

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202607190 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220198202. 8

(22) 申请日 2012. 05. 07

(73) 专利权人 青岛三祥科技股份有限公司

地址 266000 山东省青岛市胶南王台镇临港
工业园青岛三祥科技股份有限公司

(72) 发明人 卢永霖 吴永全 杨雪福

(51) Int. Cl.

B23P 19/00 (2006. 01)

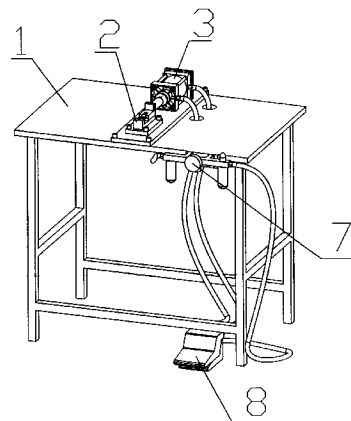
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

弹性卡箍安装工作台

(57) 摘要

一种弹性卡箍安装工作台,包括操作台,操作台上安装有卡箍工装、气缸,所述的卡箍工装包括固定块、滑动块,固定块上设有水平滑道,滑动块安装在滑道上,固定块一端设有凸块,凸块与滑动块水平相对,气缸的活塞杆与滑动块接触连接。本实用新型弹性卡箍安装工作台,结构简单,省时省力,使用方便,使用开关踏板控制气动装置,操作人员可手脚同时工作,工作效率高,安装的卡箍工装可放置各种大小的卡箍,兼容性强。



1. 一种弹性卡箍安装工作台,包括操作台(1),其特征在于,操作台(1)上安装有卡箍工装(2)、气缸(3),所述的卡箍工装(2)包括固定块(4)、滑动块(5),固定块(4)上设有水平滑道,滑动块(5)安装在滑道上,固定块(4)一端设有凸块,凸块与滑动块(5)水平相对,气缸(3)的活塞杆与滑动块(5)接触连接。

2. 根据权利要求1所述的弹性卡箍安装工作台,其特征在于,固定块(4)的凸块与滑动块(5)的相对位置都设置有定位槽(6)。

3. 根据权利要求1所述的弹性卡箍安装工作台,其特征在于,所述的操作台(1)上还安装有气动装置(7),气动装置(7)与气缸(3)连接。

4. 根据权利要求3所述的弹性卡箍安装工作台,其特征在于,所述的气动装置(7)设有开关踏板(8)。

弹性卡箍安装工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种辅助安装设备,具体地说,是一种用于弹性卡箍安装的工作台。

背景技术

[0002] 卡箍主要应用于管道的连接,通过夹紧卡箍或者卡箍以套状或者其他类似形状的密封圈等形式用在压紧管道密封的外壁表面实现,弹性卡箍是最常用的一种卡箍,可拆卸可重复利用,然而,夹紧卡箍或打开卡箍非常费时费力,目前没有关于安装弹性卡箍卡箍的装置,只能使用人工或者工具例如老虎钳等辅助安装,使用麻烦,工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对上述缺点,设计了一种弹性卡箍安装工作台。

[0004] 本实用新型弹性卡箍安装工作台,包括操作台,操作台上安装有卡箍工装、气缸,所述的卡箍工装包括固定块、滑动块,固定块上设有水平滑道,滑动块安装在滑道上,固定块一端设有凸块,凸块与滑动块水平相对,气缸的活塞杆与滑动块接触连接。

[0005] 优选的是,固定块的凸块与滑动块的相对位置都设置有定位槽。

[0006] 优选的是,所述的操作台上还安装有气动装置,气动装置与气缸连接。

[0007] 优选的是,所述的气动装置设有开关踏板。

[0008] 本实用新型弹性卡箍安装工作台,结构简单,省时省力,使用方便,使用开关踏板控制气动装置,操作人员可手脚同时工作,工作效率高,安装的卡箍工装可放置各种大小的卡箍,兼容性强。

附图说明

[0009] 附图 1 为本实用新型弹性卡箍安装工作台的结构图;

[0010] 附图 2 为本实用新型弹性卡箍安装工作台卡箍工装的结构图。

具体实施方式

[0011] 本实用新型卡箍安装工作台,如图 1 所示,包括操作台 1,其特征在于,操作台 1 上安装有卡箍工装 2、气缸 3,所述的卡箍工装 2 包括固定块 4、滑动块 5,固定块 4 上设有水平滑道,滑动块 5 安装在滑道上,固定块 4 一端设有凸块,凸块与滑动块 5 水平相对,固定块 4 的凸块与滑动块 5 的相对位置都设置有定位槽 6。气缸 3 的活塞杆与滑动块 5 接触连接。操作台 1 上还安装有气动装置 7,气动装置 7 与气缸 3 连接,气动装置 7 设有开关踏板 8。

[0012] 使用时,将弹性卡箍放置在卡箍工装 2 上,弹性卡箍的双耳放入固定块 4 和滑动块 5 的定位槽 6 中,塌下开关踏板 8,气动装置 7 使气缸 3 的活塞杆伸出,活塞杆推动滑动块 5 向固定块 4 的凸块运动,固定块 4 和滑动块 5 挤压弹性卡箍的双耳,弹性卡箍涨开,将硬管与软管安装到一起,之后将硬管与软管需固定连接的位置与弹性卡箍对齐,松开开关踏板

8, 气缸 3 失去动力, 弹性卡箍释能, 将滑动块 5 推开, 滑动块 5 将气缸 3 的活塞杆推回原位, 弹性卡箍收紧并紧紧地卡在软管与硬管固定连接位置, 弹性卡箍安装工作完成, 工序简单, 无须人力完成, 工作效率高。

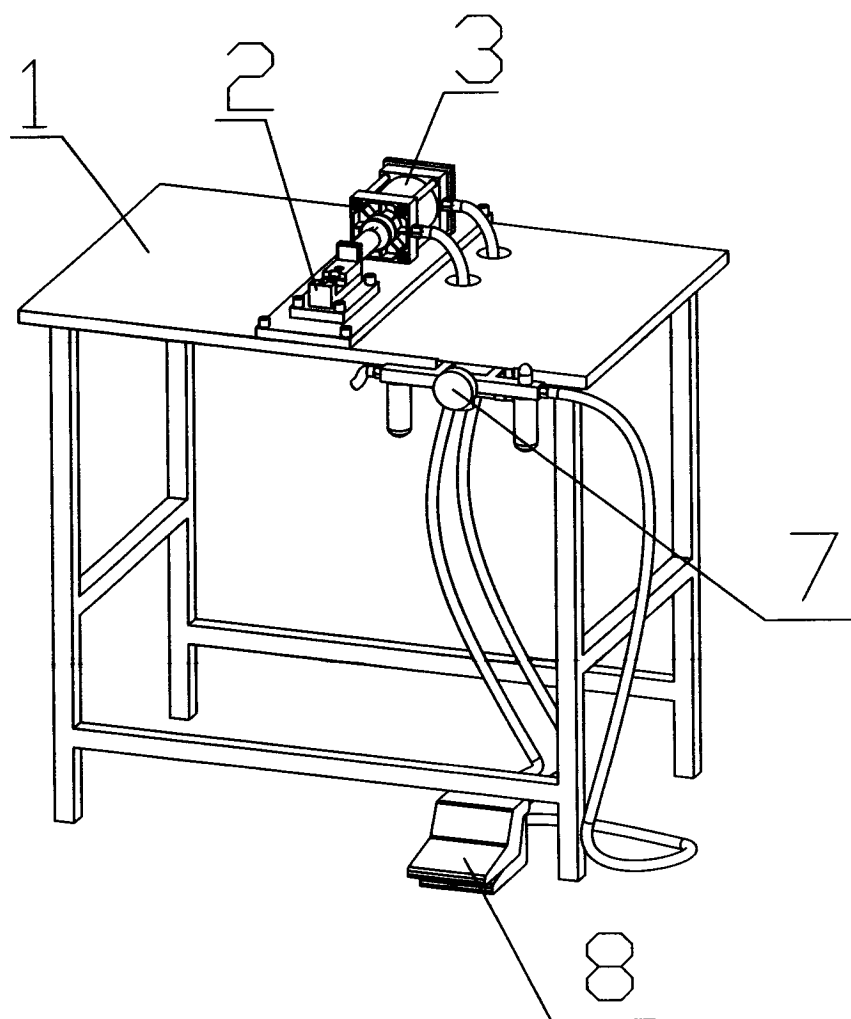


图 1

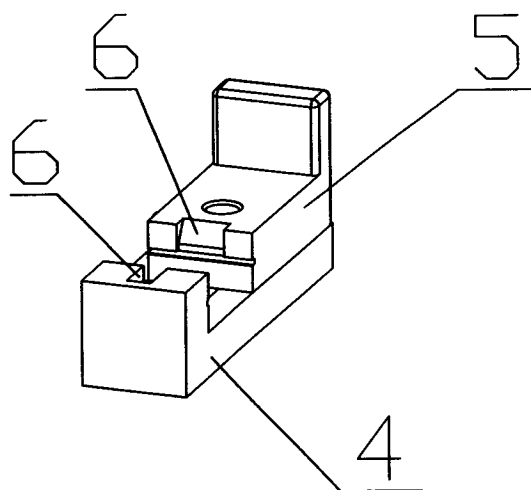


图 2