



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104702057 A

(43) 申请公布日 2015. 06. 10

(21) 申请号 201310666349. 4

(22) 申请日 2013. 12. 10

(71) 申请人 国网上海市电力公司
地址 200122 上海市浦东新区源深路 1122 号

(72) 发明人 朱钦 倪春华 李树青 宗明 李晔

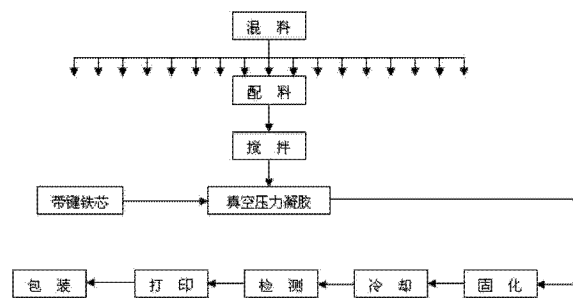
(74) 专利代理机构 上海兆丰知识产权代理事务所 (有限合伙) 31241
代理人 章蔚强

(51) Int. Cl.
H02K 15/02(2006. 01)

权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称
一种长定子铁芯的封装方法

(57) 摘要
本发明公开了一种长定子铁芯的封装方法, 包括如下步骤: 环氧树脂的混料步骤; 添加配料步骤; 混料的搅拌步骤; 凝胶步骤及封装步骤。本发明的长定子铁芯的封装方法, 使长定子这一直线电机上的重要器件得以实现国产化和产业化, 对直线电机的发展从时间和经济上都带来重大的效益。



1. 一种长定子铁芯的封装方法,其特征在于,所述方法包括如下步骤:
环氧树脂的混料步骤;添加配料步骤;混料的搅拌步骤;凝胶步骤及封装步骤。
2. 根据权利要求1所述的长定子的生产工艺,其特征在于,所述凝胶步骤是在真空压力注射容器内进行。
3. 根据权利要求1所述的长定子的生产工艺,其特征在于,所述封装步骤是在液压压力凝胶成形机内进行,并对所述铁芯边抽真空边加压并浇注环氧树脂。

一种长定子铁芯的封装方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种长定子铁芯的封装方法。

背景技术

[0002] 直线电机可以认为是旋转电机在结构方面的一种演变,它可看作是将一台旋转电机沿径向剖开,然后将电机的圆周展成直线,这样就得到了由旋转电机演变而来的最原始的直线电机。由定子演变而来的一侧称为初级,由转子演变而来的一侧成为次级。直线电机分为扁平形、圆筒形、圆盘形和圆弧形。扁平型直线电机采用的初级就是长定子。目前国内还没有长定子真正进入工业化生产的生产线。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服现有技术的不足,提供一种长定子铁芯的封装方法,它能实现长定子的国产化及产业化。

[0004] 实现上述目的的一种技术方案是:一种长定子铁芯的封装方法,先进行环氧树脂的混料、配料及搅拌,再在真空压力下凝胶并封装铁芯;

[0005] 由于采用了本发明的长定子铁芯的封装方法的技术方案,使长定子这一直线电机上的重要器件得以实现国产化和产业化,对直线电机的发展从时间和经济上都带来重大的效益。

附图说明

[0006] 图 1 为本发明的长定子铁芯的封装方法的工艺流程图。

具体实施方式

[0007] 为了能更好地对本发明的技术方案进行理解,下面通过具体地实施例并结合附图进行详细地说明:

[0008] 请参阅图 1,本发明的一种长定子铁芯的封装方法,环氧树脂的混料步骤;添加配料步骤;混料的搅拌步骤;凝胶步骤及封装步骤。

[0009] 本发明的一种长定子铁芯的封装方法具体实施时,先在前期混料装置中进行环氧树脂的混料、配料及搅拌,然后在移动式真空压力注射容器凝胶,最后在液压压力凝胶成形机内封装铁芯,在封装过程中,对铁芯边抽真空边加压并浇注环氧树脂,依靠悬挂在半空中的上下料机械手操作铁芯进出液压压力凝胶成形机并送至清理台。

[0010] 本技术领域中的普通技术人员应当认识到,以上的实施例仅是用来说明本发明,而并非用作为对本发明的限定,只要在本发明的实质精神范围内,对以上所述实施例的变化、变型都将落在本发明的权利要求书范围内。

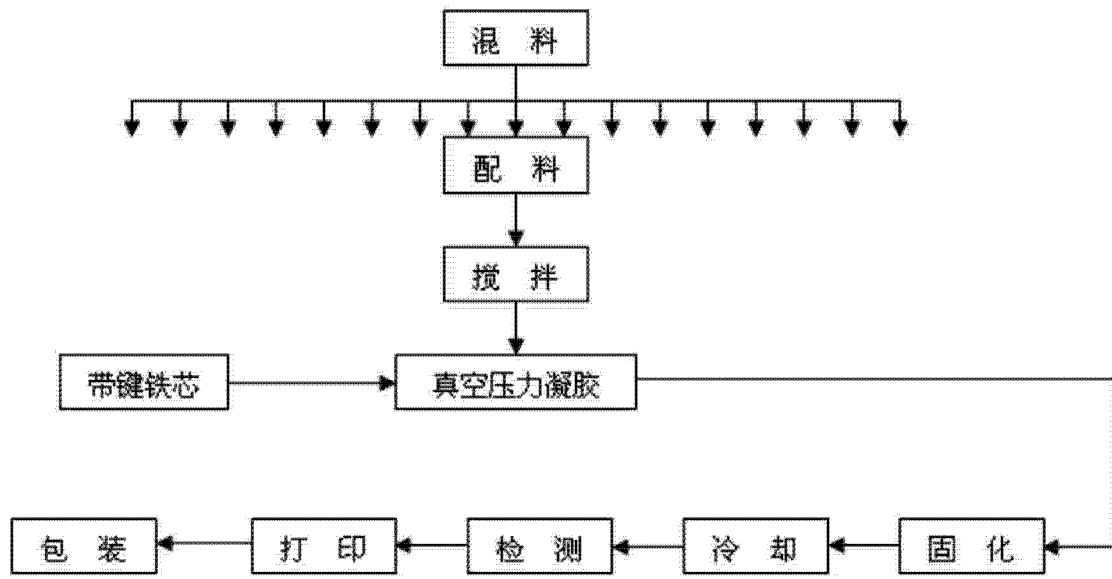


图 1