



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107487594 A

(43)申请公布日 2017. 12. 19

(21)申请号 201710750776.9

(22)申请日 2017.08.28

(71)申请人 合肥家佳乐食品工业有限公司

地址 230000 安徽省合肥市肥东县杨店乡
杨店村街西村民组

(72)发明人 薛成刚

(51)Int.Cl.

B65G 23/06(2006.01)

B65G 23/44(2006.01)

B65G 17/12(2006.01)

B65G 17/34(2006.01)

B65G 21/22(2006.01)

B65G 17/38(2006.01)

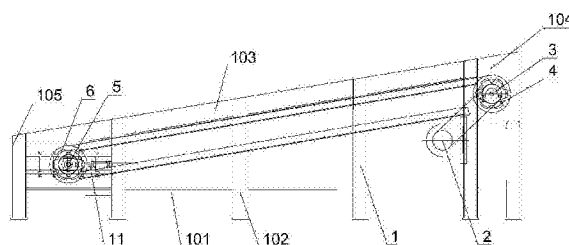
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种板链输送机

(57)摘要

本发明公开了一种板链输送机,包括安装架,所述安装架包括一对底横梁、多个立柱和一对斜横梁,多个所述立柱均匀的竖直设置,所述立柱的上方设置有一对倾斜设置的斜横梁,所述立柱下方连接有一对底横梁,所述安装架具有第一端和第二端,所述第一端高于第二端,所述安装架的第一端上安装有动力装置和第一转轴,所述第一转轴上安装有一对第一链轮,所述动力装置用于驱动所述第一转轴旋转,所述第二端上安装有第二转轴,所述第二转轴上安装有一对第二链轮,位置相对的第一链轮和第二链轮上安装有同一条滚子链,两个所述滚子链之间安装有多个块状运输板。本发明板链输送机结构简单,使用方便,并且输送稳定。



1. 一种板链输送机,其特征在于:包括安装架,所述安装架包括一对底横梁、多个立柱和一对斜横梁,多个所述立柱均匀的竖直设置,所述立柱的上方设置有一对倾斜设置的斜横梁,所述立柱下方连接有一对底横梁,所述安装架具有第一端和第二端,所述第一端高于第二端,所述安装架的第一端上安装有动力装置和第一转轴,所述第一转轴上安装有一对第一链轮,所述动力装置用于驱动所述第一转轴旋转,所述第二端上安装有第二转轴,所述第二转轴上安装有一对第二链轮,位置相对的第一链轮和第二链轮上安装有同一条滚子链,两个所述滚子链之间安装有多个块状运输板。

2. 根据权利要求1所述的板链输送机,其特征在于:所述安装架中还安装有一对上导轨和一对下导轨,滚子链上方的滚子压在所述上导轨上,滚子链下方的滚子压在所述下导轨上。

3. 根据权利要求2所述的板链输送机,其特征在于:所述上导轨和下导轨均为角钢,所述上导轨和下导轨均安装在安装架内侧。

4. 根据权利要求3所述的板链输送机,其特征在于:所述第二转轴两端均通过张紧装置与安装架连接,所述张紧装置用于将滚子链张紧。

5. 根据权利要求4所述的板链输送机,其特征在于:所述张紧装置包括上导向板、下导向板、导向块、滑动螺杆、止挡螺母、压缩弹簧,上导向板和下导向板平行设置在一对立柱之间,所述导向块嵌设在上导向板和下导向板之间,且能够沿上导向板和下导向板滑动,所述第二转轴穿设在所述导向块上,且与导向块可旋转的连接,所述导向块的一侧与滑动螺杆的螺纹端连接,所述滑动螺杆的滑动端穿过所述立柱,所述滑动螺杆上还安装有所述止挡螺母,所述止挡螺母和立杆之间的滑动螺杆上套设有压缩弹簧。

一种板链输送机

技术领域

[0001] 本发明涉及输送设备技术领域,更具体地说,特别涉及一种板链输送机。

背景技术

[0002] 平顶板链输送机也叫板链输送机,链板输送机,链式输送机。顶板输送带是专门用于平顶式输送机的输送链条。常用来输送玻璃瓶、金属易拉罐、各种塑料容器、包裹,也可输送自助餐物品与机器零件等。输送机械设备用平顶链有直行平顶链与侧弯平顶链两制结构。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种结构简单、输送稳定的板链输送机。

[0004] 为了达到上述目的,本发明采用的技术方案如下:

[0005] 一种板链输送机,包括安装架,所述安装架包括一对底横梁、多个立柱和一对斜横梁,多个所述立柱均匀的竖直设置,所述立柱的上方设置有一对倾斜设置的斜横梁,所述立柱下方连接有一对底横梁,所述安装架具有第一端和第二端,所述第一端高于第二端,所述安装架的第一端上安装有动力装置和第一转轴,所述第一转轴上安装有一对第一链轮,所述动力装置用于驱动所述第一转轴旋转,所述第二端上安装有第二转轴,所述第二转轴上安装有一对第二链轮,位置相对的第一链轮和第二链轮上安装有同一条滚子链,两个所述滚子链之间安装有多个块状运输板。

[0006] 进一步地,所述安装架中还安装有一对上导轨和一对下导轨,滚子链上方的滚子压在所述上导轨上,滚子链下方的滚子压在所述下导轨上。

[0007] 进一步地,所述上导轨和下导轨均为角钢,所述上导轨和下导轨均安装在安装架内侧。

[0008] 进一步地,所述第二转轴两端均通过张紧装置与安装架连接,所述张紧装置用于将滚子链张紧。

[0009] 进一步地,所述张紧装置包括上导向板、下导向板、导向块、滑动螺杆、止挡螺母、压缩弹簧,上导向板和下导向板平行设置在一对立柱之间,所述导向块嵌设在上导向板和下导向板之间,且能够沿上导向板和下导向板滑动,所述第二转轴穿设在所述导向块上,且与导向块可旋转的连接,所述导向块的一侧与滑动螺杆的螺纹端连接,所述滑动螺杆的滑动端穿过所述立柱,所述滑动螺杆上还安装有所述止挡螺母,所述止挡螺母和立杆之间的滑动螺杆上套设有压缩弹簧。

[0010] 与现有技术相比,本发明的优点在于:通过设置安装架,并且安装架包括横梁、立柱和斜横梁,方便倾斜的设置链轮,同时动力装置用于驱动第一转轴旋转,带动两个第一链轮,两个第一链轮带动两条滚子链移动,并且滚子链上安装有块状输送板用于输送物料。该板链输送机结构简单,使用方便,并且输送稳定。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1是本发明的板链输送机的立体图;

[0013] 图2是本发明的板链输送机的左视图;

[0014] 图3是本发明中板链输送机槽的截面视图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本发明的优选实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0016] 参阅图1、图2所示,一种板链输送机,包括安装架1,所述安装架1包括一对底横梁101、多个立柱102和一对斜横梁103,多个所述立柱102均匀的竖直设置,所述立柱102的上方设置有一对倾斜设置的斜横梁103,所述立柱102下方连接有一对底横梁101,所述安装架1具有第一端104和第二端105,所述第一端104高于第二端105,所述安装架1的第一端104上安装有动力装置2和第一转轴3,所述第一转轴3上安装有一对第一链轮4,所述动力装置2用于驱动所述第一转轴3旋转,所述第二端105上安装有第二转轴5,所述第二转轴5上安装有一对第二链轮6,位置相对的第一链轮4和第二链轮6上安装有同一条滚子链7,两个所述滚子链7之间安装有多个块状运输板8。通过设置安装架1,并且安装架1包括底横梁101、立柱102和斜横梁103,方便倾斜的设置链轮4,同时动力装置2用于驱动第一转轴3旋转,带动两个第一链轮4,两个第一链轮4带动两条滚子链7移动,并且滚子链7上安装有块状输送板8用于输送物料。该板链输送机结构简单,使用方便,并且输送稳定。

[0017] 在本实施例中,所述安装架1中还安装有一对上导轨9和一对下导轨10,滚子链7上方的滚子71压在所述上导轨9上,滚子链7下方的滚子71压在所述下导轨10上。通过上导轨9和下导轨10导向并支撑滚子链7,滚子链7支撑能力好,输送板能够承受较重的质量。所述上导轨9和下导轨9均为角钢,所述上导轨9和下导轨10均安装在安装架1内侧。结构简单。

[0018] 参阅图3所示,所述第二转轴5两端均通过张紧装置11与安装架1连接,所述张紧装置11用于将滚子链7张紧。所述张紧装置11包括上导向板111、下导向板112、导向块113、滑动螺杆114、止挡螺母115、压缩弹簧116,上导向板111和下导向板112平行设置在一对立柱102之间,所述导向块113嵌设在上导向板111和下导向板112之间,且能够沿上导向板111和下导向板112滑动,所述第二转轴5穿设在所述导向块113上,且与导向块113可旋转的连接,所述导向块113的一侧与滑动螺杆114的螺纹端连接,所述滑动螺杆114的滑动端穿过所述立柱102,所述滑动螺杆114上还安装有所述止挡螺母115,所述止挡螺母115和立杆102之间的滑动螺杆114上套设有压缩弹簧116。通过张紧装置可以方便的张紧滚子链7,输送板输送时平稳。

[0019] 虽然结合附图描述了本发明的实施方式,但是专利所有者可以在所附权利要求的范围之内做出各种变形或修改,只要不超过本发明的权利要求所描述的保护范围,都应当

在本发明的保护范围之内。

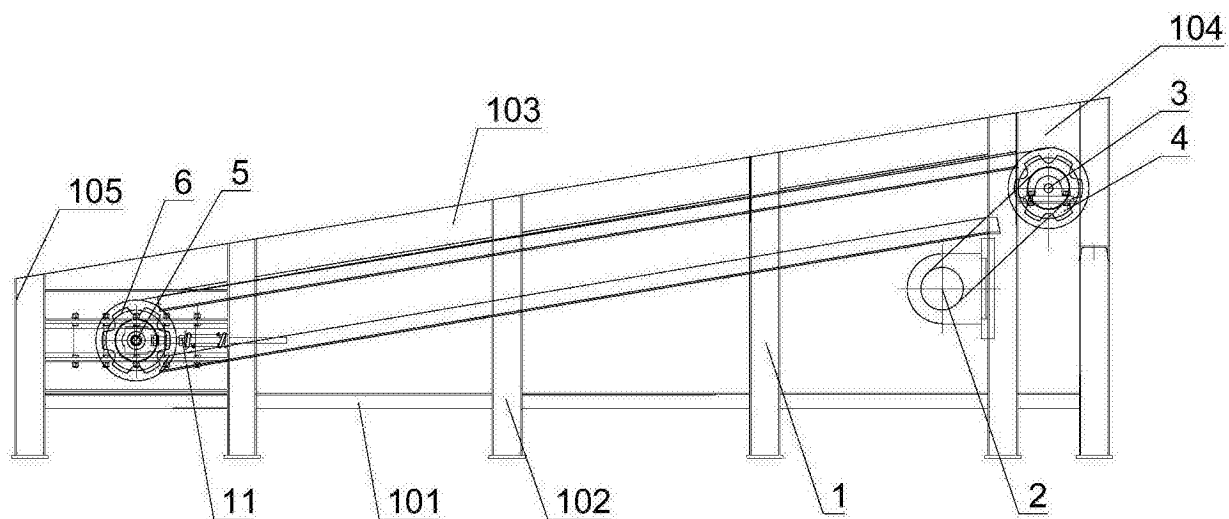


图1

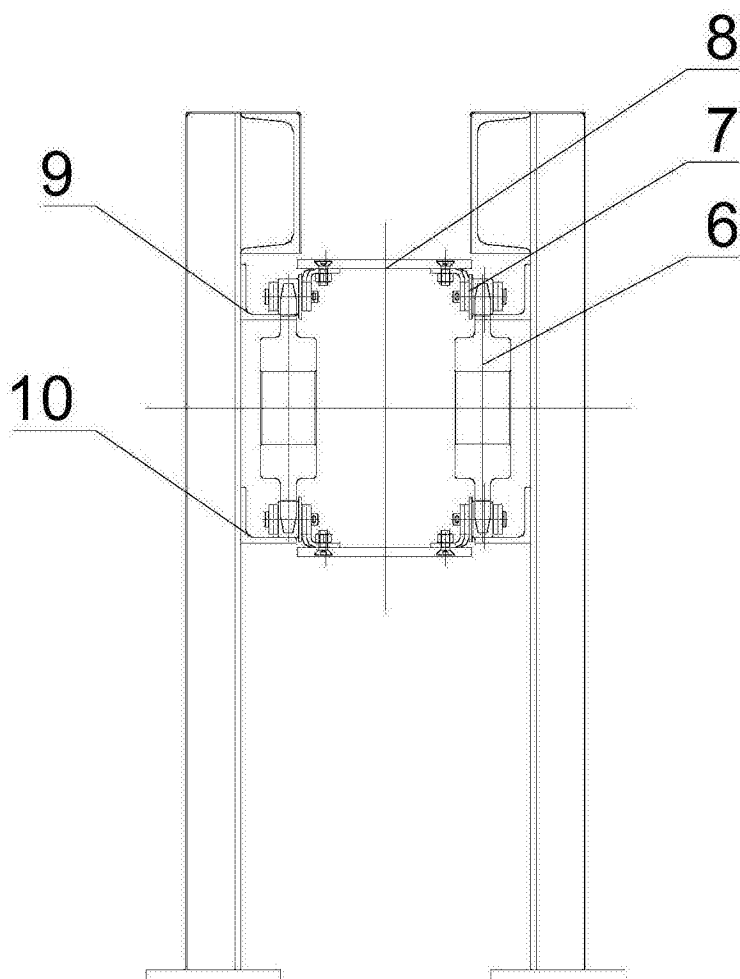


图2

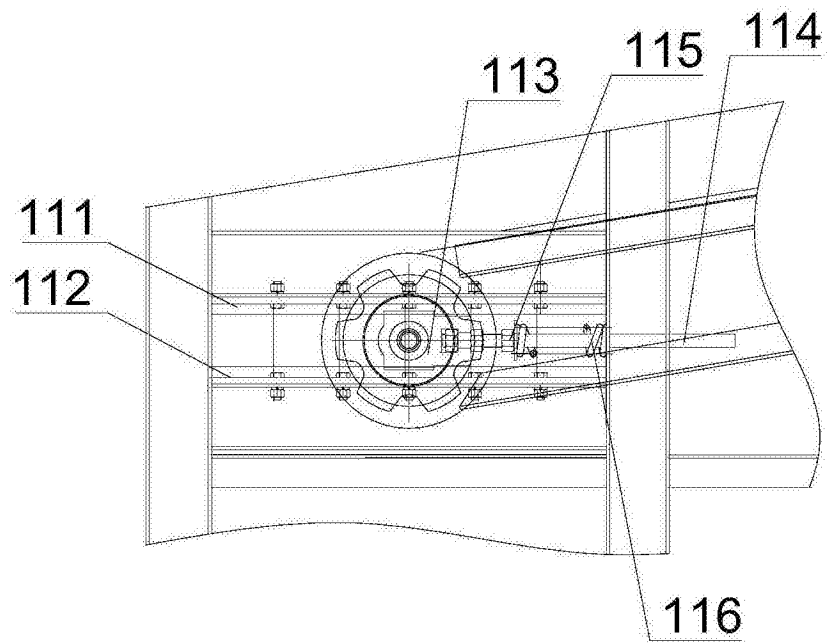


图3