘸胶过程中,随着胶水取用次数的增加,蘸胶槽内部的胶水量逐渐减少,此时橡胶套内部的压力感应器未受到胶水的挤压,此时压力感应器可向微型电动伸缩杆发送启动信号,进而使得微型电动伸缩杆向上延伸,进而抬升隔板以及荷叶膜,使得蘸胶槽内部的胶水液面向上抬升,使得工作人员仅需将防水布的表面与蘸胶槽的顶部表面接触即可实现相应的蘸胶操作,以此满足后续蘸胶操作的便捷需求;

[0026] S6、接合结束后,可将接合处理后的防水布组合的两端分别放在夹持块的表面,之后转动螺纹定位杆,对防水布组合的两端予以夹持固定处理,之后可同步启动一号电推杆和二号电推杆,进而带动接合处理后的防水布组合的两端向外拉扯,同时启动计时器,在固定时间内,随着一号电推杆和二号电推杆向外延伸距离的拉长而防水布接合处仍保持粘接状态,可判断粘接效果的好坏,以此检验接合处胶水的粘接效果,检验本接合结构的接合质量。

[0027] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0028] 1、本发明通过安装有蘸胶槽、微型电动伸缩杆、隔板和压力感应器，在蘸胶过程中，胶水量减少，压力感应器未受到胶水的挤压，微型电动伸缩杆向上延伸，使得胶水液面上升，使得工作人员仅需将防水布的表面与蘸胶槽的顶部表面接触即可实现相应的蘸胶操作，以此满足后续蘸胶操作的便捷需求。

[0029] 2、本发明通过安装有通风检测底板、微型风扇、通管、激光灯、压板、透明圈和压力传感器，在激光灯和透明圈的配合下，使得压力传感器可与通管对齐，启动微型风扇，在防水布表面透气性不一致的情况下，压板底部的压力传感器检测的压力值不等，此时显示屏处于亮起状态，进而得出该防水布的透气性不一致的结论，确保接合后布料内部透气指标的一致性。

[0030] 3、本发明通过安装有加热夹层、隔温层、加热层、黏度传感器和电子温度计，根据电子温度计检测环境温度的大小，并通过黏度传感器检测蘸胶槽内部胶水的黏度数据，以此控制加热层内部的加热功率大小，避免胶水受热不足无法形成软化胶质形态，而隔温层的内部填充有隔温棉，可有效减少加热层内部热量与蘸胶槽外部进行热量交换，以此减少热量耗损。

[0031] 4、本发明通过安装有检测支撑块、螺纹定位杆、夹持块、一号电推杆、二号电推杆和计时器，将接合处理后的防水布组合的两端分别放在夹持块的表面，之后转动螺纹定位杆，对防水布组合的两端予以夹持固定处理，可同步启动一号电推杆和二号电推杆，进而带动接合处理后的防水布组合的两端向外拉扯，在固定时间内，随着一号电推杆和二号电推杆向外延伸距离的拉长而防水布接合处仍保持粘接状态，可判断粘接效果的好坏，以此检验接合处胶水的粘接效果，检验本接合结构的接合质量。

附图说明

[0032] 图1为本发明的整体结构示意图；

[0033] 图2为本发明的蘸胶槽和加热夹层安装结构示意图；

[0034] 图3为本发明的微型电动伸缩杆、隔板和荷叶膜安装结构示意图；

[0035] 图4为本发明的压力感应器和橡胶套安装结构示意图；

[0036] 图5为本发明的抽拉滑板安装结构示意图；

[0037] 图6为本发明的压合顶板、检测支撑块和通风检测底板安装结构示意图；

[0038] 图7为本发明的通风检测底板、通管、微型风扇和压板安装结构示意图；

[0039] 图8为本发明的压板和压力传感器安装结构示意图。

[0040] 图中：1、压合底板；101、轴杆；102、连接块；2、加热夹层；201、隔温层；202、加热层；203、黏度传感器；204、电子温度计；3、抽拉滑板；301、隔温板；302、把手；4、蘸胶槽；401、微型电动伸缩杆；402、隔板；403、荷叶膜；404、压力感应器；405、橡胶套；5、压合顶板；501、压把；502、吸盘；503、保护套；6、检测支撑块；601、螺纹定位杆；602、夹持块；603、一号电推杆；604、二号电推杆；605、计时器；7、通风检测底板；701、微型风扇；702、通管；703、激光灯；704、压板；705、透明圈；706、压力传感器；707、显示屏；8、压合槽；801、配重块；802、橡胶块。

具体实施方式

[0041] 下面将接合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完

整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0042] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0043] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0044] 实施例一

[0045] 请参阅图1-图5,本发明提供一种实施例:一种可保温兼具透气防水布的接合结构,包括压合底板1和蘸胶槽4,压合底板1正面和背面顶部的一侧均安装有连接块102,两组连接块102相互靠近的表面通过轴承安装有轴杆101。

[0046] 具体的,通过轴杆101和连接块102的配合,可使得压合顶板5能够进行翻转操作,以便对压合底板1表面的防水布料进行接合操作。

[0047] 压合底板1的顶部设有凹陷的蘸胶槽4,蘸胶槽4的内部底壁四角均安装有微型电动伸缩杆401,微型电动伸缩杆401的顶部安装有隔板402,隔板402的顶部安装有荷叶膜403,蘸胶槽4的内壁顶部位置安装有橡胶套405,橡胶套405的内部放置有压力感应器404;

[0048] 压力感应器404与微型电动伸缩杆401电性连接。

[0049] 具体的,在蘸胶过程中,随着胶水取用次数的增加,蘸胶槽4内部的胶水量逐渐减少,此时橡胶套405内部的压力感应器404未受到胶水的挤压,此时压力感应器404可向微型电动伸缩杆401发送启动信号,进而使得微型电动伸缩杆401向上延伸,进而抬升隔板402以及荷叶膜403,使得蘸胶槽4内部的胶水液面向上抬升,使得工作人员仅需将防水布的表面与蘸胶槽4的顶部表面接触即可实现相应的蘸胶操作,以此满足后续蘸胶操作的便捷需求。

[0050] 而荷叶膜403具有较强的表面张力,可减少胶水对隔板402的粘接作用,进而减少胶水不必要的浪费,橡胶套405可伸缩舒展,具有弹性恢复的性能,因此可为压力感应器404提供隔离防胶保护的同时,确保胶水上升时胶水与压力感应器404的充分接触,以保证压力感应器404检测数据的准确性。

[0051] 蘸胶槽4的内部滑动安装有抽拉滑板3,且抽拉滑板3的尾端贯穿延伸出压合底板1的内部,抽拉滑板3的尾端安装有把手302,抽拉滑板3的顶部安装有隔温板301。

[0052] 具体的,握住把手302即可带动抽拉滑板3沿着蘸胶槽4水平移动,进而可对蘸胶槽4形成遮挡、暴露的效果,方便蘸胶操作以及蘸胶结束后的填充压平需求,隔温板301的使用,可减少蘸胶槽4内部加热温度的传递,进而避免接合操作中胶水固结过程受到相关影响。

[0053] 轴杆101的表面安装有压合顶板5,压合顶板5的顶部安装有吸盘502,吸盘502的顶

部安装有压把501,压把501的表面套接有保护套503。

[0054] 具体的,吸盘502可使得压把501与压合顶板5保持较为灵活的连接方式,减少本接合操作进行防水布透气性检测以及接合质量检测时的组件干扰,保护套503为海绵圈制成,可使得工作人员握住压把501操作时手部与压把501之间保持柔性接触,方便压把501的使用。

[0055] 压合底板1的顶部设有对称布置的压合槽8,且两组压合槽8分别位于蘸胶槽4的前方和后方,压合槽8的内部嵌合安装有等长的橡胶块802,橡胶块802的顶部安装有等长的配重块801。

[0056] 具体的,压合槽8为向下凹陷的设计,将防水布铺放在压合底板1的表面时,将配重块801和橡胶块802扣合进压合槽8内部后,即可实现防水布的压合限位处理,并借助橡胶块802的摩擦作用,保持防水布的稳定限位,减少防水布的滑移。

[0057] 实施例二

[0058] 请参阅图6-图8,本发明提供一种实施例:一种可保温兼具透气防水布的接合结构,包括通风检测底板7,压合顶板5远离压合底板1的表面安装有两组对称布置的检测支撑块6和两组对称布置的通风检测底板7,且两组通风检测底板7与两组检测支撑块6为十字布置,通风检测底板7的顶部等距安装有微型风扇701,通风检测底板7的顶部等距安装有通管702,且通管702位于微型风扇701的外侧,通管702的顶部内嵌安装有激光灯703,通管702的顶部嵌合连接有压板704,压板704的底部等距内嵌安装有压力传感器706,压板704的内部贯穿安装有透明圈705,压板704的顶部等距安装有显示屏707,且显示屏707位于透明圈705的内侧,显示屏707之间电性连接。

[0059] 显示屏707与压力传感器706电性连接,透明圈705的位置与通管702的安装位置一一对应,透明圈705的直径与通管702的直径相同。

[0060] 具体的,将防水布放置在通管702顶部,随即将两组压板704分别扣合在两组防水布的表面,与此同时,启动激光灯703,使得压板704内部的透明圈705与激光灯703发出的灯圈进行重叠,使得压力传感器706可与通管702对齐,进而确保压力传感器706可将通管702的管口予以封堵处理,之后启动微型风扇701,微型风扇701转动时产生的风力在通管702的引导下吹向防水布的表面,此时微型风扇701吹出的风力经过防水布吹向压力传感器706,在防水布表面透气性不一致的情况下,压板704底部的压力传感器706检测的压力值不等,此时压板704顶部的多组显示屏707显示的数值不相等,此时显示屏707处于亮起状态,进而得出该防水布的透气性不一致的结论,将该防水布予以废弃,避免次品与良品之间相互接合,确保接合后布料内部透气指标的一致性。

[0061] 实施例三

[0062] 请参阅图1和图2,本发明提供一种实施例:一种可保温兼具透气防水布的接合结构,包括加热夹层2,蘸胶槽4的内部设有加热夹层2,加热夹层2的内部设有隔温层201和加热层202,且加热层202位于隔温层201的内侧,蘸胶槽4的正面贯穿密封安装有黏度传感器203,且黏度传感器203与加热层202电性连接,压合底板1的正面安装有电子温度计204,且电子温度计204与加热层202电性连接。

[0063] 具体的,根据电子温度计204检测环境温度的大小,并通过黏度传感器203检测蘸胶槽4内部胶水的黏度数据,以此控制加热层202内部的加热功率大小,避免胶水受热不足

无法形成软化胶质形态,而隔温层201的内部填充有隔温棉,可有效减少加热层202内部热量与蘸胶槽4外部进行热量交换,以此减少热量耗损。

[0064] 实施例四

[0065] 请参阅图6,本发明提供一种实施例:一种可保温兼具透气防水布的接合结构,包括检测支撑块6,检测支撑块6的正面安装有二号电推杆604,检测支撑块6的背面安装有一号电推杆603,二号电推杆604和一号电推杆603的尾端均安装有夹持块602,夹持块602的内部贯穿安装有螺纹定位杆601,螺纹定位杆601的底部安装有橡胶垫,检测支撑块6的顶部安装有计时器605。

[0066] 具体的,接合结束后,可将接合处理后的防水布组合的两端分别放在夹持块602的表面,之后转动螺纹定位杆601,对防水布组合的两端予以夹持固定处理,之后可同步启动一号电推杆603和二号电推杆604,进而带动接合处理后的防水布组合的两端向外拉扯,同时启动计时器605,在固定时间内,随着一号电推杆603和二号电推杆604向外延伸距离的拉长而防水布接合处仍保持粘接状态,可判断粘接效果的好坏,以此检验接合处胶水的粘接效果,检验本接合结构的接合质量。

[0067] 该接合结构的工作步骤如下:

[0068] S1、在使用该接合结构进行可保温兼具透气防水布的接合操作前,可先将压合顶板5翻转至压合底板1的上方,并将两组压板704从通管702的顶部取下,随即将需要接合处理的两组防水布的一端分别放置在两组通风检测底板7顶部的通管702顶部,随即将两组压板704分别扣合在两组防水布的表面,与此同时,启动激光灯703,使得压板704内部的透明圈705与激光灯703发出的灯圈进行重叠,使得压力传感器706可与通管702对齐;

[0069] S2、之后启动微型风扇701,微型风扇701转动时产生的风力在通管702的引导下吹向防水布的表面,此时微型风扇701吹出的风力经过防水布吹向压力传感器706,在防水布表面透气性不一致的情况下,压板704底部的压力传感器706检测的压力值不等,此时压板704顶部的多组显示屏707显示的数值不相等,此时显示屏707处于亮起状态,进而得出该防水布的透气性不一致的结论,将该防水布予以废弃,避免次品与良品之间相互结接合,确保接合后布料内部透气指标的一致性;

[0070] S3、检测结束后,将两组检测合格的防水布调出,随即将压合顶板5翻转至压合底板1的一侧,将两组防水布需要接合的一端分别铺放在压合槽8的表面,随即根据电子温度计204检测环境温度的大小,并通过黏度传感器203检测蘸胶槽4内部胶水的黏度数据,以此控制加热层202内部的加热功率大小,避免胶水受热不足无法形成软化胶质形态;

[0071] S4、待胶水处于合适状态后,将其中一组防水布需要接合的一端底部表面放进蘸胶槽4的表面,蘸取胶水后可将抽拉滑板3合上,对蘸胶槽4的表面予以填充平整处理,随即将蘸有胶水的该组防水布翻转,将其铺放在压合槽8的表面,并将另一组防水布需要接合的一端表面重叠铺放在蘸有胶水的防水布表面,之后将橡胶块802沿着压合槽8向下摁压,进而使得两组防水布限位约束在压合底板1的顶部表面,之后翻转压合顶板5,通过向下摁压,可使得两组防水布在胶水的作用下实现粘接接合;

[0072] S5、在蘸胶过程中,随着胶水取用次数的增加,蘸胶槽4内部的胶水量逐渐减少,此时橡胶套405内部的压力感应器404未受到胶水的挤压,此时压力感应器404可向微型电动伸缩杆401发送启动信号,进而使得微型电动伸缩杆401向上延伸,进而抬升隔板402以及荷

叶膜403,使得蘸胶槽4内部的胶水液面向上抬升,使得工作人员仅需将防水布的表面与蘸胶槽4的顶部表面接触即可实现相应的蘸胶操作,以此满足后续蘸胶操作的便捷需求;

[0073] S6、接合结束后,可将接合处理后的防水布组合的两端分别放在夹持块602的表面,之后转动螺纹定位杆601,对防水布组合的两端予以夹持固定处理,之后可同步启动一号电推杆603和二号电推杆604,进而带动接合处理后的防水布组合的两端向外拉扯,同时启动计时器605,在固定时间内,随着一号电推杆603和二号电推杆604向外延伸距离的拉长而防水布接合处仍保持粘接状态,可判断粘接效果的好坏,以此检验接合处胶水的粘接效果,检验本接合结构的接合质量。

[0074] 工作原理:在使用该接合结构进行可保温兼具透气防水布的接合操作前,可先将压合顶板5翻转至压合底板1的上方,并将两组压板704从通管702的顶部取下,随即将需要接合处理的两组防水布的一端分别放置在两组通风检测底板7顶部的通管702顶部,随即将两组压板704分别扣合在两组防水布的表面,与此同时,启动激光灯703,使得压板704内部的透明圈705与激光灯703发出的灯圈进行重叠,使得压力传感器706可与通管702对齐;

[0075] 之后启动微型风扇701,微型风扇701转动时产生的风力在通管702的引导下吹向防水布的表面,此时微型风扇701吹出的风力经过防水布吹向压力传感器706,在防水布表面透气性不一致的情况下,压板704底部的压力传感器706检测的压力值不等,此时压板704顶部的多组显示屏707显示的数值不相等,此时显示屏707处于亮起状态,进而得出该防水布的透气性不一致的结论,将该防水布予以废弃,避免次品与良品之间相互结接合,确保接合后布料内部透气指标的一致性;

[0076] 检测结束后,将两组检测合格的防水布调出,随即将压合顶板5翻转至压合底板1的一侧,将两组防水布需要接合的一端分别铺放在压合槽8的表面,随即根据电子温度计204检测环境温度的大小,并通过黏度传感器203检测蘸胶槽4内部胶水的黏度数据,以此控制加热层202内部的加热功率大小,避免胶水受热不足无法形成软化胶质形态;

[0077] 待胶水处于合适状态后,将其中一组防水布需要接合的一端底部表面放进蘸胶槽4的表面,蘸取胶水后可将抽拉滑板3合上,对蘸胶槽4的表面予以填充平整处理,随即将蘸有胶水的该组防水布翻转,将其铺放在压合槽8的表面,并将另一组防水布需要接合的一端表面重叠铺放在蘸有胶水的防水布表面,之后将橡胶块802沿着压合槽8向下摁压,进而使得两组防水布限位约束在压合底板1的顶部表面,之后翻转压合顶板5,通过向下摁压,可使得两组防水布在胶水的作用下实现粘接接合;

[0078] 在蘸胶过程中,随着胶水取用次数的增加,蘸胶槽4内部的胶水量逐渐减少,此时橡胶套405内部的压力感应器404未受到胶水的挤压,此时压力感应器404可向微型电动伸缩杆401发送启动信号,进而使得微型电动伸缩杆401向上延伸,进而抬升隔板402以及荷叶膜403,使得蘸胶槽4内部的胶水液面向上抬升,使得工作人员仅需将防水布的表面与蘸胶槽4的顶部表面接触即可实现相应的蘸胶操作,以此满足后续蘸胶操作的便捷需求;

[0079] 接合结束后,可将接合处理后的防水布组合的两端分别放在夹持块602的表面,之后转动螺纹定位杆601,对防水布组合的两端予以夹持固定处理,之后可同步启动一号电推杆603和二号电推杆604,进而带动接合处理后的防水布组合的两端向外拉扯,同时启动计时器605,在固定时间内,随着一号电推杆603和二号电推杆604向外延伸距离的拉长而防水布接合处仍保持粘接状态,可判断粘接效果的好坏,以此检验接合处胶水的粘接效果,检验

本接合结构的接合质量。

[0080] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

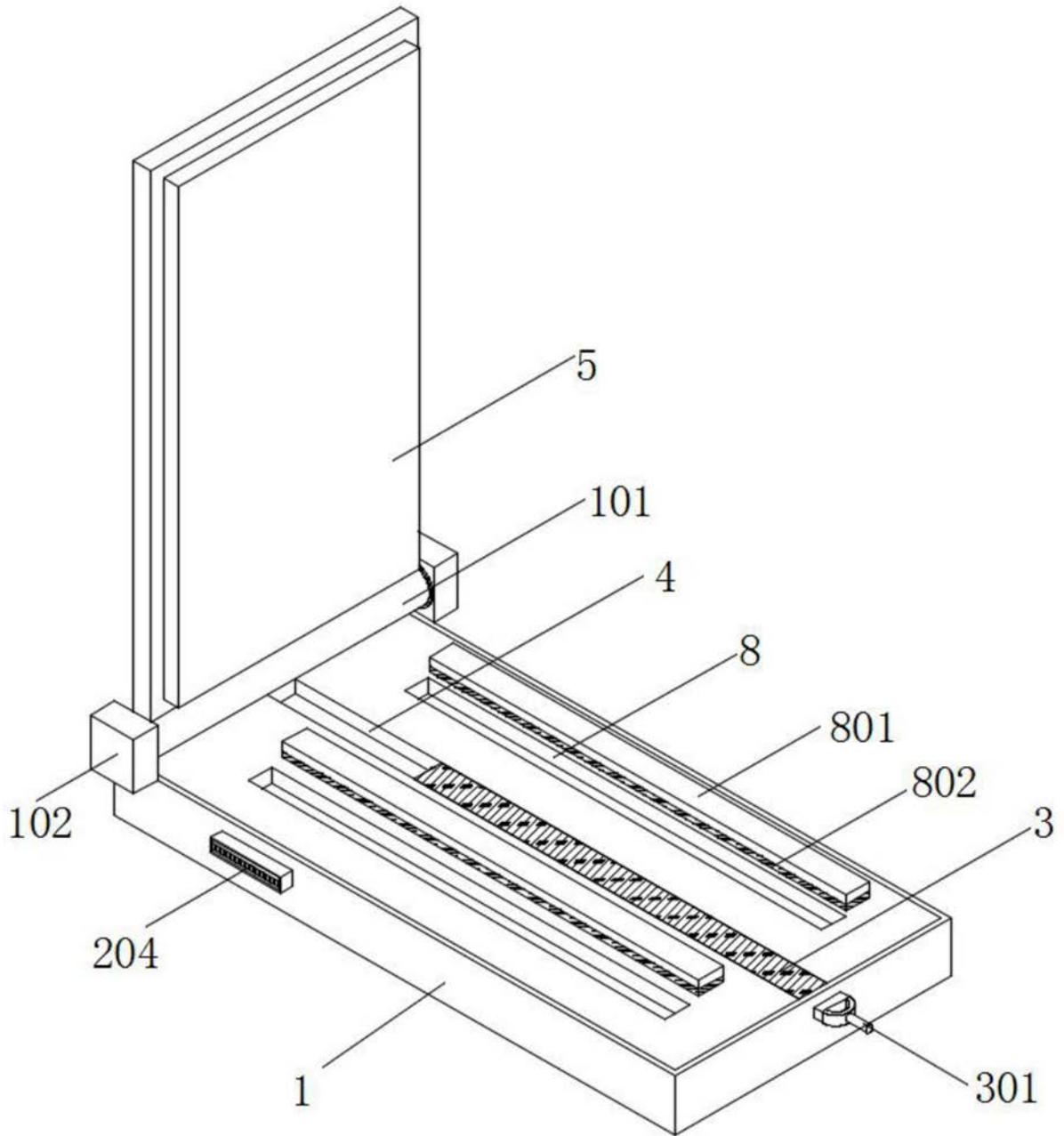


图1

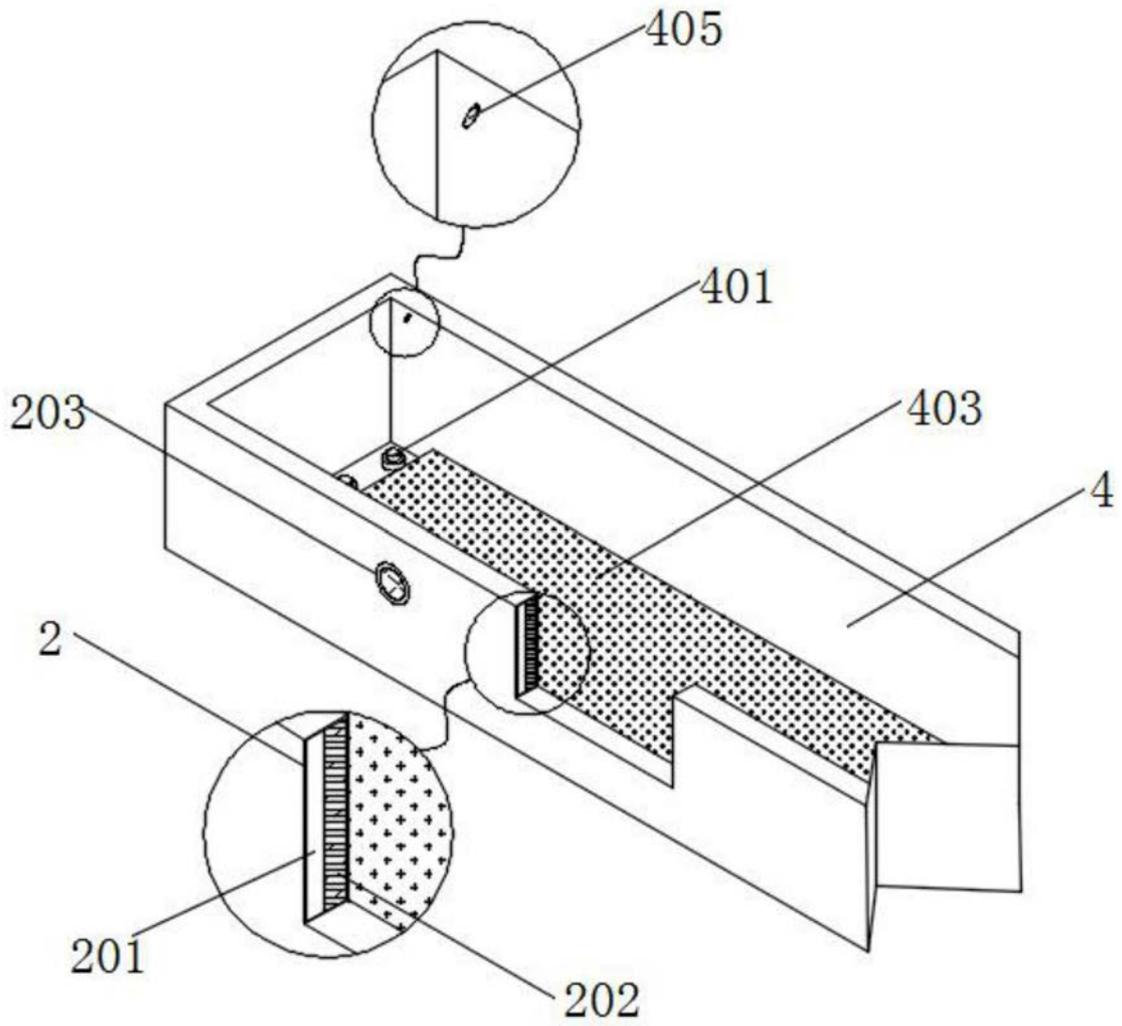


图2

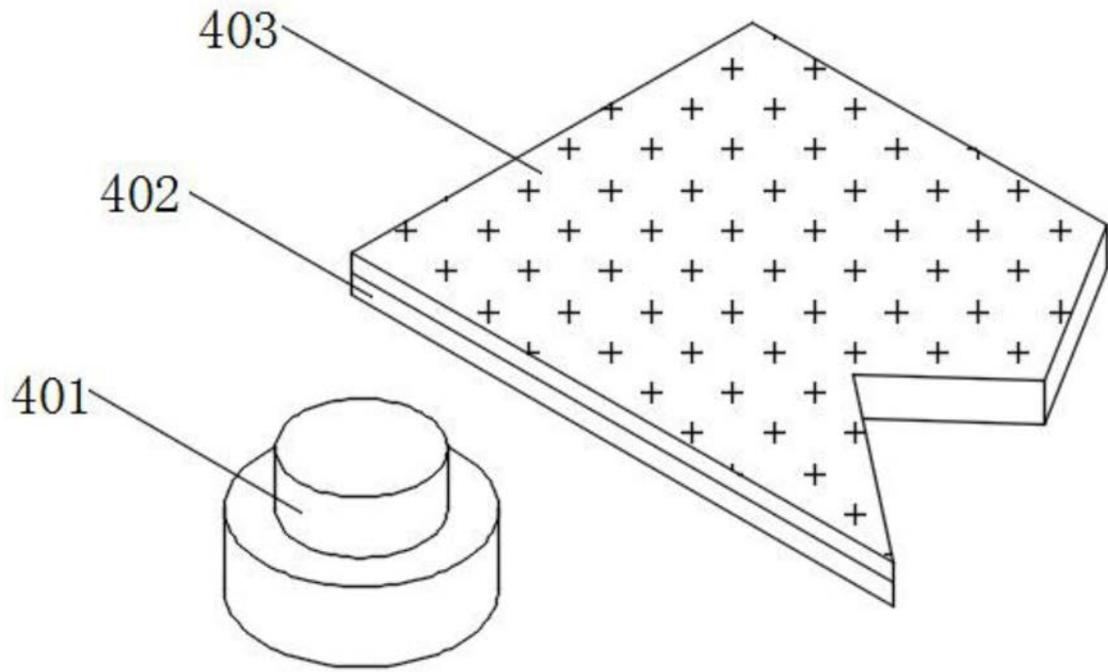


图3

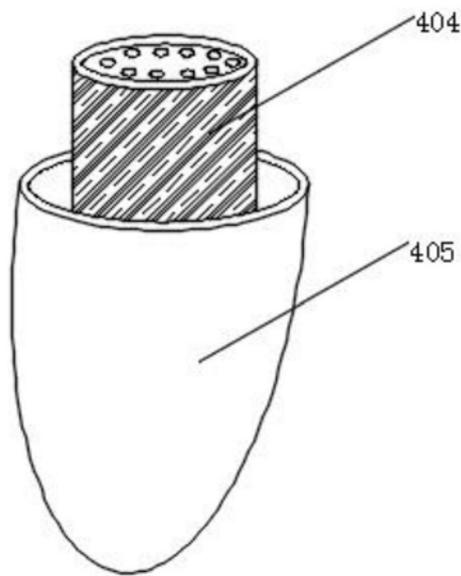


图4

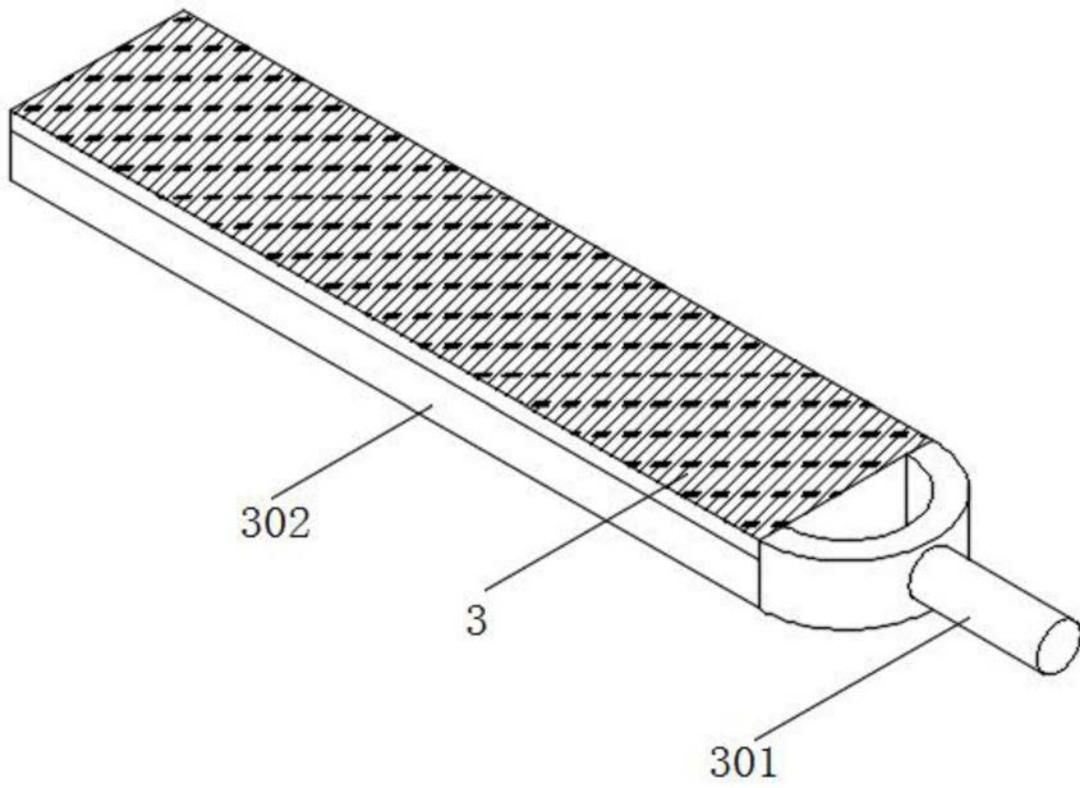


图5

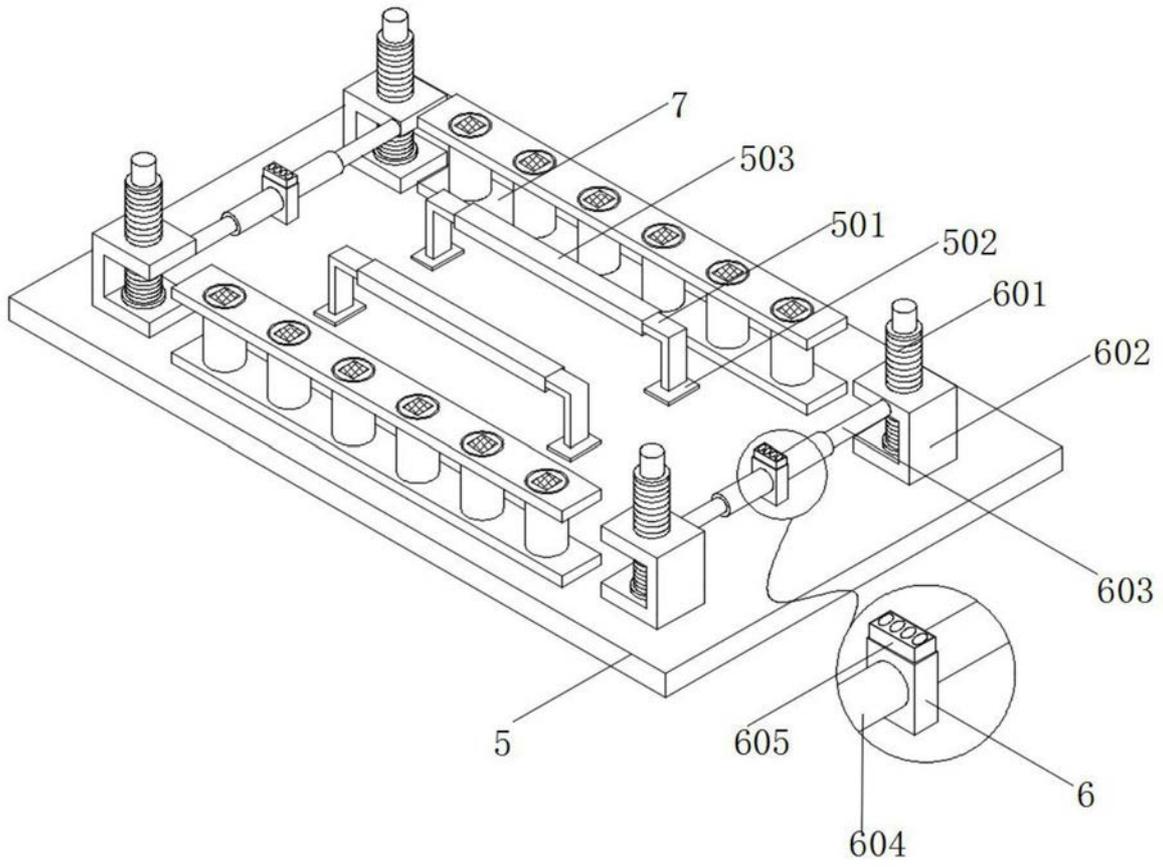


图6

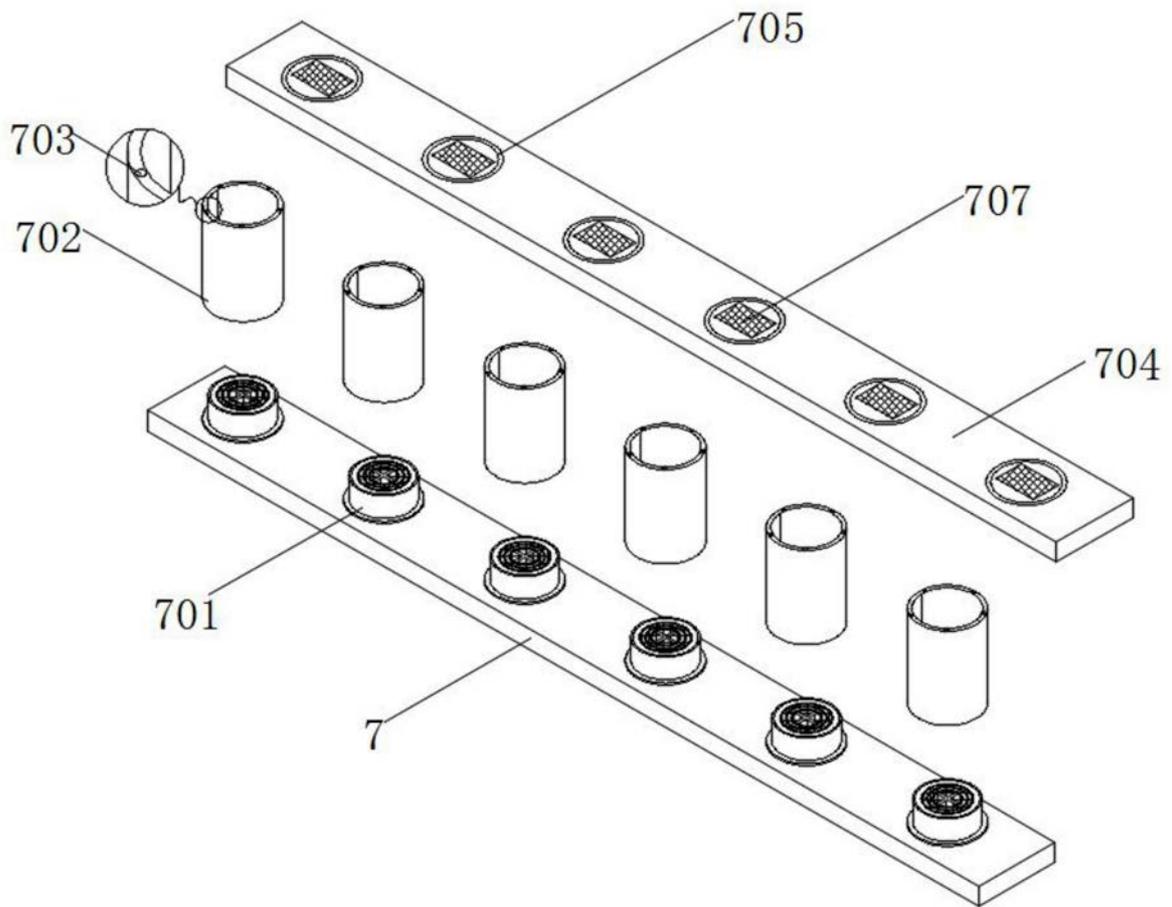


图7

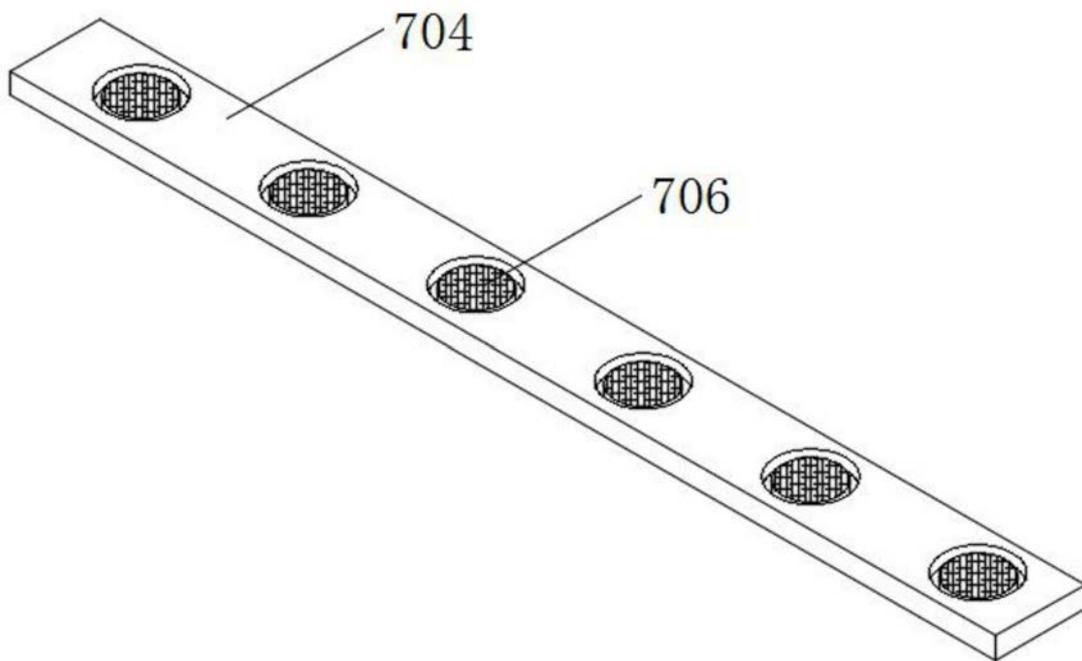


图8