

10 grudnia 1928 r.

2

URZĄD PATENTOWY



BIBLIOTEKA

B41f 17/32

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 9180.

Kl. 15 k 8.

Polska Żarówka Osram Spółka Akcyjna
(Warszawa, Polska).

Urządzenie do stemplowania żarówek.

Zgłoszono 8 marca 1928 r.

Udzielono 14 lipca 1928 r.

Pierwszeństwo: 25 lipca 1927 r. (Niemcy).

Do stemplowania żarówek używa się dotychczas urządzeń, w których żarówkę przyciska się ręcznie lub mechanicznie do nieruchomego stempla, zaopatrywanego w farbę lub płyn żrący przed każdym stemplowaniem. Celem niniejszego wynalazku jest uproszczenie tych urządzeń i umożliwienie szybkiego ich dostosowywania do żarówek różnej wielkości. W tym celu zastosowano odchylaną dźwignię kątową, której górny koniec rozwidlony daje się łatwo dostosowywać do żarówek różnej wielkości, podczas gdy dolny koniec jest połączony z drążkami podtrzymującymi wałki nakładające farbę na stempel lub poduszkę stemplową. W celu umożliwienia

zmiany położenia wałka barwiącego zależnie od odległości stempla, połączono dolny koniec dźwigni kątowej (zapomocą łącznika) z dwoma dźwigniami, pomiędzy którymi odstęp jest nastawiany, przyczem z temi dźwigniami są połączone przegubowo ramiona podtrzymujące walce barwiące.

Na rysunku przedstawiono dla przykładu formę wykonania urządzenia do stemplowania według wynalazku, mianowicie na fig. 1 — w rzucie pionowym, na fig. 2 — w widoku bocznym, zaś fig. 3 przedstawia widok stempli z poduszkami zgóry.

Pomiędzy dwoma kołkami 1 jest zawie-

szona na czopach 2 widełkowata dźwignia kątowna 3. Końce 3' widełek górnego ramienia dźwigni 3 są połączone pałąkiem 4, do którego są przymocowane nastawiane ramiona 5, dające się przesuwac w szczelinach 6. Ramiona 5 są zaopatrzone w wystające z boku sworznie 7, na których umieszcza się lampę 8. Końce 3'' widełek dolnego ramienia dźwigni kątownej są zbliżone do siebie przez odpowiednie wygięcie (fig. 2) i są połączone przegubowo z łącznikiem 9, którego haczykowaty koniec 10 chwytła sworzeń 11, łączący dwie dźwignie 12, 13, osadzone i odchylane na osi 15 umocowanej w dwóch kozłach 14. Do górnych końców dźwigni 12, 13 są przymocowane przegubowo ramiona 16 i 17, których wolne końce podtrzymują wałki barwiące 18 i 19.

Pod ramionami 16, 17 i wałkami 18, 19 są umieszczone dwa stemple i dwie poduszki stemplowe. Stempel współdziałający z wałkiem 18 jest wykonany jako okrężna taśma 20 z elastycznego materiału (najlepiej z gumy), przeprowadzona przez dwa kółki 21, 22, osadzone na nieruchomym wsporniku 23 i przez kółko 25, przymocowany do drążka 24. Ta część taśmy 20, która znajduje się pomiędzy kółkami prowadniczymi 21, 22, jest zaopatrzona w odbijany napis, przyczem taśma jest stale napięta zapomocą sprężyny 26 działającej na drążek 24. Obok taśmy 20 znajduje się w przybliżeniu na tej samej wysokości poduszka stemplowa 27, umieszczona na nieruchomym wsporniku 23. Poduszka stemplowa, nasycona barwiącym albo żrącym płynem, jest wymienna. Pomiedzy wspornikiem 23 i dolnym ramieniem 3'' kątownej dźwigni jest umocowana sprężyna 28, która trzyma lampę 8 w położeniu górnym (fig. 1). Stempel współdziałający z wałkiem 19 składa się z gumowej błony 29 napiętej na naczyniu 30, którego wysokość położenia na wsporniku 31 można zmie-

niać. Obok błony 29 znajduje się poduszka stemplowa 32, osadzona i nastawiana na kozle 33.

Taśma 20 służy do stemplowania znaków na szyjce lampy 8, a błona 29 — na kulistej części lampy. Wsporniki 23, 31 i 33 do stempli i poduszek stemplowych są umieszczone na wspólnej podstawie 34, na której znajdują się również kozły 14 do osi 15 i kozły 1 do dźwigni kątownej 3. Wsporniki 23, 31, 33 są przestawiane w szczelinach 23', 31', 33' płyty 34 przebiegających w kierunku osi 15 tak, że można regulować wzajemny odstęp stempli i poduszek stemplowych.

Chcąc ostemplować lampę 8 ułożoną na ramionach 5 górnego ramienia dźwigni kątownej, trzeba ją naciskać wdół wbrew działaniu sprężyny 28 tak, żeby szyjka przylgnęła do taśmy 20, a główka lampy do błony 29. Zanim lampa dotknie stempli, przekładnia pomiędzy dźwignią kątowną 3 i ramionami 16, 17 podtrzymującymi wałce barwiące 18, 19 sprowadza przeciągnięcie wałków 18, 19 (w prawo) po stemplach i poduszkach stemplowych. Gdy nacisk na lampę ustanie, to dźwignia kątowna 3 wraca do początkowego położenia pod działaniem sprężyny 28 i równocześnie powraca ją też do początkowego położenia wałki 18 i 19, przyczem nakładają na poduszki stemplowe 27, 32 i stempel świeżą farbę względnie płyn żrący.

Chcąc ostemplować lampę 8 większych rozmiarów, trzeba tylko odpowiednio nastawić odległość ramion 5 na pałąku 4 i odległość stempli 20, 29 poduszek stemplowych 27, 32 oraz odstęp wałców barwiących 18, 19. Ramiona 5 nastawia się, przesuwając je w szczelinach 6 pałąka 4, stemple i poduszki, przez przesuwanie wsporników 23, 31, 33 w szczelinach 23', 31', 33' podstawy 34. Wałki 18, 19 nastawia się, przesuwając dźwignie 12, 13 na osi 15. Błona 29 i jej poduszka 32 są rów-

niez nastawiane w kierunku pionowym, natomiast zmiana wysokości położenia taśmy 20 nie jest zazwyczaj konieczna, gdyż różnice wielkości szyjek lamp są małe, a część robocza taśmy 20 jest tak wykonana, że przy dociskaniu lampy może się dostatecznie poddawać.

Ilość używanych stempli i poduszek stemplowych zależy od ilości napisów, w które lampa ma być zaopatrzona. Stemple i poduszki można też wykonać w inny sposób, np. zamiast taśmy stemplowej można zastosować przestawiane ramiona ułożone w kształcie gwiazdy, które są zaopatrzone w płyty stemplowe z różnymi napisami. Opisane urządzenie może działać samoczynnie, jeżeli dźwignię kątową 3 połączyć z jakąkolwiek częścią ciągnącą lub cisnącą, wprawianą w ruch mechanicznie. W tym celu urządzenie do stemplowania może być sprzężone wprost z maszyną do wypompowywania lub zatapiania żarówek.

Opisane urządzenie może służyć nie tylko do stemplowania żarówek, lecz także do stemplowania innych podobnych przedmiotów, szczególnie lampek radiowych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do stemplowania żarówek, wskutek przyciskania ich do nieru-

chomego stempla zaopatrywanego przed wykonaniem każdej odbitki w świeżą farbę lub płyn żrący, znamienne tem, że posiada odchylaną dźwignię kątową (3), której górne rozwidlone ramię przytrzymuje lampę za wierzchołek i za szyjkę, dolne zaś ramię jest połączone przegubowo z ramieniem podtrzymującym wałek lub wałki (18, 19) do przenoszenia farby lub podobnego środka z poduszki stemplowej na stempel.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że końce rozwidlonego górnego ramienia dźwigni kątowej są połączone ze sobą zapomocą pałaka (4), do którego są przymocowane dwa nastawiane ramiona (5), zaopatrzone w sworznie (7) wystające w bok i służące do przytrzymywania stemplowanej żarówki.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że dolne ramię dźwigni kątowej działa za pośrednictwem łącznika (9) na dwie dźwignie odchylane (12, 13), pomiędzy którymi odstęp może być nastawiany i których górne końce są połączone przegubowo z ramionami (16, 17), podtrzymującymi walce barwiące (18, 19).

Polska Żarówka Osram
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

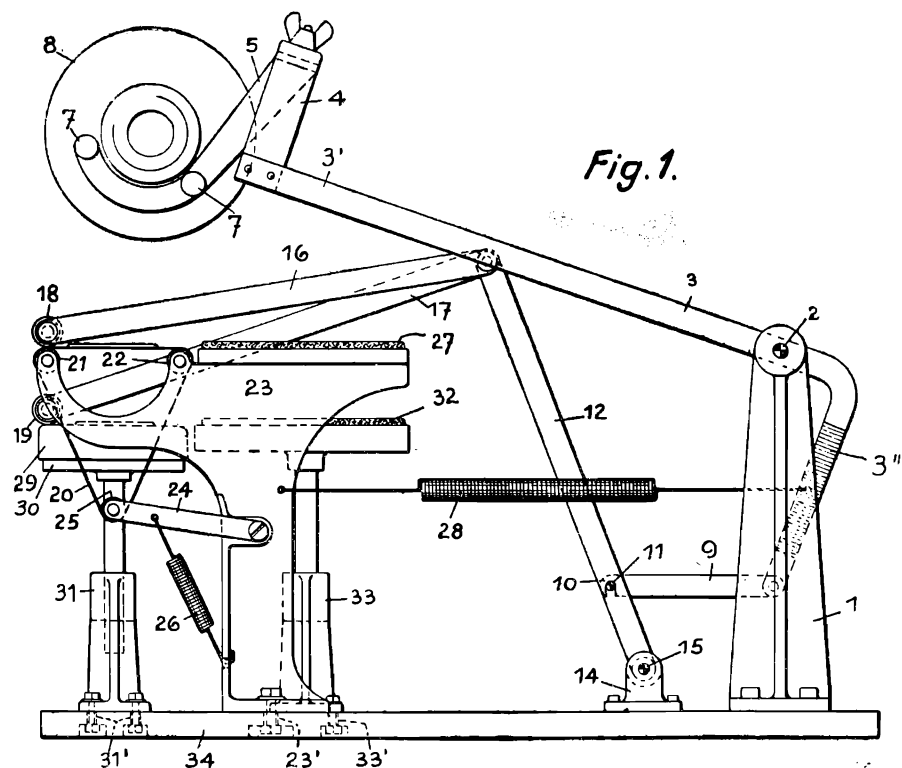


Fig. 2.

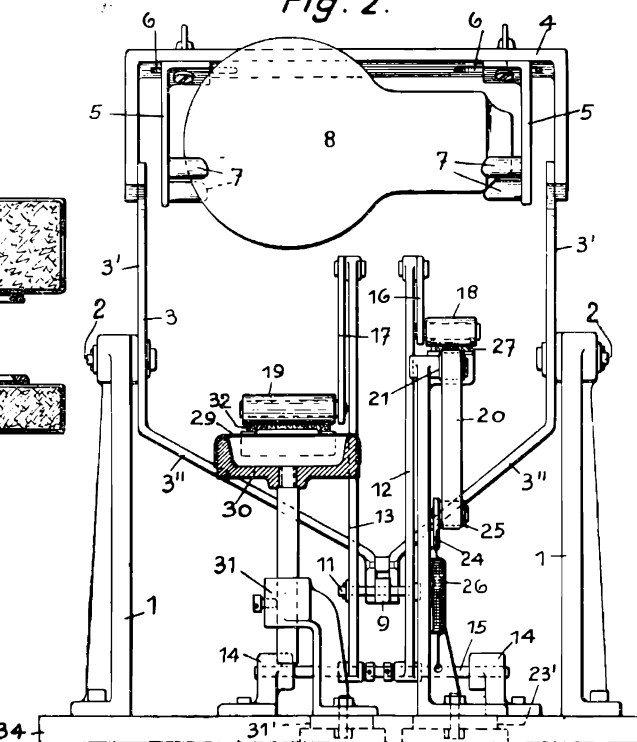


Fig. 3.

