



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212718512 U

(45) 授权公告日 2021.03.16

(21) 申请号 202021176113.4

(22) 申请日 2020.06.23

(73) 专利权人 河南亿阳管业科技有限公司

地址 457000 河南省濮阳市华龙区濮东产
业聚集区新东路北段

(72) 发明人 杨彦伟 田建忠

(74) 专利代理机构 郑州优盾知识产权代理有限
公司 41125

代理人 孙海博

(51) Int. Cl.

F16L 21/08 (2006.01)

F16L 59/12 (2006.01)

F16L 59/02 (2006.01)

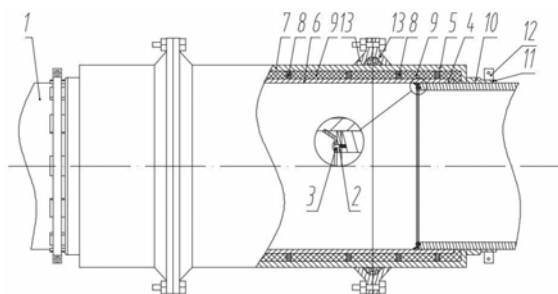
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

保温管连接装置

(57) 摘要

本实用新型提出一种保温管连接装置,包括两个保温管,保温管的端面上设有固定环,固定环上设有保温环,保温环与保温管上贴合的端部内管配合,端部内管上设有端部外管,端部外管的外端部向内延伸贴合保温管,端部内管与端部外管之间设有保温层,两个端部内管之间设有中间内管,两个端部外管之间设有中间外管,中间内管和中间外管之间设有保温层,端部外管和中间外管外侧设有弯折板,两个弯折板通过螺栓贴合连接,并两个弯折板之间设有保温件。本实用新型的优点:将一体式的对接管分为多段,可以先将端部管件安装在固定的保温管上,然后在两个端部管件之间安装中间管件,实现特定情况下对接管的安装。



1. 一种保温管连接装置,包括两个保温管(1),其特征在于:所述的保温管(1)的端面上设有固定环(2),固定环(2)上设有保温环(3),保温环(3)与保温管(1)上贴合的端部内管(4)配合,端部内管(4)上设有端部外管(5),端部外管(5)的外端部向内延伸贴合保温管(1),端部内管(4)与端部外管(5)之间设有保温层(9),两个端部内管(4)之间设有中间内管(6),两个端部外管(5)之间设有中间外管(7),中间内管(6)和中间外管(7)之间设有保温层(9),端部外管(5)和中间外管(7)外侧设有弯折板(13),两个弯折板(13)通过螺栓贴合连接,并两个弯折板(13)之间设有保温件。

2. 根据权利要求1所述的保温管连接装置,其特征在于:所述的保温环(3)粘贴在固定环(2)上,固定环(2)和保温环(3)通过螺钉固定在保温管(1)的端面上。

3. 根据权利要求1或2所述的保温管连接装置,其特征在于:所述的保温环(3)为聚氨酯材质。

4. 根据权利要求1所述的保温管连接装置,其特征在于:所述的端部内管(4)通过支架(8)与端部外管(5)连接,中间内管(6)通过支架(8)与中间外管(7)连接。

5. 根据权利要求1所述的保温管连接装置,其特征在于:所述的保温层(9)为聚氨酯材质。

6. 根据权利要求1所述的保温管连接装置,其特征在于:所述的端部外管(5)的外端部与固定套(10)连接,固定套(10)上设有沿周向布置的箍板(11),箍板(11)通过抱箍(12)箍紧在保温管(1)上。

7. 根据权利要求1所述的保温管连接装置,其特征在于:所述的端部外管(5)和中间外管(7)均与弯折板(13)焊接。

8. 根据权利要求1或7所述的保温管连接装置,其特征在于:所述的保温件为等腰梯形截面。

9. 根据权利要求1所述的保温管连接装置,其特征在于:所述的保温件为聚氨酯材料。

保温管连接装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道安装,特别是指一种保温管连接装置。

背景技术

[0002] 在保温管的敷设安装中,时常需要对接管将两个保温管过渡连通。传统的安装方式为,固定一个保温管之间,穿入安装对接管,然后再穿入安装另一个保温管。但是在特定情况下,需要先将两个保温管固定安装,最后安装对接管,此时传统一体式的对接管无法穿入保温管,无法进行安装。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出一种保温管连接装置,解决了一体式对接管安装局限性的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种保温管连接装置,包括两个保温管,保温管的端面上设有固定环,固定环上设有保温环,保温环与保温管上贴合的端部内管配合,端部内管上设有端部外管,端部外管的外端部向内延伸贴合保温管,端部内管与端部外管之间设有保温层,两个端部内管之间设有中间内管,两个端部外管之间设有中间外管,中间内管和中间外管之间设有保温层,端部外管和中间外管外侧设有弯折板,两个弯折板通过螺栓贴合连接,并两个弯折板之间设有保温件。

[0005] 所述的保温环粘贴在固定环上,固定环和保温环通过螺钉固定在保温管的端面上。

[0006] 所述的保温环为聚氨酯材质。

[0007] 所述的端部内管通过支架与端部外管连接,中间内管通过支架与中间外管连接。

[0008] 所述的保温层为聚氨酯材质。

[0009] 所述的端部外管的外端部与固定套连接,固定套上设有沿周向布置的箍板,箍板通过抱箍箍紧在保温管上。

[0010] 所述的端部外管和中间外管均与弯折板焊接。

[0011] 所述的保温件为等腰梯形截面。

[0012] 所述的保温件为聚氨酯材料。

[0013] 本实用新型的优点:将一体式的对接管分为多段,可以先将端部管件安装在固定的保温管上,然后在两个端部管件之间安装中间管件,实现特定情况下对接管的安装。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型结构主视图。

[0016] 图2为本实用新型结构侧视图。

[0017] 图中:1-保温管,2-固定环,3-保温环,4-端部内管,5-端部外管,6-中间内管,7-中间外管,8-支架,9-保温层,10-固定套,11-箍板,12-抱箍,13-弯折板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有付出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 如图1和2所示,一种保温管连接装置,包括两个需要对接连通的保温管1,保温管预先固定安装,不能自由活动。保温管1的端面上设有固定环2,固定环2上粘贴设有保温环3,保温环3采用隔热的聚氨酯材质,固定环2和保温环3通过螺钉固定在保温管1的端面上。保温环3与保温管1上贴合的端部内管4配合,保温环对保温管与端部内管之间的间隙进行保温封堵,减少对接管处的热量泄漏。

[0020] 端部内管4上通过支架8设有端部外管5,端部外管5的外端部向内延伸贴合保温管1,端部内管4与端部外管5之间设有保温层9,保温层9采用隔热的聚氨酯材质。端部外管能够包裹保温层,避免保温层的两端外漏,形成完整有效的保温隔热空间。

[0021] 两个端部内管4之间设有中间内管6,两个端部外管5之间设有中间外管7,中间内管6上通过支架8设有中间外管7,中间内管6和中间外管7之间设有保温层9。端部内管和端部外管形成端部管件,可以先穿设在保温管的端部。中间内管和中间外管形成中间管件,在端部管件安装后,连接在两个端部管件之间,实现在固定的保温管之间安装对接管。

[0022] 端部外管5和中间外管7外侧焊接设有弯折板13,两个弯折板13通过螺栓贴合连接,并两个弯折板13之间设有保温件,保温件为等腰梯形截面,保温件采用隔热的聚氨酯材料。通过弯折板实现端部外管和中间外管之间的拆卸安装,利用保温件对端部管件和中间管件之间的间隙进行保温封堵,减少热量的泄漏。

[0023] 端部外管5的外端部与固定套10焊接连接,固定套10上设有沿周向布置的箍板11,箍板11通过抱箍12箍紧在保温管1上。抱箍包括两个半环形的套环,套环之间通过螺栓连接。将两个套环连接为一体,通过箍板与保温管的贴合压紧,实现对接管在两个保温管之间的固定,不需要在保温管上增加额外的连接结构,结构简单,操作也较为方便。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

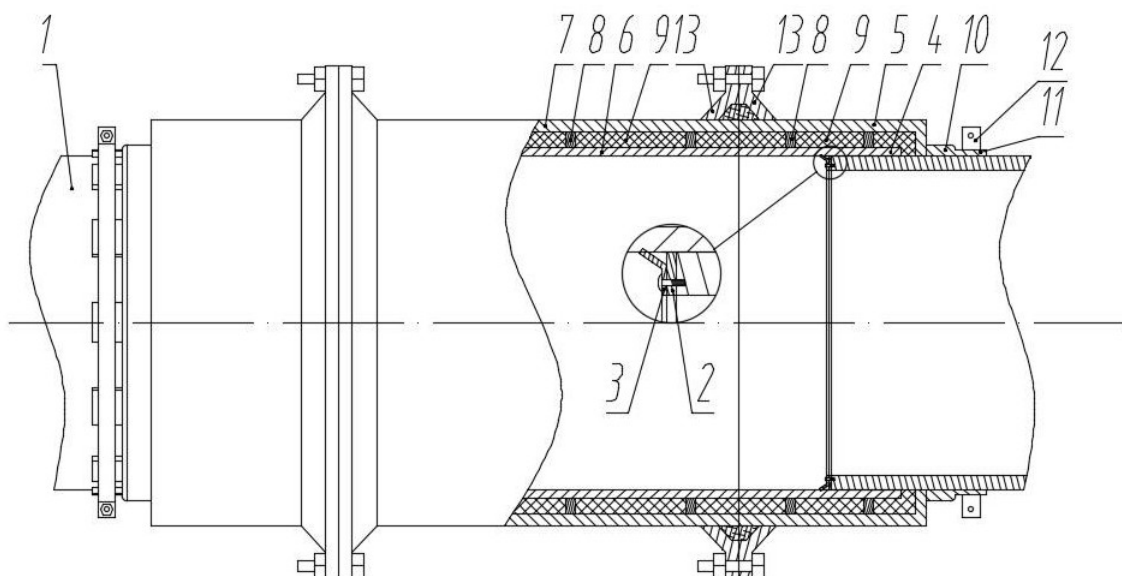


图1

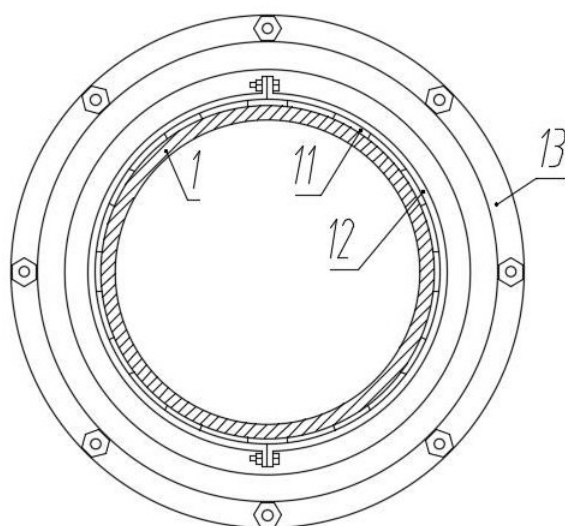


图2