



(21) 申请号 202421416474.X

(22) 申请日 2024.06.20

(73) 专利权人 海阳市清鸿制衣有限公司

地址 265100 山东省烟台市海阳市碧城工  
业园区

(72) 发明人 刘志海 孙青杰 李晓杰

(74) 专利代理机构 天津华专联合知识产权代理  
事务所(普通合伙) 12255

专利代理师 刘刚

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

H05F 1/02 (2006.01)

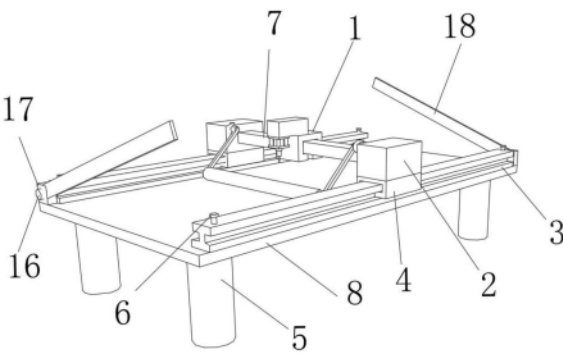
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种服装生产加工用布料裁切设备

(57) 摘要

本实用新型涉及服装生产技术领域,公开了一种服装生产加工用布料裁切设备,包括工作台,所述承重块底部前侧固定连接有气缸,所述气缸的输出端固定连接有伸缩杆,所述安装块一侧前侧固定连接有舵机,所述舵机的输出端固定连接有推杆,所述推杆一端转动连接有滚筒,所述第一直线模组一端固定连接连接有连接块,所述连接块一侧固定连接有电机,且所述电机的输出端贯穿连接块一侧并固定连接连接有压板。本实用新型中,在两个安装块一侧安装舵机,并连接推杆,推杆中间转动连接滚筒,对铺设在工作台上的布料压平,同时在设备台顶部前后两侧固定安装压板,对布料压紧固定,有效地提升了设备整体的运行效率。



1. 一种服装生产加工用布料裁切设备,包括工作台(8),其特征在于:所述工作台(8)顶部左右两侧固定连接有第一直线模组(3),所述第一直线模组(3)的螺母副部分顶部固定连接第二滑块(4),所述第二滑块(4)顶部固定连接有安装块(2),所述安装块(2)一侧中间位置固定连接有第二直线模组(7),所述第二直线模组(7)的螺母副部分顶部固定连接有第一滑块(1),所述第一滑块(1)顶部固定连接有承重块(9),所述承重块(9)底部前侧固定连接有气缸(10),所述气缸(10)的输出端固定连接有伸缩杆(11),所述安装块(2)一侧前侧固定连接有舵机(13),所述舵机(13)的输出端固定连接有推杆(14),所述推杆(14)一端转动连接有滚筒(15),所述第一直线模组(3)一端固定连接连接块(17),所述连接块(17)一侧固定连接电机(16),且所述电机(16)的输出端贯穿连接块(17)一侧并固定连接压板(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产加工用布料裁切设备,其特征在于:所述工作台(8)底部四角固定连接支撑柱(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种服装生产加工用布料裁切设备,其特征在于:所述第一直线模组(3)顶部前后两侧开设有孔并螺纹连接有限位螺丝(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种服装生产加工用布料裁切设备,其特征在于:所述第二直线模组(7)两端分别与两个安装块(2)一侧连接,位于两个安装块(2)之间。

5. 根据权利要求1所述的一种服装生产加工用布料裁切设备,其特征在于:所述滚筒(15)两端分别连接推杆(14)。

6. 根据权利要求1所述的一种服装生产加工用布料裁切设备,其特征在于:所述连接块(17)有两个,且连接块(17)位于工作台(8)顶部前后两侧。

7. 根据权利要求1所述的一种服装生产加工用布料裁切设备,其特征在于:所述伸缩杆(11)一端固定连接裁切刀(12)。

## 一种服装生产加工用布料裁切设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产的技术领域,尤其涉及一种服装生产加工用布料裁切设备。

### 背景技术

[0002] 服装生产是一个涉及多个阶段和工艺的过程,包括设计、裁剪、缝制、后处理等多个环节。为了保证服装面料符合所要设计的要求,就需要对布料进行裁切,为保证裁切的高效就需要用到布料裁切设备。

[0003] 现如今的布料裁切设备采用的都是自动化的裁切设备,但目前的服装生产加工用的布料裁切设备也存在一些缺陷,工作台上的布料铺设,容易皱起,在裁切时容易导致裁切形状产生偏差。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服装生产加工用布料裁切设备,解决了背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装生产加工用布料裁切设备,包括工作台,所述工作台顶部左右两侧固定连接有第一直线模组,所述第一直线模组的螺母副部分顶部固定连接有第二滑块,所述第二滑块顶部固定连接有安装块,所述安装块一侧中间位置固定连接有第二直线模组,所述第二直线模组的螺母副部分顶部固定连接有第一滑块,所述第一滑块顶部固定连接有承重块,所述承重块底部前侧固定连接有气缸,所述气缸的输出端固定连接有伸缩杆,所述安装块一侧前侧固定连接有舵机,所述舵机的输出端固定连接有推杆,所述推杆一端转动连接有滚筒,所述第一直线模组一端固定连接连接有连接块,所述连接块一侧固定连接有电机,且所述电机的输出端贯穿连接块一侧并固定连接连接有压板。

[0006] 通过采用上述技术方案,布料裁切设备在裁切前对布料进行压平,让布料平整的铺设在工作台上。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:所述工作台底部四角固定连接有支撑柱。

[0008] 通过采用上述技术方案,支撑柱支撑起工作台,确保工作台保持平衡和稳定,同时抬高工作台和设备的高度,确保设备有足够的纵向空间进行工作,设备高度抬高也方便工作人员操作运行。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:所述第一直线模组顶部前后两侧开设有孔并螺纹连接有限位螺丝。

[0010] 通过采用上述技术方案,两条第一直线模组的两端均安装有限位螺丝,对滑块进行限位,防止滑块运动过度滑出第一直线模组摔落地面,造成机器设备损坏。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:所述第二直线模组两端分别与两个安装块一侧连接,位于两个安装块之间。

[0012] 通过采用上述技术方案,两个安装块支撑着第二直线模组,安装块在第二滑块的带动下也带动第二直线模组前后运动。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:所述滚筒两端分别连接有推杆。

[0014] 通过采用上述技术方案,两个推杆能够让滚筒在进行压平工作时更加平稳顺畅,两个推杆能够承受更大的力,提高设备整体运行的效率。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:所述连接块有两个,且连接块位于工作台顶部前后两侧。

[0016] 通过采用上述技术方案,连接块连接着电机和压板,对布料两端进行固定,避免设备在裁切过程中,布料发生位置偏移,导致裁切形状有差异。

[0017] 作为上述技术方案的进一步描述:所述伸缩杆一端固定连接有裁切刀。

[0018] 通过采用上述技术方案,裁切刀对布料进行裁切,设备在特定的运行轨迹利用裁切刀对布料裁切成想要的形状。

[0019] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0020] 1、本实用新型提供的一种服装生产加工用布料裁切设备,首先通过在两个安装块一侧安装舵机,并连接推杆,推杆中间转动连接滚筒,对铺设在工作台上的布料压平,并可以在滚筒上喷涂抗静电液剂,防止工作过程中发生静电,影响设备运行,提升设备运行的效率。

[0021] 2、本实用新型提供的一种服装生产加工用布料裁切设备,通过在设备台顶部前后两侧固定安装压板,对布料压紧固定,避免设备在裁切时布料位置偏移和布料皱起,导致裁切形状有偏差,影响服装的美感。降低了生产过程产生的损失成本。

## 附图说明

[0022] 图1为本实用新型提出的一种服装生产加工用布料裁切设备整体结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型提出的一种服装生产加工用布料裁切设备裁切装置结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型提出的一种服装生产加工用布料裁切设备局部结构示意图。

[0025] 图例说明:

[0026] 1、第一滑块;2、安装块;3第一直线模组;4、第二滑块;5、支撑柱;6、限位螺丝;7、第二直线模组;8、工作台;9、承重块;10、气缸;11、伸缩杆;12、裁切刀;13、舵机;14、推杆;15、滚筒;16、电机;17、连接块;18、压板。

## 具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 为进一步了解本实用新型的内容,结合附图对本实用新型作详细描述。

[0029] 结合图1,本实用新型的一种服装生产加工用布料裁切设备,包括工作台8。工作台8顶部左右两侧固定连接有第一直线模组3,第一直线模组3可以起到导向作用,指导设备和

部件正确的运动方向,同时第一直线模组3可以减少设备和部件的摩擦力,延长设备的使用寿命。第一直线模组3的螺母副部分顶部固定连接有第二滑块4,第二滑块4在第一直线模组3上进行左右方向的运动。第二滑块4顶部固定连接有安装块2,第二滑块4支撑安装块2进行运动。安装块2一侧中间位置固定连接有第二直线模组7,第二直线模组7位于安装块2之间,随着安装块2的运动改变位置。第二直线模组7的螺母副部分顶部固定连接有第一滑块1,第一滑块1在第二直线模组7上运动,运动范围限于两个安装块2之间。第一滑块1顶部固定连接有承重块9,承重块9随着第一滑块1的滑动改变位置。承重块9底部前侧固定连接有气缸10。气缸10的输出端固定连接有伸缩杆11。伸缩杆11一端固定连接有裁切刀12,气缸10开始工作,输出端推动伸缩杆11伸出,带动裁切刀12位置下降,对布料进行裁切,伸缩杆11缩回,带动裁切刀12位置抬升,在第一滑块1和第二滑块4的带动下改变位置,对下一位置进行裁切。工作台8底部四角固定连接有支撑柱5,支撑柱5支撑工作台8,提升工作台8的平稳性,保证设备的安全。第一直线模组3顶部前后两侧开设有孔并螺纹连接有限位螺丝6,限位螺丝6对第二滑块4进行限位。避免第二滑块4运动过度,滑出第一直线模组3范围,造成设备摔毁。第二直线模组7两端分别与两个安装块2一侧连接,位于两个安装块2之间,第二直线模组7上滑动连接有设备,重量重,安装块2支撑着第二直线模组7两端,第二直线模组7随着安装块2的运动改变位置,从而改变第二直线模组7上设备的位置,裁切布料的灵活性提高。

[0030] 结合图1和图2,安装块2一侧前侧固定连接有舵机13。舵机13的输出端固定连接推杆14。推杆14一端转动连接有滚筒15,舵机13工作,输出端转动带动推杆14向下转动,当滚筒15接触工作台8上的布料,舵机13停止工作,滚到结束后,舵机13再次工作,带动推杆14抬升。滚筒15两端分别连接有推杆14,两个推杆14提升设备整体的工作效率。

[0031] 结合图3,第一直线模组3一端固定连接连接块17。连接块17一侧固定连接电机16,且电机16的输出端贯穿连接块17一侧并固定连接压板18,电机16工作,输出端带动压板18向下旋转,对布料进行挤压固定。连接块17有两个,且连接块17位于工作台8顶部前后两侧,压板18对布料的两端进行固定,防止裁切时,布料皱起,影响裁切。

[0032] 工作原理:首先,将所要进行裁切的布料铺设在工作台8上,工作台8左侧电机16工作,输出端带动压板18固定布料的一端。启动舵机13,舵机13输出端带动推杆14一端向下转动,滚筒15接触到布料后,第二滑块4在第一直线模组3上滑动,滚筒15对布料进行压平,工作台8前侧电机16开始工作,输出端带动压板18固定布料另一端。气缸10运作,伸缩杆11伸出,带动裁切刀12下降,对布料进行裁切,同时第一滑块1和第二滑块4协同运行,带动裁切刀12在布料上不同位置进行裁切。

[0033] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

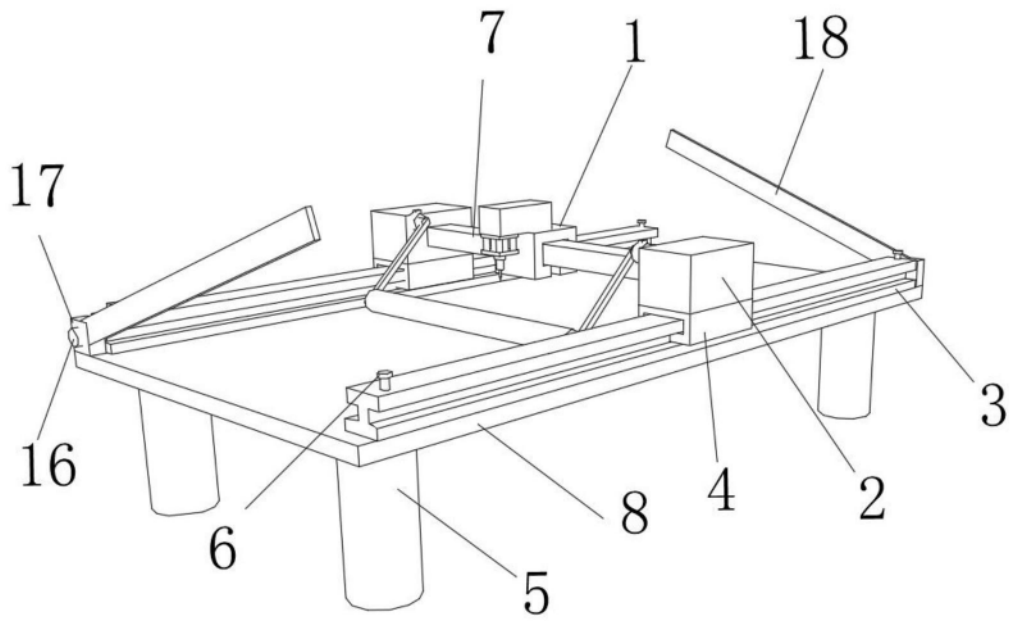


图1

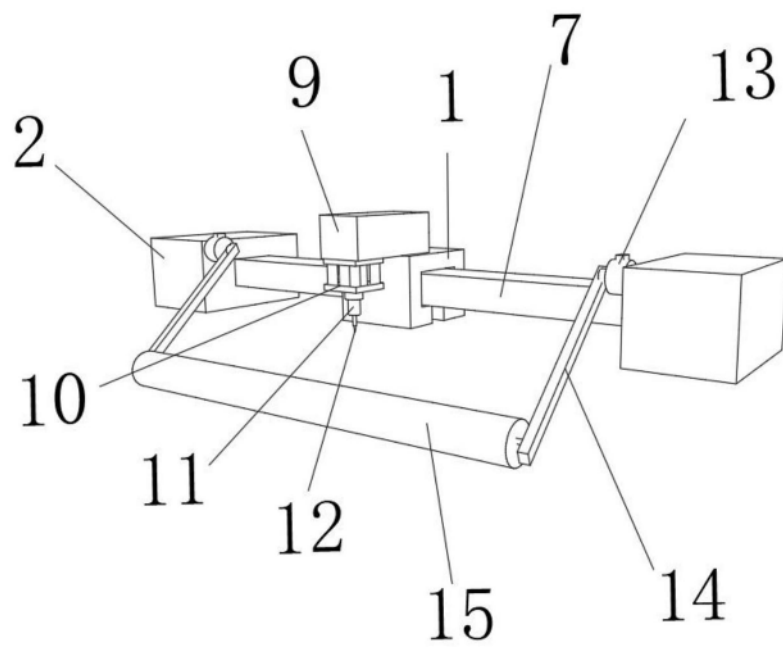


图2

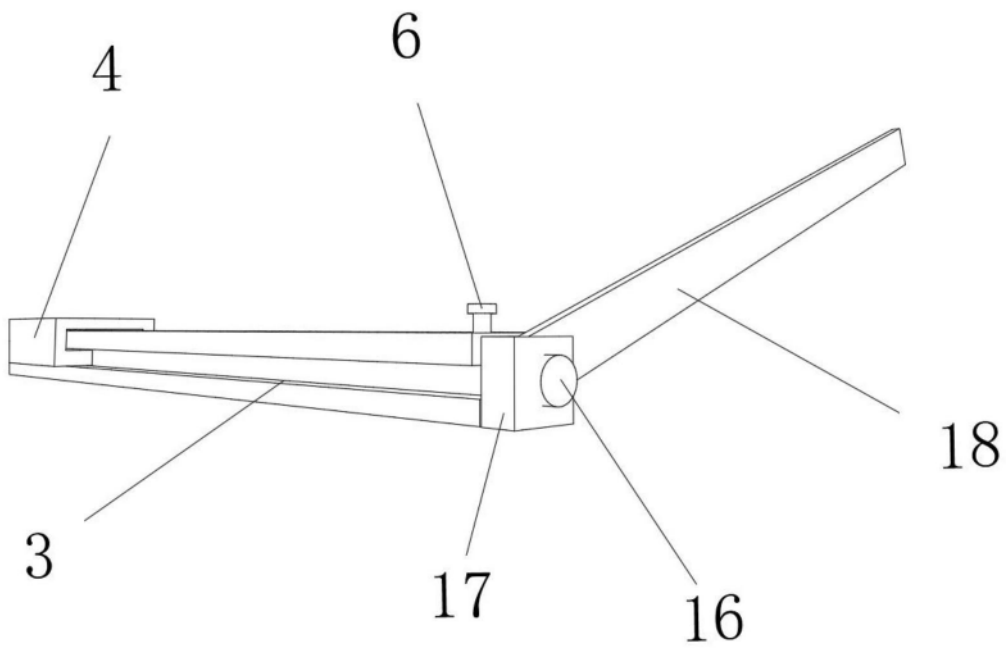


图3