



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213615374 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 06

(21) 申请号 202022472499.X

(22) 申请日 2020.10.30

(73) 专利权人 中国长江电力股份有限公司

地址 443002 湖北省宜昌市西陵区西坝建设路1号

(72) 发明人 匡润 梁绍龙 李文金 秦风斌

(74) 专利代理机构 宜昌市三峡专利事务所
42103

代理人 成钢

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006.01)

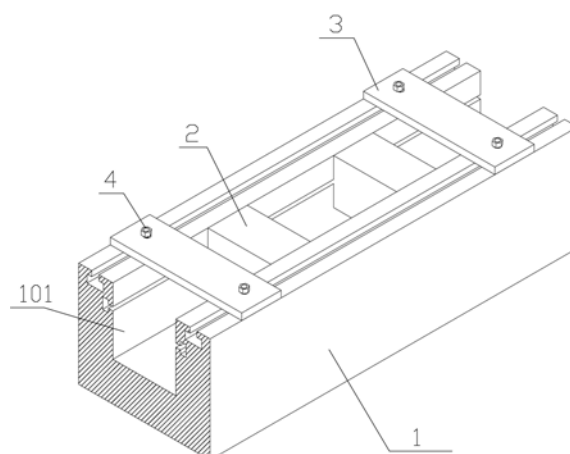
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

电气软连接整形、钻孔的专用夹具

(57) 摘要

一种电气软连接整形、钻孔的专用夹具,包括底座,底座设有条形凹槽,条形凹槽内可滑动地设有滑块,条形凹槽顶部可滑动地设有压板。所述的条形凹槽内壁设有第一滑槽,滑块与第一滑槽滑动配合,所述的滑块数量为多个。本实用新型使得软连接片整形、钻孔、倒角等操作的工作效率大大提高,同时可以适用不同尺寸的软连接固定需求,极大的减少了人力物力。



1. 一种电气软连接整形、钻孔的专用夹具,包括底座(1),其特征在于:底座(1)设有条形凹槽(101),条形凹槽(101)内可滑动地设有滑块(2),条形凹槽(101)顶部可滑动地设有压板(3)。

2. 根据权利要求1所述的电气软连接整形、钻孔的专用夹具,其特征在于:条形凹槽(101)内壁设有第一滑槽(51),滑块(2)与第一滑槽(51)滑动配合,所述的滑块(2)数量为多个。

3. 根据权利要求1所述的电气软连接整形、钻孔的专用夹具,其特征在于:条形凹槽(101)顶部设有第二滑槽(52),第二滑槽(52)与压板(3)之间通过滑动定位螺栓组(4)滑动配合。

4. 根据权利要求3所述的电气软连接整形、钻孔的专用夹具,其特征在于:滑动定位螺栓组(4)包括方头螺杆(41)和六边形螺帽(42);第二滑槽(52)的截面为倒T形,压板(3)上设有贯穿孔;方头螺杆(41)的方头部分位于第二滑槽(52)底部,方头螺杆(41)的螺杆部分贯穿所述贯穿孔设置;方头螺杆(41)和六边形螺帽(42)相配合用于将压板(3)锁紧。

5. 根据权利要求1所述的电气软连接整形、钻孔的专用夹具,其特征在于:滑块(2)和压板(3)表面覆盖一层柔性膜。

电气软连接整形、钻孔的专用夹具

技术领域

[0001] 本实用新型属于电气元器件辅助设备领域,特别涉及一种电气软连接整形、钻孔的专用夹具。

背景技术

[0002] 软连接片通常用作两段导体之间的过流连接,由于导体间的位形尺寸的差异,许多部位的软连接片需根据现场的实际情况配制,需要对软连接片的长度、螺孔位置进行适配。常用的适配方式是,测量好软连接片的长度,定位好打孔的位置后,用橡皮锤敲击软连接片进行弯折,调整软连接片的长度。长度确定后,再对每一片软连接片分别制作木头模具,将软连接片固定好再打孔。这种适配方式,需要制作大量的模具,不仅不同尺寸的软连接片间模具无法通用,同一种尺寸的软连接片之间的模具不能通用,整形和钻孔之间的模具也不能通用,极度的费时费力。

发明内容

[0003] 鉴于背景技术所存在的技术问题,本实用新型所提供的电气软连接整形、钻孔的专用夹具,使得软连接片整形、钻孔、倒角等操作的工作效率大大提高,同时可以适用不同尺寸的软连接固定需求,极大的减少了人力物力。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采取了如下技术方案来实现:

[0005] 一种电气软连接整形、钻孔的专用夹具,包括底座,底座设有条形凹槽,条形凹槽内可滑动地设有滑块,条形凹槽顶部可滑动地设有压板。

[0006] 优选的方案中,所述的条形凹槽内壁设有第一滑槽,滑块与第一滑槽滑动配合,所述的滑块数量为多个。

[0007] 优选的方案中,所述的条形凹槽顶部设有第二滑槽,第二滑槽与压板之间通过滑动定位螺栓组滑动配合。

[0008] 优选的方案中,所述的滑动定位螺栓组包括方头螺杆和六边形螺帽;第二滑槽的截面为倒T形,压板上设有贯穿孔;方头螺杆的方头部分位于第二滑槽底部,方头螺杆的螺杆部分贯穿所述贯穿孔设置;方头螺杆和六边形螺帽相配合用于将压板锁紧。

[0009] 优选的方案中,所述的滑块和压板表面覆盖一层柔性膜。

[0010] 本专利可达到以下有益效果:

[0011] 本实用新型提供了一套夹具,可对不同尺寸软连接片进行固定,使得软连接片整形、钻孔、倒角等操作的工作效率大大提高,同时可以适用不同尺寸的软连接固定需求,极大的减少了人力物力。方头螺杆相当于滑块的作用,松开六边形螺帽,可以调节压板的位置,位置调节完成后旋紧六边形螺帽进行紧固,在六边形螺帽转动的过程中,方头螺杆的方头部分与第二滑槽相抵触不会转动,省去了用两个扳手进行紧固的过程,也避免了第二滑槽位置受限而导致压板无法固定的问题。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0013] 图1为本实用新型三维结构图；

[0014] 图2为本实用新型左视图；

[0015] 图3为本实用新型前视图；

[0016] 图4为本实用新型俯视图；

[0017] 图5为本实用新型滑动定位螺栓组轴向展开图。

[0018] 图中：底座1、条形凹槽101、滑块2、压板3、滑动定位螺栓组4、方头螺杆41、六边形螺帽42、第一滑槽51、第二滑槽52。

具体实施方式

[0019] 优选的方案如图1至图5所示，一种电气软连接整形、钻孔的专用夹具，包括底座1，底座1设有条形凹槽101，条形凹槽101内可滑动地设有滑块2，条形凹槽101顶部可滑动地设有压板3。条形凹槽101内壁设有第一滑槽51，滑块2与第一滑槽51滑动配合。所述的滑块2数量为多个，优选为两个。

[0020] 调整两块滑块2的相对位置，配合压板3可实现对不同尺寸软连接的固定功能，满足软连接片的整形、钻孔、倒角等操作的任意位置需求。

[0021] 进一步地，条形凹槽101顶部设有第二滑槽52，第二滑槽52与压板3之间通过滑动定位螺栓组4滑动配合。

[0022] 进一步地，滑动定位螺栓组4包括方头螺杆41和六边形螺帽42；第二滑槽52的截面为倒T形，压板3上设有贯穿孔；方头螺杆41的方头部分位于第二滑槽52底部，方头螺杆41的螺杆部分贯穿所述贯穿孔设置；方头螺杆41和六边形螺帽42相配合用于将压板3锁紧。

[0023] 如图2所示，方头螺杆41相当于滑块的作用，松开六边形螺帽42，可以调节压板3的位置，位置调节完成后旋紧六边形螺帽42进行紧固，在六边形螺帽42转动的过程中，方头螺杆41的方头部分与第二滑槽52相抵触不会转动，省去了用两个扳手进行紧固的过程，也避免了第二滑槽52位置受限而导致压板3无法固定的问题。

[0024] 进一步地，滑块2和压板3表面覆盖一层柔性膜，用以保护软连接片的接触面。

[0025] 整个装置的工作原理如下：

[0026] 需配制的软连接片尺寸确定后，将调整滑块2位置至合适位置并固定，软连接片一端置于滑块2上，用压板3将软连接片压死固定，即可对软连接片进行折弯操作。

[0027] 两端弯折完成后，将软连接片两端分别固定，即刻对软连接片折弯进行整形。整形完成后，调整滑块2至合适位置，避开软连接片打孔位置，将软连接片两端用压板3压死固定，即可进行软连接片的打孔、倒角操作。

[0028] 上述的实施例仅为本实用新型的优选技术方案，而不应视为对于本实用新型的限制，本实用新型的保护范围应以权利要求记载的技术方案，包括权利要求记载的技术方案中技术特征的等同替换方案为保护范围。即在此范围内的等同替换改进，也在本实用新型的保护范围之内。

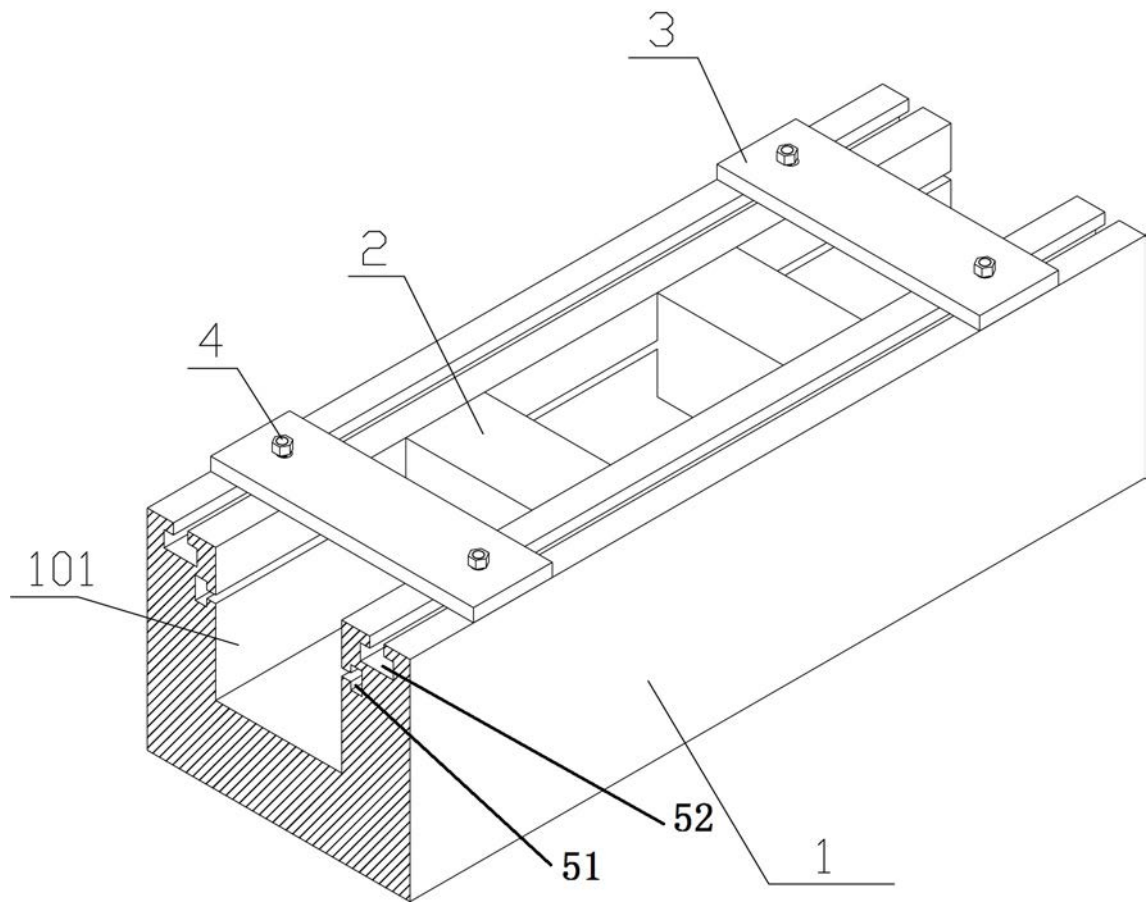


图 1

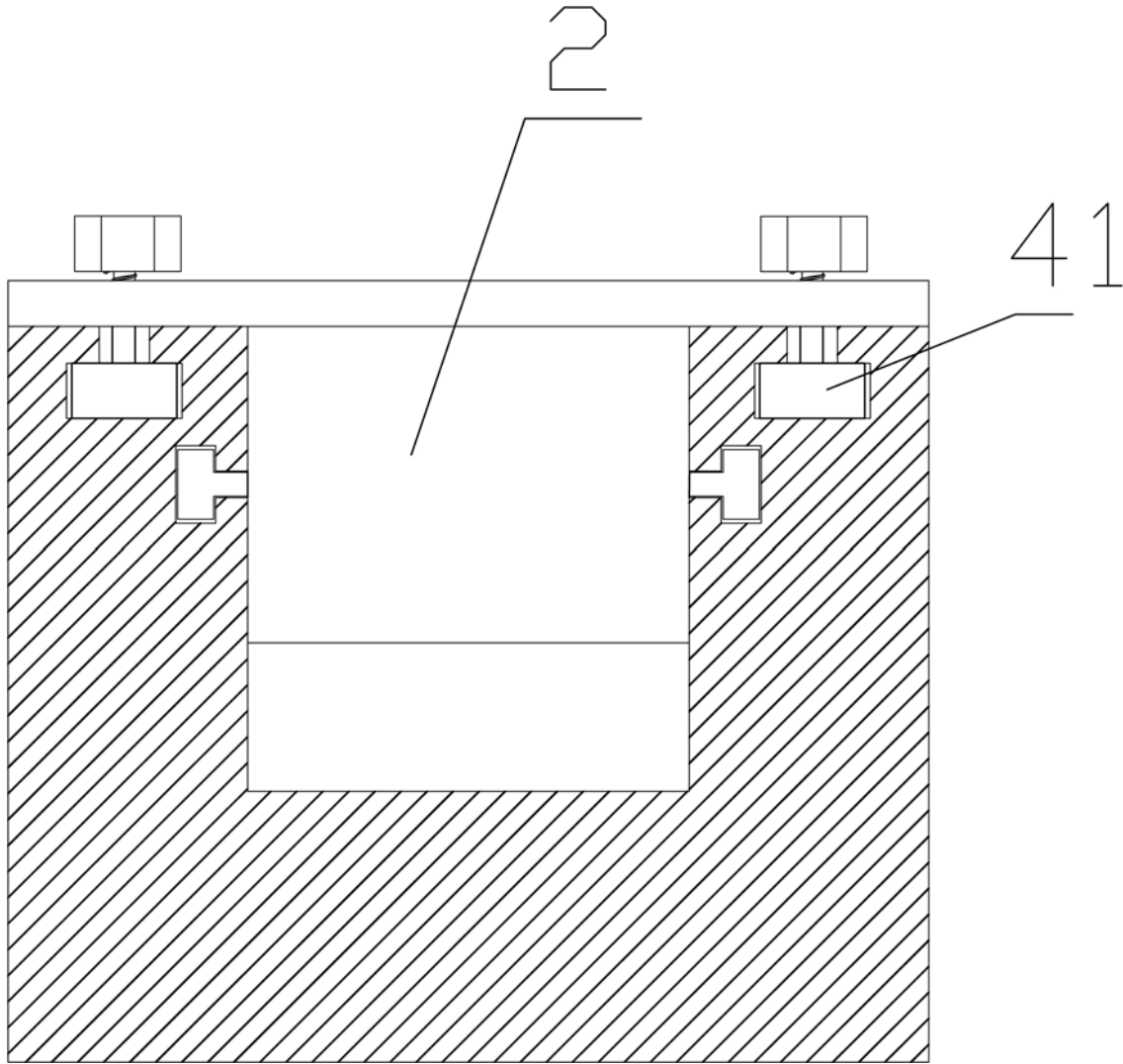


图 2



图 3

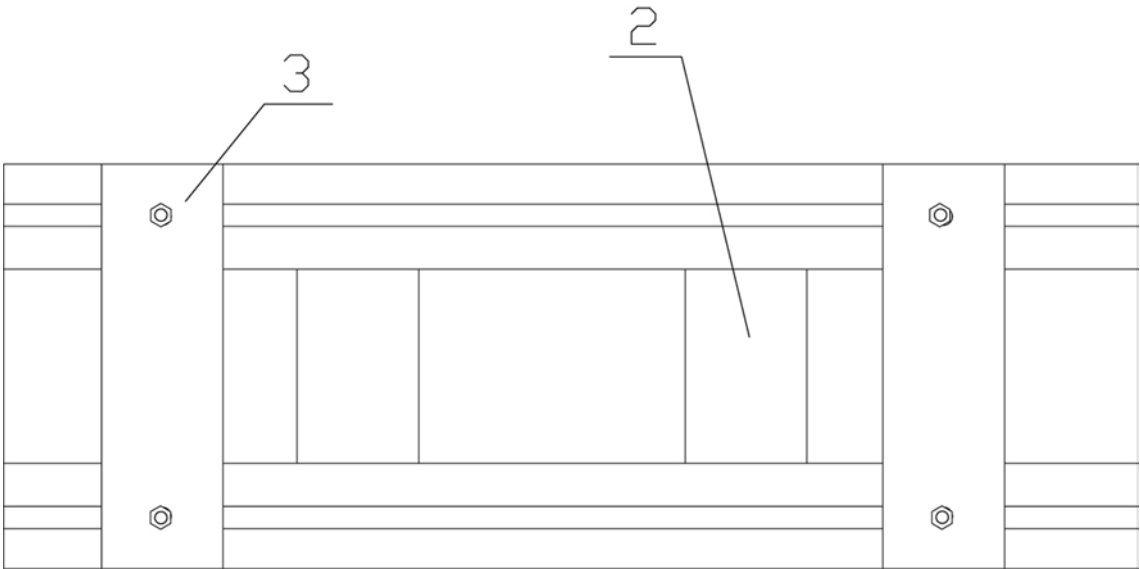


图 4

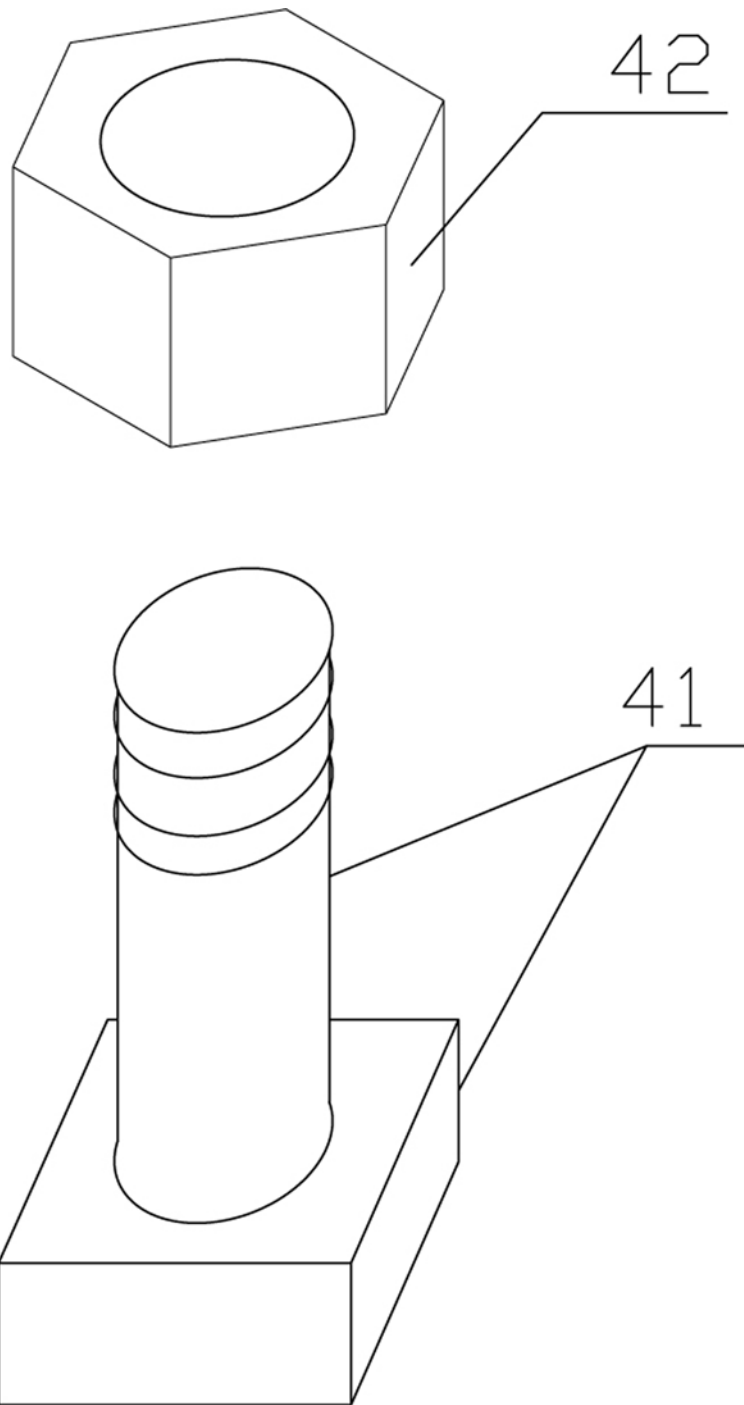


图 5