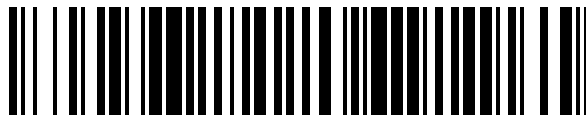


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 300 568**

21 Número de solicitud: 202330704

51 Int. Cl.:

B63B 32/22

(2010.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

24.04.2023

43 Fecha de publicación de la solicitud:

15.06.2023

71 Solicitantes:

**ANIMAL SURF S.L. (100.0%)
C/ Foncalada 6, 1º
33002 Oviedo (Asturias) ES**

72 Inventor/es:

GARCÍA FERNÁNDEZ, Marcos

74 Agente/Representante:

PRADOS HERRADA, Eduardo Fernando

54 Título: **Tabla de surf**

ES 1 300 568 U

DESCRIPCIÓN

Tabla de surf

5 SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención se refiere a una tabla de surf, del tipo de las denominadas “soft” (del inglés blandas), que presenta una estructuración que evita que con el tiempo la tabla acabe absorbiendo agua en su interior al sufrir algún rasguño, lo que afecta muy negativamente al peso del conjunto.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

15 En el ámbito de aplicación práctica de la invención, se conocen tablas de surf a base de materiales de baja densidad que le dan una alta flotabilidad, de manera que dichos materiales al ser altamente esponjosos, son susceptibles de absorber agua en su interior, como es el caso de poliestireno expandido-EPS, para lo cual la tabla se reviste de capas de material hidrófugo que evita este problema.

20 Sin embargo, es relativamente frecuente que las tablas acaben golpeando alguna roca o elemento que pudiera dañar este recubrimiento, de modo que a través del orificio u orificios creados en dicho rasguño el agua va progresivamente introduciéndose en el núcleo de la tabla, afectando muy negativamente a su peso y por lo tanto a su maniobrabilidad.

25 EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

La tabla que la invención propone resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta en base a una estructuración sumamente eficaz.

30 Para ello, y de forma más concreta, la misma se constituye a partir de un núcleo de poliestireno extruido-XPS- (foam), que se corta y da forma obteniendo dos semi-núcleos que se unen entre sí lateralmente con interposición de un perfil de madera o “stringer”.

35

La naturaleza hidrófuga de este material impide que si las capas de recubrimiento de dicho núcleo se ven dañadas, el agua sea absorbida por dicho núcleo.

5 El núcleo se reviste por ambas caras con fibra de vidrio y resina, de manera que una vez realizados los insertos para los tapones se añade sobre la cara inferior una capa de espuma blanda con un grosor de 0,1 a 0,5 mm, como por ejemplo espuma de polietileno y una capa de plástico duro de entre 0,1 a 0,5 mm de espesor.

10 Finalmente la cara superior se recubre con materiales tales como goma EVA, espuma de polietileno o espuma de PVC para darle un acabado blando.

15 A partir de esta estructuración se obtiene una tabla de surf totalmente hidrófuga, que aun siendo dañadas sus capas protectoras impide que el agua penetre en el núcleo de la tabla, impidiendo que esta incremente su peso, a lo que hay que añadir el hecho de que el material empleado para el núcleo presenta una mayor resistencia mecánica que el EPS, lo que mejora la apariencia de la tabla con el uso continuado ya que presenta menos bollos o hendiduras.

20 **BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

25 Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de planos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

30 La figura 1.- Muestra una vista en planta del bloque a partir del que se obtiene una tabla de surf realizada de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra una vista en planta de una segunda fase de obtención de la tabla de surf de la invención.

La figura 3.- Muestra una vista de las dos piezas principales del núcleo una vez dadas forma

y establecidas entre las mismas el correspondiente stringer.

Las figuras 4 y 5.- Muestran sendas vistas en perspectivas inferior y superior del núcleo de la tabla ya acabado.

5

La figura 6.- Muestra, finalmente, un detalle en perspectiva y en sección de las distintas capas que participan en la tabla de la invención.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

10

A la vista de las figuras reseñadas, puede observarse como para la obtención de la tabla de surf de la invención se parte de una plancha (1) de espuma de poliestireno extruido rectangular, que se corta longitudinalmente y a medida para obtener dos semi-núcleos (1'-1'') que se fijan lateralmente mediante un perfil de madera (2).

15

Este proceso se puede hacer de tres formas distintas:

- Cortando la plancha, adhiriendo el perfil de madera con la curva deseada ayudándonos con presión.

20

- Cortando la plancha, adhiriendo el perfil de madera con la curva deseada ayudándonos con calor.

25

- Cortando la plancha inicial en secciones con el perfil de la curva deseada y pegando finalmente todas las piezas (hablamos de un número indefinido dependiendo de la anchura de la tabla, pueden ser tres o más).

En cuanto al método para darle la forma adecuada a estas piezas, podrá hacerse indistintamente a mano o mediante máquina de corte de control numérico (CNC).

30

De acuerdo con la figura 6, una vez obtenido el núcleo, este reviste por ambas caras con una capa de fibra de vidrio y resina (3), de manera que una vez realizados los insertos para los tapones se añade sobre la cara inferior una capa de espuma blanda (4) con un espesor de 0,1 a 0,5 mm, como por ejemplo espuma de polietileno y sobre ésta una capa de plástico

duro (5) de entre 0,1 a 0,5 mm de espesor.

Finalmente la cara superior se recubre con una capa de material blando (6) tal como goma EVA, espuma de polietileno o espuma de PVC.

REIVINDICACIONES

- 5 1ª.- Tabla de surf, caracterizada por que está constituida a partir de un núcleo a base de espuma de poliestireno extruido en el que participan dos semi-núcleos (1'-1'') de dicho material, que se fijan lateralmente con interposición de un perfil de madera (2), conjunto que va recubierto por una capa de fibra de vidrio y resina (3), habiéndose previsto que sobre la cara inferior se incluyan una capa de espuma blanda (4) y sobre ésta una capa de plástico duro (5), mientras que la cara superior se recubre con una capa de material blando (6).
- 10 2ª.- Tabla de surf, según reivindicación 1ª, caracterizada por que la capa de espuma blanda (4) se materializa en espuma de polietileno con un espesor de 0,1 a 0,5 mm.
- 15 3ª.- Tabla de surf, según reivindicación 1ª, caracterizada por que la capa de plástico duro (5) presenta un espesor de 0,1 a 0,5 mm.
- 4ª.- Tabla de surf, según reivindicación 1ª, caracterizada por que la capa de material blando (6) se materializa en goma EVA, espuma de polietileno o espuma de PVC.

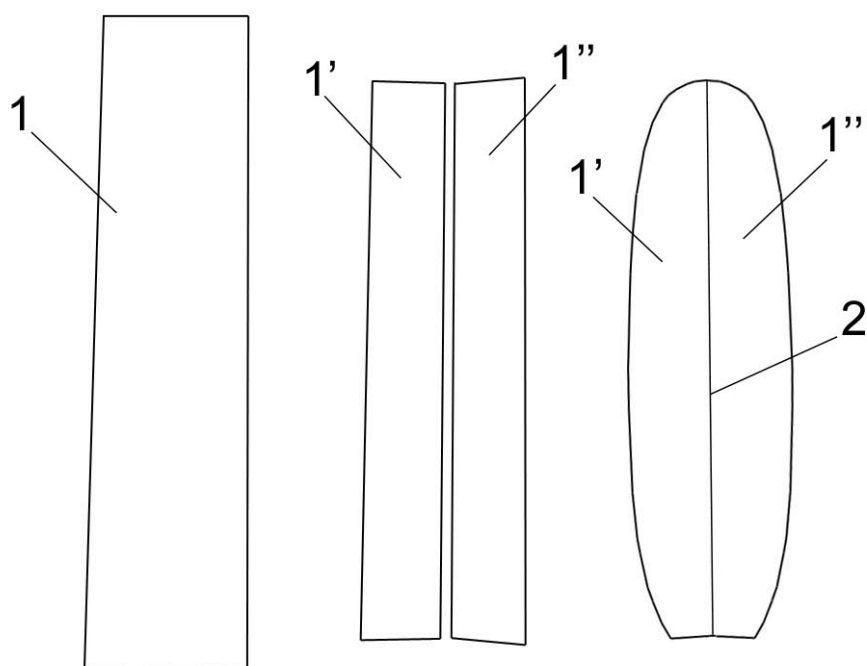


FIG. 1

FIG. 2

FIG. 3

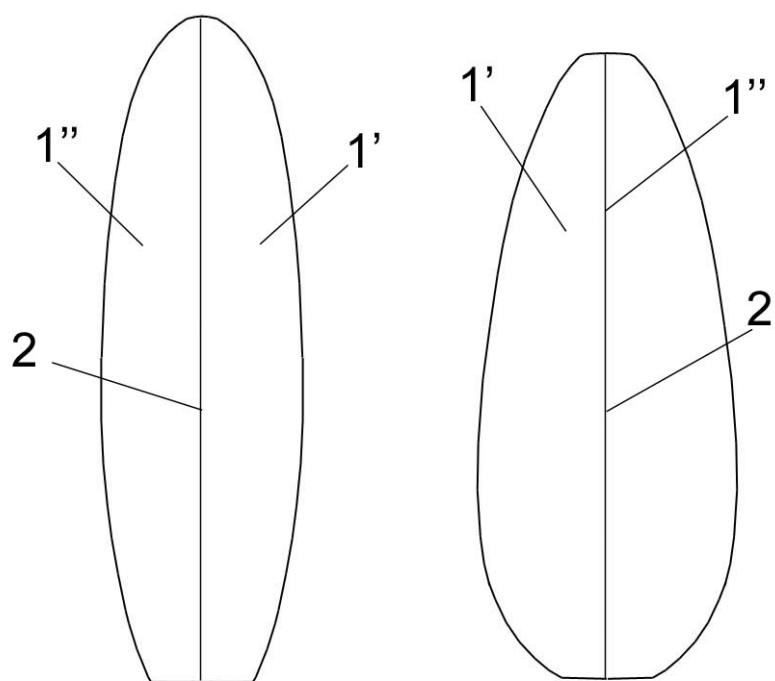


FIG. 4

FIG. 5

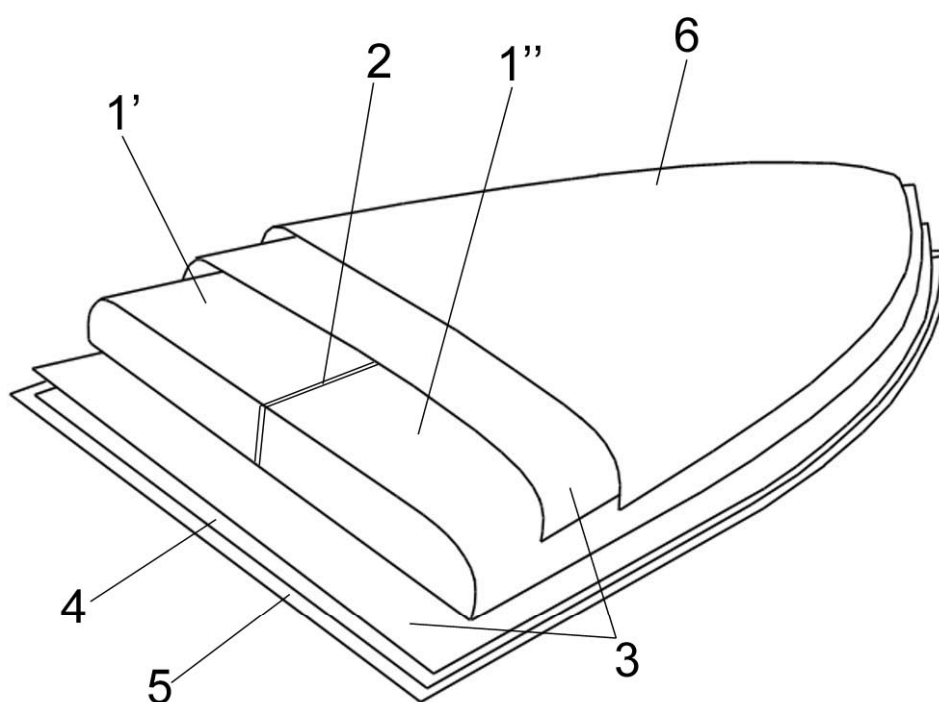


FIG. 6