



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207930421 U

(45)授权公告日 2018.10.02

(21)申请号 201721506941.8

(22)申请日 2017.11.13

(73)专利权人 天津市金颐有色线材有限公司
地址 300350 天津市津南区双桥河镇欣欣
中路6号

(72)发明人 刘德昌

(74)专利代理机构 北京君泊知识产权代理有限
公司 11496

代理人 王程远

(51) Int. Cl.

B24B 7/16(2006.01)

B24B 7/17(2006.01)

B24B 29/02(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

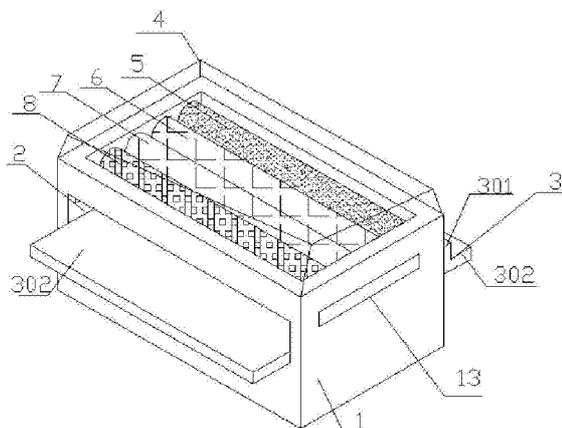
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型塑料板打磨设备

(57)摘要

本实用新型提供一种新型塑料板打磨设备，包括打磨主体，打磨主体内设置有三向通孔，打磨主体内部设置有驱动装置，控制面板与驱动装置连接，三向通孔底面设置有与驱动装置连接的传送装置，三向通孔内依次设置有分别与驱动装置连接的第一打磨装置、第一清洁辊、第二清洁辊和第一抛光装置，第一打磨装置、第一清洁辊、第二清洁辊和第一抛光装置分别通过转轴与打磨主体连接，三向通孔的两侧面分别依次设置有与驱动装置连接的第二打磨装置、第三清洁装置和第二抛光装置，打磨主体的顶部设置有梯形的透明盖体，打磨主体两侧位于传送装置下方设置有废料出口。本实用新型通过在三向通孔中设置有打磨塑料板上表面和两侧进行打磨，工作效率提高。



1. 一种新型塑料板打磨设备,其特征在于:包括打磨主体及设置在打磨主体上的控制面板,所述打磨主体内设置有三向通孔,所述打磨主体内部设置有驱动装置,所述控制面板与所述驱动装置连接,所述三向通孔底面设置有与所述驱动装置连接的传送装置,所述三向通孔内依次设置有分别与所述驱动装置连接的第一打磨装置、第一清洁装置、第二清洁装置和第一抛光装置,所述第一打磨装置、第一清洁装置、第二清洁装置和第一抛光装置分别通过转轴与所述打磨主体连接,所述三向通孔的两侧面分别依次设置有与所述驱动装置连接的第二打磨装置、第三清洁装置和第二抛光装置,所述打磨主体的顶部设置有梯形的透明盖体,所述打磨主体两侧位于所述传送装置下方设置有废料出口。

2. 根据权利要求1所述的一种新型塑料板打磨设备,其特征在于:所述传送装置包括底板和移动板,所述底板与所述三向通孔的底面固定连接,所述移动板通过滑轨与所述底板滑动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种新型塑料板打磨设备,其特征在于:所述移动板设置有塑料板固定装置。

4. 根据权利要求1所述的一种新型塑料板打磨设备,其特征在于:所述第一打磨装置为砂辊,所述第二打磨装置为砂轮。

5. 根据权利要求4所述的一种新型塑料板打磨设备,其特征在于:所述砂轮的数量为1~3个。

6. 根据权利要求1所述的一种新型塑料板打磨设备,其特征在于:所述第一抛光装置和第二抛光装置为抛光轮。

7. 根据权利要求1所述的一种新型塑料板打磨设备,其特征在于:所述第一清洁装置为毛刷辊,第二清洁装置为清洁辊,所述第三清洁装置为一组小清洁辊。

8. 根据权利要求1所述的一种新型塑料板打磨设备,其特征在于:所述废料出口连接有吸尘器。

一种新型塑料板打磨设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料加工技术领域,具体涉及一种新型塑料板打磨设备。

背景技术

[0002] 打磨,是指磨或者擦器物表面,是光滑精致,电动打磨机往复式电动抛光打磨机,广泛用于模具行业的精加工及表面抛光处理,是一款同类气动产品的替代品,适用于铁板、木材、塑料,轮胎表面研磨,船舶、汽车、磨具、航空业精细抛光,去毛边、除锈和去油漆等作业,即一种替代传动人工人拿砂纸打磨物件的工具,以达到平整、无尘、保护工人身心健康的目的,但是目前市场上的塑料打磨机在对塑料板进行打磨时,塑料板容易松动,导致塑料板在打磨板上晃动,打磨效果受影响,降低工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是一种新型塑料板打磨设备,以解决打磨效果差的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种新型塑料板打磨设备,包括打磨主体及设置在打磨主体上的控制面板,所述打磨主体内设置有三向通孔,所述打磨主体内部设置有驱动装置,所述控制面板与所述驱动装置连接,所述三向通孔底面设置有与所述驱动装置连接的传送装置,所述三向通孔内依次设置有分别与所述驱动装置连接的第一打磨装置、第一清洁辊、第二清洁辊和第一抛光装置,所述第一打磨装置、第一清洁辊、第二清洁辊和第一抛光装置分别通过转轴与所述打磨主体连接,所述三向通孔的两侧面分别依次设置有与所述驱动装置连接的第二打磨装置、第三清洁装置和第二抛光装置,所述打磨主体的顶部设置有梯形的透明盖体,所述打磨主体两侧位于所述传送装置下方设置有废料出口。

[0005] 进一步地,所述传送装置包括底板和移动板,所述底板与所述三向通孔的底面固定连接,所述移动板通过滑轨与所述底板滑动连接。

[0006] 进一步地,所述移动板设置有塑料板固定装置。

[0007] 进一步地,所述第一打磨装置为砂辊,所述第二打磨装置为砂轮。

[0008] 具体的,所述砂轮的数量为1~3个。

[0009] 进一步地,所述第一抛光装置和第二抛光装置为抛光轮。

[0010] 进一步地,所述第一清洁装置为毛刷辊,第二清洁装置为清洁辊,所述第三清洁装置为一组小清洁辊。

[0011] 进一步地,所述废料出口连接有吸尘器。

[0012] 本实用新型具有的优点和积极效果是:本实用新型通过在三向通孔中设置有打磨塑料板上表面的第一打磨装置、第一清洁装置、第二清洁装置、和第一抛光装置,同时还具有对塑料板两侧进行打磨的第二打磨装置、第三清洁装置和第二抛光装置,一次工作完成塑料板的三向打磨,工作效率提高,且通过采用盖体和与吸尘器连接的废料出口,将碎屑及

时进行清洁,无污染同时减少对装置的损伤。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型的局部放大图示意图;

[0015] 图3是本实用新型的俯视结构示意图;

[0016] 图4是本实用新型的侧视结构示意图。

[0017] 图中:

[0018]	1、打磨主体	2、三向通孔	3、传送装置
[0019]	4、盖体	5、第一打磨装置	6、第一清洁装置
[0020]	7、第二清洁装置	8、第一抛光装置	9、转轴
[0021]	10、第二打磨装置	11、第三清洁装置	12、第二抛光装置
[0022]	13、废料出口	301、底板	302、移动板

具体实施方式

[0023] 下面结合附图对本实用新型的具体实施例加以说明:

[0024] 如图1至图4所示,本实用新型提供一种新型塑料板打磨设备,包括打磨主体1及设置在打磨主体1上的控制面板,打磨主体1内设置有三向通孔2,打磨主体1内部设置有驱动装置,控制面板与驱动装置连接,三向通孔2底面设置有与驱动装置连接的传送装置3,三向通孔2内依次设置有分别与驱动装置连接的第一打磨装置5、第一清洁辊、第二清洁辊和第一抛光装置8,第一打磨装置5、第一清洁辊、第二清洁辊和第一抛光装置8分别通过转轴9与打磨主体1连接,三向通孔2的两侧面分别依次设置有与驱动装置连接的第二打磨装置10、第三清洁装置11和第二抛光装置12,打磨主体1的顶部设置有梯形的透明盖体4,打磨主体1两侧位于传送装置3下方设置有废料出口13。

[0025] 传送装置3包括底板301和移动板302,底板301与三向通孔2的底面固定连接,移动板302通过滑轨与底板301滑动连接。

[0026] 移动板302设置有塑料板固定装置。

[0027] 第一打磨装置5为砂辊,第二打磨装置10为砂轮。

[0028] 砂轮的数量为1~3个。

[0029] 第一抛光装置8和第二抛光装置12为抛光轮。

[0030] 第一清洁装置6为毛刷辊,第二清洁装置7为清洁辊,第三清洁装置11为一组小清洁辊。

[0031] 废料出口13连接有吸尘器。

[0032] 本实用新型的具体实施例:将塑料板与移动板302固定,盖好盖体4,通过控制面板启动驱动装置,移动板302相对底板301进行滑动带着塑料板向前移动,进入三向通孔2内,第一打磨装置5和第二打磨装置10对塑料板的上表面和两个侧面进行打磨,后被第一清洁装置6、第二清洁装置7和第三清洁装置11进行清除表面碎屑,此时通过空气吸力将碎屑由废料出口13排出,最后被第一抛光装置8和第二抛光装置12进行抛光处理,移出三向通孔2内部,随移动板302移动到固定板的另一端,完成打磨工作。

[0033] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过在三向通孔2中设置有打磨塑料板上表面的第一打磨装置5、第一清洁装置6、第二清洁装置7、和第一抛光装置8,同时还具有对塑料板两侧进行打磨的第二打磨装置10、第三清洁装置11和第二抛光装置12,一次工作完成塑料板的三向打磨,工作效率提高,且通过采用盖体4和与吸尘器连接的废料出口13,将碎屑及时进行清洁,无污染同时减少对装置的损伤。

[0034] 以上对本实用新型的实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本专利涵盖范围之内。

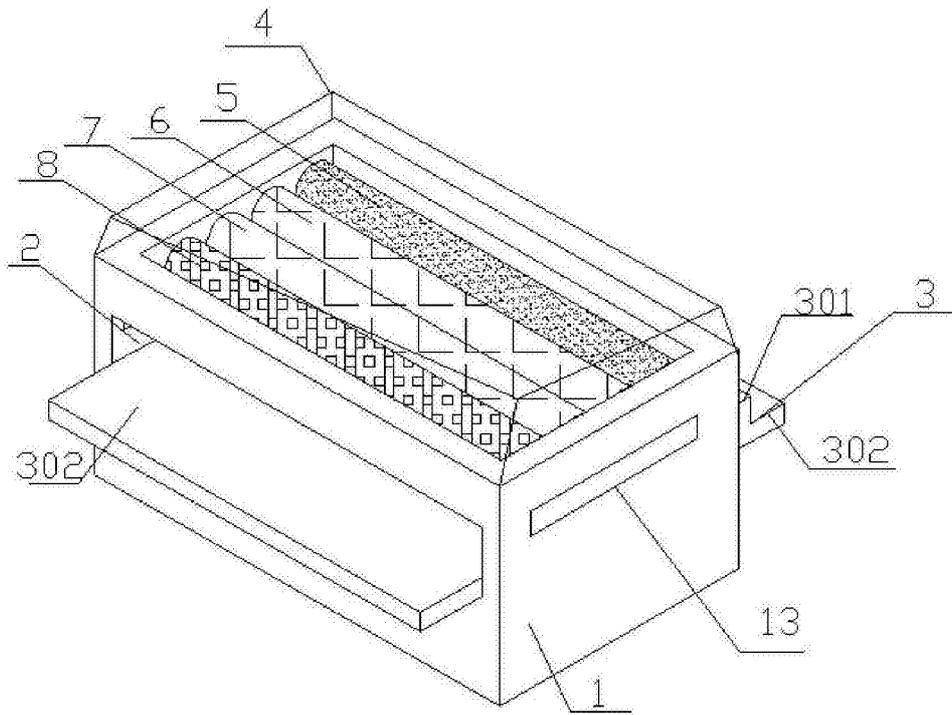


图1

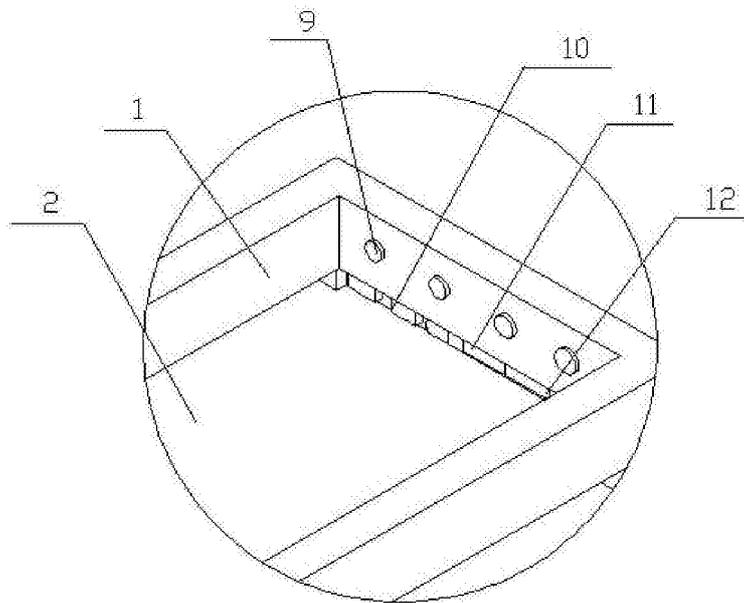


图2

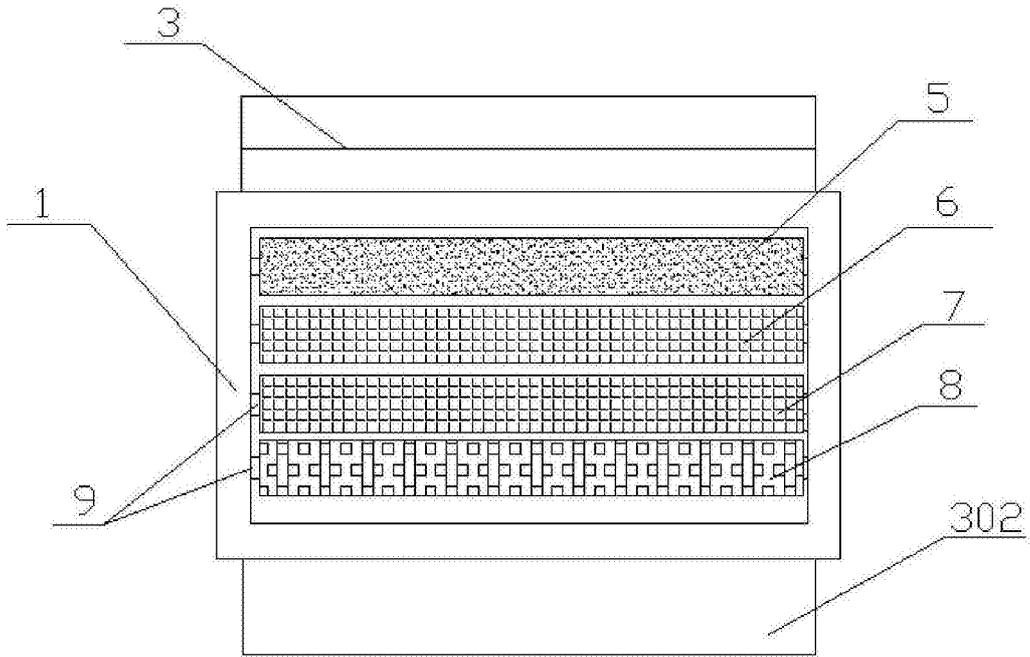


图3

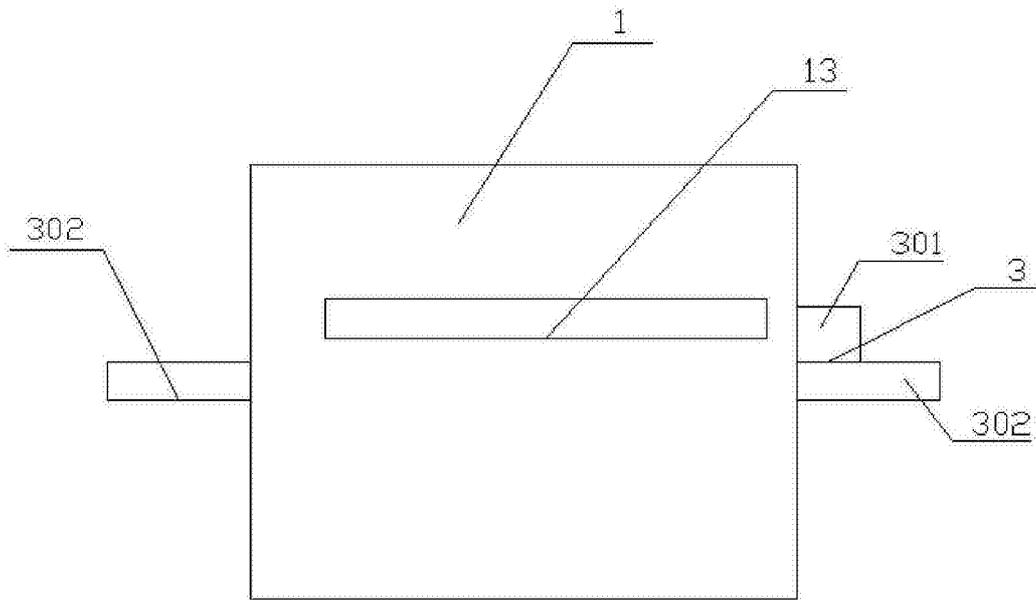


图4