



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206868854 U

(45)授权公告日 2018.01.12

(21)申请号 201720522683.6

(22)申请日 2017.05.12

(73)专利权人 东莞理工学院

地址 523000 广东省东莞市松山湖科技产
业园区大学路1号

(72)发明人 陈盛贵 唐愈 罗剑英 徐素武

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51)Int.Cl.

B21D 1/02(2006.01)

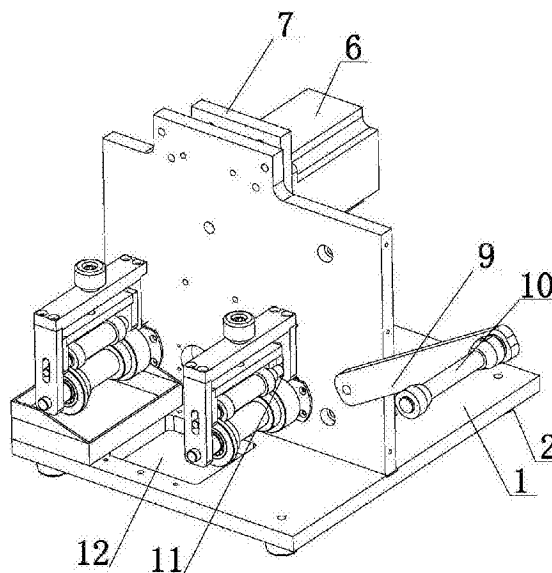
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于压平机的冷轧钢板压平装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于压平机的冷轧钢板压平装置,包括底板,底板上设有侧板,侧板的背部设有若干旋转轮,旋转轮之间设有旋转皮带,旋转皮带呈三角形布置;侧板的背部设有驱动电机,驱动电机与旋转轮连接;侧板的正面设有一对压平机构,压平机构包括顶架,顶架的一侧设有第一侧架,顶架的另一侧设有第二侧架,第二侧架与第一侧架之间设有压平滚筒;压平滚筒的两端套装有旋转筒,第二侧架与第一侧架之间设有安装架,安装架的下部设有旋转轴,旋转轴的外周面套装有压平轴,压平轴的两端设有从动筒,从动筒与旋转筒啮合,压平轴与压平滚筒呈平行布置;压平滚筒与旋转轮连接。本实用新



1. 一种用于压平机的冷轧钢板压平装置,包括底板,其特征在于:底板上设有侧板,侧板呈竖直布置,侧板的背部设有若干旋转轮,旋转轮之间设有旋转皮带,旋转皮带呈三角形布置;侧板的背部设有驱动电机,驱动电机与旋转轮连接;侧板的正面设有一对压平机构,压平机构包括顶架,顶架的一侧设有第一侧架,顶架的另一侧设有第二侧架,第二侧架与第一侧架之间设有压平滚筒;压平滚筒的两端套装有旋转筒,第二侧架与第一侧架之间设有安装架,安装架的下部设有旋转轴,旋转轴的外周面套装有压平轴,压平轴的两端设有从动筒,从动筒与旋转筒啮合,压平轴与压平滚筒呈平行布置;压平滚筒与旋转轮连接。

2. 根据权利要求1所述的用于压平机的冷轧钢板压平装置,其特征在于:底板的底部设有若干支撑脚。

3. 根据权利要求1所述的用于压平机的冷轧钢板压平装置,其特征在于:侧板的背部设有固定板,驱动电机安装在固定板上,固定板与侧板的背部之间设有固定块。

4. 根据权利要求1所述的用于压平机的冷轧钢板压平装置,其特征在于:侧板的正面设有操作杆,操作杆的端部设有握柄。

5. 根据权利要求1所述的用于压平机的冷轧钢板压平装置,其特征在于:底板上设有开槽。

一种用于压平机的冷轧钢板压平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压平装置,特别涉及一种用于压平机的冷轧钢板压平装置。

背景技术

[0002] 压平机适用于不同厚度的薄纸、皮革、瓦楞纸的压平;一般采用变频无极调速,性能稳定,传动灵敏,噪音小,生产效率高,劳动强度低等优点;压平机由上下压轴、上下机架、链轮组、链条、皮带、皮带轮、减速箱、电机、调节手轮等部件组成,由电机驱动,通过三角带轮、三角皮带、减速箱、链条、链轮组等,传动部位采用滚动轴承、链轮、链条和减速箱。现有的压平机不方便对冷轧钢板进行压平控制。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术所存在的技术问题,从而提供一种可以方便对压平滚筒进行转动控制,旋转筒与从动筒转动,从而可以方便控制压平轴实现转动,通过压平轴与压平滚筒可以方便对冷轧钢板进行压平操控,大大提高了对冷轧钢板进行压平操控的效率的用于压平机的冷轧钢板压平装置。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 一种用于压平机的冷轧钢板压平装置,包括底板,底板上设有侧板,侧板呈竖直布置,侧板的背部设有若干旋转轮,旋转轮之间设有旋转皮带,旋转皮带呈三角形布置;侧板的背部设有驱动电机,驱动电机与旋转轮连接;侧板的正面设有一对压平机构,压平机构包括顶架,顶架的一侧设有第一侧架,顶架的另一侧设有第二侧架,第二侧架与第一侧架之间设有压平滚筒;压平滚筒的两端套装有旋转筒,第二侧架与第一侧架之间设有安装架,安装架的下部设有旋转轴,旋转轴的外周面套装有压平轴,压平轴的两端设有从动筒,从动筒与旋转筒啮合,压平轴与压平滚筒呈平行布置;压平滚筒与旋转轮连接。

[0006] 进一步地,所述底板的底部设有若干支撑脚。

[0007] 进一步地,所述侧板的背部设有固定板,驱动电机安装在固定板上,固定板与侧板的背部之间设有固定块。

[0008] 进一步地,所述侧板的正面设有操作杆,操作杆的端部设有握柄。

[0009] 进一步地,所述底板上设有开槽。

[0010] 采用上述技术方案的用于压平机的冷轧钢板压平装置,通过底板可以方便对侧板进行固定安装,通过侧板可以方便对旋转轮进行安装,通过旋转皮带可以方便对旋转轮进行对接,通过侧板可以方便对驱动电机进行安装;通过第一侧架与第二侧架可以方便对顶架进行安装,通过第一侧架与第二侧架可以方便对压平滚筒进行安装,通过安装架可以方便对旋转轴进行安装;通过旋转轴可以方便对压平轴进行套装;驱动电机可以控制旋转轮实现转动,从而可以方便对压平滚筒进行转动控制,旋转筒与从动筒转动,从而可以方便控制压平轴实现转动,通过压平轴与压平滚筒可以方便对冷轧钢板进行压平操控,大大提高了对冷轧钢板进行压平操控的效率。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1为本实用新型用于压平机的冷轧钢板压平装置的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型用于压平机的冷轧钢板压平装置的部件分解图;

[0014] 图3为本实用新型所述压平机构的部件分解图;

[0015] 图4为图3中A区域的细节放大图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型的优选实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0017] 如图1至图4所示,一种用于压平机的冷轧钢板压平装置,包括底板1,底板1上设有侧板3,侧板3呈竖直布置,侧板3的背部设有若干旋转轮4,旋转轮4之间设有旋转皮带5,旋转皮带5呈三角形布置;侧板3的背部设有驱动电机6,驱动电机6与旋转轮4连接;侧板3的正面设有一对压平机构11,压平机构11包括顶架13,顶架13的一侧设有第一侧架14,顶架13的另一侧设有第二侧架15,第二侧架15与第一侧架14之间设有压平滚筒16;压平滚筒16的两端套装有旋转筒17,第二侧架15与第一侧架14之间设有安装架21,安装架21的下部设有旋转轴18,旋转轴18的外周面套装有压平轴19,压平轴19的两端设有从动筒20,从动筒20与旋转筒17啮合,压平轴19与压平滚筒16呈平行布置;压平滚筒16与旋转轮4连接;底板1的底部设有若干支撑脚2;侧板3的背部设有固定板7,驱动电机6安装在固定板7上,固定板7与侧板3的背部之间设有固定块8;侧板3的正面设有操作杆9,操作杆9的端部设有握柄10;底板1上设有开槽12。

[0018] 本实用新型用于压平机的冷轧钢板压平装置,通过底板1可以方便对侧板3进行固定安装,通过侧板3可以方便对旋转轮4进行安装,通过旋转皮带5可以方便对旋转轮4进行对接,通过侧板3可以方便对驱动电机6进行安装;通过第一侧架14与第二侧架15可以方便对顶架13进行安装,通过第一侧架14与第二侧架15可以方便对压平滚筒16进行安装,通过安装架21可以方便对旋转轴18进行安装;通过旋转轴18可以方便对压平轴19进行套装;驱动电机6可以控制旋转轮4实现转动,从而可以方便对压平滚筒16进行转动控制,旋转筒17与从动筒20转动,从而可以方便控制压平轴19实现转动,通过压平轴19与压平滚筒16可以方便对冷轧钢板进行压平操控,大大提高了对冷轧钢板进行压平操控的效率。

[0019] 其中,底板1的底部设有若干支撑脚2;所以通过支撑脚2可以方便对底板1进行支撑。

[0020] 其中,侧板3的背部设有固定板7,驱动电机6安装在固定板7上,固定板7与侧板3的背部之间设有固定块8;所以通过固定块8与固定板7可以对驱动电机6进行牢固安装。

[0021] 其中,侧板3的正面设有操作杆9,操作杆9的端部设有握柄10;所以握柄10通过操

作杆9可以方便对侧板3进行操作。

[0022] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

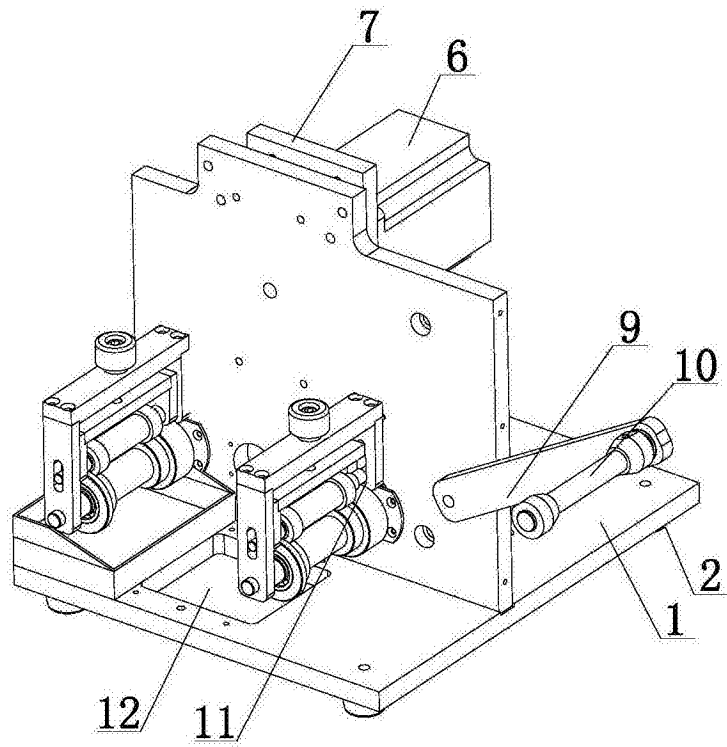


图1

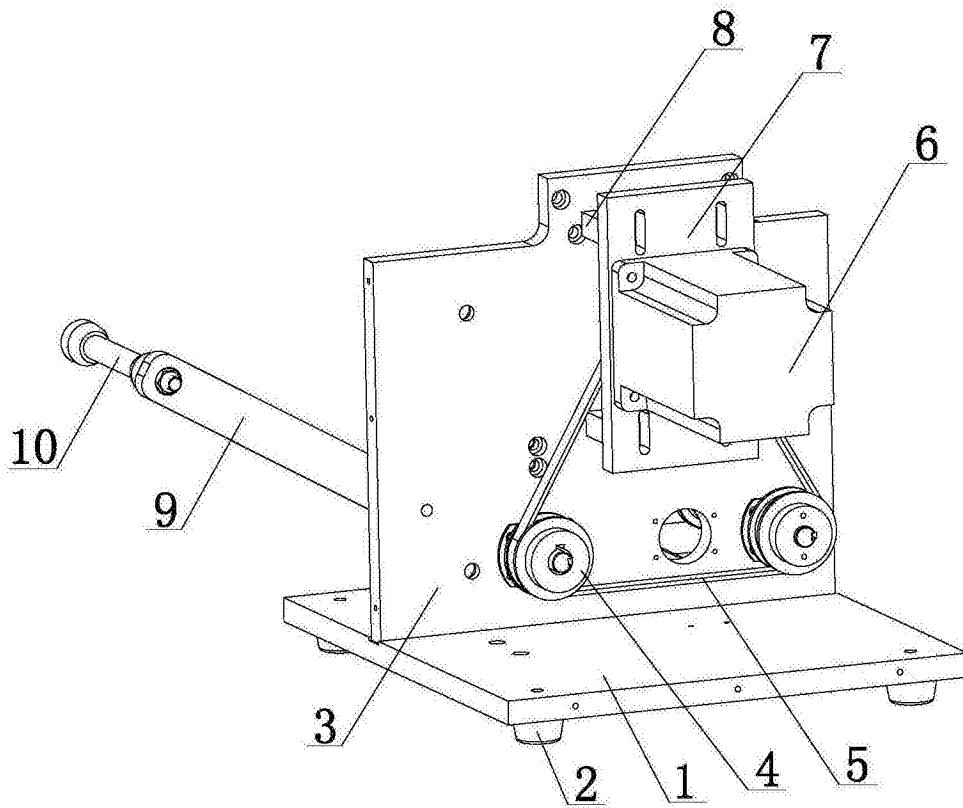


图2

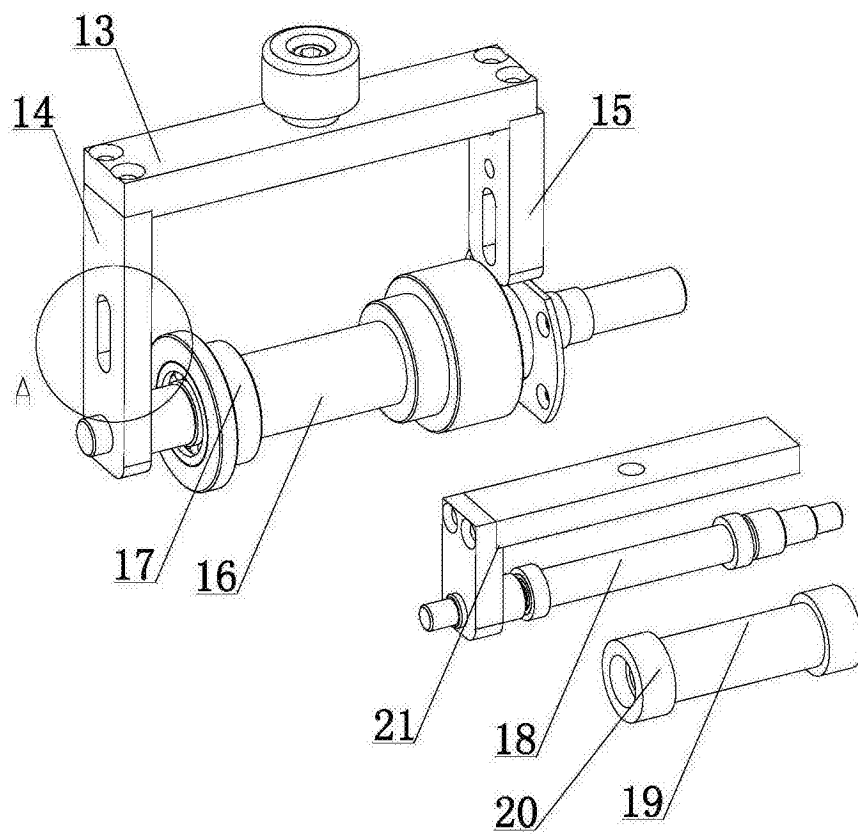


图3

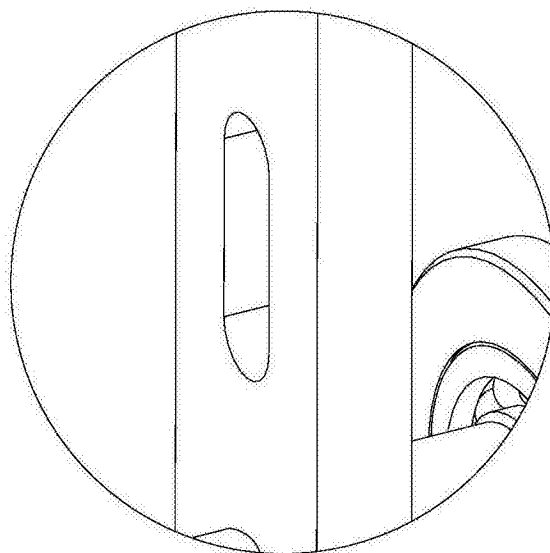


图4