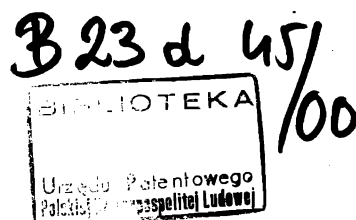


Opublikowano dnia 30 czerwca 1958 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 41111

~~Kl. 49 c, 20/01~~

Zakłady Mechaniczne „Tarnów“

49c, 45/00

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione *)

Tarnów, Polska

Maszyna do przecinania materiałów, np. żelaznych i nieżelaznych o niewielkim przekroju za pomocą ściernicy, osadzonej nieprzesuwnie

Patent trwa od dnia 30 lipca 1956 r.

Projekt powyższy dotyczy maszyny do przecinania ściernicą materiałów żelaznych i nieżelaznych.

Dotychczas takie maszyny sprowadzane były z zagranicy, np. maszyna używana obecnie przez zakład jest produkcji Niemieckiej Republiki Demokratycznej.

Zasada działania jej polega na tym, że silnik wraz z wrzeciennikiem tarczy jest zamocowany na prowadnicach i w czasie cięcia dosuwany do zamocowanego materiału. Na skutek pracy maszyny pył, powstający ze ściernicy, osiada na prowadnicach, co powoduje szybkie ich zużycie i konieczność częstych remontów.

Maszyna wykonana według wynalazku i uwidoczniiona na rysunku, na którym fig. 1, 2 i 3 przedstawiają trzy rzuty maszyny, a fig. 4 — schemat napędu ściernicy i dosuwacza, nie po-

siada wyżej omawianych wad, pracuje wydajniej oraz posiada następujące zalety: prosta i sztywną budowę, wyeliminowanie prowadnic (powodujących częste remonty) przez zastosowanie wahliwego dosuwacza materiału do wirującej ściernicy, polepszenie warunków B.H.P. przez zastosowanie wyciągu wraz z urządzeniem do oddzielania pyłu i uzyskiwania oszczędności na materiale ściernym, wykorzystanym przy wtórnej produkcji ściernicy.

Maszyna składa się z nieprzesuwnej ściernicy 1, do której jest dosuwany materiał przecinany oraz z dosuwacza o postaci wahliwego uchwytu 2. Do tego uchwytu 2 materiał dokręca się śrubami. Uchwyt jest osadzony przechylnie na osi 4, a ruch uchwytu odbywa się przez mechanizm korbowy 3 od maszyny.

Zastrzeżenie patentowe

Maszyna do przecinania materiałów, np. żelaznych i nieżelaznych o niewielkim przekroju

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Stefan Łaziński.

za pomocą ściernicy, osadzonej nieprzesuwnie, znamienna tym, że do podsuwania do ściernicy (1) przecinanego materiału posiada dosuwacz w postaci wahliwego na osi (4) umocowanego uchwytu (2) na dokręcany poziomo do niego materiał, ruch którego odbywa się przez mechanizm korbowy (3) od maszyny, przy czym

ściernica (1) jest połączona ze znanym urządzeniem do chwytania pyłu, używanego później do wtórnej produkcji ściernic.

Zakłady Mechaniczne „Tarnów”

Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

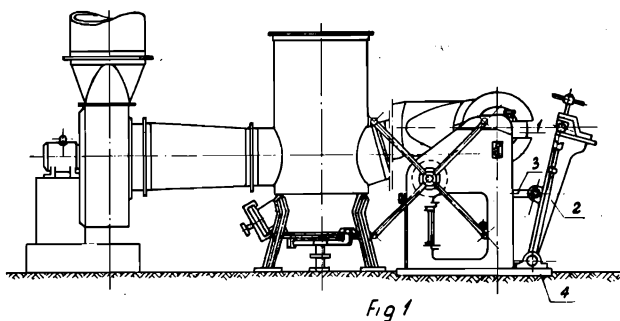


Fig 1

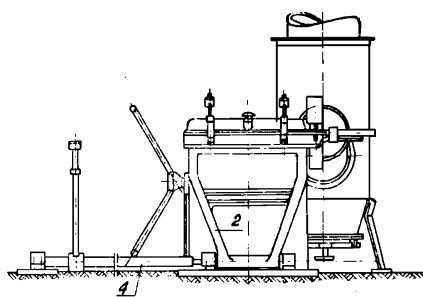


Fig. 2

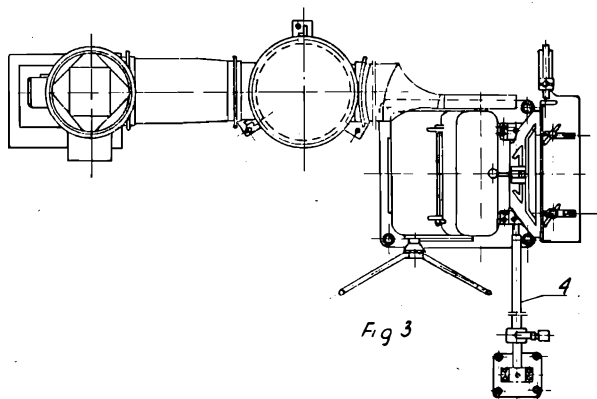


Fig 3

