(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102338614 A
(43)申请公布日 2012.02.01

(21)申请号 201110199719.9

(22)申请日 2011.07.18

(71)申请人 天津市宝涞精密机械有限公司
地址 301809 天津市宝坻区牛家牌建设路 8 号

(72)发明人 崔越 崔超 王金鹏 张涛 崔建涛

(74)专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209
代理人 董一宁

(51)Int.Cl.
G01B 5/252(2006.01)

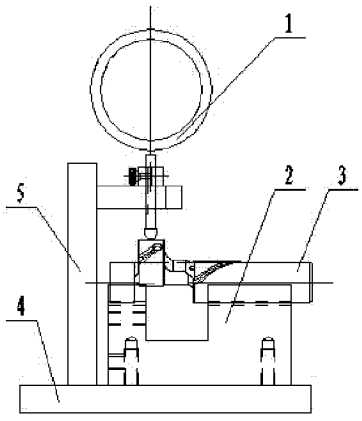
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)发明名称

曲轴偏心专用检测器

(57)摘要

本发明涉及一种曲轴偏心专用检测器，包括底板、百分表和工件定位台，工件定位台安装在底板上，底板上安装一安装架，该安装架上安装一位于工件定位台上方的百分表。本发明是一种结构合理、设计科学、使用省时省事的曲轴偏心专用检测器，本设备适合测量存在偏心关系的轴类零件的偏心尺寸，其测量结果准确，测量效率可提高五倍，适合广泛推广应用。



CN 102338614 A

1. 一种曲轴偏心专用检测器，其特征在于：包括底板、百分表和工件定位台，工件定位台安装在底板上，底板上安装一安装架，该安装架上安装一位于工件定位台上方的百分表。

2. 根据权利要求 1 所述的曲轴偏心专用检测器，其特征在于：所述的工件定位台上制出一放置工件的定位槽。

曲轴偏心专用检测器

技术领域

[0001] 本发明涉及检测工具领域，尤其是一种曲轴偏心专用检测器。

背景技术

[0002] 目前在加工生产中需要对存在偏心关系的轴类零件的偏心尺寸进行测量，如 SC 曲轴，由于该零件的结构较复杂，测量不容易，因此现有的普通测量方法繁琐，容易产生测量误差，并且测量时间较长，目前还没有专门用于测量具有偏心关系的轴类零件的工具。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服现有技术的不足，提供一种设计合理，简单易学，测量时间短、效率高且误差小的新型曲轴偏心专用检测器。

[0004] 本发明解决其技术问题是通过以下技术方案实现的：

[0005] 一种曲轴偏心专用检测器，其特征在于：包括底板、百分表和工件定位台，工件定位台安装在底板上，底板上安装一安装架，该安装架上安装一位于工件定位台上方的百分表。

[0006] 而且，所述的工件定位台上制出一放置工件的定位槽。

[0007] 本发明的优点和有益效果为：

[0008] 1、本检测设备包括底板、百分表和工件定位台，将工件放置在工件定位台上，即可使用位于其上方的百分表进行测量，本设备是专门为测量具有偏心关系的轴类零件所设计的，因此不但使用方便省事，而且可提高生产效率、缩短测量时间、提高测量的精确度。

[0009] 2、本检测设备的工件定位台上制出一 V 形定位槽，该定位槽可提高工件测量时的稳定性，有利于保障测量结果的准确度。

[0010] 3、本发明是一种结构合理、设计科学、使用省时省事的曲轴偏心专用检测器，本设备适合测量存在偏心关系的轴类零件的偏心尺寸，其测量结果准确，测量效率可提高五倍，适合广泛推广应用。

附图说明

[0011] 图 1 是本发明的主视图；

[0012] 图 2 是图 1 的右视图。

具体实施方式

[0013] 下面通过具体实施例对本发明作进一步详述，以下实施例只是描述性的，不是限定性的，不能以此限定本发明的保护范围。

[0014] 一种曲轴偏心专用检测器，包括底板 4、百分表 1 和工件定位台 2，工件定位台安装在底板上，工件定位台上制出一个用来放置工件 3 的定位槽，该定位槽为 V 形定位槽。

[0015] 底板上安装一安装架 5，百分表竖直安装在该安装架上，该百分表位于工件定位台

上方，以便于对工件进行检测。

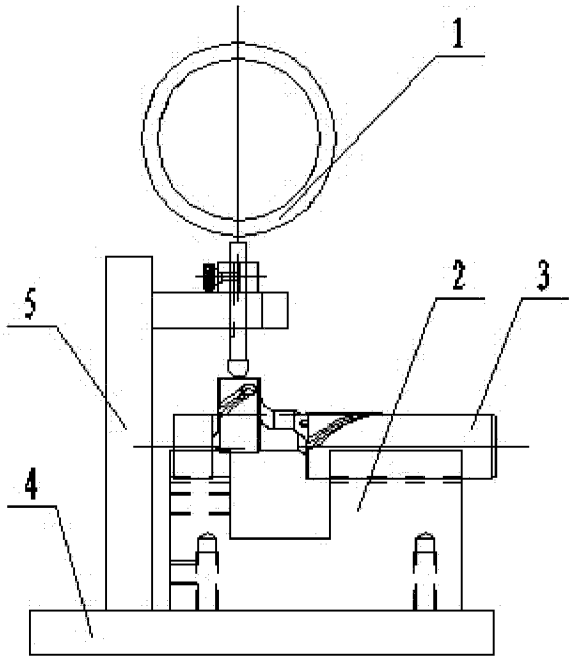


图 1

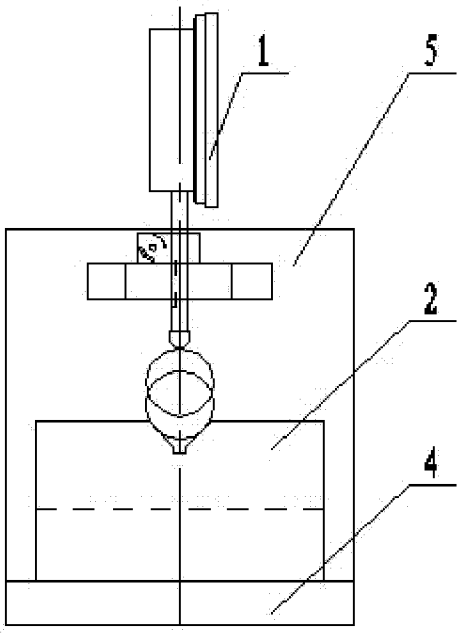


图 2