



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203094646 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201320007723. 5

(22) 申请日 2013. 01. 08

(73) 专利权人 深圳市金数码实业发展有限公司

地址 518000 广东省深圳市光明新区公明办事处李松蓢社区第一工业区第 104 栋、105 栋

(72) 发明人 刘赣利

(74) 专利代理机构 深圳市精英专利事务所

44242

代理人 李新林

(51) Int. Cl.

B65D 19/24 (2006. 01)

B65D 19/38 (2006. 01)

B65D 21/032 (2006. 01)

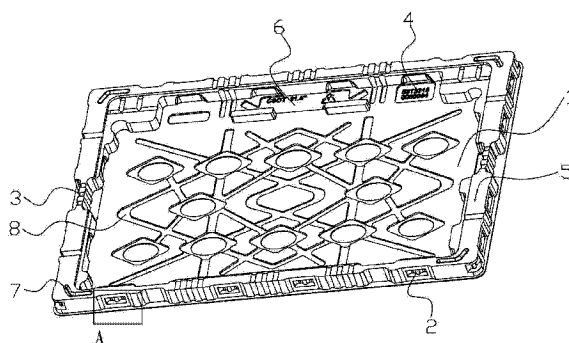
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种吸塑托盘

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吸塑托盘,包括一底板,所述底板的四周向上延设有一框体,所述框体的侧面设有若干叠放顶位,所述叠放顶位呈一凹槽状。本实用新型通过在框体的侧面设置叠放顶位,托盘叠放时,下方托盘的叠放顶位支撑上方的托盘从而使托盘内的产品不受挤压,有效保护产品;叠放顶位为向内凹陷的凹槽,叠放顶位的设置不增加托盘的占用空间;底板和框体上设置的加强筋结构可增强托盘的承重能力,提高本实用新型的品质。



1. 一种吸塑托盘,其特征在于:包括一底板(1),所述底板(1)的四周向上延设有一框体(5),所述底板(1)与框体(5)形成一容置空间,所述框体(5)的侧面设有若干叠放顶位(2),所述叠放顶位(2)呈一凹槽状。

2. 根据权利要求1所述一种吸塑托盘,其特征在于:所述框体(5)上设有若干第一加强筋(3)和第三加强筋(7)。

3. 根据权利要求1所述一种吸塑托盘,其特征在于:所述底板(1)上设有第二加强筋(8)。

4. 根据权利要求1所述一种吸塑托盘,其特征在于:所述底板(1)上还设有至少一信息标示框(4)。

一种吸塑托盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种塑料制品,尤其涉及一种吸塑托盘。

背景技术

[0002] 仓储和物流配送中,产品包装经常使用到吸塑制品。吸塑制品是应用吸塑工艺对塑料进行加工而成的产品,其加工原理是将平展的塑料硬片材料加热变软后,用真空将其吸附于模具表面,然后冷却成型。吸塑制品广泛应用于电子电器行业、食品行业、五金工具、化妆品行业、玩具行业、日用品行业和文具文体用品等行业。使用吸塑制品的优点有:重量轻、运输方便、密封性能好、节省原辅材料,符合环保绿色包装的要求;可应用于任何异形产品,装箱无需另加缓冲材料;包装透明可见,外形美观,便于销售,并适合机械化、自动化包装,便于现代化管理、节省人力、提高效率。吸塑托盘属于吸塑制品的一种类型。一般的吸塑托盘,尤其是其内装有产品时不适于直接层叠,因为吸塑托盘上缺少有效的支撑面用于支撑其上方的吸塑托盘,上方吸塑托盘的盘底会直接压到下方吸塑托盘内而导致产品受到挤压。因此,一般需要将吸塑托盘连同产品一起装入包装盒后或使用其他辅助配件才能将其叠放。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为克服现有技术的缺陷,而提供一种可直接叠放且不会对托盘内的产品造成挤压的吸塑托盘。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:一种吸塑托盘,包括一底板,所述底板的四周向上延设有一框体,所述底板与框体形成一容置空间,所述框体的侧面设有若干叠放顶位,所述叠放顶位呈一凹槽状。

[0005] 进一步说,所述框体上设有若干第一加强筋和第三加强筋。

[0006] 进一步说,所述底板上设有第二加强筋。

[0007] 进一步说,所述底板上还设有至少一信息标示框。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过在框体的侧面设置叠放顶位,托盘叠放时,下方托盘的叠放顶位支撑上方的托盘从而使托盘内的产品不受挤压,有效保护产品;叠放顶位为向内凹陷的凹槽,叠放顶位的设置不增加托盘的占用空间;底板和框体上设置的加强筋结构可增强托盘的承重能力,提高本实用新型的品质。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0010] 图2为图1中A局部的放大视图;

[0011] 图3为本实用新型的俯视结构示意图;

[0012] 图4为本实用新型的侧视结构示意图;

[0013] 图5为本实用新型两个吸塑托盘重叠时的剖面示意图。

具体实施方式

[0014] 为了更充分理解本实用新型的技术内容,下面结合具体实施例对本实用新型的技术方案进一步介绍和说明。

[0015] 参照图 1 至图 5,本实用新型提供一种吸塑托盘,包括底板 1、框体 5、叠放顶位 2、第一加强筋 3、第二加强筋 8 和信息标示框 4。所述底板 1 的四 周向上延设有一框体 5,所述底板 1 与框体 5 形成一容置空间,底板 1 上设有第二加强筋 8。通过设置第二加强筋 8 可增强底板 1 的强度,提高底板 1 的承重能力。底板 1 上还设有一用于标示产品的相关信息的信息标示框 4 和一用于标示环保标志的信息标示框 6。所述框体 5 的侧面设有 20 个叠放顶位 2,叠放顶位 2 呈一向内凹陷的凹槽状。通过在框体 5 的侧面设置叠放顶位 2 可使托盘直接叠放时,下方托盘的框体 5 上表面与上方托盘的叠放顶位 2 相抵接从而支撑上方托盘,避免上方托盘下压使下方托盘内的产品受到挤压甚至损坏。框体 5 上设有若干与边框垂直的第一加强筋 3,在框体 5 的四个转角处均设有一与转角配合的呈弯折状的第三加强筋 7。通过在框体 5 上设置第一加强筋 3 和第三加强筋 7 可增加框体 5 的强度。

[0016] 需要说明的是,框体 5 侧面所设置的叠放顶位 2 的个数及叠放顶位 2 的位置可依据具体吸塑托盘的设计要求而设定。

[0017] 以上所述仅以实施例来进一步说明本实用新型的技术内容,以便于读者更容易理解,但不代表本实用新型的实施方式仅限于此,任何依本实用新型所做的技术延伸或再创造,均受本发明的保护。

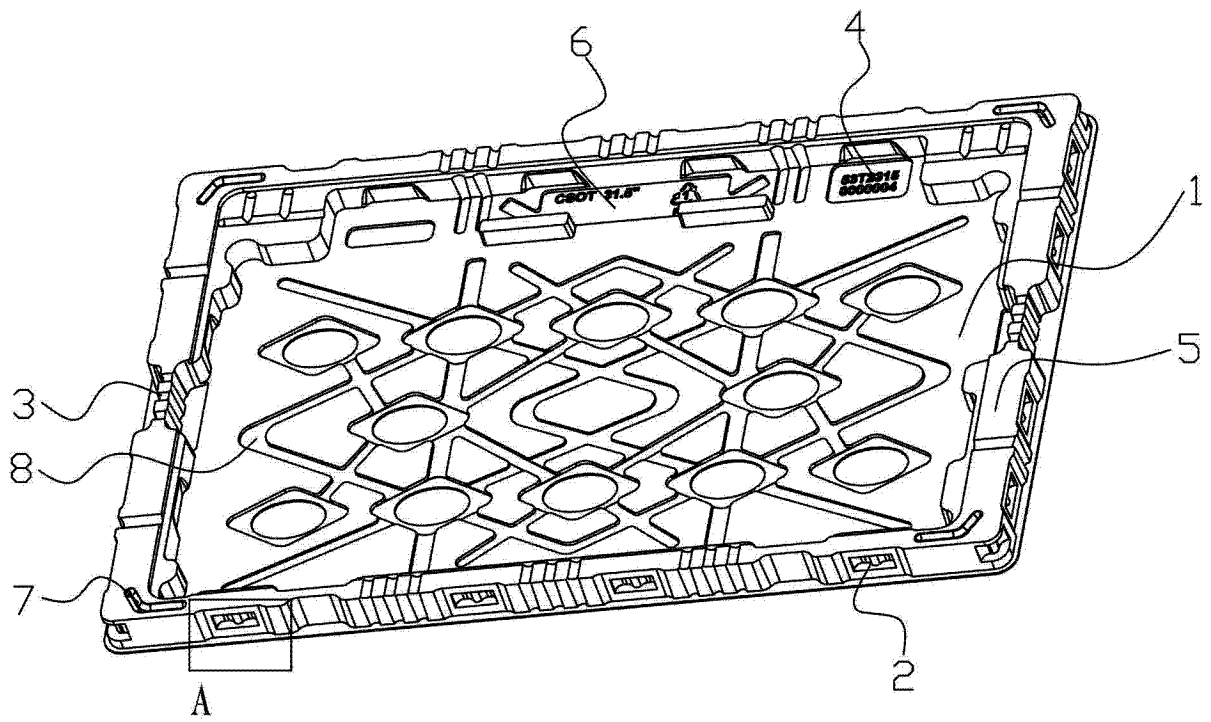


图 1

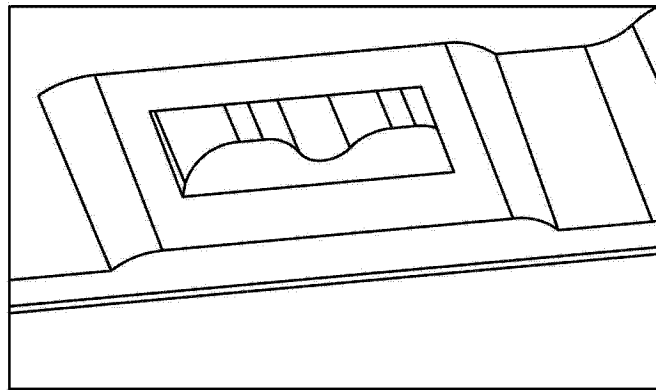


图 2

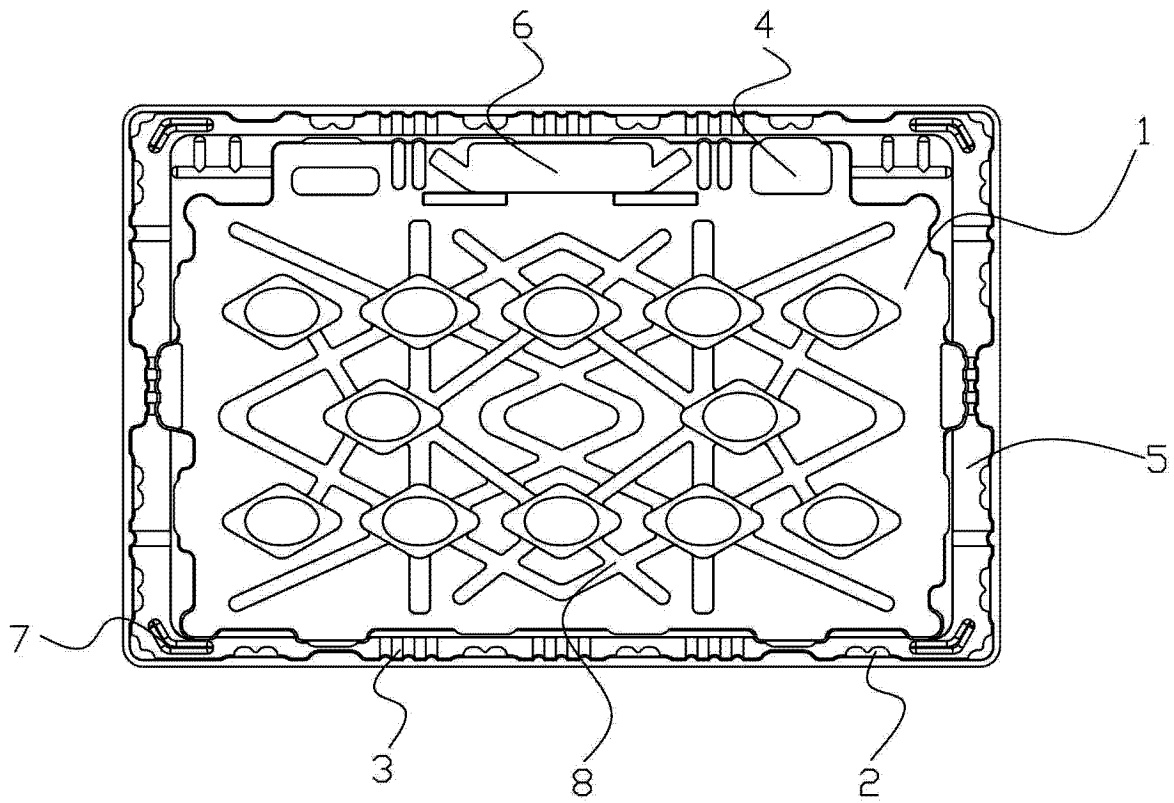


图 3

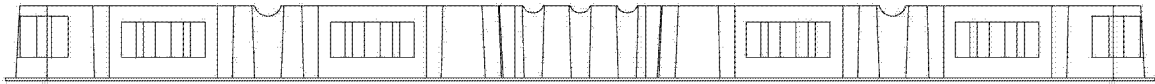


图 4

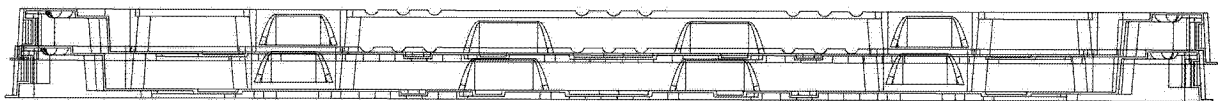


图 5