



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219311510 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 07

(21) 申请号 202320756416.0

B32B 33/00 (2006.01)

(22) 申请日 2023.04.07

(73) 专利权人 梁振雄

地址 525400 广东省茂名市电白区电海街
道办安乐大年田村

(72) 发明人 梁振雄

(74) 专利代理机构 中山永谦专利商标代理事务
所(普通合伙) 44937

专利代理师 朱艳虎

(51) Int.Cl.

B27D 1/00 (2006.01)

B32B 21/14 (2006.01)

B32B 21/04 (2006.01)

B32B 21/06 (2006.01)

B32B 27/04 (2006.01)

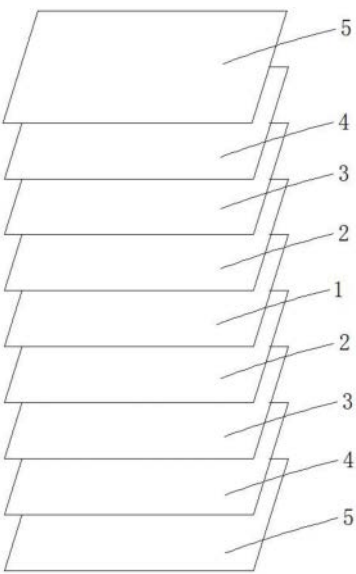
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种橡胶木免漆板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种橡胶木免漆板,其中橡胶木免漆板包括橡胶木基材,在所述橡胶木基材的上下表面分别设置有科技木皮,且所述科技木皮的纹理方向和所述橡胶木基材的纹理方向相垂直,所述科技木皮的表面设置有色涂层,在所述有色涂层表面设置有三聚氰胺浸渍纸,其保持了橡胶木的原木性质与价值,同时增加了稳定性,具有较高的硬度,较好的防潮、抗腐蚀、抗变形、抗膨胀和抗开裂功能,且其表面三聚氰胺浸渍纸免漆工艺使板材更加环保,表面式样更加多样化。



1. 一种橡胶木免漆板,其特征在于,包括橡胶木基材,在所述橡胶木基材的上下表面分别设置有科技木皮,所述科技木皮的表面设置隐蔽剂有色涂层,在所述隐蔽剂有色涂层表面设置有三聚氰胺浸渍纸。

2. 根据权利要求1所述的一种橡胶木免漆板,其特征在于,所述科技木皮的纹理和所述橡胶木基材的纹理纵横交叉设置。

3. 根据权利要求1所述的一种橡胶木免漆板,其特征在于,所述隐蔽剂有色涂层是通过辊筒在经过砂光处理的科技木皮的表面涂隐蔽剂后形成的涂层。

4. 根据权利要求1、2或3所述的一种橡胶木免漆板,其特征在于,在所述三聚氰胺浸渍纸表面设置有晶体层,所述晶体层是利用树脂塑化后形成结构稳定的晶体层。

5. 根据权利要求1、2或3所述的一种橡胶木免漆板,其特征在于,所述三聚氰胺浸渍纸是通过热压贴附在有色涂层的表面。

一种橡胶木免漆板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及免漆板技术领域,尤其涉及一种橡胶木免漆板。

背景技术

[0002] 相关技术中,中纤板、颗粒板、多层板被广泛应用于各类装修中,在各种不一样的环境中,如多层板多为桉木多层结构,失去了原木的结构和价值。且每层靠胶水粘贴,如18mm厚度多层板共11层,用胶面积达30平方米,用胶量过大,存在甲醛含量过高而致病隐患,环保性能不佳。且防潮性差,在各种不一样的环境中,腐烂、分层在所难免。

[0003] 因此,有必要开具有原木性质与价值的橡胶木免漆板。

实用新型内容

[0004] 本实用新型旨在一定程度上解决现有相关产品中存在的问题之一,为此,本实用新型的一个目的在于提出一种橡胶木免漆板,其保持人们对原木性质的爱好与多式样追求的同时具有环保性高,稳定性强,较好抗膨胀、抗变形、抗开裂、抗腐蚀的功能。

[0005] 上述的目的是通过如下技术方案来实现的:

[0006] 一种橡胶木免漆板,包括橡胶木基材,在所述橡胶木基材的上下表面分别设置有科技木皮,且所述科技木皮的纹理方向和所述橡胶木基材的纹理方向相垂直,所述科技木皮的表面设置有色涂层,在所述有色涂层表面设置有三聚氰胺浸渍纸。

[0007] 在一些实施方式中,所述橡胶木基材的纹理方向为纵向,所述科技木皮的纹理方向为横向。

[0008] 在一些实施方式中,所述有色涂层是通过辊筒在经过砂光处理的科技木皮的表面涂隐蔽剂后形成的涂层。

[0009] 在一些实施方式中,在所述三聚氰胺浸渍纸表面设置有晶体层,所述晶体层是利用树脂塑化后形成结构稳定的晶体层。

[0010] 在一些实施方式中,所述三聚氰胺浸渍纸是通过热压贴附在有色涂层的表面。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的至少包括以下有益效果:

[0012] 1、本实用新型的一种橡胶木免漆板,橡胶木基材保持了原木原有的性质与价值,保持了原木的天然与环保特性。

[0013] 2、本实用新型的一种橡胶木免漆板,其在橡胶木基材上压贴三聚氰胺浸渍纸表面,满足了人们都原木的喜欢与板材表面式样多样化的追求。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型实施例中橡胶木免漆板的结构分解图;

[0015] 图2是本实用新型实施例中橡胶木免漆板的结构剖视图;

[0016] 图3是本实用新型实施例中橡胶木免漆板制作方法的流程示意图。

具体实施方式

[0017] 以下实施例对本实用新型进行说明,但本实用新型并不受这些实施例所限制。对本实用新型的具体实施方式进行修改或者对部分技术特征进行等同替换,而不脱离本实用新型方案的精神,其均应涵盖在本实用新型请求保护的技术方案范围当中。

[0018] 实施例一:如图1和图2所示,本实施例提供一种橡胶木免漆板,包括橡胶木基材1,在所述橡胶木基材1的上下表面分别设置有科技木皮2,且所述科技木皮2的纹理方向和所述橡胶木基材1的纹理方向相垂直,所述科技木皮2的表面设置有色涂层3,在所述有色涂层3表面设置有三聚氰胺浸渍纸4。

[0019] 本实施例所提供的一种橡胶木免漆板,其稳定性好,具有较好抗膨胀、抗变形和抗开裂的功能。其中选用进口橡胶木相比对其他木材,拥有稳定的物理属性,能够使产品更天然、更环保,坚硬度更高,抗变形、抗腐蚀、抗虫蛀,且保持了橡胶木的原本性质与价值。此外,橡胶木基材1和科技木皮2纵横交叉的纹理提高了橡胶木免漆板的强度、抗拉性、韧性。

[0020] 进一步的,所述橡胶木基材1的纹理方向为纵向,所述科技木皮2的纹理方向为横向,通过将科技木皮2的纹理和橡胶木基材1的纹理相垂直设置,一方面可以起到填充和固定作用,另外具有防裂、防变形的效果。

[0021] 在本实施例中,所述有色涂层3是通过辊筒在经过砂光处理的科技木皮2的表面涂隐蔽剂后形成的涂层,有色涂层3具有二次填充、防透底的效果。如果滚涂完成,在科技木皮2的表面出现白斑,表明科技木皮2的表面不平整,存在凹凸,由此起到检测有色涂层3的表面是否平整的作用。

[0022] 进一步的,在所述三聚氰胺浸渍纸4表面设置有晶体层5,所述晶体层5是利用树脂塑化后形成结构稳定的晶体层5,该晶体层5一方面可以增加光线反射强度,三聚氰胺浸渍纸可打印有不同的纹路,提高板材的美观感和式样选择,另一方面,一个结构稳定的晶体层5能够起到防腐抗酸防腐蚀的作用。

[0023] 更进一步的,所述三聚氰胺浸渍纸4是通过热压贴附在有色涂层3的表面。通过高温热压使含有氟碳树脂、三聚氰胺树脂和脲醛树脂的三聚氰胺浸渍纸4中的树脂成分重新在纸的表面重组、凝结成一个结构稳定晶体层5能够起到防腐抗酸防腐蚀的作用,同时加热过程能对基材中害虫及虫卵起到消杀作用。

[0024] 实施例二:如图1、图2和图3所示,一种橡胶木免漆板的制作方法,至少包括如下步骤:

[0025] 步骤(1):选用橡胶木为基材,其橡胶木基材1的纹理方向为纵向;

[0026] 步骤(2):在橡胶木基材1的上下表面分别粘贴科技木皮2,科技木皮2的纹理方向为横向;

[0027] 步骤(3):对科技木皮2的表面进行砂光处理,以此可有效提高橡胶木免漆板的平整度,为下一步的压贴做做铺垫;

[0028] 步骤(4):通过辊筒在科技木皮2的表面涂隐蔽剂后形成的有色涂层3;

[0029] 步骤(5):加热烘干,由此可以去除橡胶木基材1、科技木皮2和/或有色涂层3内的水分,防止在粘贴三聚氰胺浸渍纸4时起泡,影响成品效果;

[0030] 步骤(6):在有色涂层3表面压贴三聚氰胺浸渍纸4;

[0031] 步骤(7):对所形成的橡胶木免漆板进行重力压制,由此达到自然降温和定型的效果。

果,使所形成的橡胶木免漆板定型并整体平直。

[0032] 本实施例所提供的一种橡胶木免漆板的制作方法,采用该制作方法制作的橡胶木免漆板其稳定性好,具有较好抗变形和抗开裂的功能。

[0033] 进一步的,步骤(5)中,其加热温度为 130°C - 140°C ,时间为400-500秒,经过多次试验数据证明,按照上述加热温度对步骤(4)所形成的半成品加热上述时间的烘干效果佳,因时间与步骤(6)中热压时间相同,可在多层压贴机中同步进行,经济效益更高;

[0034] 在本实施例中,步骤(6)中,所述三聚氰胺浸渍纸4是通过热压贴附在有色涂层3的表面,通过高温热压使含有氟碳树脂、三聚氰胺树脂和脲醛树脂的三聚氰胺浸渍纸4中的树脂成分重新在纸的表面重组、凝结成一个结构稳定晶体层5能够起到防腐抗酸防腐蚀的作用。

[0035] 优选的,步骤(6)中,热压的压力为1000T-2000T,温度为 130°C - 140°C ,每面压制的时间为400-440秒,由此形成的晶体层5其结构最为稳定,防腐抗酸防腐蚀的效果最佳。

[0036] 更优选的,还包括有:

[0037] 步骤(8):在三聚氰胺浸渍纸表面利用树脂塑化后形成结构稳定的晶体层,该晶体层5一方面可以增加光线反射强度,提高板材的美观感,另一方面,一个结构稳定的晶体层5能够起到防腐抗酸防腐蚀的作用。三聚氰胺浸渍纸表面纹路式样较多,可给用户提供更多的选择。

[0038] 以上所述的仅是本实用新型的一些实施方式。对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

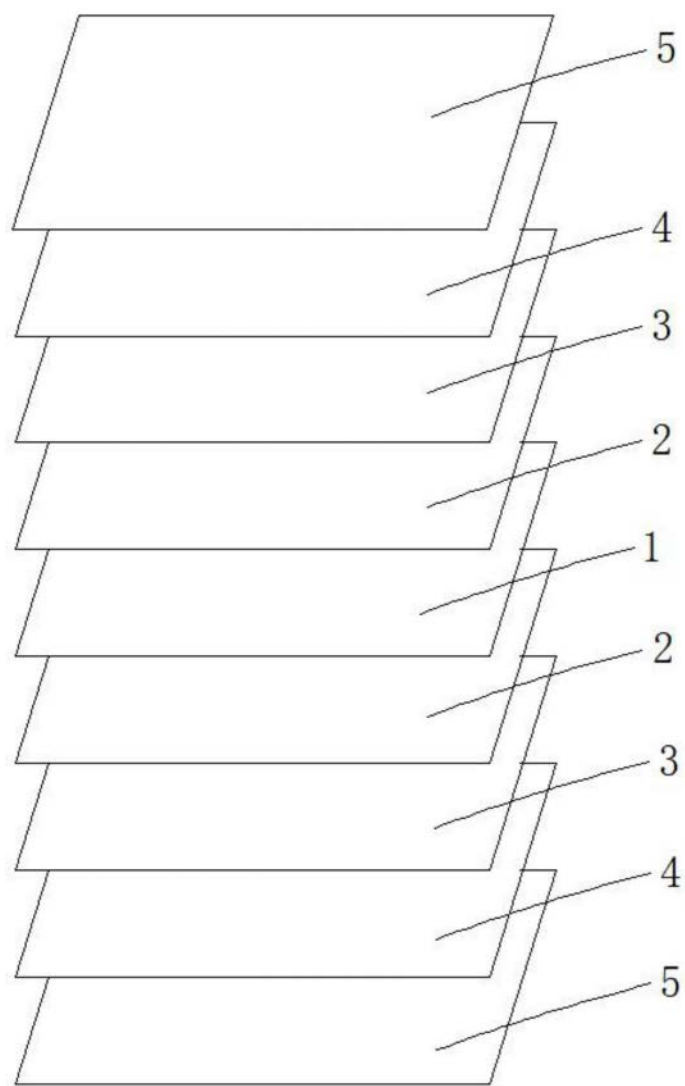


图1

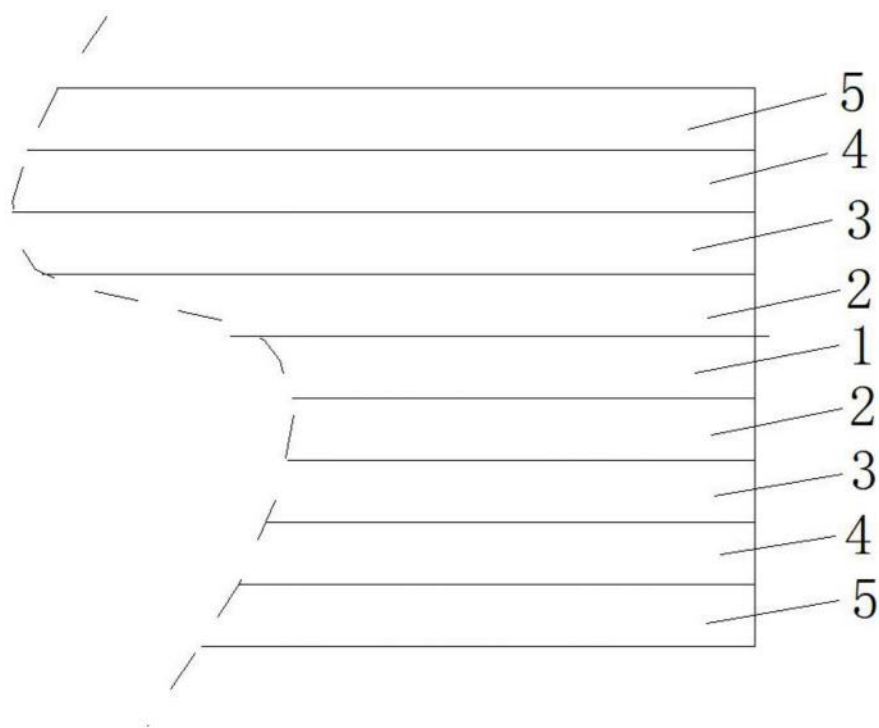


图2

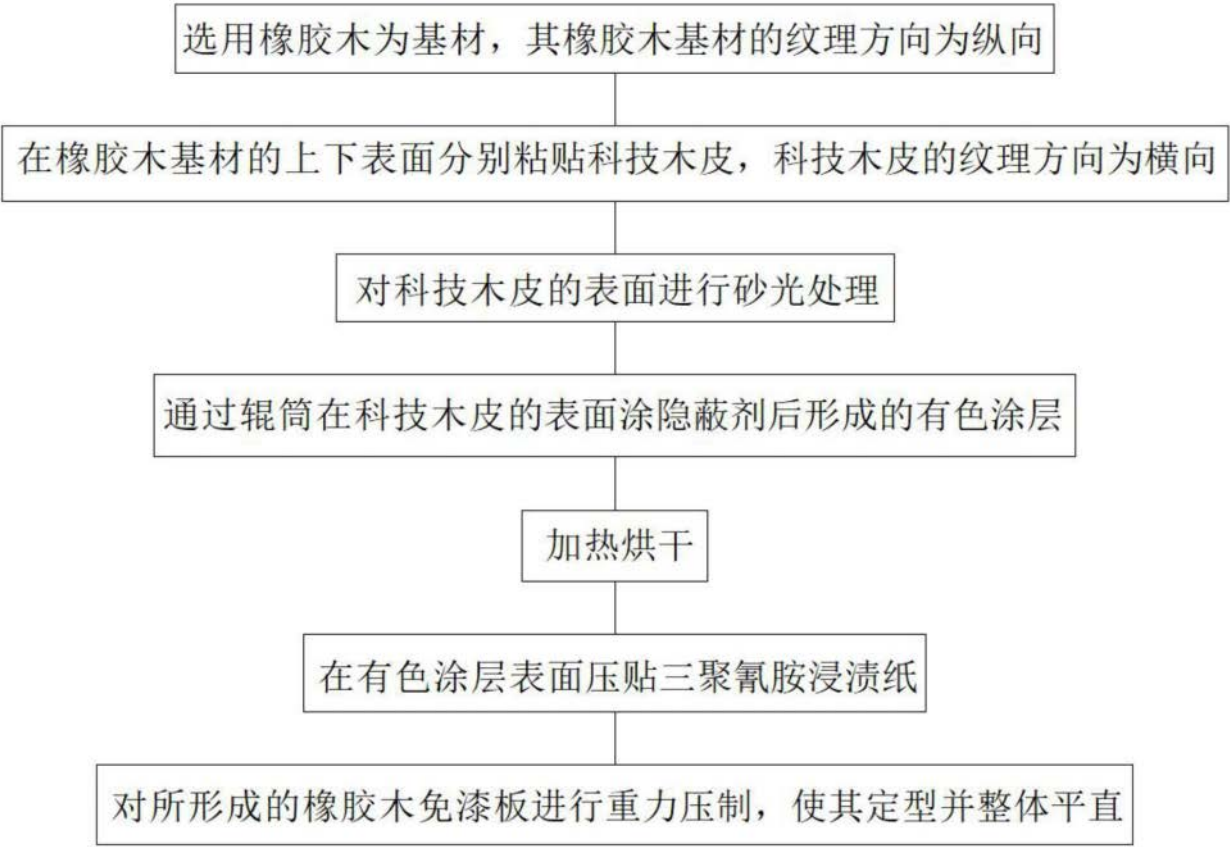


图3