

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **71916**

(21) Numer zgłoszenia: **128077**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
F23B 40/00 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **01.03.2019**

(54)

Korpus palnika na pellet

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

07.09.2020 BUP 19/20

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

04.05.2021 WUP 09/21

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**SKIEPKO WIESŁAW ZAKŁAD PRZEROBU
DREWNA SKIEPKO, Włoszczowa, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

WIESŁAW SKIEPKO, Włoszczowa, PL

PL 71916 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest korpus palnika na pellet, stosowanego w różnego typu systemach grzewczych.

Znanych jest wiele konstrukcji palników na pellet. Zwykle palnik składa się z paleniska, rusztu, korpusu, napędów, układów podawania powietrza i paliwa, układu rozpalamia paliwa, układu sterowania, układów nadzorujących palenie, układów zabezpieczających i innych.

Budowa palników na pellet jest różna i różny jest tym samym dostęp do serwisu urządzeń. Najistotniejsze elementy palnika, takie jak ruszt, napędy, układy podawania powietrza i paliwa, układ rozpalamia paliwa, układ sterowania, układy nadzorujące palenie i układy zabezpieczające umieszczone są w jednoczęściowym korpusie. W przypadku awarii elementów w nim zawartych lub konieczności wykonania czyszczenia czy też prac serwisowych, konieczny jest demontaż ścian korpusu w celu dostępu do jego wnętrza. Wykonanie koniecznych prac odbywa się albo przy utrudnionym dostępie do elementów palnika lub konieczne jest długotrwałe i niewygodne rozebranie korpusu palnika.

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji korpusu palnika, która pozwoli na szybki dostęp do elementów znajdujących się w jego wnętrzu a równocześnie korpus będzie szczelny.

Korpus palnika składa się z dwóch połączonych rozłącznie segmentów.

Pierwszy segment, do którego montowane jest palenisko i przeznaczony jest na ruszt palnika, składa się z czterech ścian – dolnej, dwóch bocznych oraz przedniej ściany montażowej. Przednia ściana montażowa posiada otwór montażowy paleniska, ściany boczne, na górnej krawędzi, posiadają zagięcia do środka korpusu w płaszczyźnie poziomej a na powierzchniach zewnętrznych każdej ściany bocznej znajduje się co najmniej jeden zaczep mocujący. Zaczep ten służy szybkiemu połączeniu pierwszego segmentu korpusu z drugim segmentem korpusu. Drugi segment składa się ze ściany górnej i tylnej. Krawędzie boczne ściany górnej mają wyprofilowania w kształcie litery U otwartej na zewnątrz. Do wnętrza wyprofilowań wsuwa się zagięcia ścian bocznych segmentu pierwszego w celu ich połączenia. Do ściany górnej oraz tylnej, od strony wnętrza korpusu, zamontowana jest obudowa rusztu palnika. Od strony zewnętrznej ściany górnej znajduje się rurowy element montażowy doprowadzenia paliwa. Ściana tylna na krawędziach pionowych posiada wycięcia montażowe, służące do zapięcia zaczepów mocujących do połączenia obu segmentów korpusu. Ponadto na ścianie tylnej znajduje się szereg otworów przeznaczonych do montowania układów roboczych palnika oraz wycięcie zapięcia zaczepów. Ilość, wielkość i rozmieszczenie otworów zależy od typu palnika. Korpus po wyposażeniu go w elementy robocze umieszczany jest w osłonie palnika.

Korpus według wzoru może być elementem tradycyjnych palników o budowie zbliżonej do znanych rozwiązań na rynku. Zasadnicza różnica polega na modułowej budowie korpusu o takim podziale sekcji, który pozwala na niezwykle prosty dostęp do serwisowania urządzenia. Wszystkie sekcje są połączone ze sobą w złożonym palniku w sposób, który nie wymaga użycia narzędzi dla ich rozdzielania.

Złożony palnik składa się z:

I SEKCJA – montowana do kotła na śruby w drzwiczki lub korpus kotła. Stanowi ją palenisko palnika z częścią dolną płaszcza powietrznego korpusu palnika.

II SEKCJA – stanowi zasadniczą część korpusu palnika ze wszystkimi pozostałymi podzespołami i elementami palnika oprócz osłony i jest łączona z sekcją I na rozłączne łączniki nie wymagające użycia narzędzi. Sekcja ta składa się rusztu z układem czyszczenia paleniska, układu podawania paliwa, układu podawania powietrza, układu zapłonu paliwa, układu nadzoru nad paleniem, układu sterowania lub płyty do której podłączony jest układ sterowania.

III SEKCJA – osłona palnika.

Przedmiot wzoru został pokazany na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny korpusu w stanie rozłożonym, fig. 2 – widok perspektywiczny korpusu na początku składania obu segmentów, fig. 3 – widok perspektywiczny korpusu po złożeniu obu segmentów a fig. 4 przedstawia widok perspektywiczny palnika z korpusem według wzoru z uwidocznieniem sposobu podziału do serwisowania.

Korpus palnika składa się z dwóch połączonych trwale rozłącznie segmentów. Pierwszy segment 1, do którego montowane jest palenisko przeznaczony jest na ruszt palnika, składa się z czterech ścian – dolnej 1.1, dwóch bocznych 1.2 oraz przedniej ściany montażowej 1.3. Przednia ściana montażowa 1.3 posiada otwór montażowy 1.4 paleniska. Ściany boczne 1.2, na górnej krawędzi, posiadają zagięcia 1.5 do środka korpusu w płaszczyźnie poziomej a na powierzchniach zewnętrznych każdej ściany bocznej

1.2 znajduje się jeden zaczep mocujący 1.6. Zaczep mocujący 1.6 służy szybkiemu połączeniu pierwszego segmentu 1 korpusu z drugim segmentem 2 korpusu. Drugi segment 2 składa się ze ściany górnej 2.1 i tylnej 2.2. Krawędzie boczne ściany górnej 2.1 mają wyprofilowania 2.4 w kształcie litery U otwartej na zewnątrz. Do wnętrza wyprofilowań 2.4 wsuwa się zagięcia 1.5 ścian bocznych 1.2 segmentu pierwszego 1 w celu ich połączenia. Do ściany górnej 2.1 oraz tylnej 2.2, od strony wnętrza korpusu, zamontowana jest obudowa 2.5 podajnika wewnętrznego paliwa. Od strony zewnętrznej ściany górnej 2.1 znajduje się rurowy element montażowy 2.6 doprowadzenia paliwa. Ściana tylna 2.2 na krawędziach pionowych posiada wycięcia montażowe 2.3, służące do zapięcia zaczepów mocujących 1.6 do połączenia obu segmentów korpusu. Ponadto na ścianie tylnej 2.2 znajduje się szereg otworów 2.8 przeznaczonych do montowania układów roboczych palnika. Ilość, wielkość i rozmieszczenie otworów 2.8 zależy od typu palnika. Korpus po wyposażeniu go w elementy robocze umieszczany jest w osłonie palnika.

Palnik zawierający korpus podzielony na dwa segmenty, składa się z następujących sekcji:

SEKCJA A – montowana do kotła na śruby w drzwiczki lub korpus, kotła. Stanowi ją palenisko palnika z częścią dolną płaszczą powietrznego korpusu palnika.

SEKCJA B – stanowi zasadniczą część korpusu palnika ze wszystkimi pozostałymi podzespołami i elementami palnika oprócz osłony i jest łączona z sekcją A na rozłączne łączniki nie wymagające użycia narzędzi. Sekcja ta składa się z rusztu z układem czyszczenia paleniska, układu podawania paliwa, układu podawania powietrza, układu zapłonu paliwa, układu nadzoru nad paleniem, układu sterowania lub płyty do której podłączony jest układ sterowania.

SEKCJA C – osłona palnika.

W przypadku konieczności serwisowania palnika wystarczy rozpiąć zapięcia i wysuwając segment 2 z segmentu 1 uzyskać dostęp do wszystkich elementów palnika.

Zastrzeżenie ochronne

1. Korpus palnika na pellet, składający się z sześciu ścian, **znamienny tym**, że składa się z dwóch połączonych rozłącznie segmentów, przy czym pierwszy segment (1) składa się z czterech ścian – dolnej (1.1), dwóch bocznych (1.2) oraz przedniej ściany montażowej (1.3) i przednia ściana montażowa (1.3) posiada otwór montażowy (1.4) paleniska a ponadto ściany boczne (1.2) na górnej krawędzi, posiadają zagięcia (1.5) do środka korpusu w płaszczyźnie poziomej a na powierzchniach zewnętrznych każdej ściany bocznej (1.2) znajduje się co najmniej jeden zaczep mocujący (1.6), natomiast drugi segment (2) składa się ze ściany górnej (2.1) i tylnej (2.2) i krawędzie boczne ściany górnej (2.1) mają wyprofilowania (2.4) w kształcie litery U otwartej na zewnątrz i do ściany górnej (2.1) oraz tylnej (2.2), od strony wnętrza korpusu, zamontowana jest obudowa (2.5) podajnika wewnętrznego paliwa a od strony zewnętrznej ściany górnej (2.1) znajduje się rurowy element montażowy (2.6) doprowadzenia paliwa, przy czym na ścianie tylnej (2.2) znajduje się szereg otworów (2.8) oraz wycięcie (2.3) zapięcia zaczepów mocujących (1.6).

Rysunki

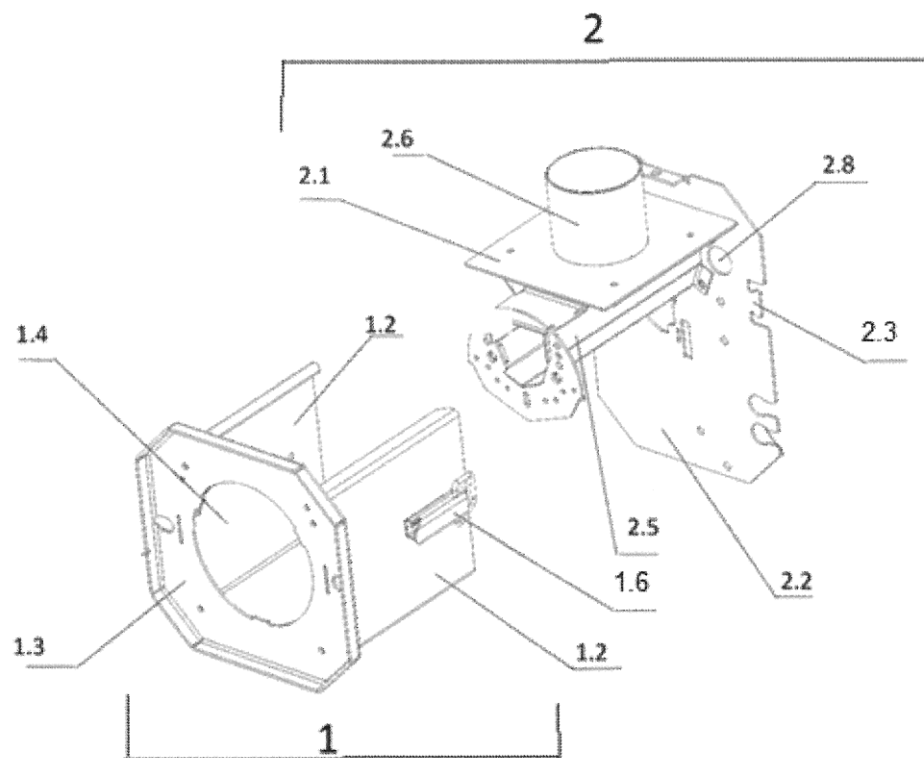


Fig. 1

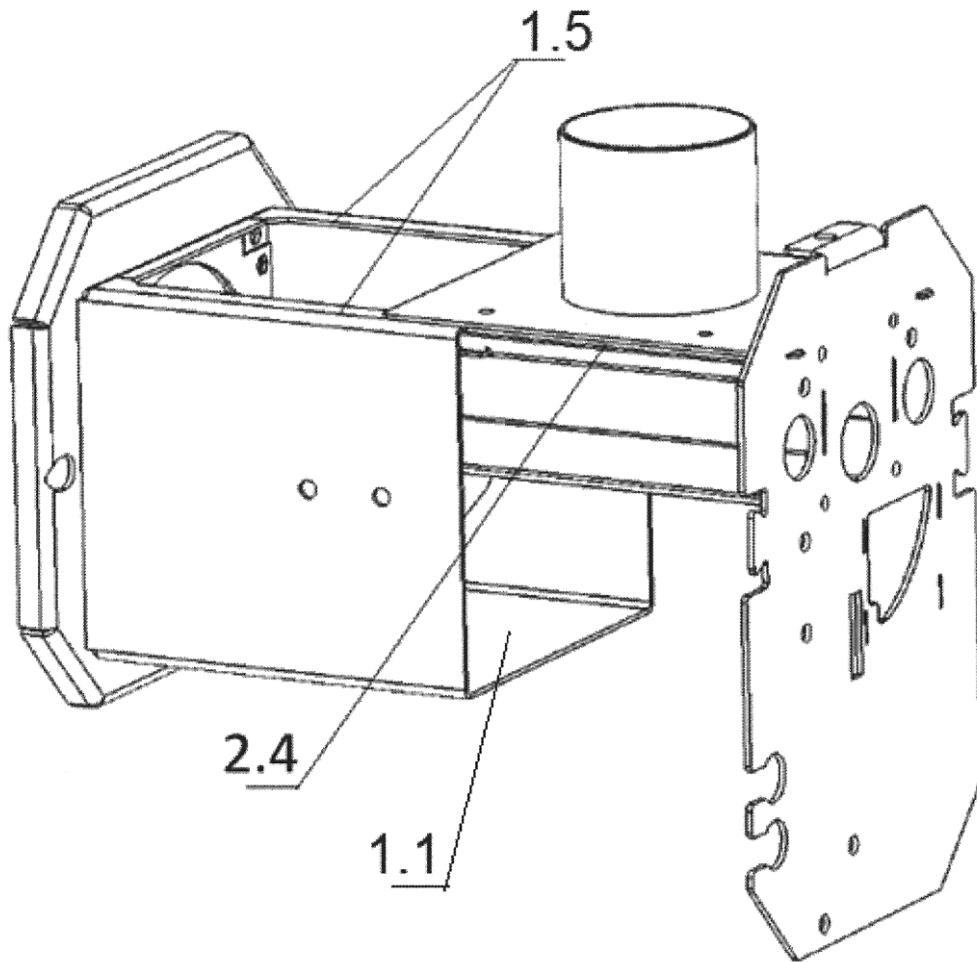


Fig. 2

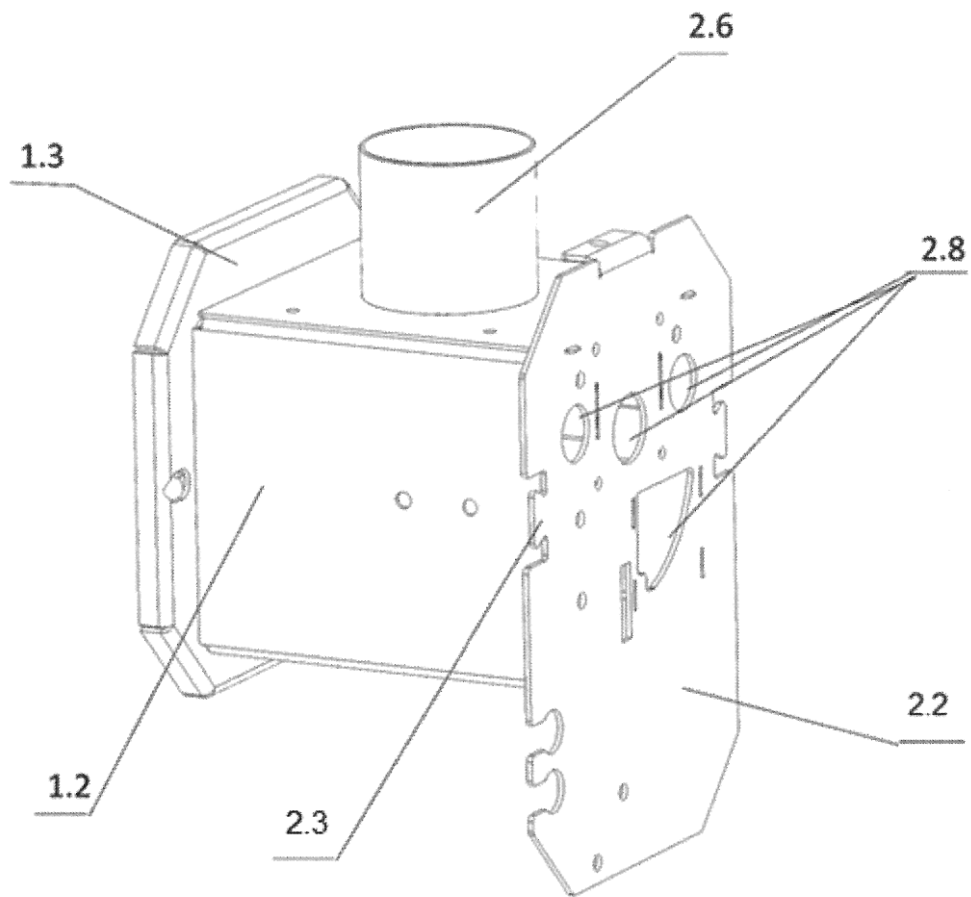


Fig. 3

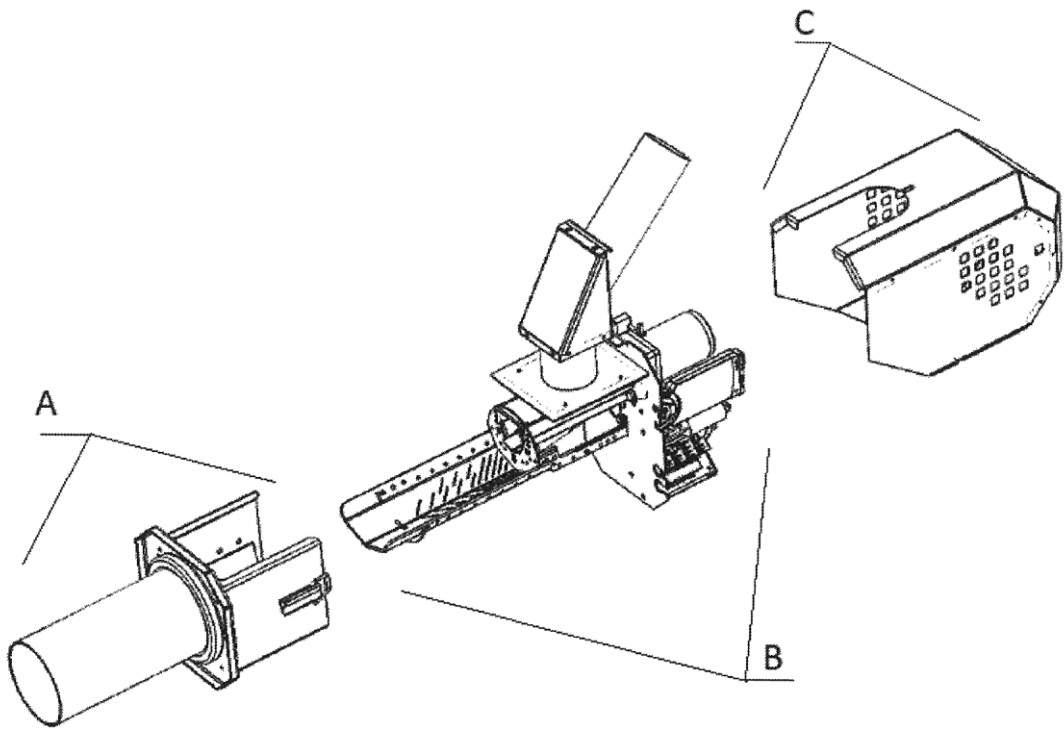


Fig. 4