

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWAURZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

129 200

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 81 05 28 /P.231403/

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 82 12 06

Opis patentowy opublikowano: 1985 08 30

Int. Cl³ B41K 3/42Twórcy wynalazku: Roman Zorga, Michał Jadczyk, Krzysztof Szemberg,
Eugeniusz PołockiUprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych
"Mera-Poltik", Łódź /Polska/

URZĄDZENIE DO STEMPLOWANIA KART ZWŁASZCZA GWARANCYJNYCH

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do stempłowania kart zwłaszcza gwarancyjnych złożone z zespołu stemplującego i napędu elektrycznego maszyny frankującej. Karty gwarancyjne wyrobów wymagają umieszczenia na nich wielu oznaczeń jak nazwa lub symbol wyrobu, data produkcji, symbol kontroli technicznej. Oznaczenia te nanosi ręcznie kilkoma stemplami pracownik działu kontroli. Jest to czynność pracochłonna, męcząca, zabierająca bezproduktywnie czas kontrolera.

Znane są maszyny do stempłowania, a także i frankowania przesyłek pocztowych posiadające wymienny zestaw stempli z napisami wymaganymi przy oznakowaniu przesyłek. Maszyny te posiadają w oddzielnych obudowach zespół stemplujący i napęd elektryczny. W części mieszczącej zespół stemplujący oprócz zestawu stempli i mechanizmu uruchamiającego urządzenie znajduje się licznik sumujący wartości frankowanych przesyłek pocztowych i licznik ilości operacji stempłowania. Mechanizmy te są uruchamiane za pomocą napędu elektrycznego włączonego automatycznie za pośrednictwem mechanizmu uruchamiającego złożonego z dźwigni, przekładni i zapadki. Zadziałanie mechanizmu uruchamiającego następuje na skutek popchnięcia dźwigienki uruchamiającej krawędzia wsuwanej przesyłki czy kartki. Ostatni element mechanizmu uruchamiającego w postaci pręta prostego naciskając na bolec wyzwala mechanizm mechanicznego napędu powoduje jego włączenie i zadziałanie całego urządzenia.

W przypadku stempłowania kart czy przesyłek w postaci cienkich, wiotkich kartek urządzenie jest nieprzydatne, gdyż kartki wyginają się i nie ma możliwości przeniesienia za ich pośrednictwem siły niezbędnej do popchnięcia dźwigni, przy czym karty ulegają często zniszczeniu. Ponadto skomplikowana a jednocześnie delikatna budowa dźwigniowo-zapadkowego mechanizmu uruchamiającego ulega częstym zablokowaniom i uszkodzeniom, a naprawa jego przy ciasnej zabudowie urządzenia jest utrudniona.

Urządzenie do stemplowania kart zwłaszcza gwarancyjnych wykorzystując zespół stemplujący z licznikiem ilości cykli oraz napęd elektryczny maszyny frankującej posiada mechanizm uruchamiający napęd złożony z dwóch ramion przesuwnych połączonych jednymi końcami przegubowo z dźwignią dwuramienną. Drugi koniec jednego ramienia poprzez sprężynę zwrotną jest zakończony gałką wychodzącą na zewnątrz obudowy urządzenia, zaś drugi koniec drugiego ramienia jest wprowadzony do wnętrza osłony bolca wyzwalacza mechanicznego włączającego napęd elektryczny. W płycie czołowej obudowy urządzenia znajduje się wziernik, zaś wewnątrz zespół dwóch zwierciadeł ustawionych w układzie peryskopowym oraz źródło światła oświetlające wybrany stempel.

Urządzenie według wynalazku, zastosowanie którego wielokrotnie skraca czas stemplowania kart gwarancyjnych, dzięki prostej i łatwej w wykonaniu konstrukcji mechanizmu uruchamiającego napęd zespołu stemplującego odznacza się niezawodną, bezawaryjną pracą niezależnie od grubości włożonej karty. Układ peryskopowy zwierciadeł z wziernikiem umożliwiający sprawdzenie treści stempla wyklucza niewłaściwe ostemplowanie kart. Jest to bardzo ważna cecha, gdyż w niektórych zakładach jest kilkadziesiąt stempli z symbolami wyrobów. Urządzenie wyposażono w dodatkową gałkę uruchamiającą układ dźwigni oraz dodatkowy wziernik w ścianie górnej obudowy, co bardzo ułatwia pracę obsługi pod względem ergonomicznym.

Przedmiot wynalazku zostanie bliżej objaśniony na podstawie przykładu wykonania pokazanym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w rzucie askonometrycznym z częściowym widokiem wnętrza, a fig. 2 częściowy przekrój poprzeczny urządzenia. Urządzenie do stemplowania kart gwarancyjnych, w którym wykorzystano maszynę frankującą złożoną z zespołu stemplującego 1 i napędu elektrycznego 2 umieszczonych w oddzielnych obudowach, posiada mechanizm uruchamiający napęd złożony z ramienia przesuwnego 3 umieszczony w dwóch prowadnicach 4 połączonych przegubowo z dźwignią dwuramienną 5 podpartą osiowo przez element podtrzymujący 6. Dźwignia 5 jest połączona przegubowo z drugim ramieniem przesuwным 7, którego koniec jest wprowadzony do osłony bolca 8 wyzwalającego mechanizm włączający napęd elektryczny 2. Pierwsze ramię przesuwne 3 jest zakończone poprzez sprężynę 9 gałką 10 na zewnątrz obudowy mechanizmu stemplującego 1. Jedno ramię dźwigni dwuramiennej 5 jest zakończone dodatkowo gałką 11 usytuowaną od strony czołowej pod otworem 21 do wsuwania karty.

W części stemplującej 1 urządzenia znajdują się mechanizm dociskający 13 zespół stempli 14, 15, 16 do karty gwarancyjnej, oraz licznik 17 zliczający każdą operację stemplowania. Stemple posiadają wymagane napisy np. stempel 14, nazwę /lub symbol wyrobu, stempel 15 stanowi datownik, a stempel 16 napis "Kontrola jakości" lub symbol kontroli ewidencyjny i numer kontrolującego. W części stemplującej 1 urządzenie posiada dwa zwierciadła 18 ustawione w układzie peryskopowym oraz źródło światła 19 oświetlające np. stempel 14, zaś w płycie czołowej 12 obudowy znajduje się wziernik 20 umożliwiający odczytanie treści stempla oraz otwór 21 do wsuwania kart gwarancyjnych. Dodatkowy wziernik 22 znajduje się w płycie górnej obudowy. Po włożeniu karty gwarancyjnej w otwór 21 lekkie naciśnięcie w kierunku osiowym gałki 10 lub 11 powoduje zadziałanie mechanizmu uruchamiającego 3, 5, 7, który popycha bolec 8. Następuje włączenie napędu elektrycznego i uruchomienie jednorazowe mechanizmu stemplującego. Sprężyna 9 zapewnia powrót mechanizmu uruchamiającego do pozycji wyjściowej oraz zabezpiecza przed załączeniem napędu na czas dłuższy od wymaganego do ostemplowania. Licznik 17 zlicza każdą operację stemplowania, a tym samym ilość produkcji. Wyposażenie urządzenia w dwie gałki 10 i 11 umożliwia uruchomienie urządzenia prawą lub lewą ręką w zależności od tego, którą ręką obsługujący maszynę podkłada kartę. Wziernik 20 w płycie czołowej umożliwia kontrolę treści stempla w pozycji siedzącej, a wziernik 21 w płycie górnej w pozycji stojącej np. w przypadku uszkodzenia układu optycznego.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Urządzenie do stemplowania kart, zwłaszcza gwarancyjnych złożone z umieszczonych w osobnych obudowach, napędu elektrycznego włączanego za pomocą bolca wyzwalacza mechanicznego i zespołu stemplującego maszyny frankującej, z n a m i e n n e t y m, że mechanizm uruchamiający włączenie napędu składa się z dwóch ramion przesuwnych /3 i 7/ połączonych przegubowo jednymi końcami z dźwignią dwuramienną /5/, przy czym drugi koniec jednego ramienia przesuwного /3/ jest zakończony poprzez sprężynę zwrotną /9/ gałką /10/ wyprowadzoną na zewnątrz obudowy urządzenia, a drugi koniec drugiego ramienia przesuwного /7/ jest wprowadzony do osłony bolca /8/ oraz posiada nad jednym ze stempli zespół dwóch zwierciadeł /18/ w układzie peryskopowym wraz ze źródłem światła /19/ do oświetlenia stempla /14/ i wzier-
nik /20/ w płycie czołowej /12/ obudowy.

2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że posiada wyprowadzone na zewnątrz obudowy, dodatkową gałkę /11/ zamocowaną na przedłużonym ramieniu dźwigni dwuramiennej /5/ oraz drugi wzier-
nik /22/ w płycie górnej obudowy.

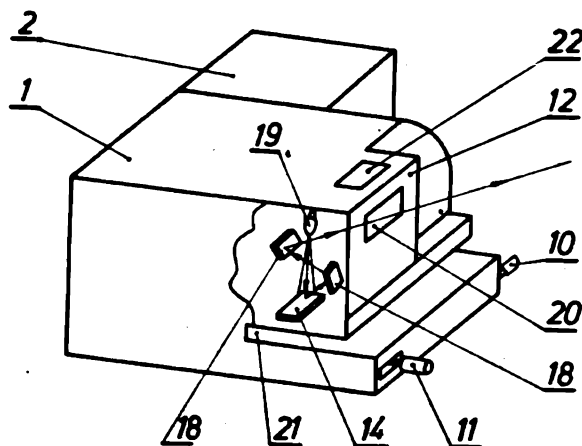


Fig.1.

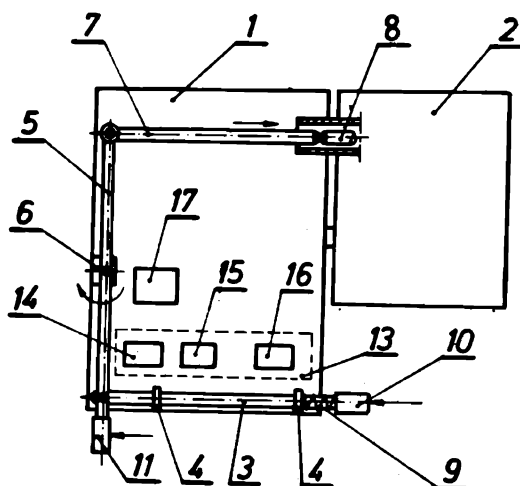


Fig.2.