



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218140782 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 27

(21) 申请号 20222228632.6

(22) 申请日 2022.08.24

(73) 专利权人 土旦西绕

地址 850211 西藏自治区拉萨市墨竹工卡
县工卡镇塔巴村4组83号

(72) 发明人 土旦西绕

(74) 专利代理机构 成都天嘉专利事务所(普通
合伙) 51211

专利代理师 邓小兵

(51) Int.Cl.

B43K 1/04 (2006.01)

B43K 5/00 (2006.01)

B43K 5/18 (2006.01)

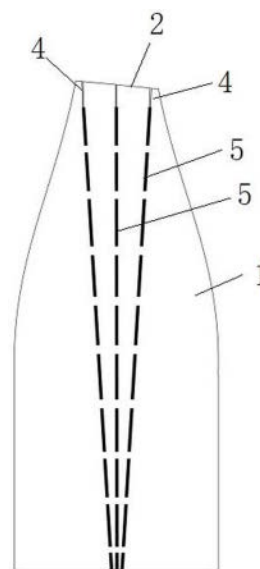
权利要求书1页 说明书4页 附图12页

(54) 实用新型名称

一种笔尖笔舌一体式书写工具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种笔尖笔舌一体式书写工具,包括书写件,所述书写件上设有扁平结构的书写端,所述书写端的端面上设有相交叉并相通的横向引流切口和竖向引流切口,所述书写件内部设有与竖向引流切口相通的引流通道。本实用新型提供了一种笔尖笔舌一体式书写工具,该书写工具将笔尖和笔舌合二为一设计成一体式结构,有效地解决了现有书写笔构件较多、制备工序较为复杂、成本增加,以及容易出现移位、脱落、分岔、刮纸等技术问题。



1. 一种笔尖笔舌一体式书写工具,其特征在于:包括书写件(1),所述书写件(1)上设有扁平结构的书写端(2),所述书写端(2)的端面上设有相交叉并相通的横向引流切口(3)和竖向引流切口(4),所述书写件(1)内部设有与竖向引流切口(4)相通的引流通道的(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种笔尖笔舌一体式书写工具,其特征在于:所述横向引流切口(3)由书写端(2)端面的长度方向中部向下开设而成,所述竖向引流切口(4)由书写端(2)端面的宽度方向向下开设而成,且竖向引流切口(4)向下的深度小于或等于横向引流切口(3)向下的深度。

3. 根据权利要求2所述的一种笔尖笔舌一体式书写工具,其特征在于:所述竖向引流切口(4)的数量为多个,所述引流通道的(5)的数量为多条,引流通道的(5)的下端均相交,引流通道的(5)的上端分别与竖向引流切口(4)对应并相通。

4. 根据权利要求3所述的一种笔尖笔舌一体式书写工具,其特征在于:所述竖向引流切口(4)包括位于书写端(2)中部的中切口和位于书写端(2)两侧的斜切口,引流通道的(5)包括中通道和位于中通道两侧的斜通道,中通道和斜通道分别与中切口和斜切口对应并相通。

5. 根据权利要求1-4中任一项所述的一种笔尖笔舌一体式书写工具,其特征在于:所述书写端(2)上设有对称的书写斜面(6),所述书写斜面(6)由书写端(2)端面长度方向中心线的两侧倾斜形成。

6. 根据权利要求1所述的一种笔尖笔舌一体式书写工具,其特征在于:所述书写端(2)的长度为0.5-50mm,且书写端(2)沿长度方向具有0-15°的倾斜度。

7. 根据权利要求1所述的一种笔尖笔舌一体式书写工具,其特征在于:所述书写件(1)上设有内凹的斜笔面(7)。

8. 根据权利要求7所述的一种笔尖笔舌一体式书写工具,其特征在于:所述斜笔面(7)包括对称的第一笔面(8)和第二笔面(9),书写端(2)位于第一笔面(8)与第二笔面(9)之间。

9. 根据权利要求1-4、6-8中任一项所述的一种笔尖笔舌一体式书写工具,其特征在于:所述的书写工具还包括毛细管(10)、吸墨组件(11)、笔握(12)和笔杆(13),毛细管(10)固定在笔握(12)内,书写件(1)通过毛细管(10)固定在笔握(12)的一端,笔杆(13)固定在笔握(12)的另一端,吸墨组件(11)与毛细管(10)连接并位于笔杆(13)内。

一种笔尖笔舌一体式书写工具

技术领域

[0001] 本实用新型属于文具技术领域,具体涉及一种笔尖笔舌一体式书写工具,尤其适合藏文、蒙文等文字的书写。

背景技术

[0002] 藏文,指藏族使用的藏语文字,藏语属汉藏语系藏缅语族藏语支,适用地区主要有中国境内的藏族人,以及尼泊尔、不丹、印度、巴基斯坦境内的一部分人,藏文属于音位文字类的元音附标文字,在汉藏语系诸语中、同时也在我国各族文字中,藏文的历史长度、文献丰富程度都仅次于汉文。在藏族文化中,书写工具占有及其重要的位置,它对传承藏族文化有着不可磨灭的贡献,但由于藏文与汉字有着很大的不同,因此需要用特定的书写工具来书写藏文。

[0003] 目前通常都使用扁平结构的笔尖并配备笔舌形成钢笔书写藏文等,如,如公开号为CN206067287U的专利文献就公开了一种藏文书写笔,其包括笔尖和笔舌,所述笔尖上设置有倾斜的书写部,所述笔尖和笔舌的数量均为两个,两个笔尖对称固定在两个笔舌之间,且两个笔尖的书写部位于同一平面。该书写笔一是能够在书写黑体字体(乌坚)和楷体等其他字体(乌魅)之间任意转换,从而达到一笔双用的目的,二是能够加大书写时墨水的出水量,满足藏文书写的需求。但实际上,以该书写笔为代表的现有技术,均需要配备至少一个笔尖和至少一个笔舌,因而存在着书写笔组件较多、制备工序较为复杂、成本增加的技术问题。另外,两个笔尖叠放的结构,还使得笔尖容易出现移位、脱落、分岔、刮纸等技术问题,进而影响书写的最佳效果甚至无法书写。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供了一种笔尖笔舌一体式书写工具,该书写工具将笔尖和笔舌合二为一设计成一体式结构,有效地解决了现有书写笔构件较多、制备工序较为复杂、成本增加,以及容易出现移位、脱落、分岔、刮纸等技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0006] 一种笔尖笔舌一体式书写工具,其特征在于:包括书写件,所述书写件上设有扁平结构的书写端,所述书写端的端面上设有相交叉并相通的横向引流切口和竖向引流切口,所述书写件内部设有与竖向引流切口相通的引流通道的。

[0007] 所述横向引流切口由书写端端面的长度方向中部向下开设而成,所述竖向引流切口由书写端端面的宽度方向向下开设而成,且竖向引流切口向下的深度小于或等于横向引流切口向下的深度。

[0008] 所述竖向引流切口的数量为多个,所述引流通道的数量为多条,引流通道的下端均相交,引流通道的上端分别与竖向引流切口对应并相通。

[0009] 所述竖向引流切口包括位于书写端中部的中切口和位于书写端两侧的斜切口,引流通道的中通道和位于中通道两侧的斜通道,中通道和斜通道分别与中切口和斜切口对

应并相通。

[0010] 所述书写端上设有对称的书写斜面,所述书写斜面由书写端面长度方向中心线的两侧倾斜形成。

[0011] 所述书写端的长度为0.5-50mm,且书写端沿长度方向具有0-15°的倾斜度。

[0012] 所述书写件上设有内凹的斜笔面。

[0013] 所述斜笔面包括对称的第一笔面和第二笔面,书写端位于第一笔面与第二笔面之间。

[0014] 所述的书写工具还包括毛细管、吸墨组件、笔握和笔杆,毛细管固定在笔握内,书写件通过毛细管固定在笔握的一端,笔杆固定在笔握的另一端,吸墨组件与毛细管连接并位于笔杆内。

[0015] 采用上述技术方案,本实用新型的有益技术效果是:

[0016] 1、本实用新型将笔尖和笔舌合二为一设计成一体式的书写件,相较于现有技术来说,有利于减少构件的数量、简化制备工序和降低生产成本。并且,一体式结构的书写件还具有稳固性好、不移位脱落、不分岔、不刮纸的优点。另外,通过特定的相交叉并相通的横向引流切口和竖向引流切口,则有利于墨水的顺利输送,以保证更好的书写效果。

[0017] 2、本实用新型通过特定的横向引流切口和竖向引流切口,使得墨水能够被多通路地引导至书写端,保证了宽笔尖书写时具有持续且充足的墨水供应,即使两面书写也能够达到行笔流水的效果。

[0018] 3、本实用新型通过对称的书写斜面,使得书写件的两侧均具有相同结构,有利于书写件正反面均能实现字体的流畅书写。

[0019] 4、本实用新型将书写端的长度设置为0.5-50mm,使得其特别适应于书写不同大小的藏文字体。而将书写端沿长度方向设置有0-15°的倾斜度,则使得其特别有助于藏文蒙文美工字等起笔书写。

[0020] 5、本实用新型通过特定结构的斜笔面,一是使得书写件具有一定的弹性,使便于书写的流畅性,二是使得书写件的结构更加标准美观。

附图说明

[0021] 图1为书写件的主视结构示意图(一);

[0022] 图2为图1的后视结构示意图;

[0023] 图3为图1的侧视结构示意图;

[0024] 图4为书写件的主视结构示意图(二);

[0025] 图5为图4的右视结构示意图;

[0026] 图6为图4的左视结构示意图;

[0027] 图7为书写工具的主视结构示意图(一);

[0028] 图8为图7的后视结构示意图;

[0029] 图9为图7的侧视结构示意图;

[0030] 图10为书写工具的主视结构示意图(二);

[0031] 图11为图10的右视结构示意图;

[0032] 图12为图10的左视结构示意图。

[0033] 图中标记为:1、书写件,2、书写端,3、横向引流切口,4、竖向引流切口,5、引流通,6、书写斜面,7、斜笔面,8、第一笔面,9、第二笔面,10、毛细管,11、吸墨组件,12、笔握,13、笔杆。

具体实施方式

[0034] 实施例1

[0035] 本实施例提供了一种笔尖笔舌一体式书写工具,该书写工具目前已实际制备并具有一定的书写效果,如图1-3所示,其包括书写件1,该书写件1具体可采用高密度竹子、铝合金、铜、PV、不锈钢、PP、PC等材质一体成型制成,并集笔尖与笔舌功能于一体。其中,所述书写件1上设有扁平结构的书写端2,该书写端2指用于与纸接触进行书写的部位。书写端2的长度(该长度即图1、2所示方向的宽度)为0.5-50mm,根据使用者年龄大小的不同及书写方式的不同等原因,书写端2的具体长度可为0.5mm、1mm、1.2mm、1.5mm、1.8mm、2mm、3mm、4mm、5mm、10mm、20mm、50mm等。另外,书写端2沿长度方向还具有0-15°的横向倾斜度,根据需求不同,该倾斜度具体可为0°、2°、4°、7°、10°、15°等,采用不同的宽度,特别有助于不同字号的藏文蒙文美工字等文字的书写。

[0036] 另外,为保证书写时墨水的持续充足性,优选在书写端2的端面上设有相交叉并相通的横向引流切口3和竖向引流切口4,并在书写件1内部设有与竖向引流切口4相通的引流通,5。书写时,墨水可经引流通,5到达竖向引流切口4,再由竖向引流切口4至达横向引流切口3各处,以实现文字的顺利书写。

[0037] 需要说明的是,本实施例对书写件1本体的其他结构及形状不作限定,根据实际需求相应设置即可。同样的,对横向引流切口3、竖向引流切口4和引流通,5的数量、长度等均不作限定,以能够有效输墨并保证顺利书写即可。

[0038] 实施例2

[0039] 在实施例1的基础上,为进一步提升墨水的输送效果,本实施例对横向引流切口3、竖向引流切口4和引流通,5作了进一步的改进。如图1-3所示,所述横向引流切口3由书写端2端面的长度方向中部向下开设而成,所述竖向引流切口4由书写端2端面的宽度方向向下开设而成,且竖向引流切口4向下的深度小于或等于横向引流切口3向下的深度。竖向引流切口4的数量可为多个,引流通,5的数量可为多条,多条引流通,5的下端均相交,多条引流通,5的上端分别与多个竖向引流切口4对应并相通。优选的,竖向引流切口4的数量为三个,分别包括位于书写端2中部的中切口和位于书写端2两侧的斜切口。引流通,5的数量为三条,分别包括中通道和位于中通道两侧的斜通道。相应的,中通道和斜通道分别与中切口和斜切口对应并相通,以保证墨水的充足供应。

[0040] 本实施例在实际书写时,由于有多条引流通,5和多个竖向引流切口4配合,因而能够多通路地为书写端2供墨,以此保证更好的书写效果。

[0041] 实施例3

[0042] 在实施例1或实施例2的基础上,本实施例对书写端2的结构作了进一步的改进。如图1-3所示,所述书写端2上设有对称的书写斜面6,所述书写斜面6由书写端2端面长度方向中心线的两侧向下倾斜形成。具体来说就是,书写端2的端面与其两侧之间通过斜面过渡,该斜面即为书写斜面6。书写时可通过书写斜面6书写出棱角分明且笔锋更明显的字体。本

实施例对书写斜面6的倾斜度不作限定,以书写端2正反面书写均能实现字体的流畅书写为佳。

[0043] 实施例4

[0044] 在实施例3的基础上,本实施例对书写件1的本体结构作了进一步的改进。具体的,所述书写件1上设有略微向内凹陷的斜笔面7。需要说明的是,斜笔面7的数量优选为一个或两个,当斜笔面7的数量为一个时,书写件1的结构如图2、3所示。当斜笔面7的数量为二个时,该两个斜笔面7分别为对称的第一笔面8和第二笔面9,且书写端2位于第一笔面8与第二笔面9之间,而书写件1的结构则如图4-6所示。

[0045] 实施例5

[0046] 在上述任一实施例的基础上,所述的书写工具还包括毛细管10、吸墨组件11、笔握12和笔杆13,毛细管10固定在笔握12内,书写件1通过毛细管10固定在笔握12的一端,书写件1可直接固定在毛细管10下,也可与毛细管10一体成型制成,笔杆13固定在笔握12的另一端,吸墨组件11与毛细管10连接并位于笔杆13内。其中,毛细管10、吸墨组件11、笔握12和笔杆13均可采用现有常规结构。

[0047] 其中,当书写工具采用一个斜笔面7的书写件1时,其结构如图7-9所示。当书写工具采用两个斜笔面7的书写件1时,其结构如图10-12所示。

[0048] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,本说明书中所公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换;所公开的所有特征、或所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以任何方式组合。

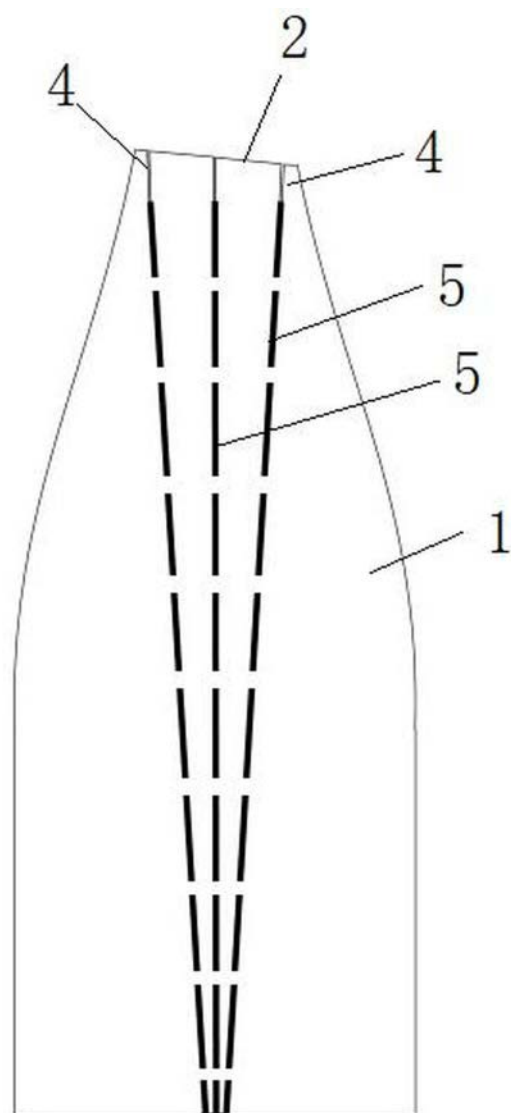


图1

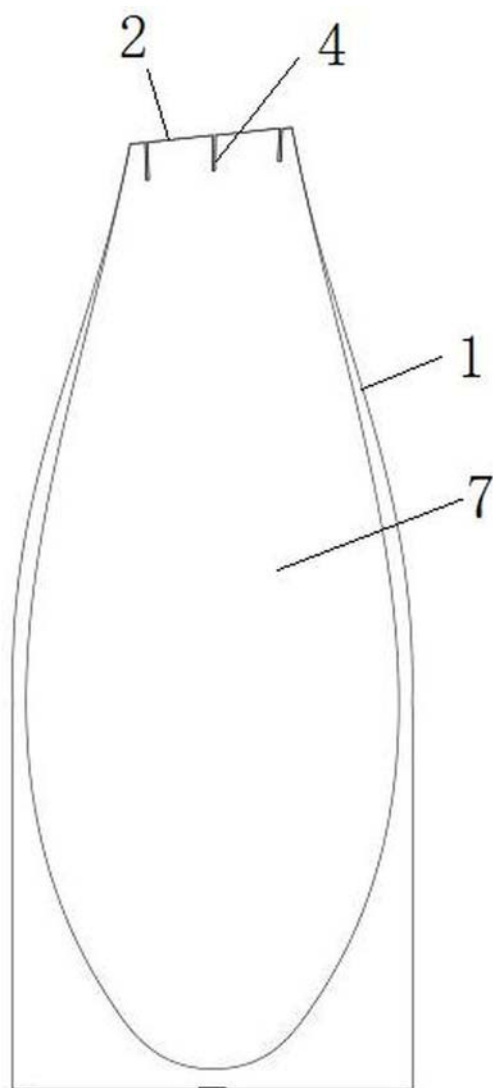


图2

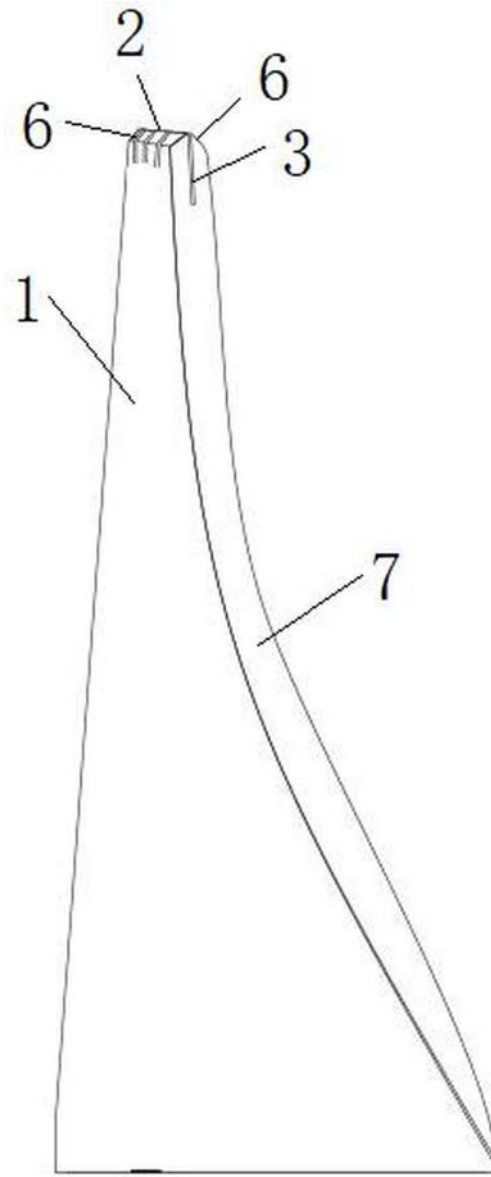


图3

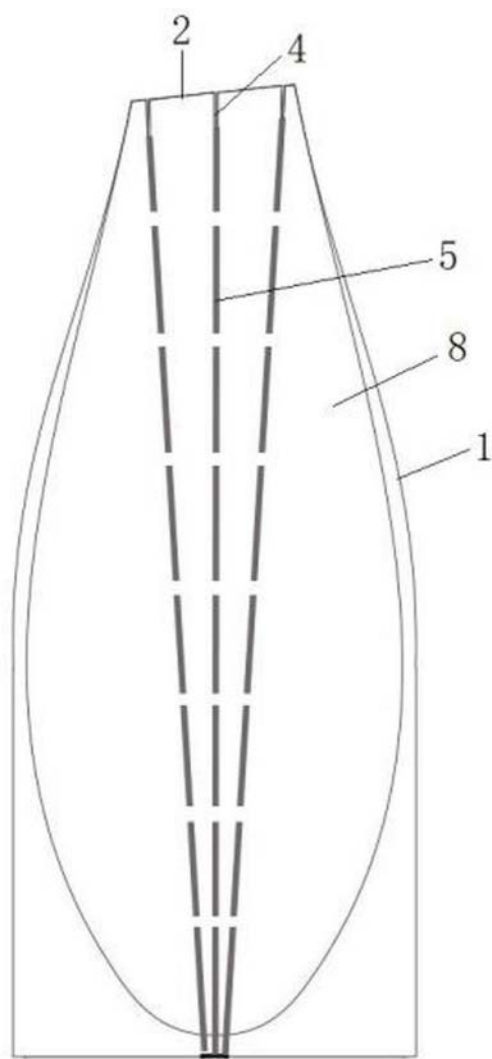


图4

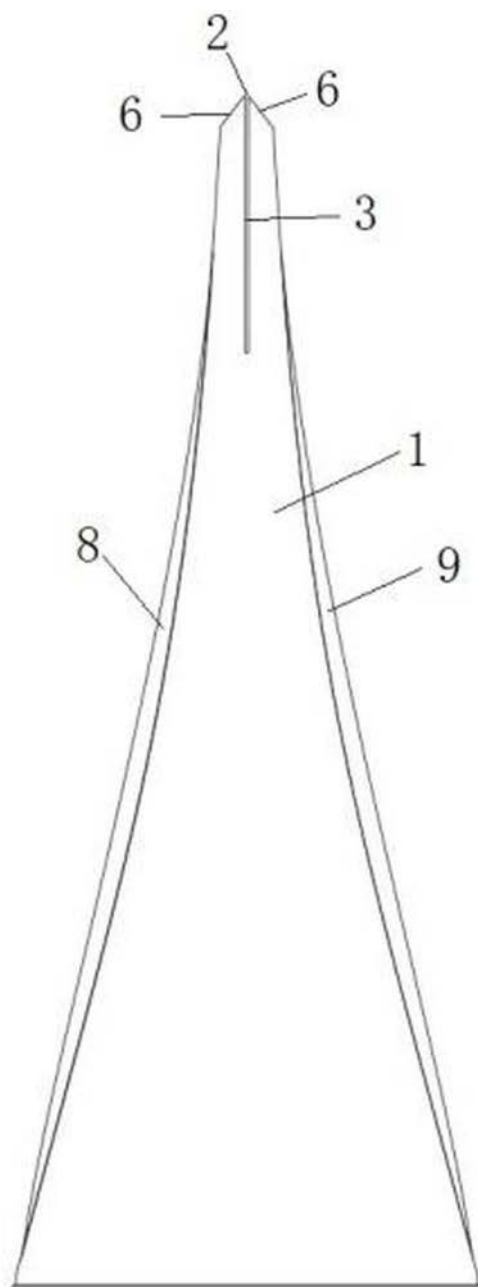


图5

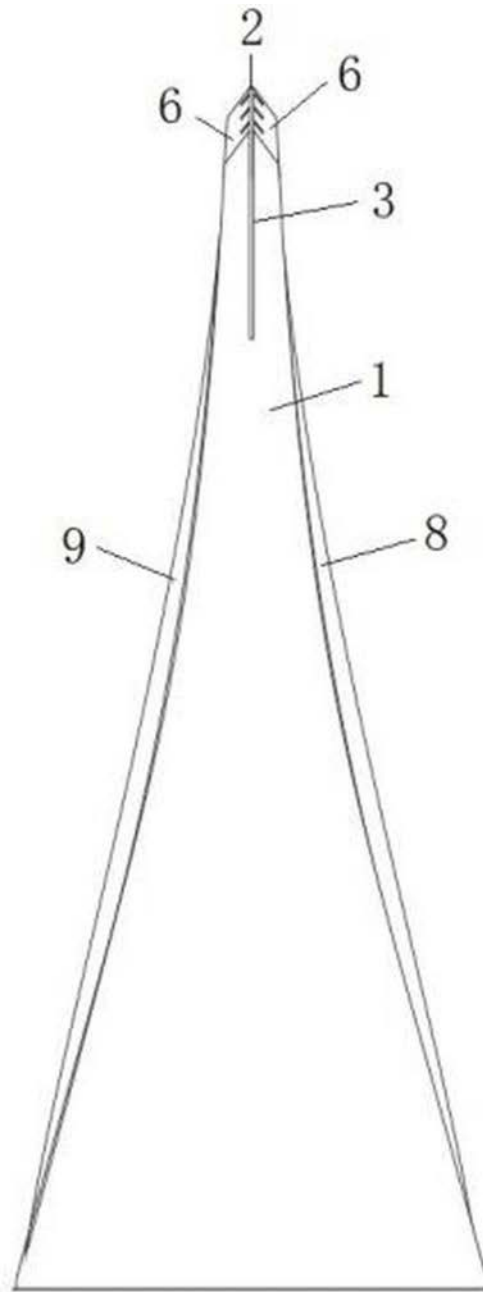


图6

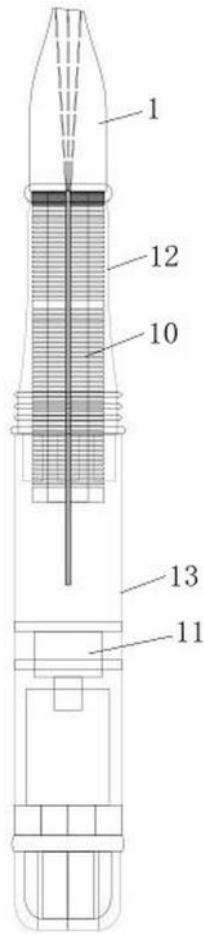


图7

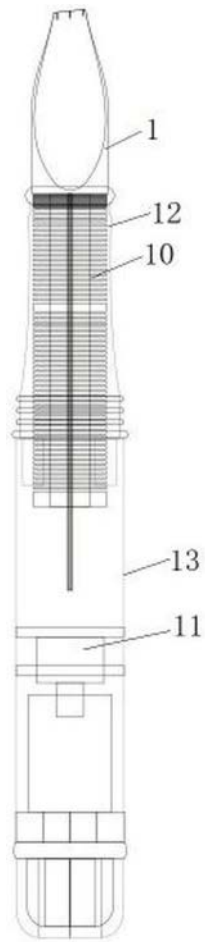


图8

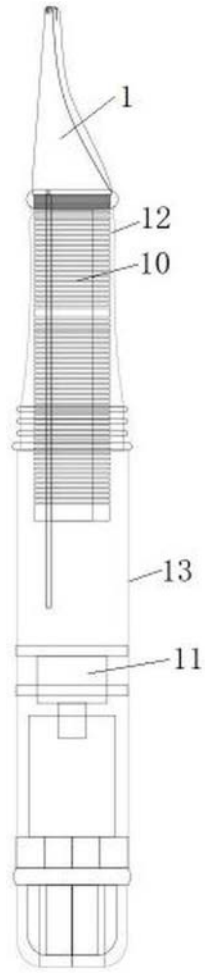


图9

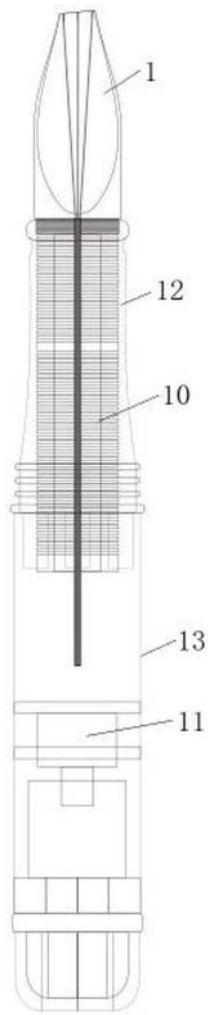


图10

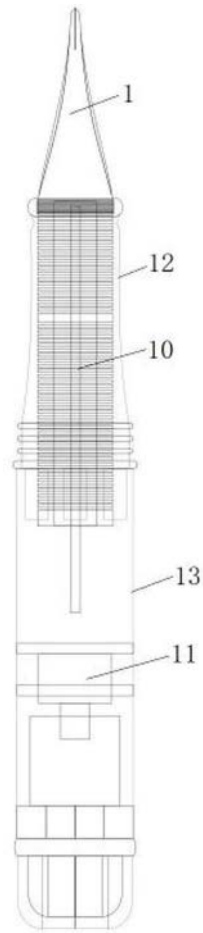


图11

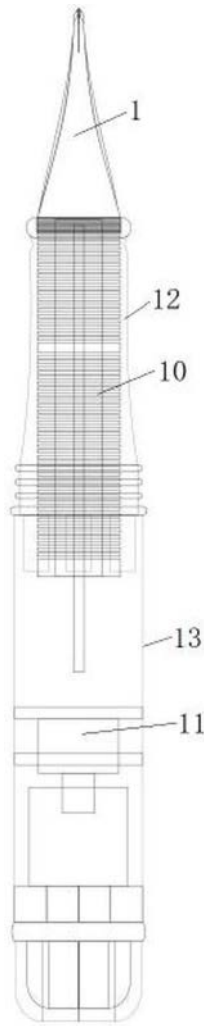


图12