



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105499290 A

(43) 申请公布日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201610047979. 7

(22) 申请日 2016. 01. 25

(71) 申请人 张家港市金采阳机械有限公司

地址 215617 江苏省苏州市张家港市杨舍镇
乘航河东路 8 号张家港市金采阳机械
有限公司

(72) 发明人 储陶进 徐滔

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 陆华君

(51) Int. Cl.

B21C 5/00(2006. 01)

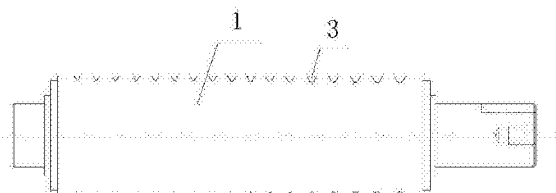
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

钢丝拔尖机

(57) 摘要

本发明涉及一种钢丝拔尖机,具有第一辊、第二辊,所述第一辊、第二辊上下设置,所述第一辊、第二辊上设置有多圈凹槽,所述第一辊、第二辊的凹槽上下对应,所述第一辊上的最左边的凹槽的半径小于其最右边的凹槽的半径,所述第二辊上的最左边的凹槽的半径小于其最右边的凹槽的半径。第二辊由电机驱动旋转,同时带动第一辊旋转,钢丝端部插入第一辊和第二辊之间的间隙中,将端部压细、压尖。



1. 一种钢丝拔尖机,其特征在于:具有第一辊(1)、第二辊(2),所述第一辊(1)、第二辊(2)上下设置,所述第一辊(1)、第二辊(2)上设置有多圈凹槽(3),所述第一辊(1)、第二辊(2)的凹槽(3)上下对应,所述第一辊(1)上的最左边的凹槽(3)的半径小于其最右边的凹槽(3)的半径,所述第二辊(2)上的最左边的凹槽(3)的半径小于其最右边的凹槽(3)的半径。

2. 根据权利要求1所述的一种钢丝拔尖机,其特征在于:所述第一辊(1)上的凹槽(3)的半径从左至右依次增大,所述第二辊(2)上的凹槽(3)的半径从左至右依次增大。

3. 根据权利要求1所述的一种钢丝拔尖机,其特征在于:所述第一辊(1)上的凹槽(3)的轴线与第一辊(1)的辊轴外圆轴线呈偏心状,所述第二辊(2)上的凹槽(3)的轴线与第二辊(2)的辊轴外圆轴线呈偏心状。

4. 根据权利要求3所述的一种钢丝拔尖机,其特征在于:所述第一辊(1)上的凹槽(3)的轴线与第一辊(1)的辊轴外圆轴线之间的偏心距为 $1.0 \pm 0.2\text{mm}$,所述第二辊(2)上的凹槽(3)的轴线与第二辊(2)的辊轴外圆轴线的偏心距为 $1.0 \pm 0.2\text{mm}$ 。

5. 根据权利要求3所述的一种钢丝拔尖机,其特征在于:所述第二辊(2)由电机驱动旋转,所述第一辊(1)为从动旋转。

钢丝拔尖机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种钢丝拔尖机。

背景技术

[0002] 以往没有此类的拔尖机,以往对于钢丝拔尖,需相应的拔尖模具,将钢丝端部多次插入不同规格的拔尖模具才能将钢丝拔尖。

[0003] 钢丝拔尖即将钢丝端部变细、变尖,以便于将钢丝进行细化处理时塞入相应的模孔。

发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是:克服现有技术的不足,提供一种钢丝拔尖机,解决以往钢丝拔尖不便的缺陷。

[0005] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种钢丝拔尖机,具有第一辊、第二辊,所述第一辊、第二辊上下设置,所述第一辊、第二辊上设置有多圈凹槽,所述第一辊、第二辊的凹槽上下对应,所述第一辊上的最左边的凹槽的半径小于其最右边的凹槽的半径,所述第二辊上的最左边的凹槽的半径小于其最右边的凹槽的半径。

[0006] 进一步的:所述第一辊上的凹槽的半径从左至右依次增大,所述第二辊上的凹槽的半径从左至右依次增大。

[0007] 进一步的:所述第一辊上的凹槽的轴线与第一辊的辊轴外圆轴线呈偏心状,所述第二辊上的凹槽的轴线与第一辊的辊轴外圆轴线呈偏心状。

[0008] 进一步的:所述第一辊上的凹槽的轴线与第一辊的辊轴外圆轴线之间的偏心距为 $1.0 \pm 0.2\text{mm}$,所述第二辊上的凹槽的轴线与第一辊的辊轴外圆轴线的偏心距为 $1.0 \pm 0.2\text{mm}$ 。

[0009] 进一步的:所述第二辊由电机驱动旋转,所述第一辊为从动旋转。

[0010] 本发明的有益效果是:第二辊由电机驱动旋转,同时带动第一辊旋转,钢丝端部插入第一辊和第二辊之间的间隙中,将端部压细、压尖。

[0011] 由于第一辊上的凹槽的轴线与第一辊的辊轴外圆轴线呈偏心状,第二辊上的凹槽的轴线与第一辊的辊轴外圆轴线呈偏心状;第一辊与第二辊对应的凹槽在外圆所形成的空隙大小不均匀等,钢丝被压尖后可被自动退出,由人工依次插入另一凹槽,进一步将钢丝压尖,多次操作后,使钢丝从端部尖细达到规格。

附图说明

[0012] 下面结合附图对本发明进一步说明。

[0013] 图1是第一辊的示意图;

[0014] 图2是第二辊的示意图;

[0015] 其中,1、第一辊,2、第二辊,3、凹槽。

具体实施方式

[0016] 现在结合具体实施例对本发明作进一步的说明。这些附图均为简化的示意图仅以示意方式说明本发明的基本结构,因此其仅显示与本发明有关的构成。

[0017] 如图1图2所示,一种钢丝拔尖机,具有第一辊1、第二辊2,第一辊1、第二辊2上下设置,第一辊1、第二辊2上设置有多圈凹槽3,第一辊1、第二辊2的凹槽3上下对应,第一辊1上的最左边的凹槽3的半径小于其最右边的凹槽3的半径,第二辊2上的最左边的凹槽3的半径小于其最右边的凹槽3的半径。

[0018] 第一辊1上的凹槽3的半径从左至右依次增大,第二辊2上的凹槽3的半径从左至右依次增大。

[0019] 因为,第一辊1上的凹槽3的轴线与第一辊1的辊轴外圆轴线呈偏心状,所述第二辊2上的凹槽3的轴线与第一辊1的辊轴外圆轴线呈偏心状。所以,第一辊1与第二辊2对应的凹槽3在外圆所形成的空隙大小不均匀等,钢丝被压尖后可被自动退出,由人工依次插入另一凹槽3,进一步将钢丝压尖,多次操作后,使钢丝从端部尖细达到规格。

[0020] 第一辊1上的凹槽3的轴线与第一辊1的辊轴外圆轴线之间的偏心距为 $1.0 \pm 0.2\text{mm}$,所述第二辊2上的凹槽3的轴线与第一辊1的辊轴外圆轴线的偏心距为 $1.0 \pm 0.2\text{mm}$ 。第二辊2由电机驱动旋转,第一辊1为从动旋转。

[0021] 采用本发明的拔尖机,可实现对钢丝端部插入第一辊1和第二辊2之间的间隙中,将端部压细、压尖。

[0022] 以上述依据本发明的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项发明技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项发明的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

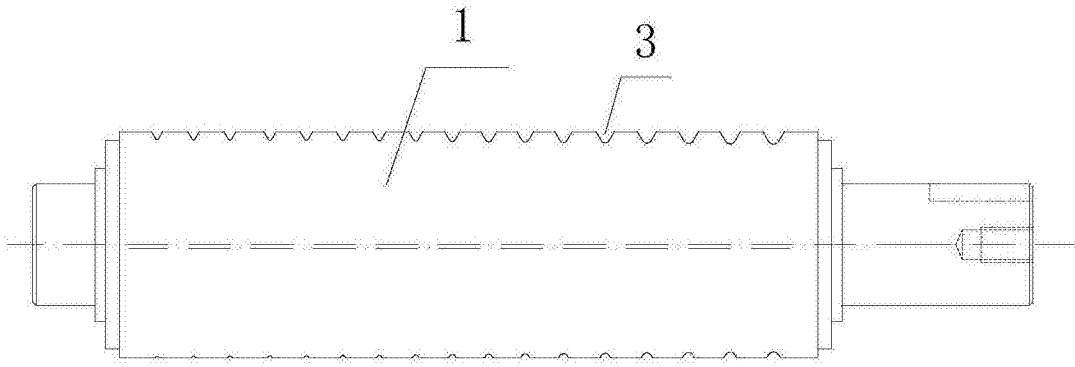


图1

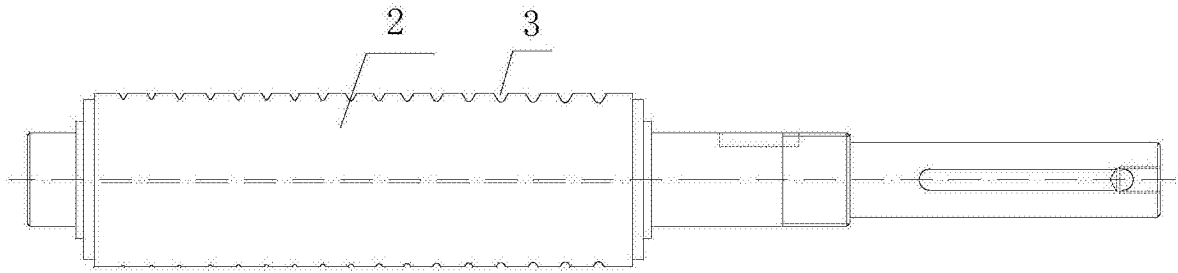


图2