



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206828853 U

(45)授权公告日 2018.01.02

(21)申请号 201720221965.2

(22)申请日 2017.05.24

(73)专利权人 扬州市嘉鑫织造实业有限公司

地址 225600 江苏省扬州市高邮市高邮经济开发区长江路北侧扬州市嘉鑫织造实业有限公司

(72)发明人 许涛

(74)专利代理机构 南京苏创专利代理事务所
(普通合伙) 32273

代理人 王华

(51)Int.Cl.

D06H 7/02(2006.01)

D06C 15/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

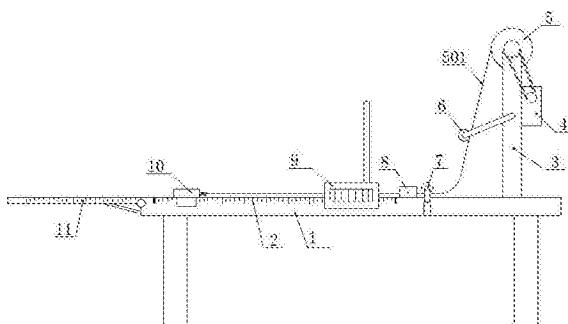
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于纺织领域的断布机

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于纺织领域的断布机，包括机台、刻度条、支撑架、驱动电机、卷布辊、加工布、第一定位滚轮、第二定位滚轮、平整盒、气动杆、第一电热板、第二电热板、切割控制台、第一切割小车、线管、切割导轨、牵引小车、夹板、加长板、切割机、供电线以及第二切割小车。本实用新型断布机采用螺旋弹簧式的导线能够减少导线长度，切割电机运动至端点处时，弹簧导线伸长，回归原位时收缩，从而提高了整体的美观性，解决了以往切割电机需要连接一条很长供电线的问题；通过牵引小车能够为加工布的运动提供主牵引力，并与驱动电机共同作用，使得加工布的输送过程更为平稳、快速；配置有电热板，可对加工布进行熨烫、平整。



1. 一种用于纺织领域的断布机，包括机台(1)、卷布辊(5)以及切割机(12)；其特征在于：所述机台(1)顶部设有支撑架(3)，且支撑架(3)侧壁设有驱动电机(4)；所述支撑架(3)顶端固定有卷布辊(5)，且卷布辊(5)连接有加工布(501)；所述加工布(501)外部固定有第一定位滚轮(6)和第二定位滚轮(7)；所述加工布(501)连接平整盒(8)，且平整盒(8)内部设有气动杆(801)；所述气动杆(801)连接第一电热板(802)，且第一电热板(802)底部设有第二电热板(803)；所述机台(1)侧壁通过导轨连接第一切割小车(901)，且第一切割小车(901)顶部设有切割控制台(9)；所述切割控制台(9)顶部设有线管(902)，且切割控制台(9)侧壁设有切割导轨(903)；所述切割导轨(903)顶部设有切割机(12)，且切割机(12)连接供电线(1201)；所述切割机(12)固定在第二切割小车(1202)顶部；所述机台(1)一端通过转轴连接加长板(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于纺织领域的断布机，其特征在于：所述机台(1)连接牵引小车(10)，且牵引小车(10)侧壁设有夹板(1001)，且夹板(1001)内部固定有加工布(501)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于纺织领域的断布机，其特征在于：所述机台(1)侧壁设有刻度条(2)，且刻度条(2)的起始端为靠近平整盒(8)的一端。

4. 根据权利要求1所述的一种用于纺织领域的断布机，其特征在于：所述供电线(1201)为螺旋弹簧结构，且供电线(1201)贯穿于线管(902)内部，且供电线(1201)电性连接切割控制台(9)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于纺织领域的断布机，其特征在于：所述加工布(501)固定在所述第一电热板(802)和所述第二电热板(803)之间。

一种用于纺织领域的断布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种断布机，具体为一种用于纺织领域的断布机，属于纺织机械应用技术领域。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的日益提高，对于纺织品的需求也越来越多，因而带动了纺织行业的快速发展，当前的纺织机械已经从原来的人工纺织逐步转化为自动化机械，在纺织过程中断布机是必须的，它能够较为精准的切割所需的布匹长度。

[0003] 当前断布机中的切割机由于需要来回运动，所以会安装上一条较长的供电导线，因而会影响整体美观并且存在着危险性，加工布的输送过程不够平稳、输送速度较慢。因此，针对上述问题提出一种用于纺织领域的断布机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种用于纺织领域的断布机。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的，一种用于纺织领域的断布机，包括机台、卷布辊以及切割机；所述机台顶部设有支撑架，且支撑架侧壁设有驱动电机；所述支撑架顶端固定有卷布辊，且卷布辊连接有加工布；所述加工布外部固定有第一定位滚轮和第二定位滚轮；所述加工布连接平整盒，且平整盒内部设有气动杆；所述气动杆连接第一电热板，且第一电热板底部设有第二电热板；所述机台侧壁通过导轨连接第一切割小车，且第一切割小车顶部设有切割控制台；所述切割控制台顶部设有线管，且切割控制台侧壁设有切割导轨；所述切割导轨顶部设有切割机，且切割机连接供电线；所述切割机固定在第二切割小车顶部；所述机台一端通过转轴连接加长板。

[0006] 优选的，所述机台连接牵引小车，且牵引小车侧壁设有夹板，且夹板内部固定有加工布。

[0007] 优选的，所述所述机台侧壁设有刻度条，且刻度条的起始端为靠近平整盒的一端。

[0008] 优选的，所述供电线为螺旋弹簧结构，且供电线贯穿于线管内部，且供电线电性连接切割控制台。

[0009] 优选的，所述加工布固定在所述第一电热板和所述第二电热板之间。

[0010] 本实用新型的有益效果是：该种断布机设有两个定位滚轮，使得加工布的转向处更为平整，加工布的输送更为流畅；采用螺旋弹簧式的导线能够减少导线长度，当切割电机运动至端点处时，弹簧导线伸长，回归原位时弹簧导线收缩，从而提高了整体的美观性，解决了以往切割电机需要连接一条很长供电线的问题；通过牵引小车能够为加工布的运动提供主牵引力，并与驱动电机共同作用，使得加工布的输送过程更为平稳、快速；配置有电热板，可对加工布进行熨烫、平整，从而防止加工布有褶皱、弯曲的情况，提高切割精度和加工布质量；当需要剪裁的布匹较长时可安装上加长板进行切割，在不使用时可转回原位、不占用空间。

附图说明

- [0011] 图1为本实用新型整体结构示意图；
- [0012] 图2为本实用新型切割机构结构示意图；
- [0013] 图3为本实用新型平整盒内部结构示意图；
- [0014] 图4为本实用新型牵引小车结构示意图。
- [0015] 图中：1、机台，2、刻度条，3、支撑架，4、驱动电机，5、卷布辊，501、加工布，6、第一定位滚轮，7、第二定位滚轮，8、平整盒，801、气动杆，802、第一电热板，803、第二电热板，9、切割控制台，901、第一切割小车，902、线管，903、切割导轨，10、牵引小车，1001、夹板，11、加长板，12、切割机，1201、供电线，1202、第二切割小车。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-4所示，一种用于纺织领域的断布机，包括机台1、卷布辊5以及切割机12；所述机台1顶部设有支撑架3；所述支撑架3侧壁设有驱动电机4；所述支撑架3顶端固定有卷布辊5，驱动电机4能够驱动卷布辊5转动进而辅助增加布匹的输送速度；所述卷布辊5连接有加工布501；所述加工布501外部固定有第一定位滚轮6和第二定位滚轮7，第一定位滚轮6固定在支撑架3上，且第二定位滚轮7垂直固定在机台1上，能够使得加工布501的转向处更为平整，使得加工布501的输送更为流畅；所述加工布501连接平整盒8；所述平整盒8内部设有气动杆801；所述气动杆801连接第一电热板802；所述第一电热板802底部设有第二电热板803；所述机台1侧壁通过导轨连接第一切割小车901；所述第一切割小车901顶部设有切割控制台9，第一切割小车901可带动切割控制台9运动；所述切割控制台9顶部设有线管902；所述切割控制台9侧壁设有切割导轨903；所述切割导轨903顶部设有切割机12，切割机12可沿着切割导轨903对加工布501进行切割；所述切割机12连接供电线1201；所述切割机12固定在第二切割小车1202顶部；所述机台1一端通过转轴连接加长板11，当需要剪裁的布匹较长时可安装上加长板11进行切割，在不使用时可转回原位、不占用空间。

[0018] 作为本实用新型的一种技术优化方案，所述机台1连接牵引小车10，且牵引小车10侧壁设有夹板1001，且夹板1001内部固定有加工布501，通过牵引小车10能够为加工布501的运动提供主牵引力，并与驱动电机4共同作用，使得加工布501的输送过程更为平稳、快速。

[0019] 作为本实用新型的一种技术优化方案，所述机台1侧壁设有刻度条2，且刻度条2的起始端为靠近平整盒8的一端，根据刻度条2可便于用户确定切割长度。

[0020] 作为本实用新型的一种技术优化方案，所述供电线1201为螺旋弹簧结构，且供电线1201贯穿于线管902内部，且供电线1201电性连接切割控制台9，采用螺旋弹簧式的导线能够减少导线长度，切割电机运动至端点处时，弹簧导线伸长，回归原位时收缩，从而提高了整体的美观性，解决了以往切割电机需要连接一条很长供电线的问题。

[0021] 作为本实用新型的一种技术优化方案,所述加工布501固定在所述第一电热板902和所述第二电热板903之间,可对加工布501进行熨烫、平整,从而防止加工布501有褶皱、弯曲的情况,提高切割精度和加工布501质量。

[0022] 本实用新型在使用时,启动驱动电机4带动卷布辊5转动,然后将加工布501的开口端放入夹板1001中,随后牵引小车10带动加工布501水平输送,加工布501会穿过电热板进行熨烫,待输送至指定长度后,驱动电机4和牵引小车10停止运动,第一切割小车901带动切割导轨903运动至切割区域,然后第二切割小车1202带动切割电机12沿着导轨运动,进行切断,气动杆801带动第一电热板802上移。

[0023] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0024] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

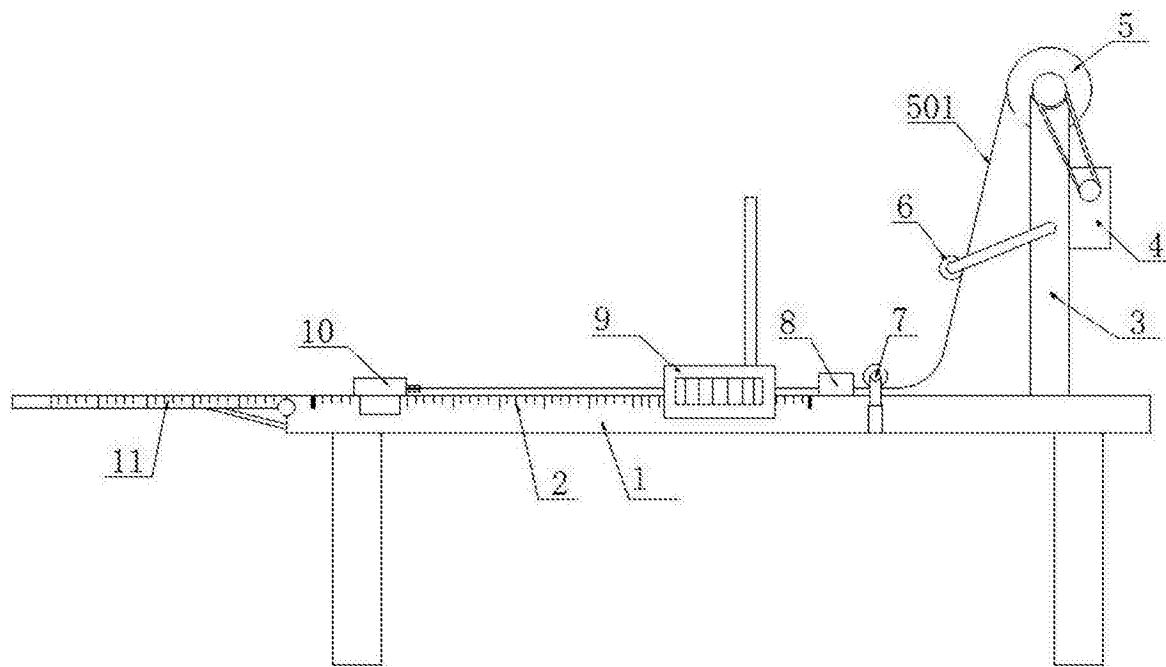


图1

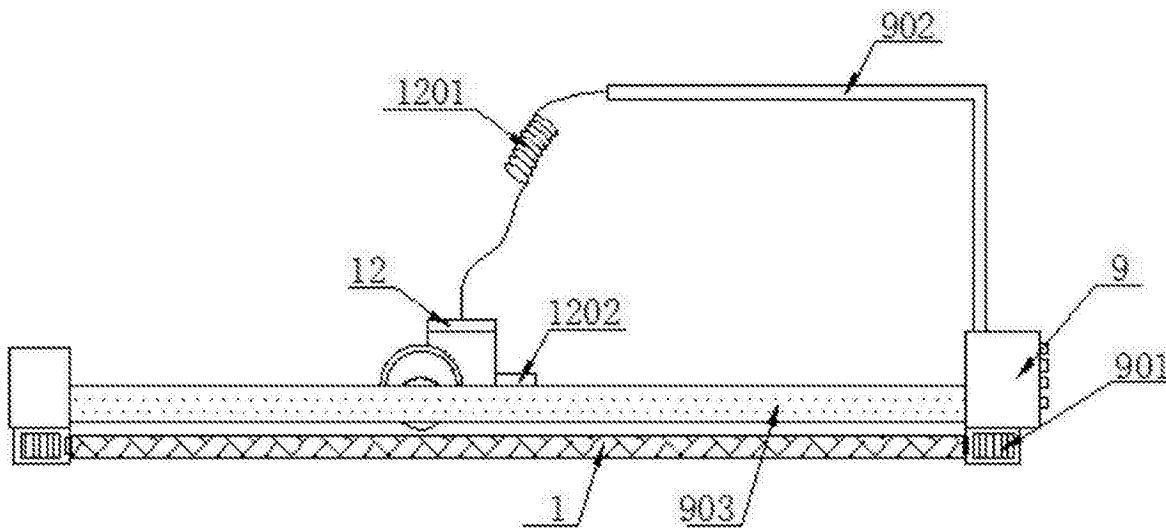


图2

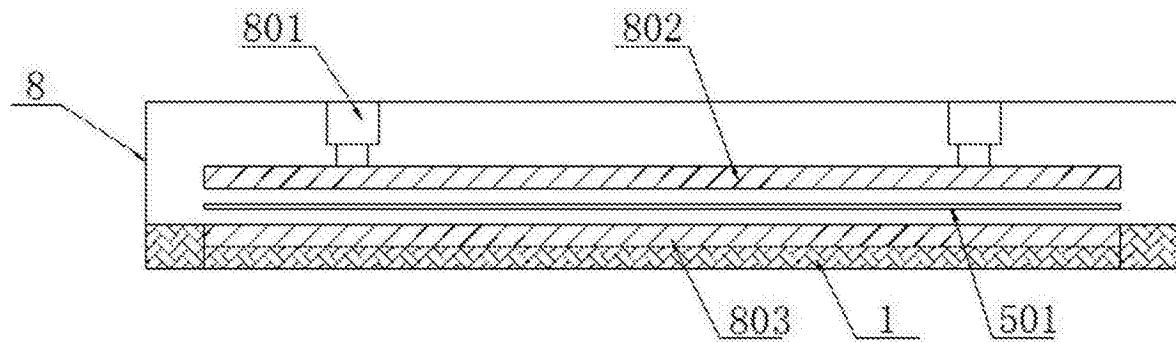


图3

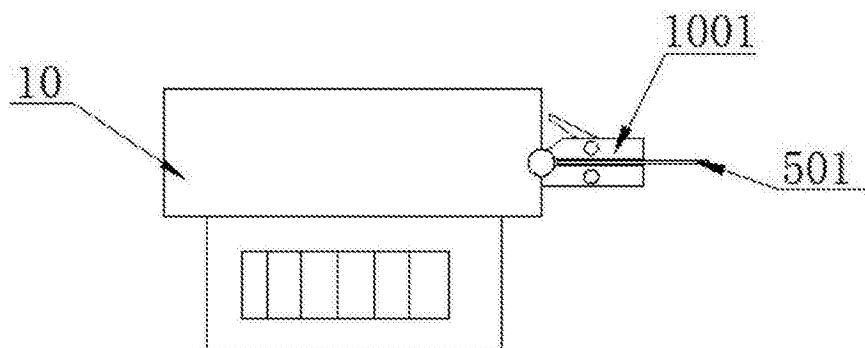


图4