



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

202 632

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita
(22) Prihlášené 25 07 79
(21) PV 5174-79

(51) Int. Cl.³ G 01 B 5/24

(40) Zverejnené 30 04 80
(45) Vydané 01 06 83

(75)

Autor vynálezu

JURČÍK ALEXANDER, PAPRADNO

(54)

Meradlo na meranie kužeľovitosti a úkosov

1

Vynález rieši meradlo na meranie kužeľovitosti a úkosov, ktoré sníma určujúce rozmery kužeľa alebo úkosu prostredníctvom troch dotykov.

V súčasnosti sa kužeľovitost' a úkosy merajú pomocou šablón, špeciálnych meracích prípravkov a mikroskopických prístrojov. Tieto spôsoby merania sú zdĺhavé a nákladné.

Uvedené nedostatky odstraňuje meradlo podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že určujúce rozmery kužeľa alebo úkosu sú snímané dvomi protiľahlými dotykmi, pevným a pohyblivým, ktoré sú opatrené naklápacími segmentami a podperným dotykom, ktorý je nastaviteľný v smere kolmom na pozdĺžnu os pevného a pohyblivého dotyku.

Výhody vynálezu spočívajú v tom, že týmto meradlom možno rýchlo zmerať ľubovoľný rozmer kužeľovitosti alebo úkosu. Jeho výhody sa prejavajú hlavne v kusovej výrobe, kde sa odstráni potreba zhotovovania šablón alebo meracích prípravkov pre jednotlivé rozmery kužeľovitosti alebo úkosov.

Príklad riešenia meradla podľa vynálezu je na pripojenom výkrese, kde obr. 1 predstavuje celkový pohľad na meradlo, obr. 2 detail pohyblivého dotyku s naklápacím segmentom v náryse a obr. 3 tento detail v podoryse.

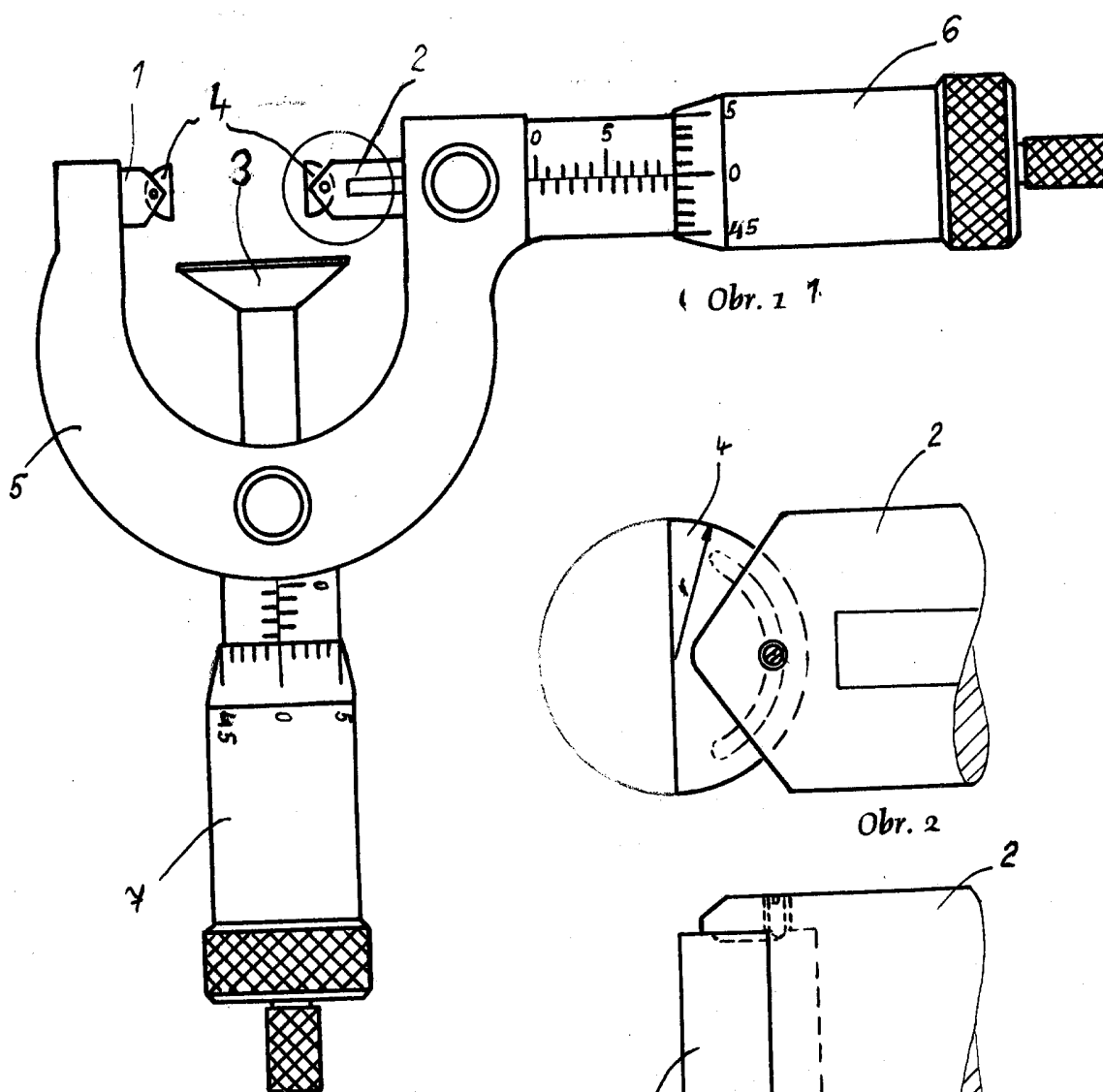
202 632

Meradlo sa skladá z telesa 5 s pevným dotykom 1, ktorý je opatrený naklápacím segmentom 4. V telese 5 je, z protiľahlej strany pevného dotyku 1, vedený pohyblivý dotyk 2, opatrený taktiež naklápacím segmentom 4, a kolmo na pozdĺžnu os pevného dotyku 1 a pohyblivého dotyku 2 je podperný dotyk 3, ktorý je nastaviteľný. Podperný dotyk 3 sa nastaví zvislým nóniusom 7 tak, aby na jeho plochu dosadala hrotom meraná súčiastka, ktorá sa kužeľovou plochou oprie o naklápací segment 4 pevného dotyku 1 a z protiľahlej strany sa na meranú kužeľovú plochu pritlačí vodorovným nóniusom 6, naklápací segment 4 pohyblivého dotyku 2. Hodnoty vysunutia podperného dotyku 3 a pohyblivého dotyku 2, zodpovedajúce príslušným kužeľovitostiam, je možné spracovať do tabuľky. Potom rozdiel medzi tabuľkovou a skutočnou hodnotou vysunutia pohyblivého dotyku 2 predstavuje nepresnosť kužeľovitosti alebo úkosu meranej súčiastky.

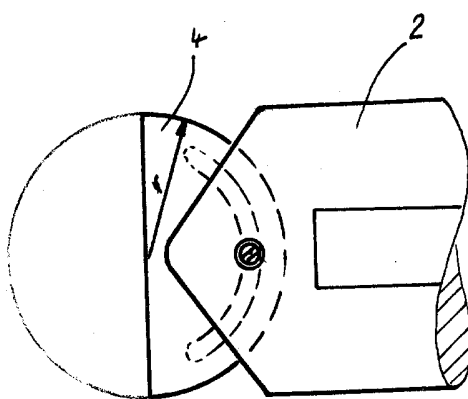
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Meradlo na meranie kužeľovitosti a úkosov s pevným a pohyblivým dotykom, vyznačujúce sa tým, že pevný dotyk (1) a pohyblivý dotyk (2) sú opatrené naklápacími segmentami (4) a podperný dotyk (3) je nastaviteľný v smere kolmom na pozdĺžnu os pevného dotyku (1) a pohyblivého dotyku (2).

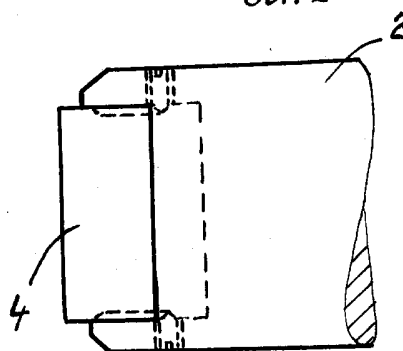
3 výkresy



(Obr. 1 7.



Obr. 2



Obr. 3