



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 發明說明書公告本

(11) 證書號數：TW I474255 B

(45) 公告日：中華民國 104 (2015) 年 02 月 21 日

(21) 申請案號：102119295

(22) 申請日：中華民國 102 (2013) 年 05 月 31 日

(51) Int. Cl. : G06F3/12 (2006.01)

G06T11/00 (2006.01)

(71) 申請人：吳菡婷 (中華民國) WU, CHEN TING (TW)

新北市新莊區建福路 69 巷 20 號 3 樓

(72) 發明人：吳菡婷 WU, CHEN TING (TW)

(74) 代理人：易定芳

(56) 參考文獻：

TW 569150

TW 201113829A

TW 201310243A

CN 101527768B

審查人員：劉思芸

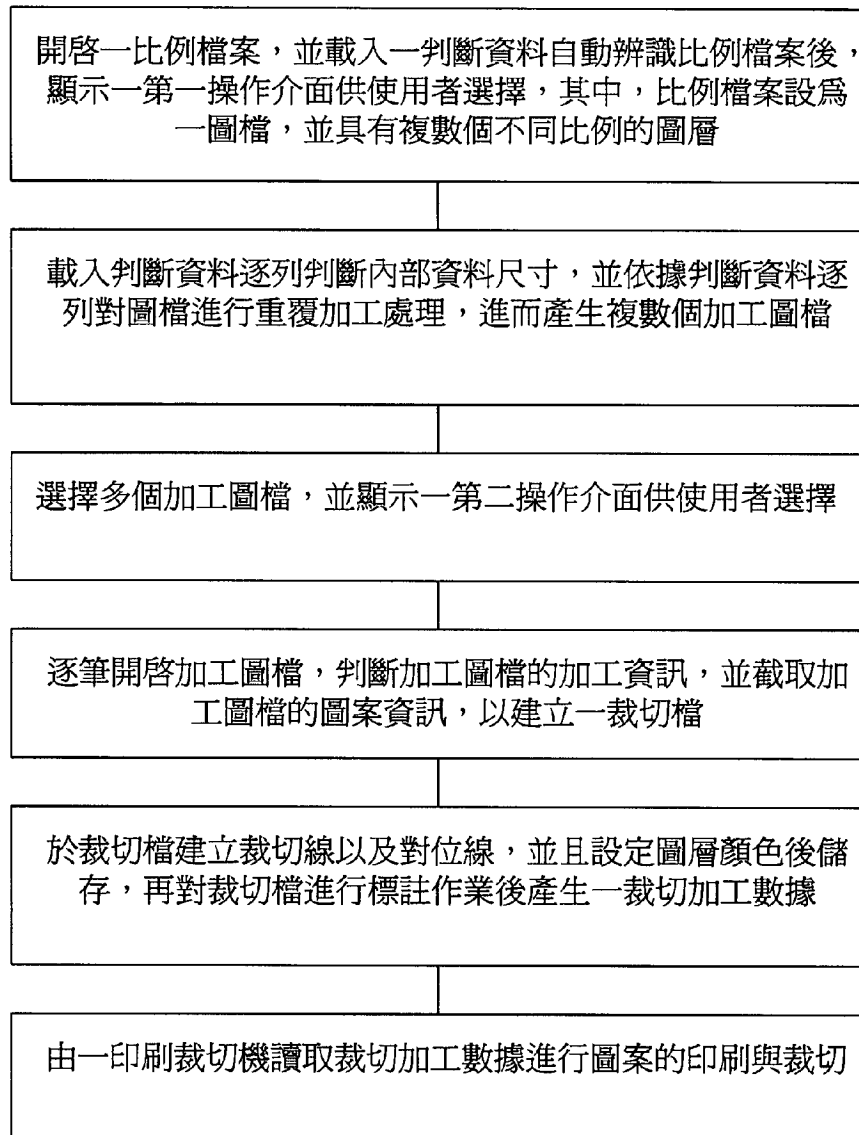
申請專利範圍項數：10 項 圖式數：25 共 36 頁

(54) 名稱

圖檔編排印刷的輸出方法

(57) 摘要

一種圖檔編排印刷的輸出方法，包含：開啟一具圖檔的比例檔案，並載入一判斷資料自動辨識比例檔案後，顯示一第一操作介面；載入判斷資料逐列判斷圖檔尺寸，並依據判斷資料逐列對圖檔進行重覆加工處理，進而產生複數加工圖檔；選擇多個加工圖檔，並顯示一第二操作介面；逐筆開啟加工圖檔判斷其加工資訊，並截取加工圖檔的圖案資訊，以建立一裁切檔；於裁切檔建立裁切線以及對位線，並且設定圖層顏色後儲存，再對裁切檔進行標註作業產生一裁切加工數據。如此即可讓傳統人力操作編排的圖案印刷以及後續加工裁切程式簡化，降低整個印刷圖案所需要的工時，並可讓整個印刷編排與圖案裁切的準確性增加。



第 1 圖

# 發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

## 【發明名稱】(中文/英文)

圖檔編排印刷的輸出方法

## 【技術領域】

【0001】 本發明有關於一種編排印刷圖檔的輸出方法，特別是指一種將印刷檔案製作及後製加工裁切程式簡化的半自動化輸出方法。

## 【先前技術】

【0002】 傳統印刷所進行的圖檔編排皆以人力針對不同圖案或尺寸進行篩選製作，此種大量人工處理方式往往造成製作時間的冗長，且因由人力進行編排製作容易產生準確度的問題，因此，實有必要改良創新出一種圖檔編排印刷的輸出方法，藉以改善製作檔案及後製加工須要使用大量人力與時間的缺失，以及人力編排容易發生的準確度問題。

## 【發明內容】

【0003】 本發明之主要目的在於提供一種圖檔編排印刷的輸出方法，讓傳統人力操作編排的圖檔印刷以及後續加工裁切程式簡化及半自動化，降低整個印刷圖檔所需要的工時，且整個圖檔尺寸及比例皆採自動判斷輸出，可讓整個印刷編排的準確性增加，大幅提升了整個編排印刷的輸出效率，並可減少人力編排的成本及疲勞感。

【0004】 為達上述目的，本發明圖檔編排印刷的輸出方法包含：

- A. 開啟一比例檔案，並載入一判斷資料自動辨識上述比例檔案後，顯示一第一操作介面供使用者選擇，上述比例檔案設為一圖檔，並具有複數個不同比例的圖層；其中，上述判斷資料辨識上述圖檔是否只開啟一個，並確認上

述圖層是否為一層，且圖層名稱為 0；且上述判斷資料辨識上述比例檔案出現異常時，顯示一異常狀態說明。

- B. 載入上述判斷資料逐列判斷內部資料尺寸，並依據上述判斷資料逐列對上述圖檔進行重覆加工處理，進而產生複數個加工圖檔；又上述加工處理包含：建立一空白圖檔，並設定其色彩模式，上述空白圖檔具有一完成尺寸與一可見線；再依據上述判斷資料算出比例值，於上述比例檔案中找出最接近比例值的圖層資料；以及複製上述圖層資料至上述空白圖檔，並計算放大比例並於調整縮放後儲存成上述加工圖檔。其中上述圖層資料為超大比例圖案，將自動縮小上述圖層資料，並對儲存的上述加工圖檔的檔案名稱產生一註記資訊。
- C. 選擇多個上述加工圖檔，並顯示一第二操作介面供使用者選擇。
- D. 逐筆開啟上述加工圖檔，判斷上述加工圖檔的加工資訊，並截取上述加工圖檔的圖案資訊，以建立一裁切檔；其中，上述圖案資訊包含目前圖檔的檔名、色彩模式以及頁面尺寸。
- E. 於上述裁切檔建立裁切線以及對位線，並且設定圖層顏色後儲存，再對上述裁切檔進行標註作業後產生一裁切加工數據；其中，上述標註作業包含於上述裁切檔圖層外周加大尺寸，並於上述加大尺寸的範圍內建立對位點，放上裁切檔檔名及條碼。

**【0005】** 於一較佳實施例中，整個輸出方法進一步包含由一印刷裁切機讀取上述裁切加工數據進行圖案的印刷與裁切。且上述加工圖檔後產生，將可進一步包含製作一遮罩並擷取目前畫面儲存至一輸出資料夾中。除此之外，上述第一操作介面包含一圖檔色彩模式視窗、一輸出版面顯示視窗、一工具單顯示字元數輸入視窗以及一檔案名稱敘述視窗；而上述

第二操作介面包含一裁切線製作視窗、一檔名輸入視窗、一裁切點位置視窗以及一存取 PDF 視窗。

【0006】本發明之特點在於將比例檔案已判斷資料自動進行判別後，後續自動進行圖檔的印刷加工與裁切加工，如此即可降低整個印刷圖案所需要的工時，並可讓整個印刷編排的準確性增加，大幅提升了整個編排印刷的輸出效率，並可減少人力編排的成本及疲勞感。

### 【圖式簡單說明】

#### 【0007】

第 1 圖為本發明圖檔編排印刷的輸出方法的步驟圖；

第 2 圖為本發明圖檔編排的方塊流程圖；

第 3～15 圖為第 2 圖各個方塊流程中顯示頁面的示意圖；

第 16 圖為本發明印刷裁切的方塊流程圖；以及

第 17～25 圖為第 16 圖各個方塊流程中顯示頁面的示意圖。

### 【實施方式】

【0008】茲為便於更進一步對本發明之構造、使用及其特徵有更深一層明確、詳實的認識與瞭解，爰舉出較佳實施例，配合圖式詳細說明如下：

【0009】請參閱第 1 圖所示，本發明圖檔編排印刷的輸出方法包含兩大部分，其中一部分為圖檔自動編排，另一部分為圖檔印刷裁切。

【0010】其中，圖檔自動編排部分包含以下步驟：開啟一比例檔案，並載入一判斷資料自動辨識上述比例檔案後，顯示一第一操作介面供使用者選擇，上述比例檔案設為一圖檔，並具有複數個不同比例的圖層；載入上述判斷資料逐列判斷內部資料尺寸，並依據上述判斷資料逐列對上述圖檔進行重覆加工處理，進而產生複數個加工圖檔。

【0011】而圖檔印刷裁切部分包含以下步驟：選擇多個上述加工圖檔，並顯示一第二操作介面供使用者選擇；逐筆開

啟上述加工圖檔，判斷上述加工圖檔的加工資訊，並截取上述加工圖檔的圖案資訊，以建立一裁切檔；於上述裁切檔建立裁切線以及對位線，並且設定圖層顏色後儲存，再對上述裁切檔進行標註作業後產生一裁切加工數據。

【0012】請參閱第 2 圖所示本發明圖檔自動編排的詳細方塊流程圖，並且配合第 3~15 圖的顯示頁面示意圖，首先，開啟一比例檔案，上述比例資料為一 AI 類型的圖檔 10，並具有附數個不同比例的圖層 11(參第 3 圖)；再載入一由 TXT 檔所構成的判斷資料(參第 4 圖)，此時，將會由上述判斷資料辨識上述比例檔案的圖檔 10 是否只開啟一個，並確認上述圖層 11 是否為一層，且圖層 11 名稱是否為 0(參第 5 圖)，用以判斷產生的只是空白圖檔，或是有複製圖層資料畫面的圖檔；當上述判斷資料辨識上述比例檔案的圖層 11 時，若上述圖層 11 資料正確將顯示一第一操作介面 12 供使用者選擇(參第 6 圖)，其中，上述第一操作介面 12 包含一圖檔色彩模式視窗 121、一顯示字元數輸入視窗 122、一檔案名稱敘述視窗 123 以及一輸出版面顯示視窗 124；但若上述判斷資料辨識上述比例檔案出現異常時(如：圖層名稱、比例是否正確)，顯示一異常狀態說明。

【0013】之後載入上述判斷資料(參第 7 圖)逐列判斷內部資料尺寸是合理且是否需要縮小，並於完成後建立預設儲存的資料夾，再依資料建立一具完成尺寸 131 與可見線 132 的空白圖檔 13(參第 8 圖)，隨後依據上述判斷資料算出比例值，於上述比例檔案中找出最接近比例值的圖層 11 資料(參第 9 圖)；以及複製上述圖層 11 資料至上述空白圖檔 13(參第 10 圖)，並計算放大比例並於調整縮放(參第 11 圖)後儲存成上述加工圖檔 14(參第 12 圖)；此外，上述加工圖檔 14 完成後製作一遮罩並擷取目前畫面(參第 13 圖)儲存至一輸出資料夾中(參第 14 圖)，最後逐列重覆前述建立上述空白圖檔 13 至形

成上述加工圖檔 14 的加工處裡，直到上述判斷資料中的每項數據逐列動作產生複數個加工圖檔 14(參第 15 圖)。

【0014】 於一可行實施例中，當上述圖層 11 資料為超大比例圖案，將保留原尺寸比例但自動縮小上述圖層 11 資料，並對儲存的上述加工圖檔 14 的檔案名稱產生一註記資訊 141，如第 15 圖所示，所謂註記資訊 141 即為檔名中的@10，其代表上述圖層 11 資料已被縮小為 10 分之 1，若註記資訊 141 為@100，則代表上述圖層 11 資料已被縮小為 100 分之 1。

【0015】 請參閱第 16 圖所示本發明印刷裁切的詳細方塊流程圖，並且配合第 17~26 圖的顯示頁面示意圖，首先，選擇多個經由上述步驟完成的加工圖檔 14 或是其他如 TIF、JPG 的圖檔(參第 17 圖)，並於建立預測儲存資料夾後，顯示一第二操作介面 15 供使用者選擇(參第 18 圖)，其中，上述第二操作介面 15 包含一裁切線製作視窗 151、一檔名輸入視窗 152、一裁切點位置視窗 153 以及一存取 PDF 視窗 154。

【0016】 之後逐筆開啟上述加工圖檔 14，並判斷上述加工圖檔 14 中是否有@的加工資訊(參第 19 圖)，隨即擷取有@的加工圖檔 14 的檔名、色彩模式以及頁面尺寸等圖檔資訊(參第 20 圖)後，並依據擷取的色彩模式與頁面尺寸建立一裁切檔 16(參第 21 圖)。

【0017】 另外，在上述裁切檔 16 建立裁切線 161 以及對位線 162，並且設定圖層顏色(參第 22 圖)後儲存(參第 23 圖)，再對上述裁切檔 16 進行標註作業(參第 24 圖)後儲存成一裁切加工數據；其中，上述標註作業包含於上述裁切檔 16 圖層外周加大尺寸 163，並於上述加大尺寸 163 的範圍內建立對位點 164，放上裁切檔 16 檔名 165 及條碼 166(參第 25 圖)；最後由一印刷裁切機讀取上述裁切加工數據進行圖案的印刷與裁切。

【0018】 如此即可完成整個圖檔編排印刷的輸出與加工，

降低傳統整個印刷圖案所需要的工時，並可讓整個印刷編排的準確性增加，大幅提升了整個編排印刷的輸出效率，並可減少人力編排的成本及疲勞感。

【0019】 以上所舉實施例，僅用為方便說明本發明並非加以限制，在不離本發明精神範疇，熟悉此一行業技藝人士依本發明申請專利範圍及發明說明所作之各種簡易變形與修飾，均仍應含括於以下申請專利範圍中。

### 【符號說明】

#### 【0020】

10---圖檔	15---第二操作介面
11---圖層	151---裁切線製作視窗
12---第一操作介面	152---檔名輸入視窗
121---圖檔色彩模式視窗	153---裁切點位置視窗
122---顯示字元數輸入視窗	154---存取 PDF 視窗
123---檔案名稱敘述視窗	16---裁切檔
124---輸出版面顯示視窗	161---裁切線
13---空白圖檔	162---對位線
131---完成尺寸	163---加大尺寸
132---可見線	164---對位點
14---加工圖檔	165---檔名
141---註記資訊	166---條碼

## 發明摘要

公告本

※申請案號：102119295

※申請日：102. 5. 3 1

※IPC 分類：

【發明名稱】(中文/英文)

G06F 3/12 (2006.01)

圖檔編排印刷的輸出方法

G06T 11/00 (2006.01)

【中文】

一種圖檔編排印刷的輸出方法，包含：開啟一具圖檔的比例檔案，並載入一判斷資料自動辨識比例檔案後，顯示一第一操作介面；載入判斷資料逐列判斷圖檔尺寸，並依據判斷資料逐列對圖檔進行重覆加工處理，進而產生複數加工圖檔；選擇多個加工圖檔，並顯示一第二操作介面；逐筆開啟加工圖檔判斷其加工資訊，並截取加工圖檔的圖案資訊，以建立一裁切檔；於裁切檔建立裁切線以及對位線，並且設定圖層顏色後儲存，再對裁切檔進行標註作業產生一裁切加工數據。如此即可讓傳統人力操作編排的圖案印刷以及後續加工裁切程式簡化，降低整個印刷圖案所需要的工時，並可讓整個印刷編排與圖案裁切的準確性增加。

【英文】

## 申請專利範圍

1. 一種圖檔編排印刷的輸出方法，包含：

開啟一比例檔案，並載入一判斷資料自動辨識上述比例檔案後，顯示一第一操作介面供使用者選擇，其中，上述比例檔案設為一圖檔，並具有複數個不同比例的圖層；

載入上述判斷資料逐列判斷內部資料尺寸，並依據上述判斷資料逐列對上述圖檔進行重覆加工處理，進而產生複數個加工圖檔；

選擇多個上述加工圖檔，並顯示一第二操作介面供使用者選擇；

逐筆開啟上述加工圖檔，判斷上述加工圖檔的加工資訊，並截取上述加工圖檔的圖案資訊，以建立一裁切檔；以及

於上述裁切檔建立裁切線以及對位線，並且設定圖層顏色後儲存，再對上述裁切檔進行標註作業後產生一裁切加工數據。

2. 根據申請專利範圍第 1 項之圖檔編排印刷的輸出方法，其中上述判斷資料辨識上述圖檔是否只開啟一個，並確認上述圖層是否為一層，且圖層名稱為 0。
3. 根據申請專利範圍第 2 項之圖檔編排印刷的輸出方法，其中上述判斷資料辨識上述比例檔案出現異常時，顯示一異常狀態說明。
4. 根據申請專利範圍第 1 項之圖檔編排印刷的輸出方法，其中上述加工處理包含：

建立一空白圖檔，並設定其色彩模式，上述空白圖檔

具有一完成尺寸與一可見線；

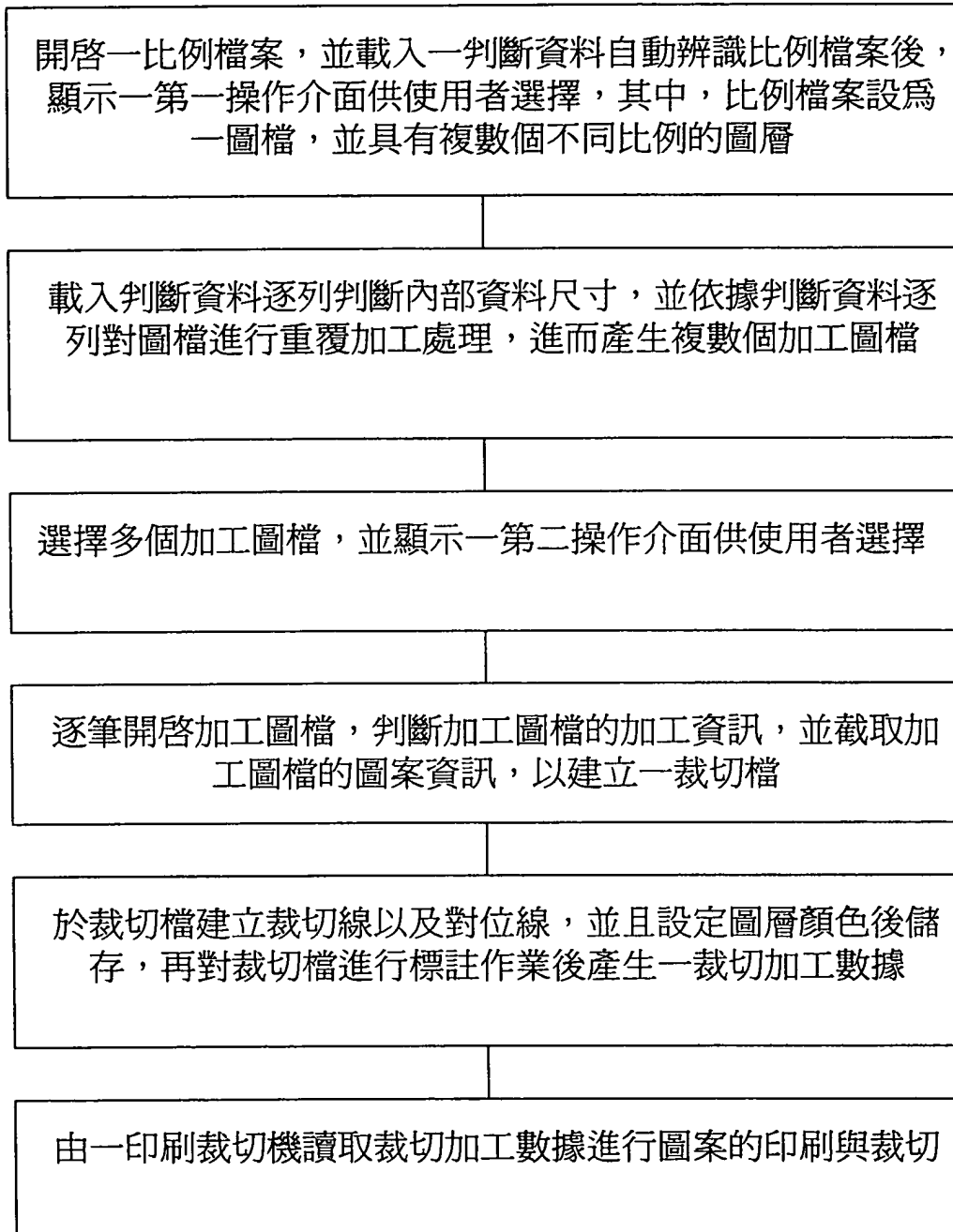
再依據上述判斷資料算出比例值，於上述比例檔案中找出最接近比例值的圖層資料；以及

複製上述圖層資料至上述空白圖檔，計算放大比例並於調整縮放後儲存成上述加工圖檔。

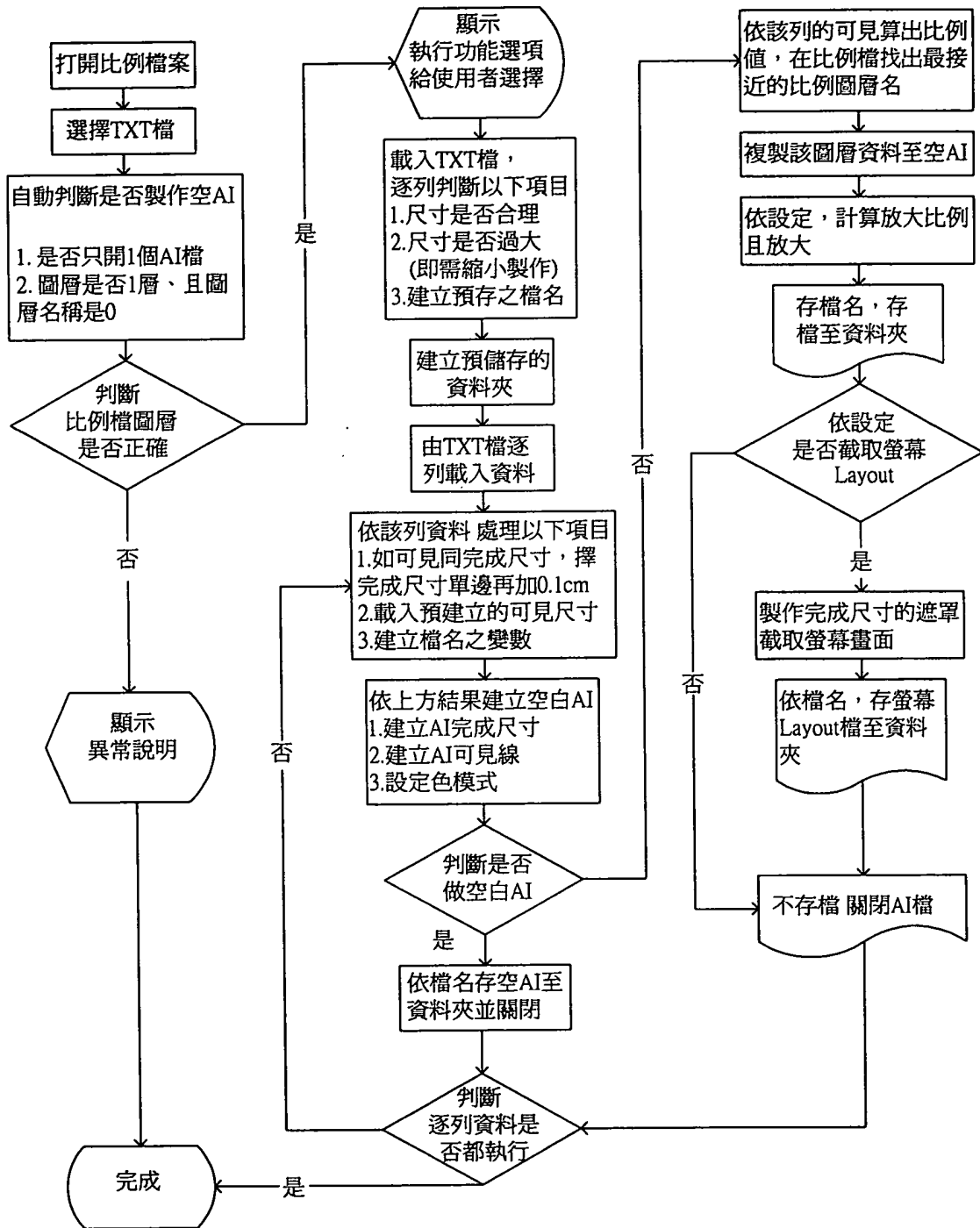
5. 根據申請專利範圍第 4 項之圖檔編排印刷的輸出方法，其中上述加工圖檔後產生，進一步包含製作一遮罩並擷取目前畫面儲存至一輸出資料夾中。
6. 根據申請專利範圍第 4 項之圖檔編排印刷的輸出方法，其中上述圖層資料為超大比例圖案，將自動縮小上述圖層資料，並對儲存的上述加工圖檔的檔案名稱產生一註記資訊。
7. 根據申請專利範圍第 1 項之圖檔編排印刷的輸出方法，其中上述圖案資訊包含目前圖檔的檔名、色彩模式以及頁面尺寸。
8. 根據申請專利範圍第 1 項之圖檔編排印刷的輸出方法，其中上述標註作業包含於上述裁切檔圖層外周加大尺寸，並於上述加大尺寸的範圍內建立對位點，放上裁切檔檔名及條碼。
9. 根據申請專利範圍第 1 項之圖檔編排印刷的輸出方法，其中更包含由一印刷裁切機讀取上述裁切加工數據進行圖案的印刷與裁切。
10. 根據申請專利範圍第 1 項之圖檔編排印刷的輸出方法，其中上述第一操作介面包含一圖檔色彩模式視窗、一輸出版面顯示視窗、一工具單顯示字元數輸入視窗以及一檔案名稱敘述視窗；而上述第二操作介面包含一裁切線製作視窗、

一檔名輸入視窗、一裁切點位置視窗以及一存取 PDF 視窗。

## 圖式



## 第 1 圖



第 2 圖















































**【代表圖】**

**【本案指定代表圖】**：第（1）圖。

**【本代表圖之符號簡單說明】**：

無。

**【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】**：